



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Компенсатор резиновый
DN.ru CR-x17-T Ду15-50 Ру10/16 EPDM, NBR
резьбовой**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Компенсатор резиновый DN.ru CR-x17-T Ду15-50 Ру10/16 EPDM, NBR резьбовой.

1.2. Назначение: Компенсатор резиновый предназначен для уменьшения вибрации и шума, возникающих в трубопроводах вследствие работы насосов или другого оборудования, а также для компенсации температурных и иных деформаций трубопроводов.

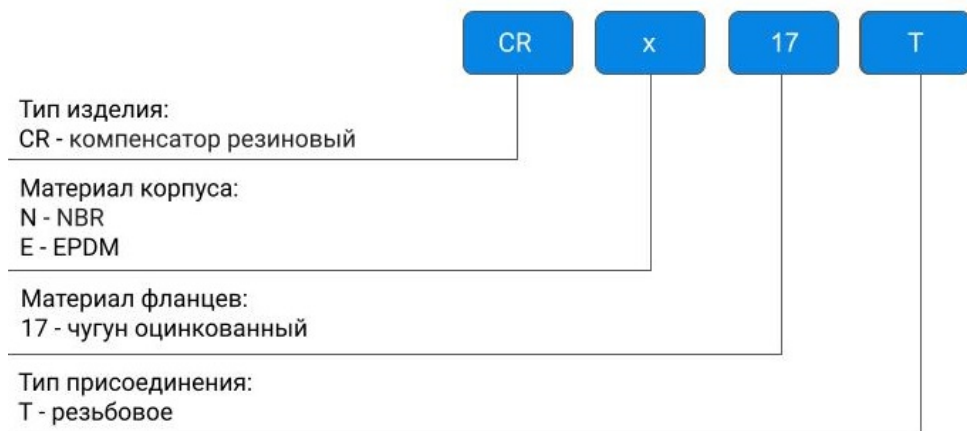
1.3. Принцип работы: Резиновая вставка, армированная нейлоном, компенсирует сдвиги за счет своей гибкости. Резиновый компенсатор крепится надежно и исключает протечки в месте соединения.



**изображение может отличаться от оригинала*



1.4. Расшифровка обозначения:



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Номинальный диаметр DN, мм	15 ÷ 50
Номинальное давление PN, бар	10/16
Температура рабочей среды t, °C	EPDM – от -10 до +115 NBR – от -20 до +80
Рабочая среда	EPDM – холодная и горячая вода, водяной пар, морская вода, слабые растворы солей, кислот и др. соединений. NBR – вода (морская, деминерализованная, дистиллированная и т.д.), хладагенты HFA, HFB (на водной основе). ВНИМАНИЕ! Использование в качестве рабочей среды растворителя запрещено.
Материал корпуса (резиновой вставки)	EPDM или NBR
Материал резьбовых элементов	чугун оцинкованный
Направление потока	двухстороннее
Присоединение к трубопроводу	резьбовое
Область применения	системы водо- и теплоснабжения, технологические трубопроводы
Средний срок службы, лет	1,5



3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

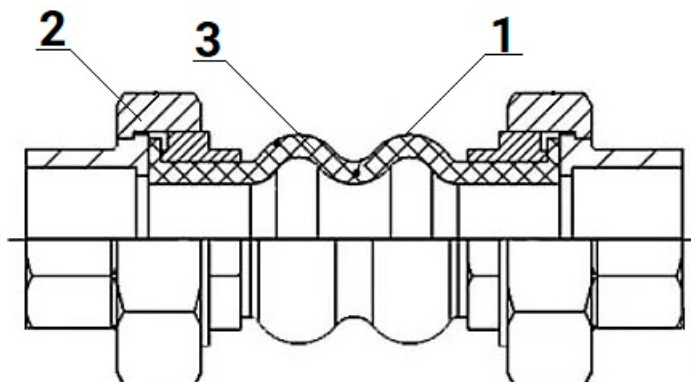


Таблица 2

№	Наименование детали	Материал
1	Резиновая вставка (корпус)	EPDM или NBR
2	Резьбовой элемент	чугун оцинкованный
3	Армирование корпуса	нейлоновый шинный корд



4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

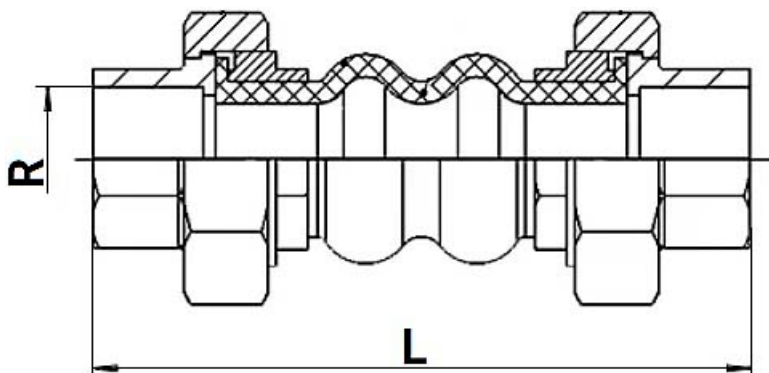


Таблица 3

	L, мм	R, дюйм	Вес, кг
DN15	200	1/2"	0,52
DN20	200	3/4"	0,73
DN25	200	1"	1,25
DN32	200	1 1/4"	1,46
DN40	200	1 1/2"	2,08
DN50	200	2"	2,60

Таблица 4

	Допустимое сжатие, мм	Допустимое растяжение, мм	Допустимое линейное смещение (сдвиг), мм	Допустимое угловое смещение, град
DN15	22	6	22	45°
DN20	22	6	22	45°
DN25	22	6	22	45°
DN32	22	6	22	45°
DN40	22	6	22	45°
DN50	22	6	22	45°



5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию компенсаторов допускается квалифицированный персонал, обслуживающий систему или агрегат, изучивший настоящий паспорт, устройство компенсаторов, правила безопасности, требования по эксплуатации и имеющий навык работы с компенсаторами или аналогичными изделиями..

5.2. При установке компенсаторов должны соблюдаться параметры, указанные в настоящем паспорте.

5.3. Резьбовые компенсаторы могут устанавливаться на трубопроводе в горизонтальном/вертикальном положении.

5.4. Перед установкой компенсатора резьбовые соединения должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалин и др. В качестве уплотнения между компенсатором и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы.

5.5. Недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции.

5.6. Недопустима одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.

5.7. Не допускается работа компенсатора на растяжение при установке на входе насоса или при работе под вакуумом.

5.8. При монтаже следует исключить возможность повреждения резинового корпуса компенсатора острыми краями труб и других предметов.

5.9. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не более трех диаметров трубопровода от компенсатора.

ВНИМАНИЕ! Компенсатор резиновый не предназначен для компенсации погрешностей установки трубопровода, например, со смещением по центру фланцев.

5.10. Не рекомендуется, чтобы предварительное сжатие резинового компенсатора при монтаже превышало 3-5 мм.

5.11. Недопустимо скручивание компенсатора при монтаже.

5.12. Компенсаторы должны использоваться строго по назначению в соответствии с указаниями настоящего паспорта.

5.13. Во время эксплуатации необходимо производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод/систему.

5.14. При осмотрах проверять: общее состояние компенсатора, состояние крепежных соединений. Ввиду естественного старения резины рекомендуется регулярно проверять ее твердость по шкале Шора. Если значение твердости превышает величину 80 Шор А, то компенсатор следует заменить. Первоначальная твердость компенсатора составляет примерно 60 ± 5 Шор А.



- 5.15. Недопустимо окрашивание компенсатора или покрытие его изоляцией.
- 5.16. При проведении сварочных работ в непосредственной близости от компенсатора, он должен быть надежно защищен или демонтирован.

6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

- 6.1. Условия транспортирования и хранения - в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150-69. Воздух в помещении, в котором хранится компенсатор, не должен содержать коррозионно-активных веществ.
- 6.2. При хранении компенсаторов свыше двух лет производится ревизия на предмет видимых разрушений и при необходимости производится тест на герметичность под давлением.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

- 7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) осуществляется в соответствии с требованиями:
- Федерального закона от 24.06.1998 № 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) «Об отходах производства и потребления»,
 - Федерального закона от 04.05.1999 № 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) «Об охране атмосферного воздуха»,
- а также иных действующих нормативных правовых актов Российской Федерации и региональных нормативов, принятых во исполнение указанных законов.

