
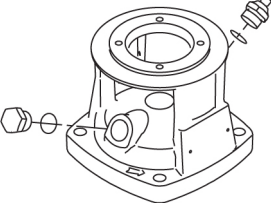
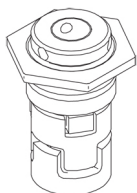
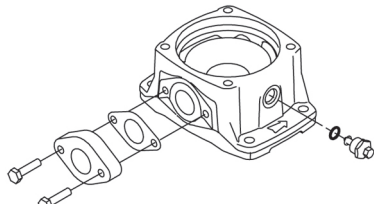


№ п/п	Описание
1	<p data-bbox="223 376 510 403"><b>CR 1S-19 A-A-A-E-HQQE</b></p>  <p data-bbox="614 728 1292 750">Внимание! Фотография продукта может отличаться от существующего.</p> <p data-bbox="223 757 550 784">Номер изделия: По запросу</p> <p data-bbox="223 828 1452 929">Вертикальный многоступенчатый центробежный насос с всасывающим и напорным патрубками, расположенными на одном уровне ("ин-лайн"), что обеспечивает возможность установки в горизонтальной однотрубной системе. Головная часть и основание насоса из чугуна - все остальные контактирующие с перекачиваемой жидкостью детали из нержавеющей стали. Вращение передается через разъемную муфту.</p> <p data-bbox="223 974 1340 996">Насос оснащен асинхронным 3-фазным электродвигателем на лапах, с воздушным охлаждением.</p> <p data-bbox="223 1041 782 1064"><b>Дополнительные сведения об изделии</b></p> <p data-bbox="223 1075 1316 1120">Стальные, чугунные и алюминиевые компоненты имеют покрытие на основе эпоксидной смолы, выполненное при помощи процесса катодного электролитического нанесения покрытия (CED).</p> <p data-bbox="223 1131 1436 1176">CED – высококачественный процесс окраски погружением, когда электрическое поле вокруг изделий гарантирует размещение частиц краски в качестве тонкого, хорошо контролируемого слоя на поверхности.</p> <p data-bbox="223 1220 845 1243">Неотъемлемой частью процесса является подготовка.</p> <p data-bbox="223 1249 734 1272">Весь процесс состоит из данных элементов:</p> <ol data-bbox="247 1276 885 1388" style="list-style-type: none"><li>1) Щелочная очистка.</li><li>2) Фосфатирование цинком.</li><li>3) Катодное электролитическое нанесение покрытия.</li><li>4) Выдерживание до толщины сухой пленки в 18-22 мкм.</li></ol> <p data-bbox="223 1400 981 1422">Цветовая маркировка законченного изделия – NCS 9000/RAL 9005.</p> <p data-bbox="223 1467 311 1489"><b>Насос</b></p> <p data-bbox="223 1500 1428 1545">Головная часть насоса, её крышка и фланец для монтажа электродвигателя изготовлены как одно целое. Головная часть насоса оснащена комбинированной заливной пробкой 1/2" и воздухоотводным винтом.</p>  <p data-bbox="223 1825 1444 1870">Насос оборудован сбалансированным кольцевым уплотнением с системой жёсткой передачи вращающего момента.</p> <p data-bbox="223 1892 1324 1915">Данный тип уплотнения собран в картридже, что обеспечивает безопасность и простоту замены.</p> <p data-bbox="223 1921 1308 1944">Благодаря сбалансированности данный тип уплотнения подходит для высоконапорных систем.</p> <p data-bbox="223 1951 1356 1995">Конструкция картриджа также защищает вал насоса от возможного износа вследствие воздействия кольцевого уплотнения между валом насоса и торцевым уплотнением.</p> <p data-bbox="223 2004 566 2027">Уплотнительные поверхности:</p> <ul data-bbox="263 2033 1117 2094" style="list-style-type: none"><li>• Материал вращающегося кольцевого уплотнения: карбид кремния (SiC)</li><li>• Материал неподвижного уплотнения: карбид кремния (SiC)</li></ul>

№ п/п	Описание
1	<p data-bbox="223 376 1412 450">Данное сочетание материалов используется там, где требуется более высокая устойчивость к коррозии. Высокая жёсткость данного сочетания материалов обеспечивает хорошую устойчивость к абразивным частицам.</p> <p data-bbox="223 461 1452 521">Материал вторичного уплотнения: EPDM (этиленпропиленовый каучук) EPDM обладает прекрасной сопротивляемостью горячей воде. EPDM не пригоден для минеральных масел.</p>  <p data-bbox="223 772 758 801">Уплотнение вала привинчено к крышке насоса.</p> <p data-bbox="223 840 1444 913">Основание выполнено из чугуна. Овальные фланцы прикрепляются к основанию болтами. Нагнетательная сторона основания имеет комбинированную сливную пробку и перепускной клапан. Насос закрепляется на фундаменте четырьмя болтами через отверстия в плите-основании.</p>  <p data-bbox="223 1209 486 1243"><b>Электродвигатель</b></p> <p data-bbox="223 1245 1452 1321">Полностью закрытый электродвигатель, вентилятор охлаждения двигателя с указанием основных размеров IEC и DIN стандартов. Электродвигатель монтируется фланцевым соединением при помощи фланца с отверстием под резьбу (FT).</p> <p data-bbox="223 1330 1404 1359">Обозначение монтажа электродвигателя соответствует IEC 60034-7: IM B 14 (Code I) / IM 3601 (Code II).</p> <p data-bbox="223 1361 790 1391">Электрические допуски соответствуют IEC 60034.</p> <p data-bbox="223 1393 1316 1422">КПД электродвигателя классифицируется как IE3 в соответствии со стандартом IEC 60034-30-1.</p> <p data-bbox="223 1424 1436 1498">Электродвигатель не оборудован защитой и его необходимо подключить к автоматическому выключателю защиты двигателей, который можно сбросить вручную. Автоматический выключатель защиты электродвигателя необходимо установить в соответствии с номинальным током электродвигателя (I1/1).</p> <p data-bbox="223 1534 518 1568"><b>Технические данные</b></p> <p data-bbox="223 1646 646 1697">Жидкость: Рабочая жидкость: Вода</p> <p data-bbox="223 1706 758 1736">Диапазон температур жидкости: -20 .. 120 °C</p> <p data-bbox="223 1744 774 1774">Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C</p> <p data-bbox="223 1783 710 1812">Плотность: 998.2 кг/м³</p> <p data-bbox="223 1854 1069 1915">Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 2856 об/м</p> <p data-bbox="223 1921 678 1951">Номинальный расход: 0.9 м³/ч</p> <p data-bbox="223 1960 662 1989">Номинальный напор: 73.4 м</p> <p data-bbox="223 1998 829 2027">Расположение насоса при монтаже: ВЕРТИКАЛЬН.</p> <p data-bbox="223 2036 718 2065">Тип установки уплотнения: Одинарное</p> <p data-bbox="223 2074 662 2103">Первичное уплотнение вала: HQQE</p>

№ п/п	Описание
1	<p>Код торцевого уплотнения вала: HQQE Сертификаты: CE,EAC,UKCA,SEPRO,RCM, Сертифицирован для питьевой воды: WRAS,ACS Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B</p> <p>Материалы: Типовое обозначение, код материалов: A Тип модели, код для резиновых компонентов. E = EPDM, V=FKM: E Основание: Чугун EN 1561 EN-GJL-200 ASTM A48-25B</p> <p>Рабочее колесо: Нержавеющая сталь Рабочее колесо, EN/DIN: EN 1.4301 Рабочее колесо, AISI/ASTM: AISI 304 Подшипник: SIC</p> <p>Монтаж: Максимальная температура окружающей среды: 60 °C Макс. рабочее давление: 16 бар Макс. давление при заданной темп-ре: 16 бар / 120 °C 16 бар / -20 °C</p> <p>Стандарт трубного присоединения: Oval / Rp Размер всасывающего патрубка: 1 inch Размер напорного патрубка: 1 inch Допустимое давление: PN 16 Размер фланца электродвигателя: FT85 Положение клеммной коробки: 6</p> <p>Данные электрооборудования: Стандарт электродвигателя: IEC Тип электродвигателя: 71B Номинальная мощность - P2: 0.55 кВт Энергия (P2), необходимая для насоса: 0.55 кВт Частота питающей сети: 50 Hz Номинальное напряжение: 3 x 220-240D/380-415Y В Номинальный ток: 2.50/1.44 А Пусковой ток: 580-620 % Cos фи - характеристика мощности: 0.80-0.70 Номинальная скорость: 2830-2850 об/м Класс энергоэфф-ти: IE3 Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 77.8 % Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 81.5-78.5 % Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 79.5-74.5 % Количество полюсов: 2 Степень защиты (IEC 34-5): IP55 Dust/Jetting Класс изоляции (IEC 85): F Номер электродвигателя: 85805103</p>



Название компании:

Разработано:

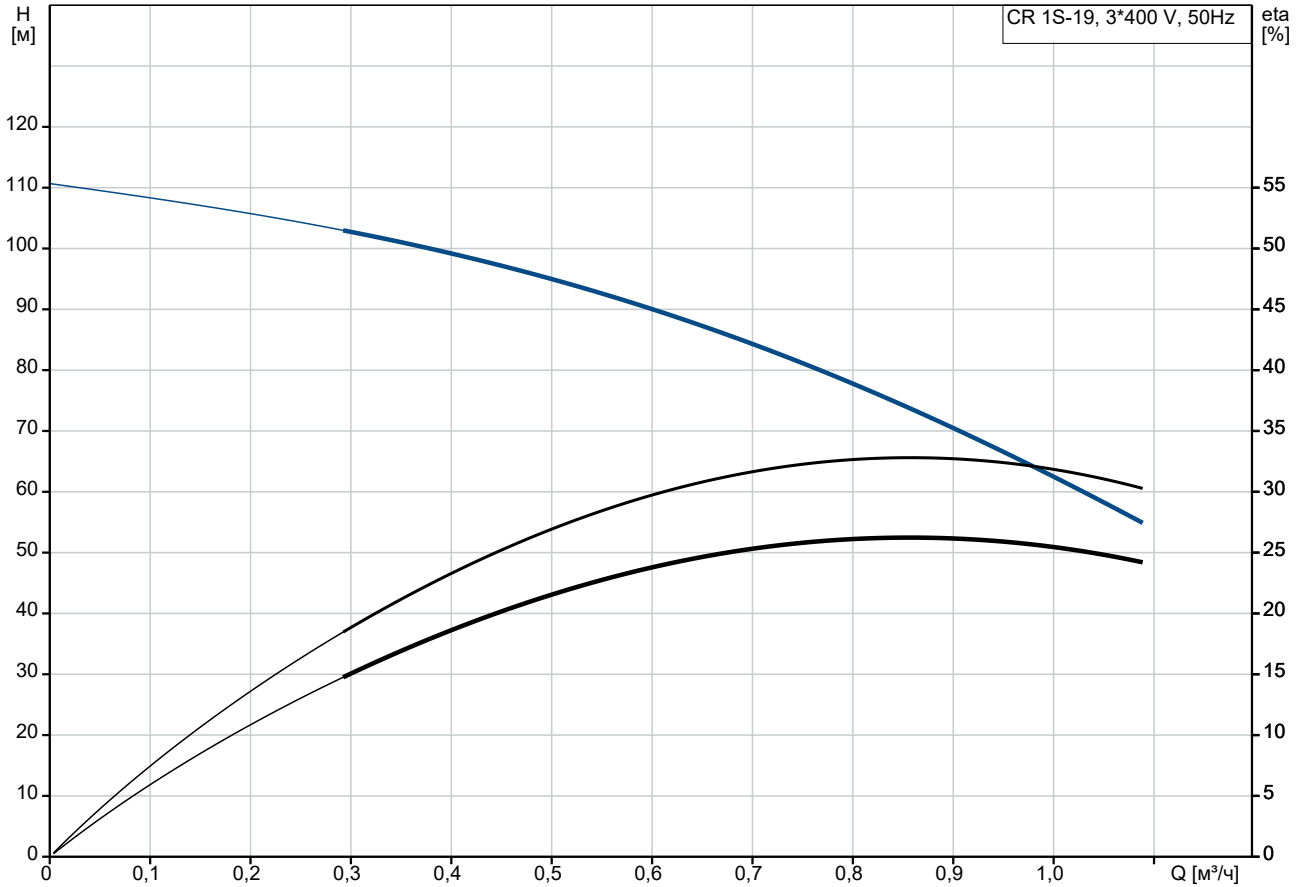
Телефон:

Дата:

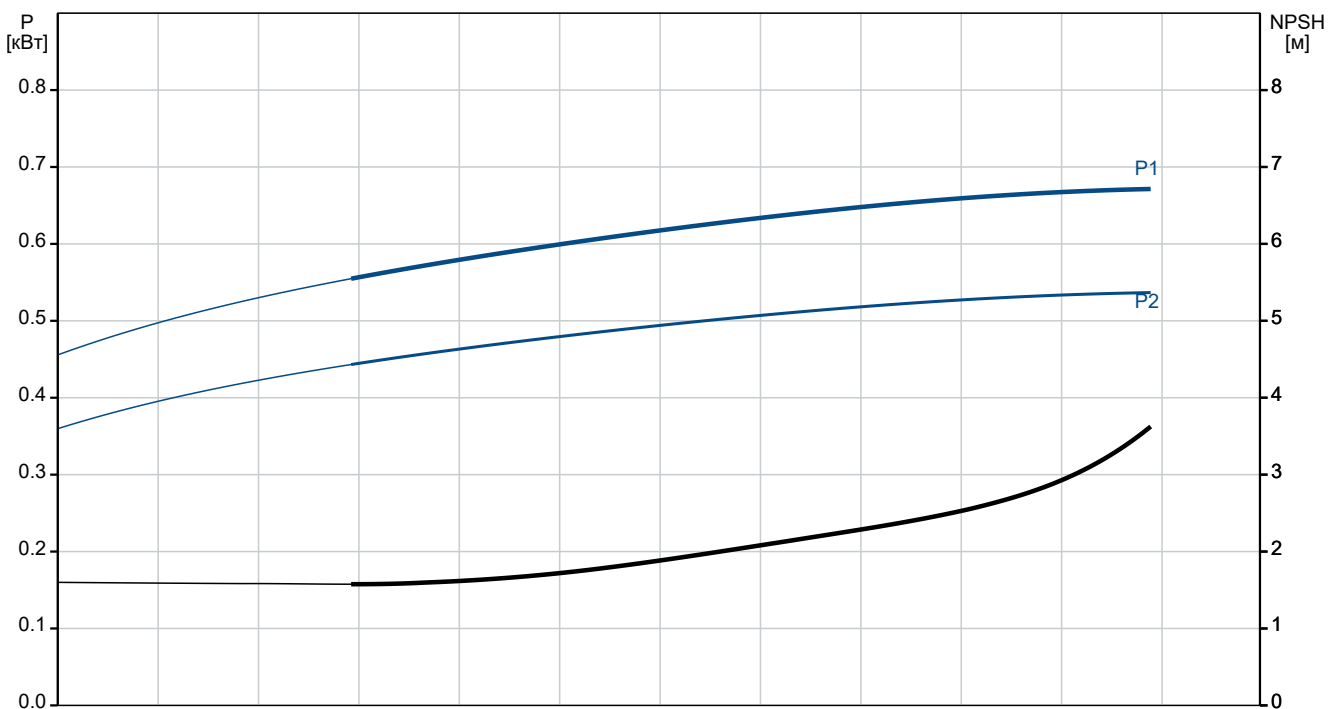
03.04.2026

№ п/п	Описание
1	<p>Система управления: Положение клеммной коробки: 6 Frequency converter: Отсут.</p> <p>Другое: Минимальный индекс эффективности, MEI <math>\geq</math>: 0.54 Вес(Нетто): 24.3 кг Вес(Брутто): 28.4 кг Объем поставки: 0.092 м<sup>3</sup> Датский номер VVS: 385900519</p>

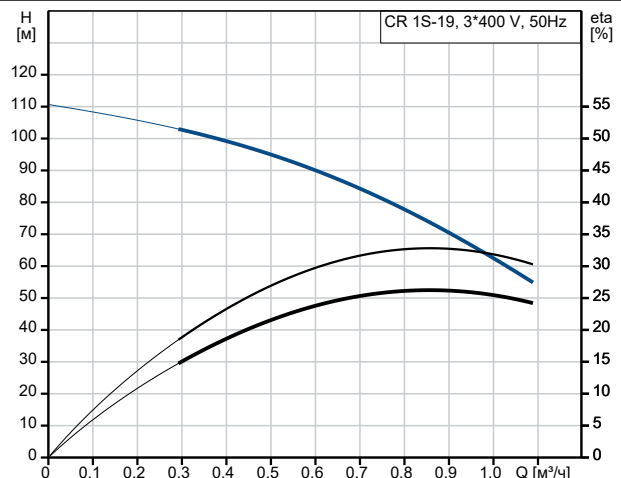
## По запросу CR 1S-19 A-A-A-E-HQQE 50 Гц



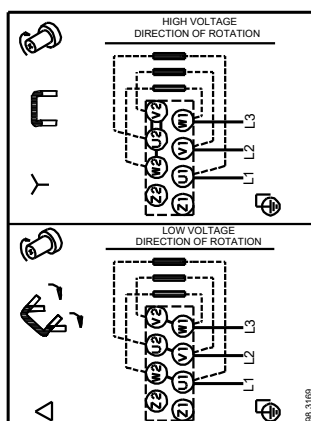
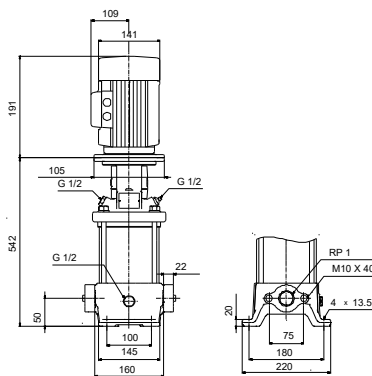
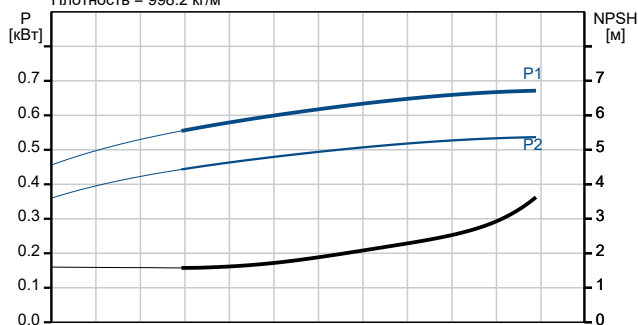
Перекачиваемая жидкость = Вода  
 Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C  
 Плотность = 998.2 кг/м³



Описание	Значение
<b>Общие сведения:</b>	
Наименование продукта:	CR 1S-19 A-A-A-E-HQQE
№ продукта:	По запросу
EAN код:	По запросу
<b>Технические данные:</b>	
Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики:	2856 об/м
Номинальный расход:	0.9 м³/ч
Номинальный напор:	73.4 м
Максимальный напор:	110.1 м
Ступени:	19
Рабочие колеса:	19
Число рабочих колес с уменьшенным диаметром:	0
Low NPSH:	Нет
Расположение насоса при монтаже:	ВЕРТИКАЛЬН.
Тип установки уплотнения:	Одинарное
Первичное уплотнение вала:	HQQE
Код торцевого уплотнения вала:	HQQE
Сертификаты:	CE, EAC, UKCA, SEPRO, RCM,
Сертифицирован для питьевой воды:	WRAS, ACS
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B
Исполнение насоса:	A
Тип исполнения:	A
Модель:	A
<b>Материалы:</b>	
Типовое обозначение, код материалов:	A
Тип модели, код для резиновых компонентов. E = EPDM, V=FKM:	E
Основание:	Чугун EN 1561 EN-GJL-200 ASTM A48-25B
Рабочее колесо:	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо, EN/DIN:	EN 1.4301
Рабочее колесо, AISI/ASTM:	AISI 304
Код материала:	A
Код резины:	E
Подшипник:	SIC
<b>Монтаж:</b>	
Максимальная температура окружающей среды:	60 °C
Макс. рабочее давление:	16 бар
Макс. давление при заданной темп-ре:	16 бар / 120 °C
	16 бар / -20 °C
Типовое обозначение, код трубного соединения:	A
Стандарт трубного присоединения:	Oval / Rp
Размер всасывающего патрубка:	1 inch
Размер напорного патрубка:	1 inch
Допустимое давление:	PN 16
Размер фланца электродвигателя:	FT85
Положение клеммной коробки:	6
Код присоединения:	A
<b>Жидкость:</b>	



Перекачиваемая жидкость = Вода  
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C  
Плотность = 998.2 кг/м³





Название компании:

Разработано:

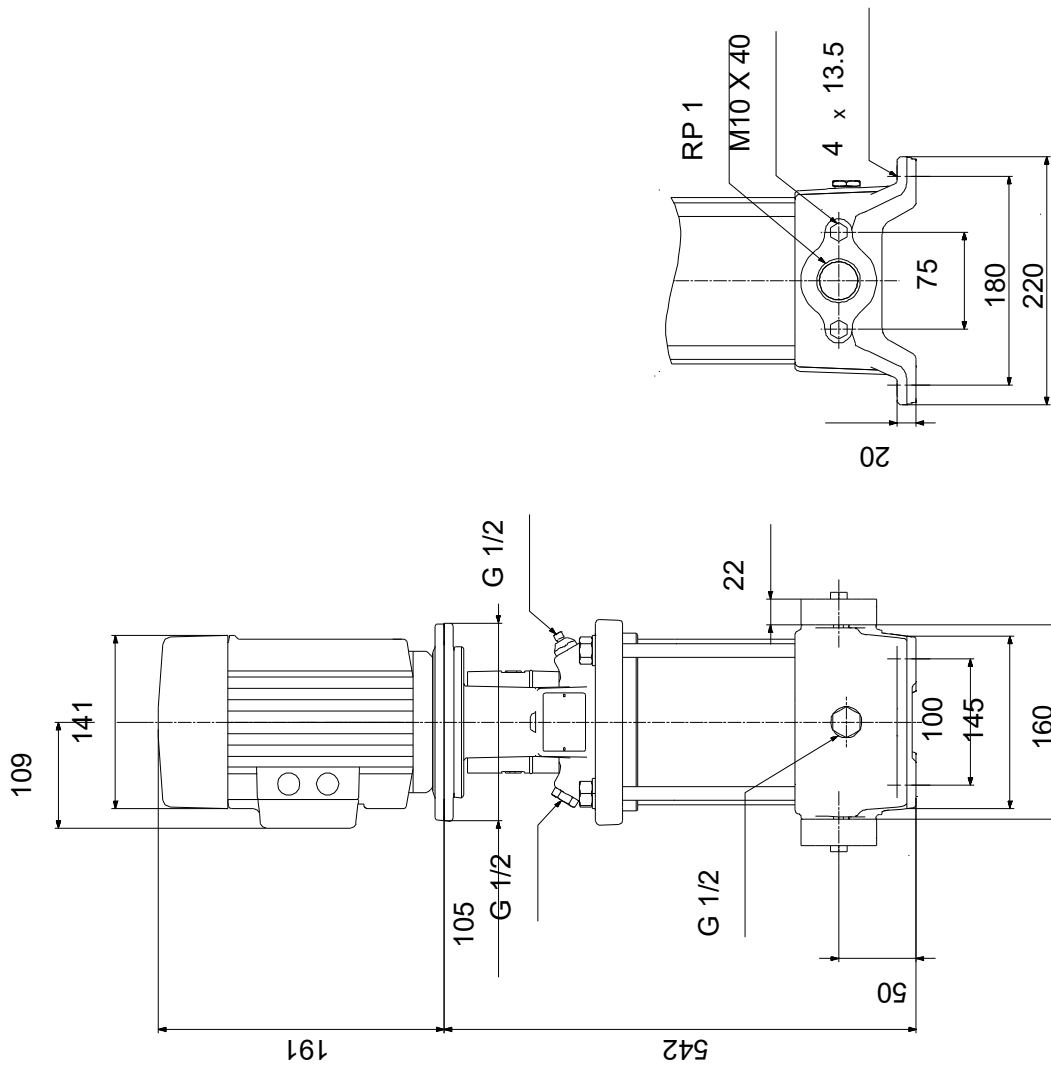
Телефон:

Дата:

03.04.2026

Описание	Значение
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-20 .. 120 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м <sup>3</sup>
<b>Данные электрооборудования:</b>	
Стандарт электродвигателя:	IEC
Тип электродвигателя:	71B
Номинальная мощность - P2:	0.55 кВт
Энергия (P2), необходимая для насоса:	0.55 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	3 x 220-240D/380-415Y В
Номинальный ток:	2.50/1.44 А
Пусковой ток:	580-620 %
Сos фи - характеристика мощности:	0.80-0.70
Номинальная скорость:	2830-2850 об/м
Класс энергоэф-ти:	IE3
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	77.8 %
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:	81.5-78.5 %
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки:	79.5-74.5 %
Количество полюсов:	2
Степень защиты (IEC 34-5):	IP55 Dust/Jetting
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	Отсутс.
Номер электродвигателя:	<a href="#">85805103</a>
<b>Система управления:</b>	
Положение клеммной коробки:	6
Преобразователь частоты:	Отсут.
<b>Другое:</b>	
Минимальный индекс эффективности, MEI ≥:	0.54
Вес(Нетто):	24.3 кг
Вес(Брутто):	28.4 кг
Объем поставки:	0.092 м <sup>3</sup>
Датский номер VVS:	385900519

## По запросу CR 1S-19 A-A-A-E-HQQE 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.

## По запросу CR 1S-19 A-A-A-E-HQQE 50 Гц



98.3169

Внимание! Все размеры даны в [мм], если не указано иное.