



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Редуктор четвертьоборотный DN.ru  
HGB с индикатором положения**



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Редуктор четвертьоборотный DN.ru HGB с индикатором положения.

1.2. Изготовитель (поставщик): ООО "ДН.РУ". 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19.

1.3. Назначение: Редуктор четвертьоборотный позволяет вручную устанавливать необходимое позиционирование запорного органа на четверть оборота, выступая в качестве альтернативы пневматическим, электрическим или гидравлическим четвертьоборотным приводам. Подходит для шаровых кранов, поворотных затворов, клапанов с углом поворота 90°, а также для управления воздушными заслонками.



## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Температура окружающей среды, °С	от -30 до +120
Степень защиты	IP67
Применение	для различных отраслей, где требуется управление потоками рабочей среды
Монтаж	горизонтальный/вертикальный
Материал корпуса	алюминиевый сплав ADC 12 (аналог АЛ9)
Регулировка хода	0 – 90° (с возможностью изменения ±5°)



### 3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

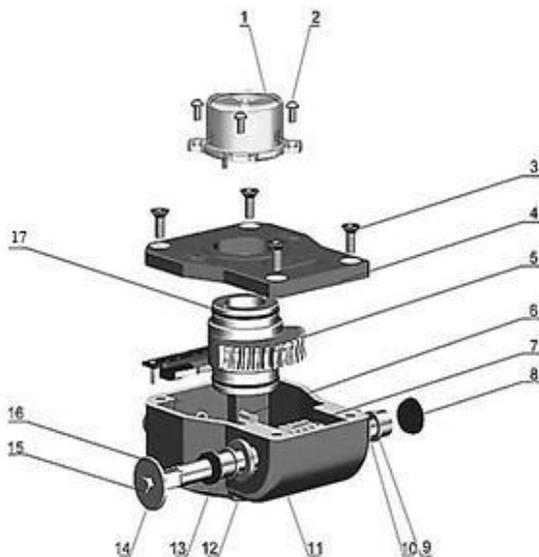


Рис.1

Таблица 2

№	Наименование	Материал
1	Прозрачная крышка индикатора	поликарбонат
2	Винт	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
3	Винт	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
4	Крышка	алюминиевый сплав ADC 12 (аналог АЛ9)
5	Червячное колесо	чугун QT450 (аналог ВЧ45)
6	Регулировочный винт	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
7	Червячный вал	сталь 45
8	Заглушка	NBR
9	Втулка	полимер PZ2175
10	Подшипник	легированная сталь
11	Корпус	алюминиевый сплав ADC 12 (аналог АЛ9)
12	Подшипник	легированная сталь
13	Сальник	резина
14	Шайба	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
15	Винт	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
16	Ось	сталь 45
17	Уплотнительное кольцо	NBR



## 4. ГАБАРИТНЫЕ И УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

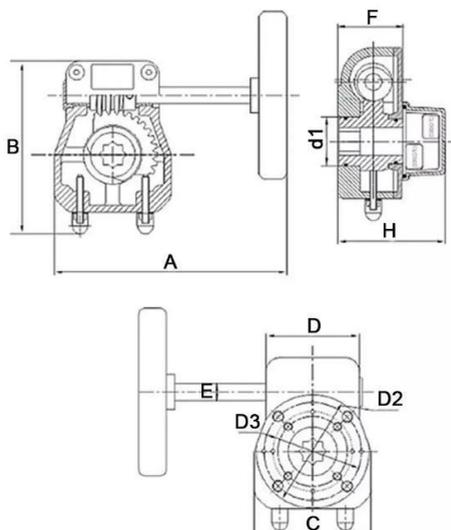


Рис.2

Таблица 3

Размеры	Модель				
	HGB-1	HGB-2	HGB-3	HGB-4	HGB-4
Наружный диаметр фланц D2, мм	81	92	125	140	140
Диаметр центра присоединительных отверстий D3, мм	50/70	70	70/102/125	102/140	102/125
d1, мм	35	42	55	70	70
A, мм	165	185	250	300	300
B, мм	127	142	190	220	220
C, мм	84	102	140	164	164
D, мм	66	79	112	120	120
E, мм	12	12	16	20	20
F, мм	47	52	68	71	71
H, мм	73	78	108	111	111
Тип ISO фланца	F05/F07	F07	F07/F10/F12	F10/F14	F10/F12
Резьбовые отверстия ISO фланца	4-M6/4-M8	4-M8	4-M8/4-M10/4-M12	4-M12/4-M16	4-M12/4-M16
Квадрат штока, мм	14x14	17x17	22x22	27x27	27x27
Диаметр штурвала, мм	120	160	250	300	300
Круглый шток диаметр, мм (опция)	12.8/15.9	19.1	22.2/28.6	31.8	31.8



## 5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ОСОБЕННОСТИ

Таблица 4

Модель	Выходной крутящий момент, Нм	Вес, кг
HGB-1	180	1,3
HGB-2	320	1,85
HGB-3	680	3,9
HGB-4	1200	6,8

Таблица 5

Модель	Использование с шаровым краном	Использование с поворотным затвором
HGB-1	DN25-40	DN50-100
HGB-2	DN50-65	DN125-150
HGB-3	DN80-100	DN200-250
HGB-4	DN125-150	DN300-350



## 6. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию редукторов допускается персонал, изучивший устройство изделий, правила техники безопасности, требования настоящего паспорта и имеющий навыки работы с редукторами.

6.2. При работе с редуктором трубопровод и арматура не должны быть под давлением. Во время проведения монтажа и ухода необходимо прекратить подачу электрической, пневматической или гидравлической энергии к исполнительным элементам, применяемых вместе с редуктором и принять такие меры предосторожности, которые исключат их ненамеренное включение.

6.3. Перед монтажом редуктора на трубопроводную арматуру установить редуктор и запорный орган арматуры в положение "открыто" или "закрыто". После чего установить привод на квадрат приводного вала и присоединительный фланец арматуры и закрепить болтами.

6.4. При монтаже запрещается пользоваться ключами с удлиненными рукоятками и другими приспособлениями, кроме предусмотренных для изделия, а также наносить удары по изделию.

6.5. Регулировка упоров-ограничителей проводится сразу после монтажа редуктора на арматуру. Контроль регулировки проводится всегда ручной установкой редуктора в положение «закрыто» и «открыто».

6.6. Подвесной винт на редукторах служит исключительно для подъема и необходимых действий с самим редуктором. Категорически запрещается поднимать или переносить узел «арматура + редуктор» за какие-либо элементы редуктора.

6.7. При ручной эксплуатации поворачивайте штурвалом механизм редуктора в направлении, в котором арматура открывается или закрывается.

6.8. Если редуктор находится в крайнем положении ЗАКРЫТО, но арматура не перекрыла поток, то это свидетельствует о неправильной регулировке редуктора, либо о неисправности арматуры, либо о какой-либо другой неисправности.

6.9. Запрещается прикладывать чрезмерное усилие на вал редуктора в попытке дополнительно повернуть редуктор и тем самым сдвинуть запорный орган арматуры в нужное положение.

6.10. Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ Р 53672-2009.



## **7. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ**

7.1. Хранение должно осуществляться в заводской упаковке в соответствии с ГОСТ 15150 (категория 3).

7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с ГОСТ 15150 (категория 5).

## **8. УТИЛИЗАЦИЯ**

8.1. Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, №89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

