



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Задвижка шиберная DN.ru GVKN1331N-2W-Fb-ISO
Ду150-300 Ру10 чугунная, межфланцевая
WENZ с ISO-фланцем и круглым штоком
под электропривод**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Наименование изделия: Задвижка шиберная DN.ru GVKN1331N-2W-Fb-ISO Ду150-300 Ру10 чугунная, межфланцевая WENZ с ISO-фланцем и круглым штоком под электропривод.
- 1.2. Назначение. Задвижка шиберная предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства и регулирования потока рабочей среды в системах водоснабжения (кроме систем питьевого водопровода) и химической промышленности.
- 1.3. Принцип работы шиберной задвижки заключается в перемещении шибера (ножа) перпендикулярно потоку среды. При полном перекрытии диаметра условного прохода трубопровода происходит остановка потока, при частичном – регулировка.



**изображение может отличаться от оригинала*



1.4. Расшифровка обозначения:

GVKN	13	31	N	2W	Fb	ISO
Тип изделия: GVKN - задвижка шиберная с невыдвижным штоком						
Материал корпуса: 13 - чугун с шаровидным графитом (GGG40)						
Материал шибера: 31 - сталь нержавеющая 304						
Материал уплотнения: N - NBR						
Направление потока: 2W - двунаправленный						
Тип присоединения: Fb - межфланцевое						
Тип управления: ISO - ISO-фланец под привод						



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Номинальный диаметр DN, мм	150-300
Номинальное давление PN, бар	10
Температура рабочей среды t, °C	от -30 до +110
Рабочая среда	вода, слабозагрязненные жидкости с содержанием взвешенных частиц до 5%
Направление потока среды	двустороннее
Класс герметичности	А ГОСТ 9544-2015
Тип управления	под привод
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое
Материал корпуса	чугун GGG40 (аналог ВЧ40)
Материал шибера	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)
Климатическое исполнение	УХЛ4 ГОСТ 15150-69
Сфера применения	системы отопления и водоснабжения (кроме систем питьевого водопровода), промышленные трубопроводы
Средний срок службы, лет	10
Средний ресурс, циклов закрытие/открытие	20 000 – 50 000



3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

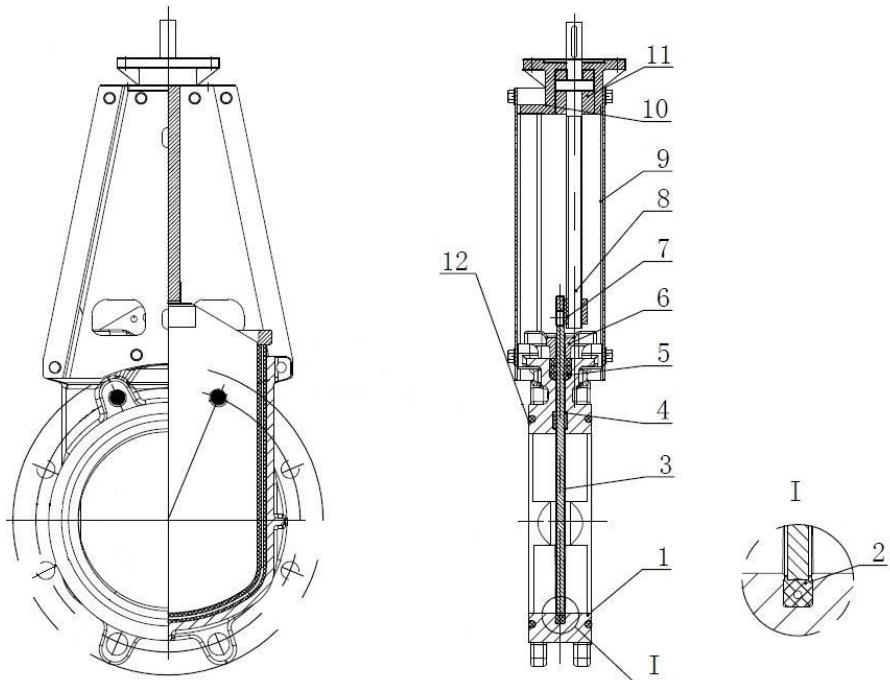


Таблица 2

№ п/п	Наименование детали	Материал
1	Корпус	чугун GGG40 (аналог ВЧ40)
2	Седловое уплотнение	NBR
3	Шибер	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)
4	Уплотнение направляющей	PTFE
5	Уплотнение	PTFE
6	Сальниковая набивка	сталь WCB (аналог 25Л)
7	Гайка	латунь
8	Шток	нержавеющая сталь 2Cr13 (аналог ст.20Х13)
9	Стойка	сталь Q235 (аналог Ст3)
10	Верхняя пластина стойки	чугун QT450 (аналог ВЧ45)
11	Подшипник	сталь GCr15 (аналог ШХ15)
12	Уплотнительное кольцо	NBR



4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

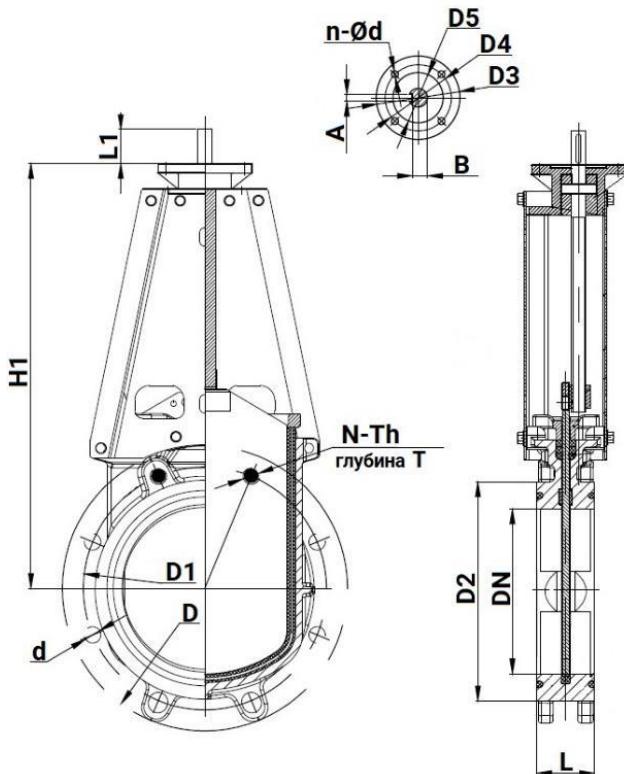


Таблица 3.1

DN	L , мм	D , мм	D_1 , мм	D_2 , мм	D_0 , мм	H_1
150	57	285	240	211	250	490
250	70	395	350	319	250	690
300	76	445	400	370	250	815

Таблица 3.2

DN	N - Th	T, мм	$\emptyset d$, мм	●	■	Вес, кг
150	8 - M20	14	23	2	6	17
250	12 - M20	16	23	4	8	38,0
300	12 - M20	16	23	4	8	47,5

* N - общее количество отверстий; Th - резьба глухих отверстий; $\emptyset d$ - диаметр сквозных отверстий



Таблица 3.3

DN	D3, мм	D4, мм	D5, мм	n-Ød, мм	L1, мм	A, мм	B, мм
150	125	102	70	4 - Ø12	48	6	20
250	125	102	70	4 - Ø12	48	6	20
300	125	102	70	4 - Ø12	48	6	20

Таблица 3.4

DN	ISO-5211	Размер штока
150	F10	Tr 24 x 5 LH
250	F10	Tr 24 x 5 LH
300	F10	Tr 26 x 5 LH

Таблица 3.5

DN	Крутящий момент, Нм	Количество оборотов штурвала для открытия/закрытия задвижки
150	35	30
250	82	42
300	90	50



5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.
- 5.2. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.
- 5.3. Перед монтажом необходимо вынуть заглушки и произвести расконсервацию задвижки чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином или др., продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом (в соответствии с п. 8 ГОСТ 9.014-78). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины и т.п..
- 5.4. Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Трубопровод к моменту монтажа задвижки должен быть закреплен и полностью разгружен.
- 5.5. Перед пуском системы с вмонтированными задвижками непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и должна быть произведена промывка трубопроводов.
- 5.6. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015.
- 5.7. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.
- 5.8. При осмотре проверять: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.
- 5.9. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии избыточного давления рабочей среды в трубопроводе.
- 5.10. Не допускается применять ключи, большие по размерам, чем это требуется для крепежных деталей.



6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

- 6.1. Условия транспортирования и хранения - по группе Ж ГОСТ15150-69.
- 6.2. Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85, ГОСТ 17527-2020 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином.
- 6.3. Допускается транспортирование без упаковки при обеспечении отсутствия ударных нагрузок.
- 6.4. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей задвижек при транспортировании не допускаются.
- 6.5. Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.
- 6.5. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.
- 6.7. Задвижки, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

- 7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Федеральным законом от 24.06.1998 N 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) "Об отходах производства и потребления" и Федеральным законом от 04.05.1999 N 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) "Об охране атмосферного воздуха", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятymi для реализации указанных Законов.
- 7.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем задвижку.

