



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Затвор дисковый поворотный
DN.ru WBV16xx-2W-Fb-R Ду200-300 Ру16 LUG
чугунный, межфланцевый, с редуктором**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

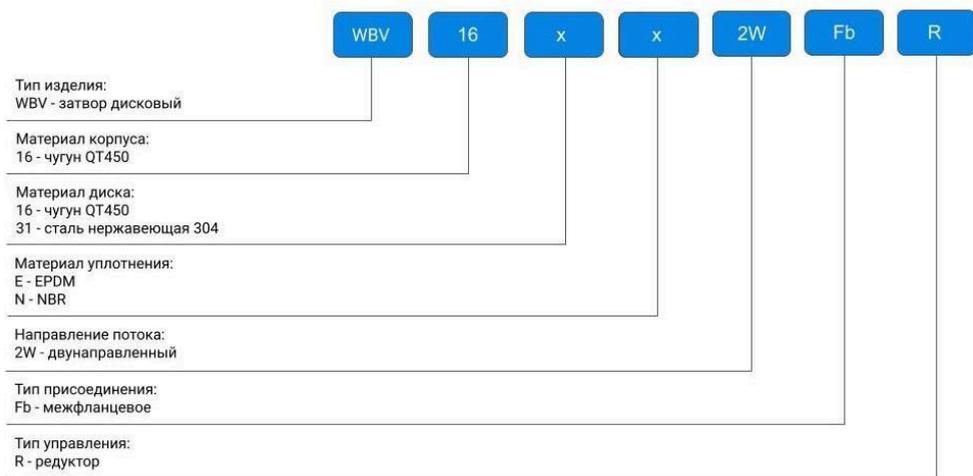
1.1. Наименование изделия: Затвор дисковый поворотный DN.ru WBV16xx-2W-Fb-R Ду200-300 Ру16 LUG чугунный, межфланцевый, с редуктором.

1.2. Назначение: Затвор дисковый поворотный предназначен для использования в качестве запорной или регулирующей арматуры для управления потоками в системах теплоснабжения, водоснабжения, в технологических процессах пищевой, химической, нефтегазовой, целлюлозно-бумажной и других отраслях промышленности.

1.3. Принцип работы: Затворы открываются и закрываются путем поворота диска на 90°. Открытие производится поворотом штурвала редуктора против часовой стрелки, закрытие - по часовой стрелке.



1.4. Расшифровка обозначения:



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Номинальный диаметр DN, мм	200 - 300
Номинальное давление PN, бар	16
Температура рабочей среды t, °C	NBR - от -10 до +90 EPDM - от -20 до +150
Рабочая среда	NBR - вода, минеральные масла, углеводороды, масла, жиры EPDM - холодная и горячая вода, воздух без примесей масла и жира, иные среды нейтральные к материалу
Направление потока	двустороннее
Класс герметичности	A ГОСТ 9544-2015
Тип управления	редуктор
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое
Материал корпуса	чугун QT450 (аналог ВЧ 45)
Материал диска	чугун QT450 (аналог ВЧ 45) или нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
Материал уплотнения	NBR / EPDM
Срок службы, лет	10



3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

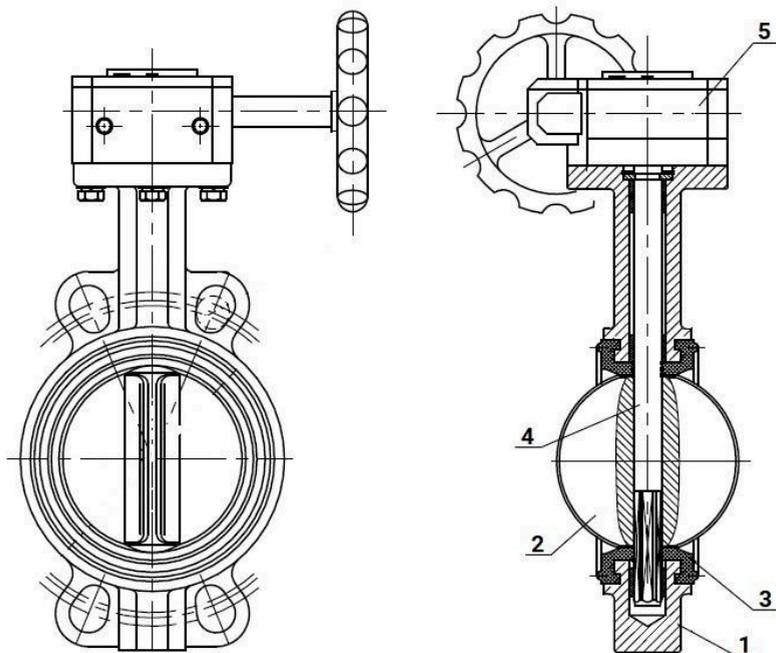


Таблица 2

№	Наименование детали	Материал
1	Корпус	чугун QT450 (аналог ВЧ 45)
2	Диск	чугун QT450 (аналог ВЧ 45) или нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
3	Седловое уплотнение	NBR / EPDM
4	Шток	нержавеющая сталь SS 416 (аналог ст.20X13)
5	Редуктор	-



4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

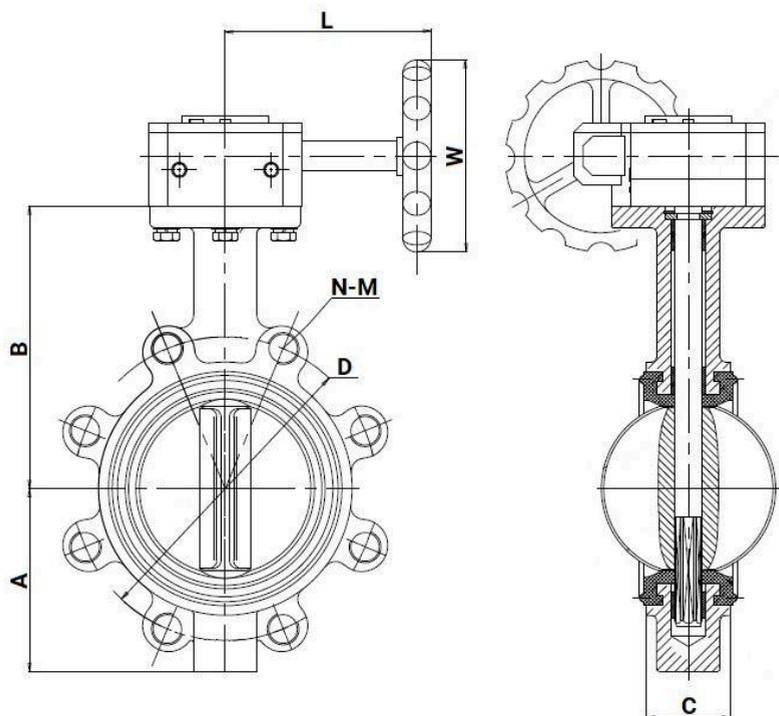


Таблица 3

	A	B	C	D	N-M	L	W	Квадрат штока	ISO 5211	Вес
MM										кг
DN200	166	246,5	60	295	12-M20	205	270	7x17	F10	18,2
DN250	203	283	68	355	12-M24	205	270	22x22	F10	26,8
DN300	236	318	78	410	12-M24	190	270	22x22	F10	40,0

Таблица 4

DN	Крутящий момент, Нм
200	330
250	549
300	799



5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

5.2. Затворы должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.3. Перед монтажом необходимо очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины.

5.4. Установку поворотных затворов следует производить только между воротниковыми фланцами (тип 11 ряд 1 исп. В по ГОСТ 33259).

5.5. Внутренний диаметр фланцев должен соответствовать номинальному диаметру дискового поворотного затвора.

5.6. Фланцы должны располагаться плоскопараллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора. На уплотнительных поверхностях фланцев не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

5.7. Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора.

5.7.1. Отцентрировать поворотный затвор и слегка закрутить болты (шпильки), но не затягивать. Открыть диск поворотного затвора до положения «полностью открыто».

5.7.2. Затянуть болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались. Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».

5.7.3. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Далее следует медленно закрыть и открыть дисковый поворотный затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться.

5.8. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015.

5.9. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.

5.10. При осмотре проверять: общее состояние затвора, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений штока.





