
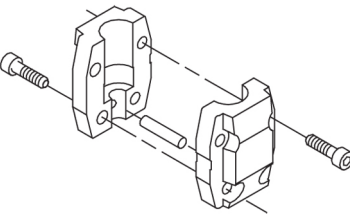
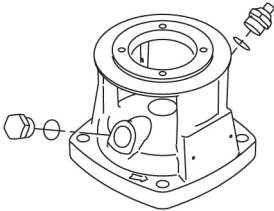
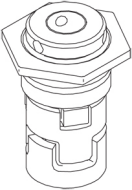
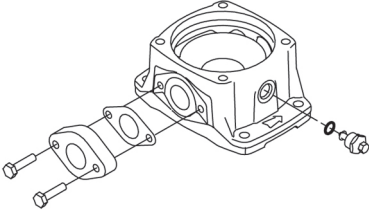


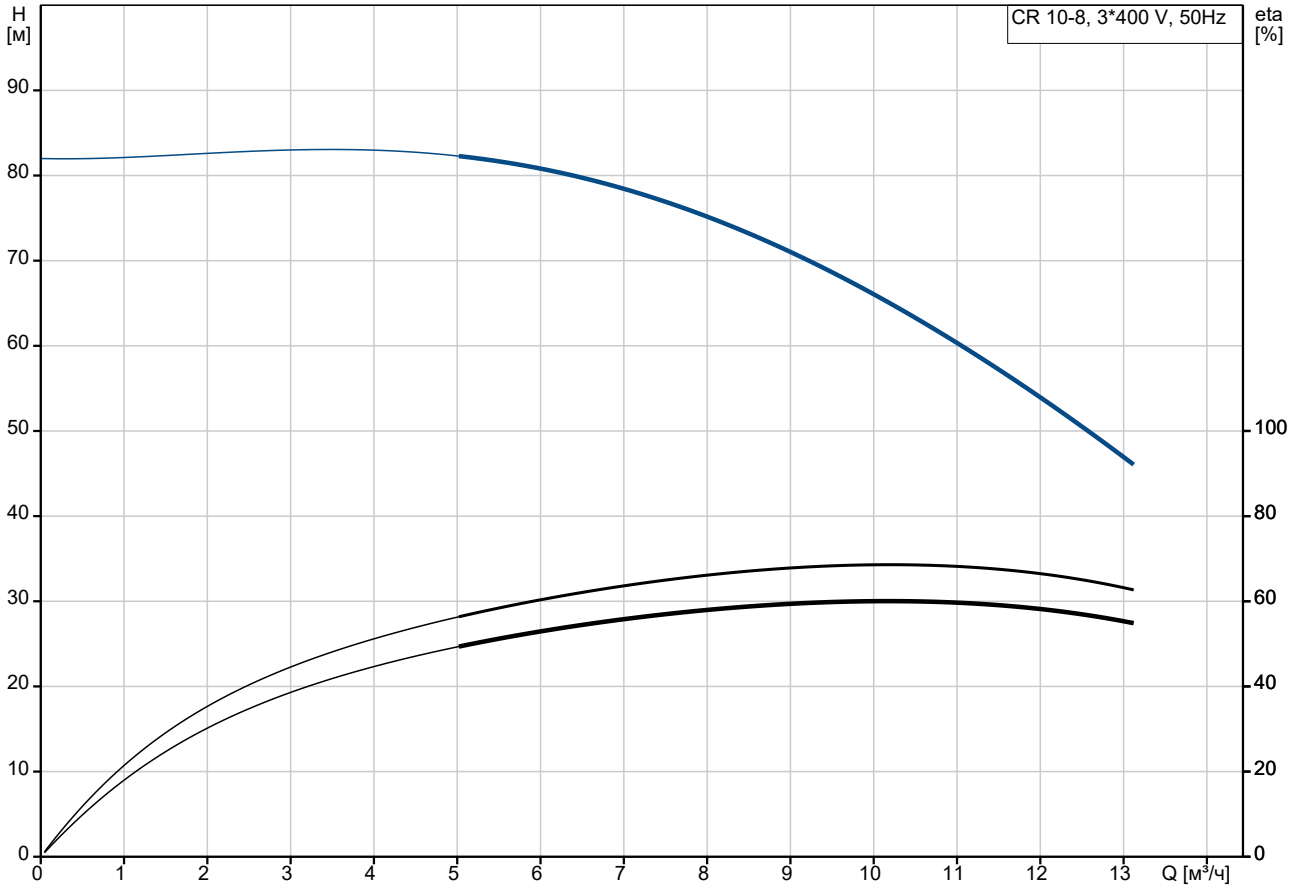
№ п/п	Описание
1	<p data-bbox="223 376 494 403"><b>CR 10-8 A-A-A-E-HQQE</b></p>  <p data-bbox="614 728 1292 750"><b>Внимание!</b> Фотография продукта может отличаться от существующего.</p> <p data-bbox="223 757 550 784">Номер изделия: По запросу</p> <p data-bbox="223 828 1452 974">Вертикальный многоступенчатый центробежный насос с всасывающим и напорным патрубками, расположенными на одном уровне ("ин-лайн"), что обеспечивает возможность установки в горизонтальной однотрубной системе. Головная часть и основание насоса из чугуна - все остальные контактирующие с перекачиваемой жидкостью детали из нержавеющей стали. Картриджное уплотнение вала обеспечивает высокую надежность, безопасное использование и легкий доступ для обслуживания. Вращение передается через разъемную муфту.</p> <p data-bbox="223 996 1340 1019">Насос оснащен асинхронным 3-фазным электродвигателем на лапах, с воздушным охлаждением.</p> <p data-bbox="223 1064 782 1093"><b>Дополнительные сведения об изделии</b></p> <p data-bbox="223 1097 1316 1153">Стальные, чугунные и алюминиевые компоненты имеют покрытие на основе эпоксидной смолы, выполненное при помощи процесса катодного электролитического нанесения покрытия (CED).</p> <p data-bbox="223 1160 1436 1209">CED – высококачественный процесс окраски погружением, когда электрическое поле вокруг изделий гарантирует размещение частиц краски в качестве тонкого, хорошо контролируемого слоя на поверхности.</p> <p data-bbox="223 1243 845 1265">Неотъемлемой частью процесса является подготовка.</p> <p data-bbox="223 1272 734 1299">Весь процесс состоит из данных элементов:</p> <ol data-bbox="247 1303 885 1422" style="list-style-type: none"><li>1) Щелочная очистка.</li><li>2) Фосфатирование цинком.</li><li>3) Катодное электролитическое нанесение покрытия.</li><li>4) Выдерживание до толщины сухой пленки в 18-22 мкм.</li></ol> <p data-bbox="223 1422 981 1444">Цветовая маркировка законченного изделия – NCS 9000/RAL 9005.</p> <p data-bbox="223 1489 311 1518"><b>Насос</b></p> <p data-bbox="223 1523 1444 1579">Стандартная муфта соединяет насос и вал электродвигателя. Она заключена в крышку насоса / фонарь с двух сторон.</p>  <p data-bbox="223 1825 1428 1881">Головная часть насоса, её крышка и фланец для монтажа электродвигателя изготовлены как одно целое. Головная часть насоса оснащена комбинированной заливной пробкой 1/2" и воздухоотводным винтом.</p>

№ п/п	Описание
1	 <p>Насос оборудован сбалансированным кольцевым уплотнением с системой жёсткой передачи вращающего момента.</p> <p>Данный тип уплотнения собран в картридже, что обеспечивает безопасность и простоту замены. Благодаря сбалансированности данный тип уплотнения подходит для высоконапорных систем. Конструкция картриджа также защищает вал насоса от возможного износа вследствие воздействия кольцевого уплотнения между валом насоса и торцевым уплотнением.</p> <p>Уплотнительные поверхности:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Материал вращающегося кольцевого уплотнения: карбид кремния (SiC)</li><li>• Материал неподвижного уплотнения: карбид кремния (SiC)</li></ul> <p>Данное сочетание материалов используется там, где требуется более высокая устойчивость к коррозии. Высокая жёсткость данного сочетания материалов обеспечивает хорошую устойчивость к абразивным частицам.</p> <p>Материал вторичного уплотнения: EPDM (этиленпропиленовый каучук) EPDM обладает прекрасной сопротивляемостью горячей воде. EPDM не пригоден для минеральных масел.</p>  <p>Уплотнение вала привинчено к крышке насоса.</p> <p>Камеры и рабочие колеса изготовлены из нержавеющей листовой стали. Камеры оснащены щелевым уплотнением из PEEK, обеспечивающим улучшенную герметизацию и высокий КПД. Рабочие колеса имеют гладкие поверхности, а форма лопастей обеспечивает высокий КПД.</p> <p>Основание выполнено из чугуна. Овальные фланцы прикрепляются к основанию болтами. Нагнетательная сторона основания имеет сливную пробку. Насос закрепляется на фундаменте четырьмя болтами через отверстия в плите-основании.</p>  <p><b>Электродвигатель</b></p> <p>Полностью закрытый электродвигатель, вентилятор охлаждения двигателя с указанием основных размеров IEC и DIN стандартов. Электродвигатель монтируется фланцевым соединением при помощи фланца с отверстием под резьбу (FT).</p> <p>Обозначение монтажа электродвигателя соответствует IEC 60034-7: IM B 14 (Code I) / IM 3601 (Code II). Электрические допуски соответствуют IEC 60034. КПД электродвигателя классифицируется как IE3 в соответствии со стандартом IEC 60034-30-1. Электродвигатель снабжен термисторами (датчиками PTC) в обмотках в соответствии со стандартом DIN 44081/DIN 44082. Защита реагирует и на медленный, и на быстрый подъем температуры, например, условия постоянной перегрузки и опрокидывания.</p>

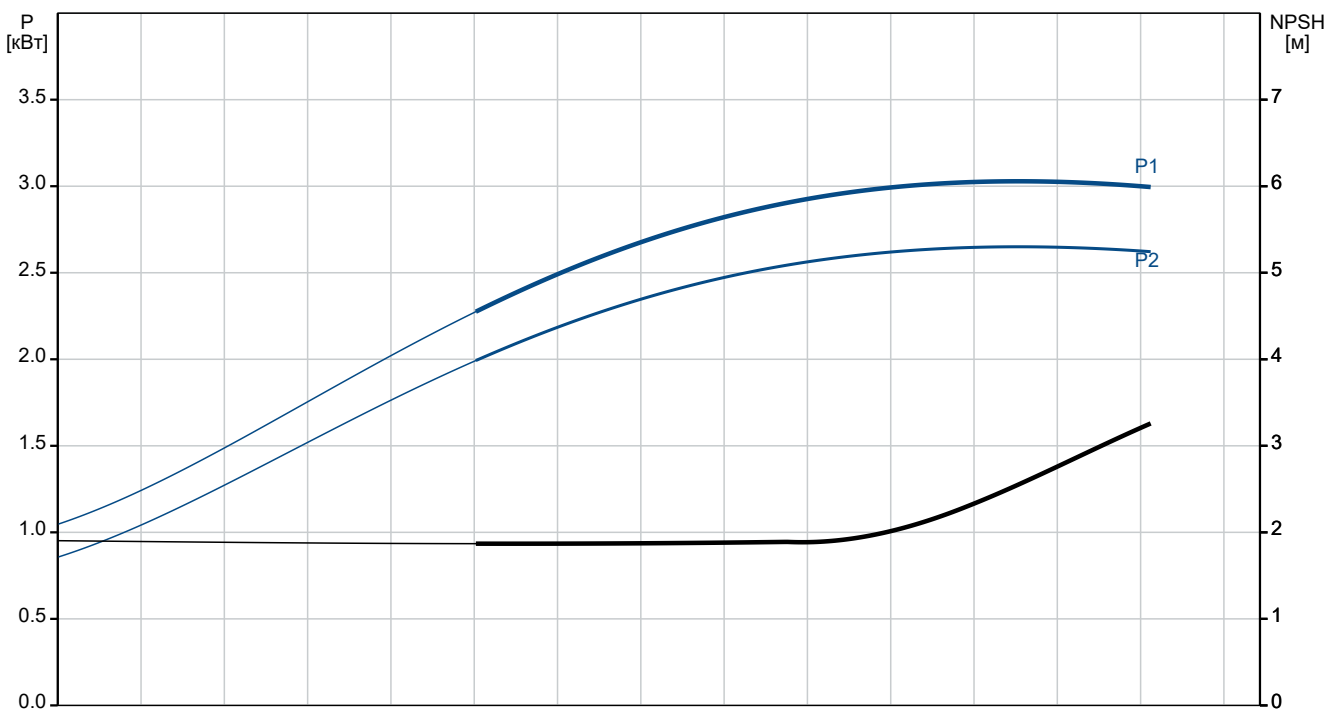
№ п/п	Описание
1	<p>Тепловые реле необходимо подключить к внешнему контуру управления таким способом, чтобы гарантировать, что автоматический сброс не может стать причиной аварии. Двигатели необходимо подключить к автоматическому выключателю защиты двигателей в соответствии с местными постановлениями.</p> <p>Электродвигатель можно подключить к частотно-регулируемому приводу для регулирования производительности насоса в любой рабочей точке. Grundfos CUE предлагает целый ряд частотно-регулируемых приводов. Дополнительную информацию можно найти в Grundfos Product Center.</p> <p><b>Технические данные</b></p> <p>Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: -20 .. 120 °C Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C Плотность: 998.2 кг/м<sup>3</sup></p> <p>Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 2902 об/м Номинальный расход: 10 м<sup>3</sup>/ч Номинальный напор: 64.8 м Расположение насоса при монтаже: ВЕРТИКАЛЬН. Тип установки уплотнения: Одинарное Первичное уплотнение вала: HQQE Код торцевого уплотнения вала: HQQE Сертификаты: CE,EAC,UKCA,SEPRO,RCM, Сертифицирован для питьевой воды: WRAS,ACS Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B</p> <p>Материалы: Типовое обозначение, код материалов: A Тип модели, код для резиновых компонентов. E = EPDM, V=FKM: E Основание: Чугун EN 1561 EN-GJL-250 ASTM A48-35B</p> <p>Рабочее колесо: Нержавеющая сталь Рабочее колесо, EN/DIN: EN 1.4301 Рабочее колесо, AISI/ASTM: AISI 304 Подшипник: SIC</p> <p>Монтаж: Максимальная температура окружающей среды: 60 °C Макс. рабочее давление: 16 бар Макс. давление при заданной темп-ре: 16 бар / 120 °C 16 бар / -20 °C</p> <p>Стандарт трубного присоединения: Oval / Rp Размер всасывающего патрубка: 1 1/2 inch Размер напорного патрубка: 1 1/2 inch Допустимое давление: PN 16 Размер фланца электродвигателя: FT130</p>

№ п/п	Описание
1	<p>Положение клеммной коробки: 6</p> <p>Данные электрооборудования:</p> <p>Стандарт электродвигателя: IEC</p> <p>Тип электродвигателя: 100LC</p> <p>Номинальная мощность - P2: 3 кВт</p> <p>Энергия (P2), необходимая для насоса: 3 кВт</p> <p>Частота питающей сети: 50 Hz</p> <p>Номинальное напряжение: 3 x 380-415D В</p> <p>Номинальный ток: 6.3 А</p> <p>Пусковой ток: 840-920 %</p> <p>Cos фи - характеристика мощности: 0.87-0.82</p> <p>Номинальная скорость: 2900-2920 об/м</p> <p>Класс энергоэф-ти: IE3</p> <p>Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 87.1 %</p> <p>Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 88.0-87.0 %</p> <p>Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 87.7-85.4 %</p> <p>Количество полюсов: 2</p> <p>Степень защиты (IEC 34-5): IP55 Dust/Jetting</p> <p>Класс изоляции (IEC 85): F</p> <p>Номер электродвигателя: 85U15510</p> <p>Система управления:</p> <p>Положение клеммной коробки: 6</p> <p>Frequency converter: Отсут.</p> <p>Другое:</p> <p>Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.70</p> <p>Вес(Нетто): 57 кг</p> <p>Вес(Брутто): 61 кг</p> <p>Объем поставки: 0.13 м<sup>3</sup></p> <p>Шведский номер RSK: 5855601</p>

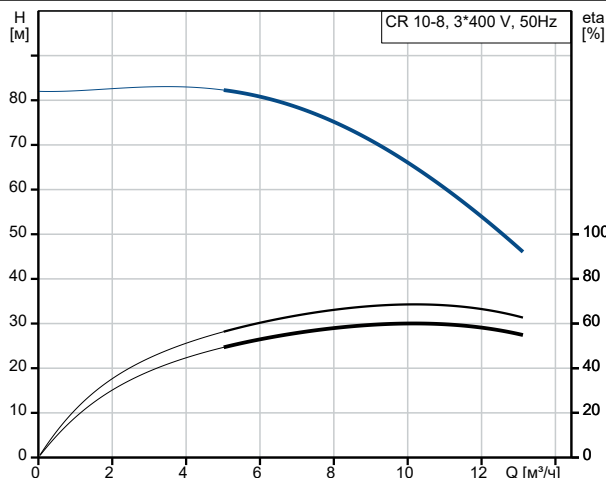
## По запросу CR 10-8 A-A-A-E-HQQE 50 Гц



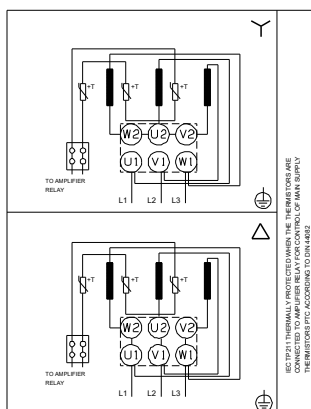
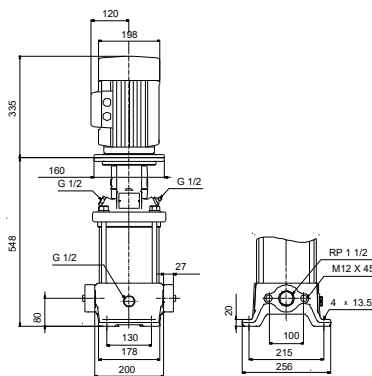
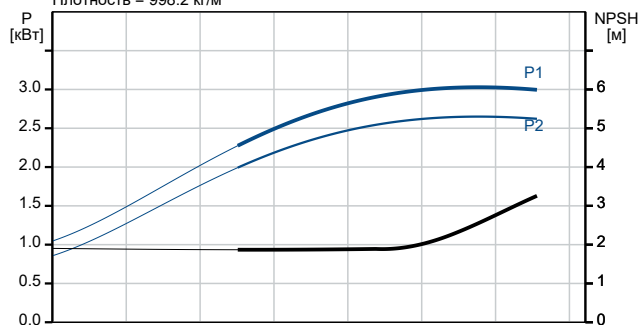
Перекачиваемая жидкость = Вода  
 Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C  
 Плотность = 998.2 кг/м³



Описание	Значение
<b>Общие сведения:</b>	
Наименование продукта:	CR 10-8 A-A-A-E-HQQE
№ продукта:	По запросу
EAN код:	По запросу
<b>Технические данные:</b>	
Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики:	2902 об/м
Номинальный расход:	10 м³/ч
Номинальный напор:	64.8 м
Максимальный напор:	81.7 м
Ступени:	8
Рабочие колеса:	8
Число рабочих колес с уменьшенным диаметром:	0
Low NPSH:	Нет
Расположение насоса при монтаже:	ВЕРТИКАЛЬН.
Тип установки уплотнения:	Одинарное
Первичное уплотнение вала:	HQQE
Код торцевого уплотнения вала:	HQQE
Сертификаты:	CE, EAC, UKCA, SEPRO, RCM,
Сертифицирован для питьевой воды:	WRAS, ACS
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B
Исполнение насоса:	A
Тип исполнения:	A
Модель:	A
<b>Материалы:</b>	
Типовое обозначение, код материалов:	A
Тип модели, код для резиновых компонентов. E = EPDM, V=FKM:	E
Основание:	Чугун EN 1561 EN-GJL-250 ASTM A48-35B
Рабочее колесо:	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо, EN/DIN:	EN 1.4301
Рабочее колесо, AISI/ASTM:	AISI 304
Код материала:	A
Код резины:	E
Подшипник:	SIC
<b>Монтаж:</b>	
Максимальная температура окружающей среды:	60 °C
Макс. рабочее давление:	16 бар
Макс. давление при заданной темп-ре:	16 бар / 120 °C
	16 бар / -20 °C
Типовое обозначение, код трубного соединения:	A
Стандарт трубного присоединения:	Oval / Rp
Размер всасывающего патрубка:	1 1/2 inch
Размер напорного патрубка:	1 1/2 inch
Допустимое давление:	PN 16
Размер фланца электродвигателя:	FT130
Положение клеммной коробки:	6
Код присоединения:	A
<b>Жидкость:</b>	

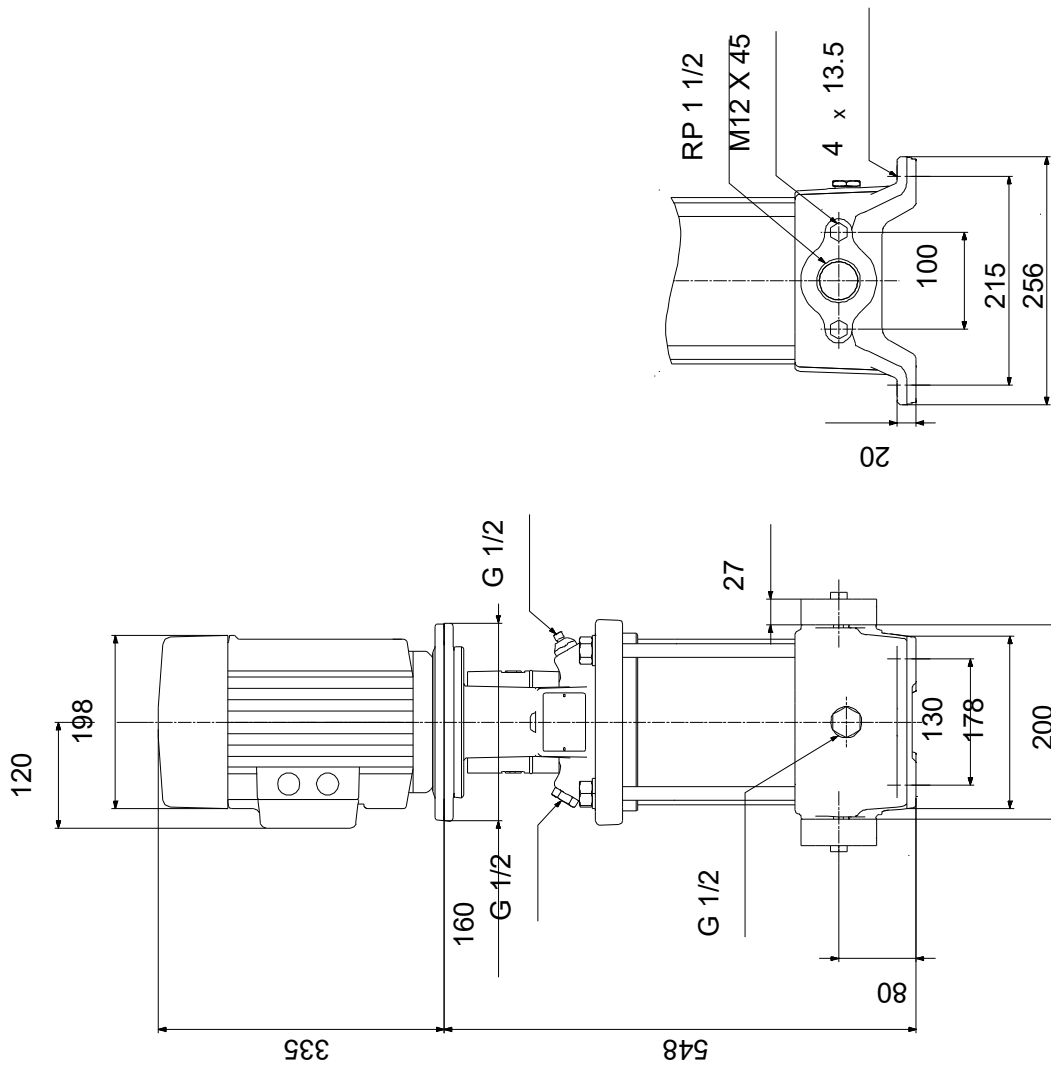


Перекачиваемая жидкость = Вода  
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C  
Плотность = 998.2 кг/м³



Описание	Значение
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-20 .. 120 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м <sup>3</sup>
<b>Данные электрооборудования:</b>	
Стандарт электродвигателя:	IEC
Тип электродвигателя:	100LC
Номинальная мощность - P2:	3 кВт
Энергия (P2), необходимая для насоса:	3 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	3 x 380-415D B
Номинальный ток:	6.3 A
Пусковой ток:	840-920 %
Сos фи - характеристика мощности:	0.87-0.82
Номинальная скорость:	2900-2920 об/м
Класс энергоэфф-ти:	IE3
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	87.1 %
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:	88.0-87.0 %
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки:	87.7-85.4 %
Количество полюсов:	2
Степень защиты (IEC 34-5):	IP55 Dust/Jetting
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	PTC
Номер электродвигателя:	<a href="#">85U15510</a>
<b>Система управления:</b>	
Положение клеммной коробки:	6
Преобразователь частоты:	Отсут.
<b>Другое:</b>	
Минимальный индекс эффективности, MEI ≥:	0.70
Вес(Нетто):	57 кг
Вес(Брутто):	61 кг
Объем поставки:	0.13 м <sup>3</sup>
Шведский номер RSK:	5855601

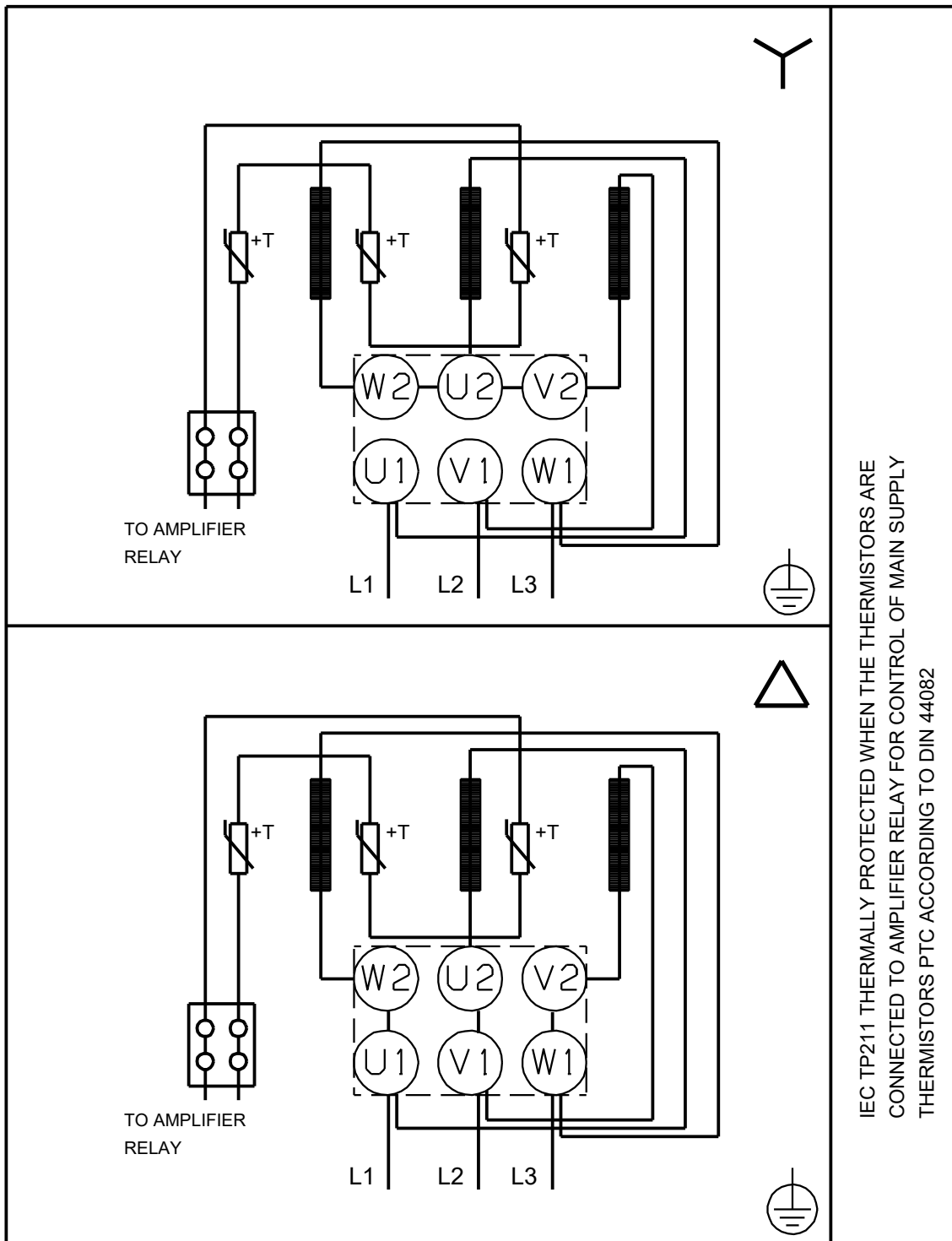
## По запросу CR 10-8 A-A-A-E-HQQE 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.

## По запросу CR 10-8 A-A-A-E-HQQE 50 Гц



IEC TP211 THERMALLY PROTECTED WHEN THE THERMISTORS ARE  
CONNECTED TO AMPLIFIER RELAY FOR CONTROL OF MAIN SUPPLY  
THERMISTORS PTC ACCORDING TO DIN 44082

Внимание! Все размеры даны в [мм], если не указано иное.