



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Компенсатор резиновый
DN.ru CR-E25-F Ду25-250 Ру10 EPDM
фланцевый**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Компенсатор резиновый DN.ru CR-E25-F Ду25-250 Ру10 EPDM фланцевый.

1.2. Назначение: Компенсатор резиновый предназначен для уменьшения вибрации и шума, возникающих в трубопроводах вследствие работы насосов или другого оборудования, а также для компенсации температурных и иных деформаций трубопроводов.

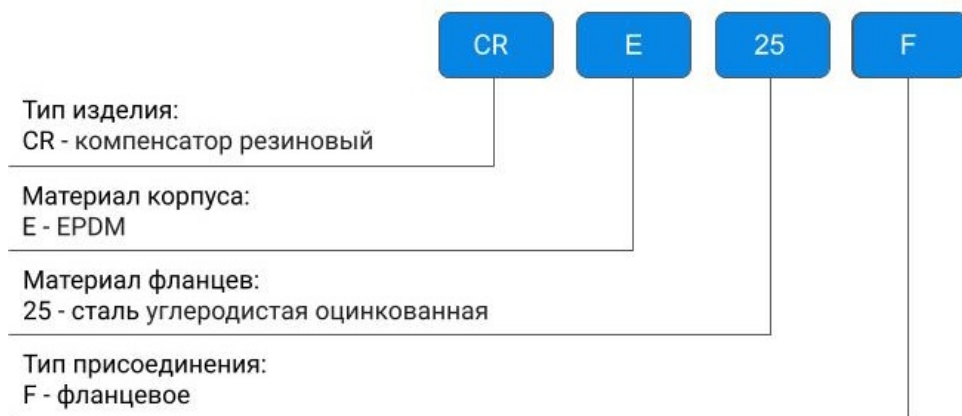
1.3. Принцип работы: Резиновая вставка, армированная нейлоном, компенсирует сдвиги за счет своей гибкости. Резиновый компенсатор крепится надежно и исключает протечки в месте соединения.



**изображение может отличаться от оригинала*



1.4. Расшифровка обозначения:



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Номинальный диаметр DN, мм	25÷250
Номинальное давление PN, бар	10
Температура рабочей среды t, °C	от -10 до +115
Рабочая среда	холодная и горячая вода, водяной пар, морская вода, слабые растворы солей, кислот и др. соединений
Материал корпуса (резиновой вставки)	EPDM
Материал фланцев	сталь углеродистая оцинкованная
Направление потока	двухстороннее
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Область применения	системы водо- и теплоснабжения, технологические трубопроводы
Средний срок службы, лет	1,5



3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

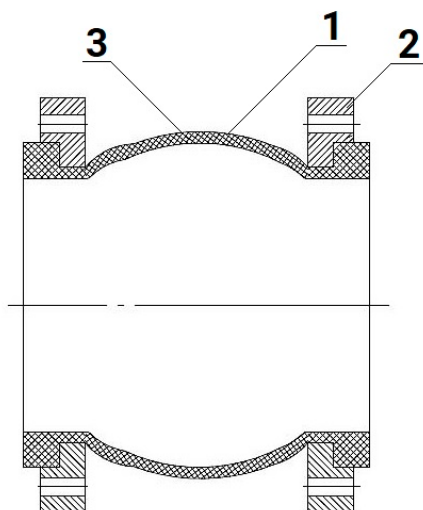


Таблица 2

№	Наименование детали	Материал
1	Резиновая вставка (корпус)	EPDM
2	Фланец	сталь оцинкованная
3	Армирование корпуса	нейлоновый шинный корд



4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

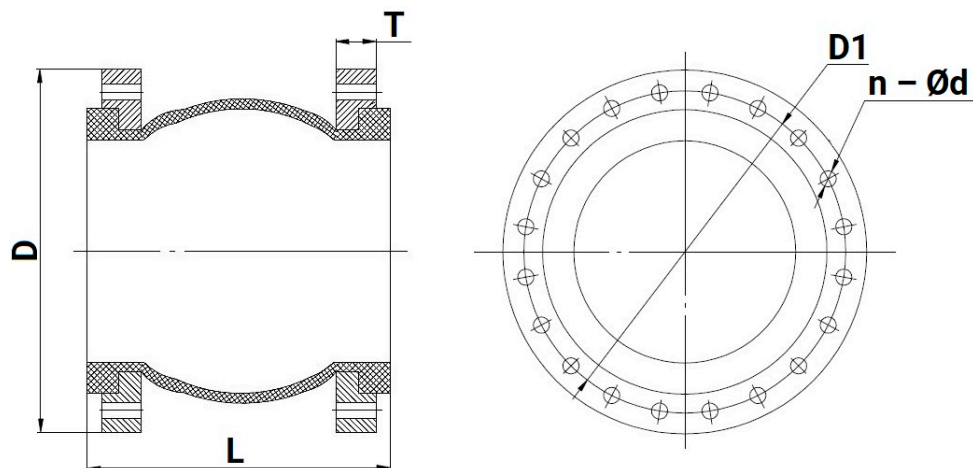


Таблица 3

	D, мм	D1, мм	T, мм	L, мм	n - Ød, мм
DN25	110	85	10	95	4-14
DN32	128	100	12	95	4-18
DN40	138	110	12	95	4-18
DN50	152	125	12	105	4-18
DN65	172	145	14	115	4-18
DN80	188	160	14	135	8-18
DN100	208	180	16	150	8-18
DN125	238	210	16	165	8-18
DN150	272	240	16	180	8-22
DN200	327	295	18	210	8-22
DN250	394	350	20	230	12-22



Таблица 4

DN	Допустимое сжатие, мм	Допустимое растяжение, мм	Допустимое линейное смещение (сдвиг), мм	Допустимое угловое смещение	Вес, кг
25	9	6	9	15°	2,50
32	9	6	9		2,94
40	10	6	9		3,68
50	10	7	10		4,62
65	13	7	11		5,88
80	15	8	12		7,04
100	19	10	13		7,88
125	19	12	14		10,71
150	20	12	22		13,13
200	25	16	22		19,43
250	25	16	22		26,25



5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию компенсаторов допускается квалифицированный персонал, обслуживающий систему или агрегат, изучивший настоящий паспорт, устройство компенсаторов, правила безопасности, требования по эксплуатации и имеющий навык работы с компенсаторами или аналогичными изделиями..

5.2. При установке компенсаторов должны соблюдаться параметры, указанные в настоящем паспорте.

5.3. Фланцевые компенсаторы могут устанавливаться на трубопроводе в горизонтальном/вертикальном положении.

5.4. Недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции.

5.5. Недопустима одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.

5.6. Не допускается работа компенсатора на растяжение при установке на входе насоса или при работе под вакуумом.

5.7. При монтаже следует исключить возможность повреждения резинового корпуса компенсатора острыми краями труб и других предметов.

5.8. Для строповки компенсатора следует применять ленточные стропы. Стropовка осуществляется строго за фланцы компенсатора. Стropовка за корпус компенсатора не допускается.

5.9. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не более трех диаметров трубопровода от компенсатора.

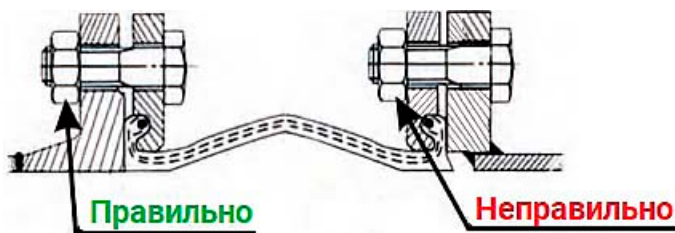
ВНИМАНИЕ! Компенсатор резиновый не предназначен для компенсации погрешностей установки трубопровода, например, со смещением по центру фланцев.

5.10. Для монтажа необходимо использовать только воротниковые фланцы. Использование плоских фланцев для монтажа компенсаторов не допускается. Ответные фланцы должны быть соосны и параллельны друг другу.

5.11. Не рекомендуется, чтобы предварительное сжатие резинового компенсатора при монтаже превышало 3-5 мм.

5.12. Недопустимо скручивание компенсатора при монтаже.

5.13. Не допускается контакт крепежных элементов с резиной.



5.14. Для затяжки болтовых соединений следует использовать динамометрический ключ. Моменты затяжки и порядок выполнения указаны в таблице 5.

Таблица 5. Моменты затяжки болтовых соединений, Нм.

	Первая затяжка крест-накрест	Вторая затяжка крест-накрест (минимум через 30 минут)	Третья затяжка в два прохода крест-накрест
DN25-80	10	50	60
DN100-150	10	50	80
DN200-250	15	50	90

5.15. Компенсаторы должны использоваться строго по назначению в соответствии с указаниями настоящего паспорта.

5.16. Во время эксплуатации необходимо производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод/систему.

5.17. При осмотрах проверять: общее состояние компенсатора, состояние крепежных соединений. Следует периодически дотягивать болтовые соединения до моментов, указанных в таблице 5.

5.18. Ввиду естественного старения резины рекомендуется регулярно проверять ее твердость по шкале Шора. Если значение твердости превышает величину 80 Шор А, то компенсатор следует заменить. Первоначальная твердость компенсатора составляет примерно 60 ± 5 Шор А.

5.19. Недопустимо окрашивание компенсатора или покрытие его изоляцией.

5.20. При проведении сварочных работ в непосредственной близости от компенсатора, он должен быть надежно защищен или демонтирован.



6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

6.1. Условия транспортирования и хранения - в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150-69. Воздух в помещении, в котором хранится компенсатор, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

6.2. При хранении компенсаторов свыше двух лет производится ревизия на предмет видимых разрушений и при необходимости производится тест на герметичность под давлением.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Федеральным законом "Об отходах производства и потребления" от 24.06.1998 № 89-ФЗ, Федеральным законом от 04.05.1999 N 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха". а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем изделие.

