



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Клапан запорный сильфонный DN.ru VS01121M-F-S  
Ду15-300 Ру16 чугунный, фланцевый**



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Клапан запорный сифонный DN.ru VS01121M-F-S Ду15-300 Ру16 чугунный, фланцевый.

1.2. Назначение: Клапан запорный предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

1.3. Принцип работы. При вращении маховика по часовой или против часовой стрелки, вращательное движение передается на шпindel, и закрепленный на нем золотник закрывает или открывает проходное отверстие в корпусе.



## 1.4. Расшифровка обозначения:

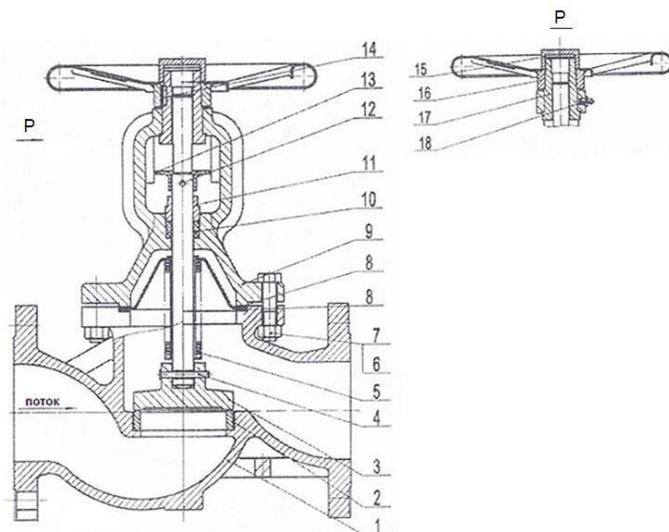


## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр DN, мм	15 - 300
Номинальное давление PN, бар	16
Температура рабочей среды t, °C	≤ +200
Рабочая среда	вода, пар, масло
Направление подачи рабочей среды	стрелка на корпусе клапана
Способ управления	штурвал
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Материал корпуса	чугун HT250/GG25 (аналог СЧ25)
Материал тарелки	сталь А105 (аналог сталь 20)
Сферы применения	системы отопления и водоснабжения; трубопроводы сжатого воздуха; паровые установки; промышленные трубопроводы.



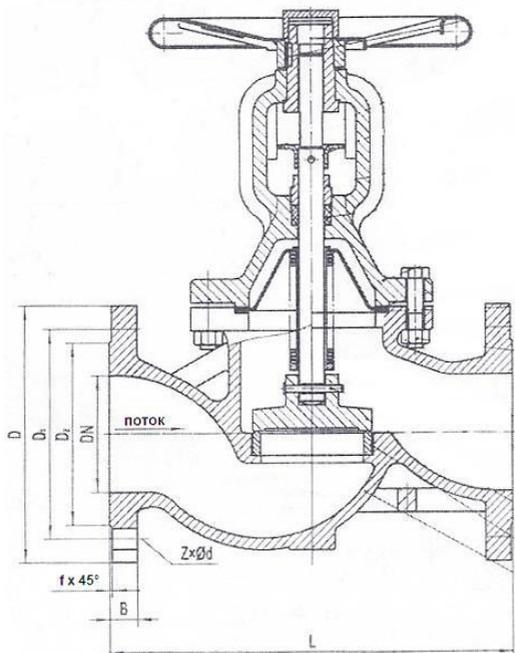
### 3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ



№ п/п	Наименование детали	Материал
1	Корпус	чугун HT250/GG25 (аналог СЧ25)
2	Уплотнительное кольцо корпуса	сталь 304
3	Тарелка	сталь А105 (аналог сталь 20)
4	Шарнирный штифт	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18Н10)
5	Сильфон	-
6	Болт	Ст35
7	Гайка	Ст35
8	Прокладка	Ст08+терморасширенный графит
9	Крышка	чугун HT250/GG25 (аналог СЧ25)
10	Уплотнение	терморасширенный графит
11	Винтовая заглушка	сталь Q235
12	Штифт	Ст45
13	Стопорная пластина	сталь Q235 (аналог Ст3)
14	Гайка сальника	Ст45
15	Гайка штурвала	сталь Q235 (аналог Ст3)
16	Штурвал	сталь Q235 (аналог Ст3)
17	Штоковая гайка	медный сплав ZCuZn38Mn2Pb2 (аналог ЛЦ38Мц2С2)
18	Пресс-масленка (тавотница)	-



#### 4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ



DN	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	B-f, мм	ZxØd, мм	Вес, кг
15	130±2	95	65	46	14-2	4x14	3,25
20	150±2	105	75	56	16-2	4x14	4,1
25	160±2	115	85	65	16-2	4x14	5,5
32	180±2	140	100	76	18-2	4x19	7,9
40	200±2	150	110	84	18-2	4x19	9,3
50	230±2	165	125	99	20-2	4x19	13,31
65	290±2	185	145	118	20-2	4x19	21,12
80	310±2	200	160	132	22-2	8x19	27,1
100	350±2	220	180	156	24-2	8x19	40,37
125	400±2	250	210	184	26-2	8x19	58,31
150	480±2	285	240	211	26-2	8x23	78
200	600±2	340	295	266	30-2	12x23	138,3
250	730±3	405	355	319	32-3	12x28	202,4
300	850±3	460	410	375	32-3	12x28	311,2



## 5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Техника безопасности при эксплуатации запорных клапанов должна соблюдаться в соответствии с ГОСТ 12.2.063-81.

5.2. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство клапанов, правила техники безопасности и требования руководства по эксплуатации.

5.3. Перед установкой на трубопровод клапаны подвергаются осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние внутренних полостей клапанов, доступных для визуального осмотра, проверить легкость и плавность хода.

5.4. Клапаны устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.

5.5. Рабочее положение клапана – любое, кроме расположения маховика вниз. 5.6. Направление движения рабочей среды должно соответствовать стрелке, нанесенной на корпусе клапана.

5.7. Перед монтажом клапана, необходимо:

- произвести расконсервацию узла затвора в соответствии с ГОСТ 9014-78 (протирка ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителем с последующим обдуванием теплым воздухом или протиранием насухо),
- проверить легкость и плавность подъема золотника и произвести гидравлическое испытание давлением, указанным в техническом паспорте.

5.8. У клапанов, которые при эксплуатации постоянно открыты или закрыты, необходимо производить один раз в полгода один цикл открытия-закрытия для предотвращения образования накипи и отложений на поверхности штока и уплотнительных поверхностях клапана.

5.9. **ВНИМАНИЕ:** запрещено использование запорных клапанов в качестве регулирующей арматуры.



## **6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ**

6.1. Условия транспортирования и хранения - по группе 4 (Ж2) ГОСТ15150. Для клапанов, упакованных в ящики из гофрированного картона по ГОСТ9142, условия транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды - по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ15150, а в части воздействия механических факторов - легкие (Л) и средние (С) по ГОСТ23170.

6.2. Допускается транспортирование клапанов без тары при условии обеспечения изготовителем или поставщиком надежной установки и крепления клапанов на транспортном средстве и защиты от воздействий окружающей среды

6.3. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей клапанов и уплотнительных поверхностей фланцев при транспортировании не допускаются.

6.4. При поставке клапанов с ответными фланцами при транспортировании допускается снимать последние, укладывая их вместе с крепежными деталями в одну тару с клапаном.

6.5. Клапаны следует хранить в упаковке предприятия-изготовителя в закрытых складских помещениях при температуре от 5 до 50°С и относительной влажности до 80%, обеспечивающих сохранность упаковки и исправность клапанов в течение гарантийного срока.

6.6. Клапаны, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

## **7. УТИЛИЗАЦИЯ**

7.1. Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", №52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем клапан.



## **8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

8.1. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

8.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

8.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя

8.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
  - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
  - нарушения общих монтажных рекомендаций;
  - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
  - неправильной эксплуатации и применения оборудования.

## **9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ**

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.ру".

9.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



