



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Кран шаровой DN.ru BVxxP(3pc)-FP-F-H Ду15-100  
Ру40/25/16 трехсоставной, нержавеющая сталь,  
полнопроходной, фланцевый, с рукояткой**



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Кран шаровой DN.ru BVxxP(3pc)-FP-F-H Ду15-100 Ру40/25/16 трехсоставной, нержавеющая сталь, полнопроходной, фланцевый, с рукояткой.

1.2. Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «ДН.РУ».

Место нахождения (адрес юридического лица): 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19.

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 142712, Россия, Московская область, Ленинский район, деревня Горки, ш Каширское, 33-й километр.

1.3. Назначение: Кран шаровой применяется в качестве запорной арматуры в системах теплоснабжения, водоснабжения, в паровых, топливных и пневмосистемах со сжатым воздухом и нейтральными газами. Установка кранов данной серии возможна в системы, транспортирующие жидкые и газообразные среды (вода, нефть, масла, пар, воздух, спирты, гликоль и др.), неагрессивные к материалам крана.

1.4. Принцип работы: Перекрытие рабочего потока происходит посредством запирающего элемента, которым служит шар со сквозным цилиндрическим отверстием. С помощью рукоятки, установленной на корпусе, осуществляется поворот шара вокруг оси. Для полного перекрытия потока достаточно повернуть ее на угол 90 градусов.



## 1.5. Расшифровка обозначения:

BV	X	X	P	(3pc)	FP	F	H
Тип изделия: BV - кран шаровой							
Материал корпуса: 31 - сталь нержавеющая 304 32 - сталь нержавеющая 316							
Материал шара: 31 - сталь нержавеющая 304 32 - сталь нержавеющая 316							
Материал уплотнения: P - PTFE							
Тип корпуса: (3pc) - трехсоставной							
Направление потока: FP - полнопроходной							
Тип присоединения: F - фланцевое							
Тип управления: H - рукоятка							



## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Номинальный диаметр DN, мм	15-100
Номинальное давление PN, бар	DN15-50 – 40 DN65-80 – 25 DN100 – 16
Температура рабочей среды t, °C	от -20 до +180
Рабочая среда	вода, пар, нефтепродукты и другие жидкые или газообразные среды, нейтральные к материалам крана
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Тип проходного сечения	полнопроходной
Материал корпуса	нержавеющая сталь CF8/SS 304 (аналог 08Х18Н10) или нержавеющая сталь CF8M/SS 316 (аналог 08Х17Н14М2)
Материал шара	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10) или нержавеющая сталь AISI 316 (аналог 08Х17Н14М2)
Класс герметичности шарового затвора	«A» по ГОСТ 9544-2015
Тип управления	ручной (рукоятка)



### 3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

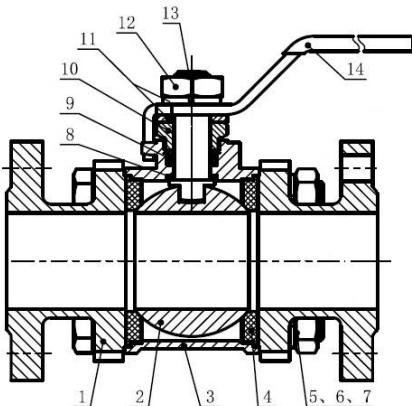


Таблица 2

№ п/п	Наименование детали	Материал
1	Кожух с фланцем	нержавеющая сталь CF8/SS 304 (аналог 08Х18Н10) или нержавеющая сталь CF8M/SS 316 (аналог 08Х17Н14М2)
2	Шар затворный	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10) или нержавеющая сталь AISI 316 (аналог 08Х17Н14М2)
3	Корпус	нержавеющая сталь CF8/SS 304 (аналог 08Х18Н10) или нержавеющая сталь CF8M/SS 316 (аналог 08Х17Н14М2)
4	Уплотнение	PTFE
5	Гайка	сталь A194 (аналог 35ХМ)
6	Болт	сталь A193 (аналог 35ХМ)
7	Шайба	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)
8	Прокладка	PTFE
9	Набивка	PTFE
10	Сальник	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)
11	Шайба	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)
12	Гайка штока	сталь A194 (аналог 35ХМ)
13	Шток	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10) или нержавеющая сталь AISI 316 (аналог 08Х17Н14М2)
14	Рукоятка	нержавеющая сталь SS 201 (аналог 12Х15ГНД)



#### 4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

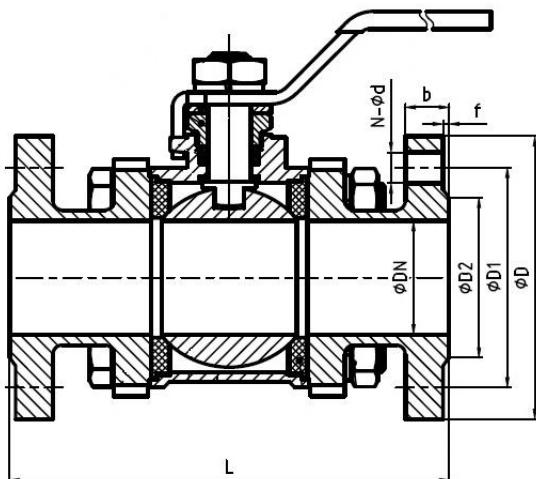


Таблица 3

DN	D	D1	D2	b	f	L	N - Ød	Квадрат штока крана	Вес, не более
	ММ								КГ
15	95	65	45	16	2	127,5	4 - 14	9x9	1,9
20	105	75	58	18	2	149,5	4 - 14	9x9	2,7
25	115	85	68	18	2	153,5	4 - 14	11x11	3,4
32	140	100	78	18	2	169	4 - 18	11x11	4,35
40	150	110	88	18	2	190,5	4 - 18	14x14	5,7
50	165	125	102	18	2	228	4 - 18	14x14	7,45
65	185	145	122	18	2	287	8 - 18	17x17	12,4
80	200	160	138	20	2	295	8 - 18	17x17	15
100	220	180	158	20	2	345	8 - 18	17x17	23



## 5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 5.1. Запрещается:

- использовать шаровые краны в качестве регулирующей арматуры;
- допускать замерзание рабочей среды внутри шарового крана;
- эксплуатировать изделия в условиях и при параметрах, не соответствующих паспортным значениям;
- производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
- применять шаровые краны вместо заглушек при испытаниях трубопроводных систем;
- использовать краны в качестве опор для трубопровода;
- применять для управления краном рычаги (газовые ключи, удлинители), увеличивающие плечо рукоятки;
- устанавливать изделия на системы с рабочей средой, содержащей абразивные компоненты.

5.2. Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.

5.3. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.

5.3. В целях профилактики, а также для предотвращения образования карстовых отложений на поверхности шара, требуется несколько раз в год совершать по 2-3 цикла «открыто-закрыто».

5.4. В случае использования шарового крана с рабочей средой с высоким содержанием механических примесей, установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе является обязательной.

5.5. При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

5.6. Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверяется ход штока до полного открытия-закрытия крана, отсутствие течи.



## **6. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ**

- 6.1. Шаровой кран разрешается устанавливать на участке трубопровода в любом монтажном положении, обеспечивающем удобство эксплуатации и доступа к приводу.
- 6.2. Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по ремонту или регулировке должны производиться при отсутствии давления в системе.
- 6.3. Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и любых посторонних предметов.
- 6.4. Шаровой кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода.
- 6.5. После осуществления монтажа необходимо проверить работоспособность крана поворотом рукоятки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий. Испытания на герметичность соединений проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ 24054 и ГОСТ 25136.

## **7. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ**

- 7.1. Транспортировка шаровых кранов осуществляется в соответствии с ГОСТ 15150 (категория 5).
- 7.2. Хранение должно осуществляться в заводской упаковке в соответствии с ГОСТ 15150 (категория 3).
- 7.3. При отгрузке потребителю краны консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении атмосферостойкие, имеют защитное покрытие.
- 7.4. В процессе хранения, транспортировки шаровые краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

## **8. УТИЛИЗАЦИЯ**

- 8.1. Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", №52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятymi во исполнение указанных законов.

