



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Затвор дисковый поворотный
DN.ru WBV16xx-2W-Fb-H Ду50-150 Ру16 LUG
чугунный, межфланцевый, с рукояткой**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Затвор дисковый поворотный DN.ru WBV16xx-2W-Fb-H Ду50-150 Ру16 LUG чугунный, межфланцевый, с рукояткой.

1.2. Принцип работы: Затворы открываются и закрываются путем поворота диска на 90°. Открытие производится поворотом рукоятки против часовой стрелки, закрытие - по часовой стрелке.

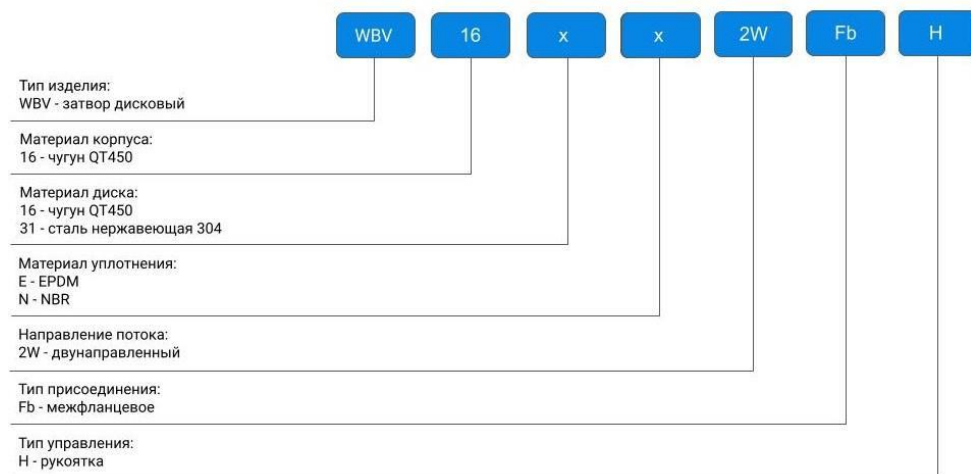


1.3. Описание: Затворы типа LUG – это дисковые поворотные затворы, отличительной особенностью которых являются резьбовые проушины на корпусе. Эти проушины позволяют крепить затвор к одному фланцу с помощью болтов или шпилек, что особенно удобно, если на другой стороне трубопровода нет фланца. Такая конструкция делает их идеальными для использования в качестве запорных устройств в конце системы или на линиях, где требуется быстрое и надежное перекрытие потока.

Основные преимущества затворов LUG:

- Компактность и небольшой вес: благодаря короткой строительной длине и простоте конструкции они занимают меньше места и требуют минимальных усилий при монтаже.
- Простота установки и обслуживания: Резьбовые проушины упрощают демонтаж и ремонт, что особенно важно при необходимости быстрого обслуживания.
- Гибкость применения: такие затворы могут использоваться как в запорных, так и в регулирующих системах в различных отраслях (отопление, водоснабжение, нефтегазовая промышленность и др.).

1.4. Расшифровка обозначения:



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Номинальный диаметр DN, мм	50-150
Номинальное давление PN, бар	16
Температура рабочей среды t, °C	NBR - от -10 до +90 EPDM - от -20 до +150
Рабочая среда	NBR - вода, минеральные масла, углеводороды, масла, жиры EPDM - холодная и горячая вода, воздух без примесей масла и жира, этиленгликоль, пропиленгликоль иные среды нейтральные к материалу
Направление потока	двустороннее
Класс герметичности	A ГОСТ 9544-2015
Тип управления	рукоятка
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое
Наличие резьбовых отверстий на корпусе	есть
Материал корпуса	чугун QT450 (аналог ВЧ 45)
Материал диска	чугун QT450 (аналог ВЧ 45) или нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
Материал уплотнения	NBR / EPDM
Срок службы, лет	10
Средний ресурс, циклов открытия/закрытия	60 000 (при неагрессивной среде и средних значениях давления и температуры)



3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

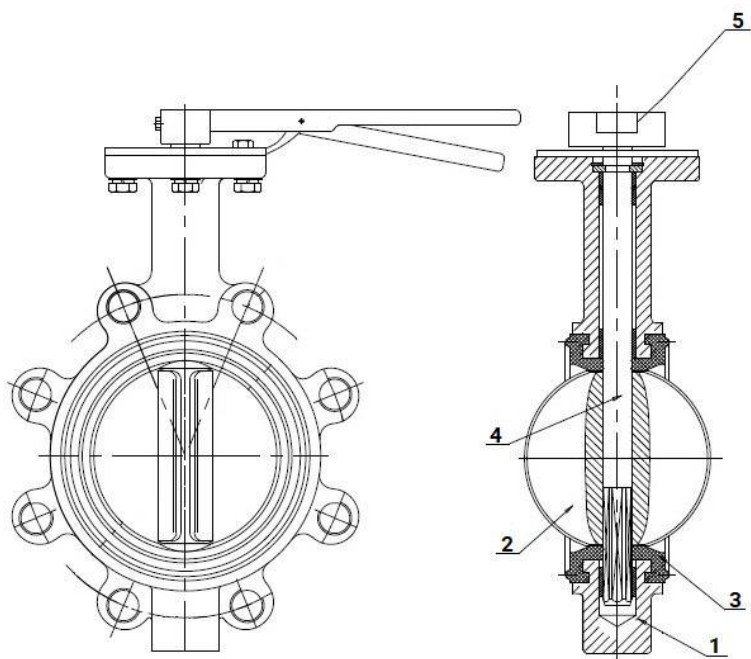


Таблица 2

№	Наименование детали	Материал
1	Корпус	чугун QT450 (аналог ВЧ 45)
2	Диск	чугун QT450 (аналог ВЧ 45) или нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
3	Седловое уплотнение	NBR / EPDM
4	Шток	нержавеющая сталь AISI 316 (аналог 08X17H13M2)
5	Рукоятка	углеродистая сталь



4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

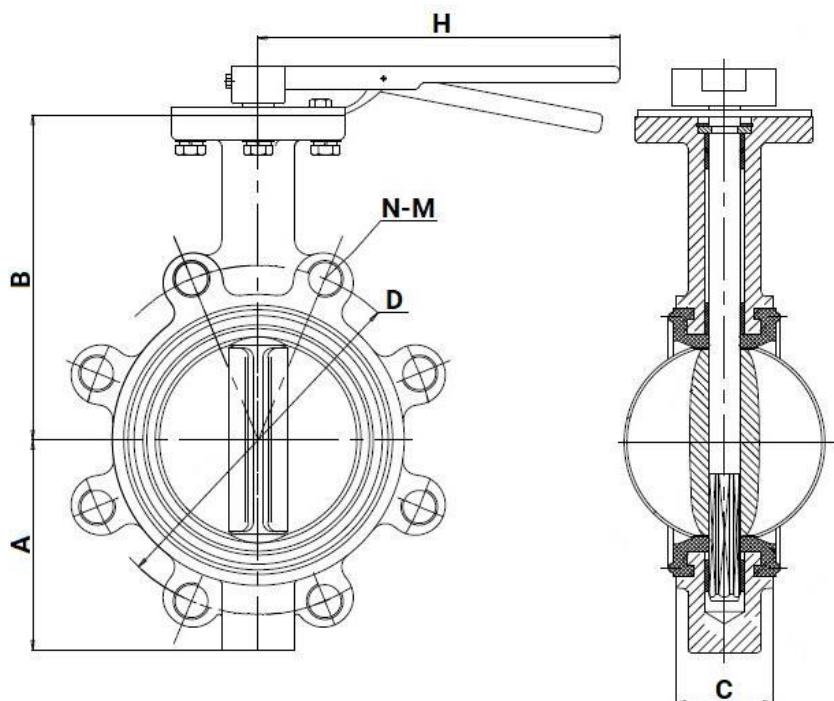


Таблица 3

	A	B	C	D	N-M (резьбовые отверстия)	H	Квадрат штока	ISO 5211	Вес
мм									кг
DN50	72,5	130,5	43	125	4-M16	220	9x9	F05	3,8
DN65	77,5	146,5	46	145	4-M16	220	9x9	F05	4,2
DN80	92	156	46	160	8-M16	220	9x9	F05	4,7
DN100	109	168,5	52	180	8-M16	260	11x11	F07	9,0
DN125	127	190,5	56	210	8-M16	260	14x14	F07	10,9
DN150	141	213,5	56	240	8-M20	260	14x14	F07	14,2



Таблица 4

DN	Крутящие моменты дисковых поворотных затворов, Нм
50	24,2
65	32,7
80	43,7
100	72,8
125	108
150	174



5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

5.2. Затворы должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.3. Перед монтажом необходимо очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины.

5.4. Установку поворотных затворов следует производить только между воротниковыми фланцами (тип 11 ряд 1 исп. В по ГОСТ 33259).

5.5. Внутренний диаметр фланцев должен соответствовать номинальному диаметру дискового поворотного затвора.

5.6. Фланцы должны располагаться плоскопараллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора. На уплотнительных поверхностях фланцев не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

5.7. Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора.

5.7.1. Отцентрировать поворотный затвор и слегка закрутить болты (шпильки), но не затягивать. Открыть диск поворотного затвора до положения «полностью открыто».

5.7.2. Затянуть болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались. Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательно «крест-накрест».

5.7.3. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Далее следует медленно закрыть и открыть дисковый поворотный затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться.

5.8. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015.

5.9. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.

5.10. При осмотре проверять: общее состояние затвора, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений штока.

5.11. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.



6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

6.1. Условия транспортирования и хранения - 5 (ОЖ4) по ГОСТ15150-69.

6.2. Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.

6.3 При транспортировке и хранении затвор должен быть в положении неполного закрытия, т.е. запорный диск должен неплотно соприкасаться с поверхностью манжеты – без деформации резины.

6.4. При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за корпус.

6.5. Затворы должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.

6.6. При длительном хранении затвора необходимо периодически (не реже двух раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь и ржавчину, при необходимости обработать седловое уплотнение силиконовой смазкой-спреем.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Федеральным законом от 24.06.1998 N 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) "Об отходах производства и потребления" и Федеральным законом от 04.05.1999 N 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) "Об охране атмосферного воздуха", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов.

7.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем изделие.



8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

8.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

8.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя

8.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих монтажных рекомендаций;
 - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
 - неправильной эксплуатации и применения оборудования.

9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.ру".

9.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



