



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Задвижка клиновая 30Ч939Р DN.ru
GVWN1414E-2W-F Ду40-300 Ру10/16 чугунная,
фланцевая, с ISO-фланцем и круглым штоком
под электропривод**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Наименование изделия: Задвижка клиновая 30ч939р DN.ru GVWN1414E-2W-F Ду40-300 Ру10/16 чугунная, фланцевая, с ISO-фланцем и круглым штоком под электропривод.
- 1.2. Назначение: Задвижка предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства в системах водоснабжения, теплоснабжения, отопительных установках, вентиляции и стационарного кондиционирования. Допускается вертикальное и горизонтальное положение задвижки.



1.3. Расшифровка обозначения:

GVWN	14	14	E	2W	F
Тип изделия: GVWN - задвижка клиновая с невыдвижным штоком					
Материал корпуса: 14 - чугун с шаровидным графитом (GGG50)					
Материал клина: 14 - чугун с шаровидным графитом (GGG50)					
Материал уплотнения: E - EPDM					
Направление потока: 2W - двунаправленный					
Тип присоединения: F - фланцевое					

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр DN, мм	40 – 300
Номинальное давление PN, бар	DN40÷150 - 16 DN200÷300 - 10
Направление потока	двустороннее
Температура окружающей среды t, °C	от -10 до +120
Герметичность в затворе	по классу А ГОСТ 9544-2015
Рабочая среда	вода и нейтральные среды
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Материал корпуса	чугун GGG50 (аналог ВЧ50)
Материал клина	чугун GGG50 (аналог ВЧ50) + EPDM
Тип управления	под электропривод
Цвета исполнений	синий, красный

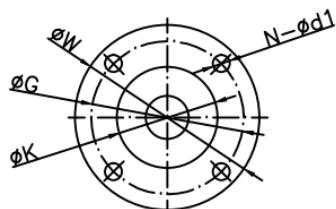
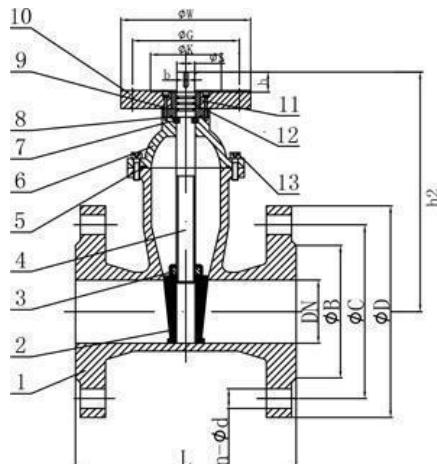


СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Наименование	Материал
1	Корпус	чугун GGG50 (аналог ВЧ50)
2	Клин	чугун GGG50 (аналог ВЧ50) + EPDM
3	Гайка штока	бронза
4	Шток	нержавеющая сталь
5	Прокладка	EPDM
6	Крышка	чугун GGG40 (аналог ВЧ40)
7	Кольцо	бронза
8	Кольцо	EPDM
9, 13	Болты	углеродистая сталь
10	ISO-фланец	высокопрочный чугун
11	Сальник	высокопрочный чугун
12	Кольцо	EPDM



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК DN40-100



DN	40	50	65	80	100
L, мм	140	150	170	180	190
D, мм	10 бар	150	165	185	200
	16 бар				
C, мм	10 бар	110	125	145	160
	16 бар				
B, мм	10 бар	84	99	119	133
	16 бар				
n-d	10 бар	4-19	4-19	4-19	8-19
	16 бар				
W, мм	125	125	125	125	125
G, мм	102	102	102	102	102
K, мм	70	70	70	70	70
N-d1	4-12	4-12	4-12	4-12	4-12
S, мм	18	18	20	20	20
b, мм	6	6	6	6	6
h, мм	30	30	30	30	30
h2, мм	190	200	215	250	280
вес (кг)	8.8	9	13.4	16.8	20.3



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК DN125-300

DN		125	150	200	250	300
L, мм		200	210	230	250	270
D, мм	10 бар	250	285	340	405	460
	16 бар					
C, мм	10 бар	210	240	295	350	400
	16 бар				355	410
B, мм	10 бар	184	210	265	319	370
	16 бар					
n-d	10 бар	8-19	8-23	8-23	12-23	12-23
	16 бар			12-23	12-28	12-28
W, мм	125	125	175	175	175	
G, мм	102	102	140	140	140	
K, мм	70	70	100	100	100	
N-d1	4-12	4-12	4-18	4-18	4-18	
S, мм	20	20	30	30	30	
b, мм	6	6	8	8	8	
h, мм	30	30	30	30	30	
h2, мм	345	385	460	580	640	
вес (кг)	27	35.5	59	82	129	

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ

DN, мм	Размер штока, мм	Размер шпонки, мм	ISO фланца
40	18	6	F10
50	18	6	F10
65*	18 (20)	6	F10
80	18	6	F10
100*	18 (20)	6	F10
125	18	6	F10
150*	18 (20)	6	F10
200*	25 (26) (30.2)	8	F14
250	25	8	F14
300*	25 (30.2)	8	F14

* - в скобках указан возможный размер штока



МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Перед установкой задвижки в трубопроводе необходимо настроить привод и задвижку на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода:
 - проверить монтаж или смонтировать привод с задвижкой;
 - при монтаже задвижки с приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры;
 - установка привода под задвижкой строго не рекомендуется;
 - настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто», диск и седло при этом следует покрыть силиконовой смазкой во избежание работы "насухую";
 - произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки с помощью ручного дублера; - если при открытии от ручного дублера задвижка открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного - открытия-закрытия с помощью электропривода.
2. Только после выполнения указанных операций, если задвижка с приводом функционируют нормально, допускается приступить к монтажу задвижки на трубопроводе.
3. Перед монтажом необходимо:
 - очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины;
 - произвести расконсервацию, снять заглушки с проходных отверстий, удалить антикоррозионную смазку из магистральных проходов.
4. Для удобства обслуживания и осмотра, а также для обеспечения наилучшего промывания грязи из-под клина задвижки при закрытии - следует устанавливать задвижки с обрезиненным клином в следующих рабочих положениях:
 - вертикальном - на горизонтальных и наклонных трубах - (при положении маховика сверху),
 - горизонтальном - только на вертикальных трубах.

