
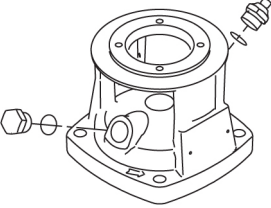


№ п/п	Описание
1	<p data-bbox="225 376 542 405"><b>CR 1S-13 A-FGJ-A-E-HQQE</b></p>  <p data-bbox="619 723 1294 745">Внимание! Фотография продукта может отличаться от существующего.</p> <p data-bbox="225 757 555 779">Номер изделия: По запросу</p> <p data-bbox="225 831 1457 952">Вертикальный многоступенчатый центробежный насос с всасывающим и напорным патрубками, расположенными на одном уровне ("ин-лайн"), что обеспечивает возможность установки в горизонтальной однотрубной системе. Головная часть и основание насоса из чугуна - все остальные контактирующие с перекачиваемой жидкостью детали из нержавеющей стали. Вращение передается через разъемную муфту. Соединение трубопровода выполняется с помощью комбинированных фланцев стандартов DIN-ANSI-JIS.</p> <p data-bbox="225 1032 1342 1055">Насос оснащен асинхронным 3-фазным электродвигателем на лапах, с воздушным охлаждением.</p> <p data-bbox="225 1099 783 1128"><b>Дополнительные сведения об изделии</b></p> <p data-bbox="225 1137 1318 1182">Стальные, чугунные и алюминиевые компоненты имеют покрытие на основе эпоксидной смолы, выполненное при помощи процесса катодного электролитического нанесения покрытия (CED).</p> <p data-bbox="225 1193 1437 1238">CED – высококачественный процесс окраски погружением, когда электрическое поле вокруг изделий гарантирует размещение частиц краски в качестве тонкого, хорошо контролируемого слоя на поверхности.</p> <p data-bbox="225 1279 850 1301">Неотъемлемой частью процесса является подготовка.</p> <p data-bbox="225 1310 735 1332">Весь процесс состоит из данных элементов:</p> <ol data-bbox="248 1341 890 1451" style="list-style-type: none"><li>1) Щелочная очистка.</li><li>2) Фосфатирование цинком.</li><li>3) Катодное электролитическое нанесение покрытия.</li><li>4) Выдерживание до толщины сухой пленки в 18-22 мкм.</li></ol> <p data-bbox="225 1460 986 1482">Цветовая маркировка законченного изделия – NCS 9000/RAL 9005.</p> <p data-bbox="225 1525 312 1554"><b>Насос</b></p> <p data-bbox="225 1563 1426 1608">Головная часть насоса, её крышка и фланец для монтажа электродвигателя изготовлены как одно целое. Головная часть насоса оснащена комбинированной заливной пробкой 1/2" и воздухоотводным винтом.</p>  <p data-bbox="225 1895 1442 1939">Насос оборудован сбалансированным кольцевым уплотнением с системой жёсткой передачи вращающего момента.</p> <p data-bbox="225 1951 1326 1973">Данный тип уплотнения собран в картридже, что обеспечивает безопасность и простоту замены.</p> <p data-bbox="225 1982 1310 2004">Благодаря сбалансированности данный тип уплотнения подходит для высоконапорных систем.</p> <p data-bbox="225 2013 1358 2058">Конструкция картриджа также защищает вал насоса от возможного износа вследствие воздействия кольцевого уплотнения между валом насоса и торцевым уплотнением.</p> <p data-bbox="225 2069 571 2092">Уплотнительные поверхности:</p>



№ п/п	Описание
1	<p>Первичное уплотнение вала: HQQE Код торцевого уплотнения вала: HQQE Сертификаты: CE,EAC,UKCA,SEPRO,RCM, Сертифицирован для питьевой воды: WRAS,ACS Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B</p> <p>Материалы: Типовое обозначение, код материалов: A Тип модели, код для резиновых компонентов. E = EPDM, V=FKM: E Основание: Чугун EN 1561 EN-GJL-200 ASTM A48-25B</p> <p>Рабочее колесо: Нержавеющая сталь Рабочее колесо, EN/DIN: EN 1.4301 Рабочее колесо, AISI/ASTM: AISI 304 Подшипник: SIC</p> <p>Монтаж: Максимальная температура окружающей среды: 60 °C Макс. рабочее давление: 25 бар Макс. давление при заданной темп-ре: 25 бар / 120 °C 25 бар / -20 °C</p> <p>Стандарт трубного присоединения: DIN / ANSI / JIS Размер всасывающего патрубка: DN 25/32 1 1/4 inch Размер напорного патрубка: DN 25/32 1 1/4 inch</p> <p>Допустимое давление: PN 25 Размер входного фланца: 250 lb Размер фланца электродвигателя: FT85 Положение клеммной коробки: 6</p> <p>Данные электрооборудования: Стандарт электродвигателя: IEC Тип электродвигателя: 71A Номинальная мощность - P2: 0.37 кВт Энергия (P2), необходимая для насоса: 0.37 кВт Частота питающей сети: 50 Hz Номинальное напряжение: 3 x 220-240D/380-415V B Номинальный ток: 1.74/1.00 A Пусковой ток: 490-530 % Cos фи - характеристика мощности: 0.80-0.70 Номинальная скорость: 2850-2880 об/м Класс энергоэфф-ти: IE3 Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 73.8 % Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 79.0-76.5 % Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 75.5-71.5 %</p>



Название компании:

Разработано:

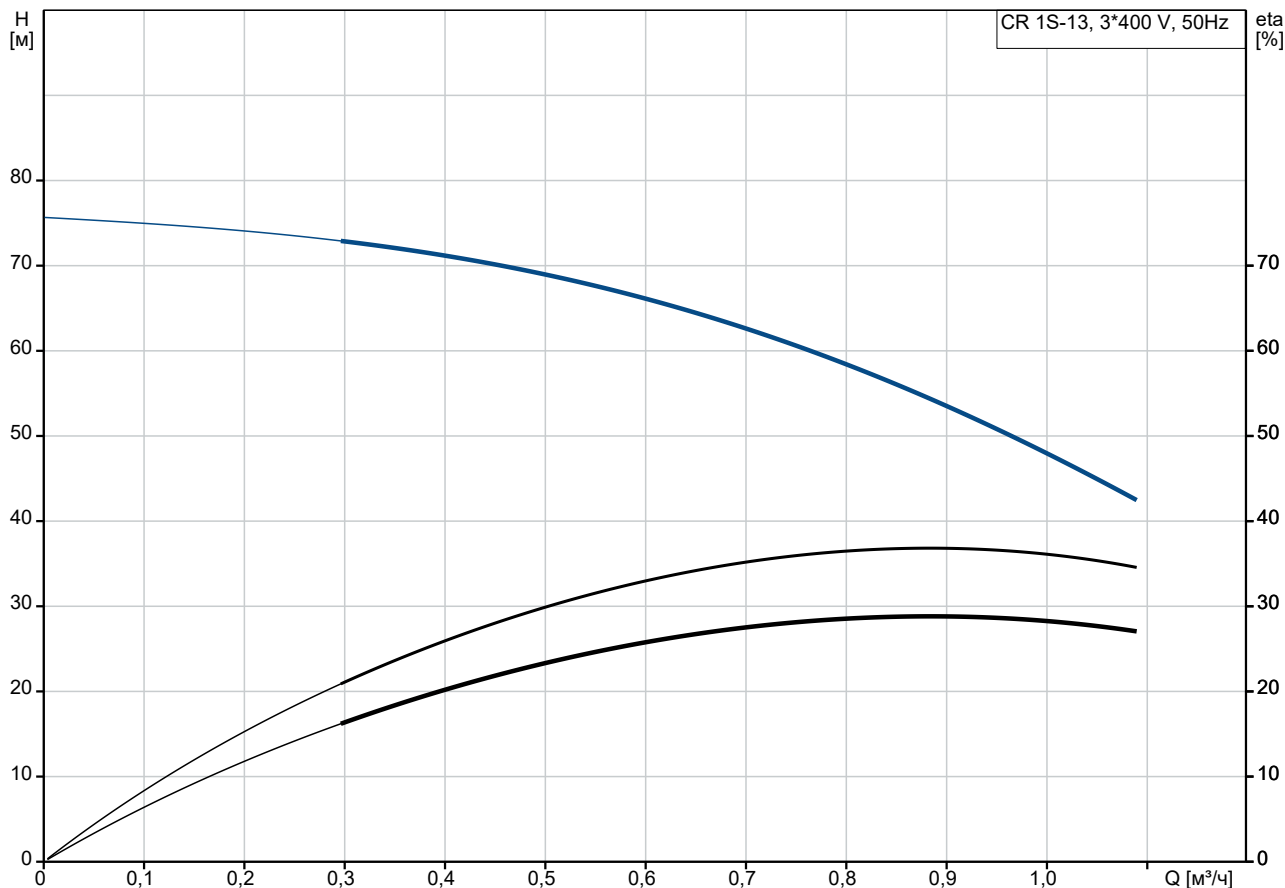
Телефон:

Дата:

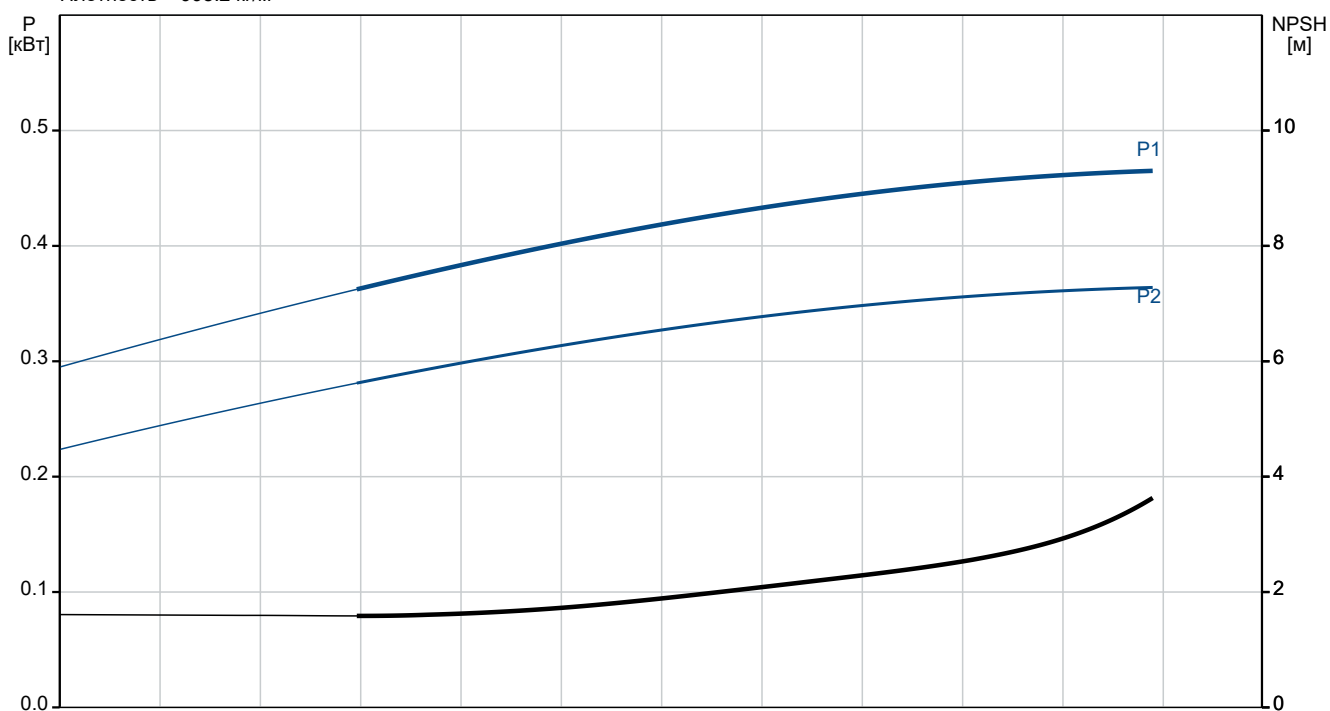
03.04.2026

№ п/п	Описание
1	<p>Количество полюсов: 2</p> <p>Степень защиты (IEC 34-5): IP55 Dust/Jetting</p> <p>Класс изоляции (IEC 85): F</p> <p>Номер электродвигателя: 85805102</p> <p>Система управления:</p> <p>Положение клеммной коробки: 6</p> <p>Frequency converter: Отсут.</p> <p>Другое:</p> <p>Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.54</p> <p>Вес(Нетто): 27 кг</p> <p>Вес(Брутто): 29.9 кг</p> <p>Объем поставки: 0.074 м³</p>

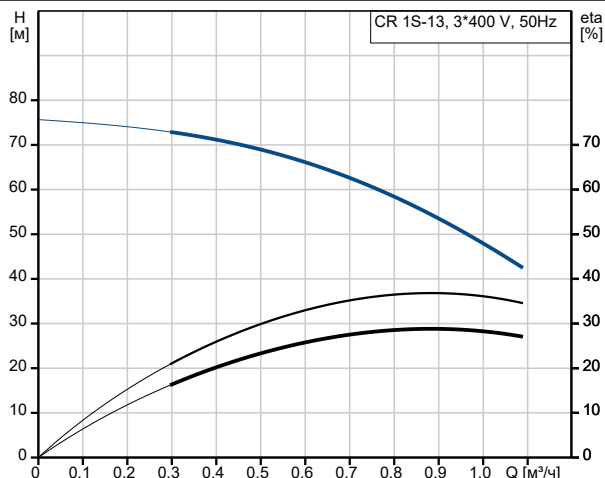
## По запросу CR 1S-13 A-FGJ-A-E-HQQE 50 Гц



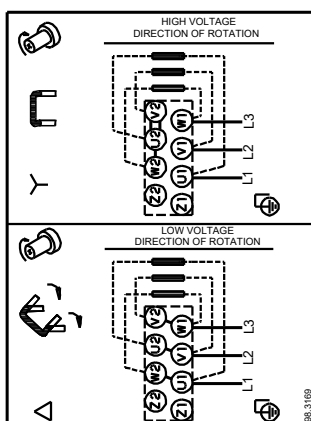
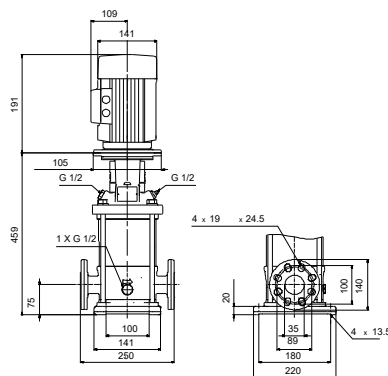
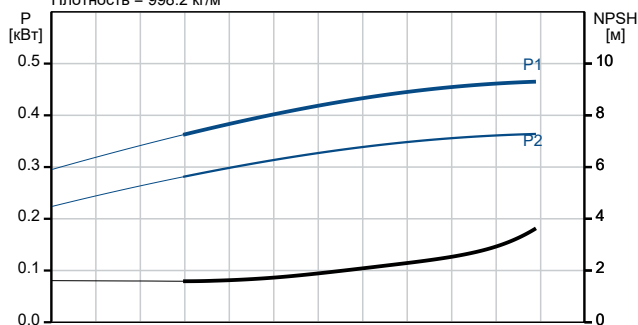
Перекачиваемая жидкость = Вода  
 Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C  
 Плотность = 998.2 кг/м³



Описание	Значение
<b>Общие сведения:</b>	
Наименование продукта:	CR 1S-13 A-FGJ-A-E-HQQE
№ продукта:	По запросу
EAN код:	По запросу
<b>Технические данные:</b>	
Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики:	2873 об/м
Номинальный расход:	0.9 м³/ч
Номинальный напор:	50.9 м
Максимальный напор:	75.8 м
Ступени:	13
Рабочие колеса:	13
Число рабочих колес с уменьшенным диаметром:	0
Low NPSH:	Нет
Расположение насоса при монтаже:	ВЕРТИКАЛЬН.
Тип установки уплотнения:	Одинарное
Первичное уплотнение вала:	HQQE
Код торцевого уплотнения вала:	HQQE
Сертификаты:	CE, EAC, UKCA, SEPRO, RCM,
Сертифицирован для питьевой воды:	WRAS, ACS
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B
Исполнение насоса:	A
Тип исполнения:	A
Модель:	A
<b>Материалы:</b>	
Типовое обозначение, код материалов:	A
Тип модели, код для резиновых компонентов. E = EPDM, V=FKM:	E
Основание:	Чугун EN 1561 EN-GJL-200 ASTM A48-25B
Рабочее колесо:	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо, EN/DIN:	EN 1.4301
Рабочее колесо, AISI/ASTM:	AISI 304
Код материала:	A
Код резины:	E
Подшипник:	SIC
<b>Монтаж:</b>	
Максимальная температура окружающей среды:	60 °C
Макс. рабочее давление:	25 бар
Макс. давление при заданной темп-ре:	25 бар / 120 °C
	25 бар / -20 °C
Типовое обозначение, код трубного соединения:	FGJ
Стандарт трубного присоединения:	DIN / ANSI / JIS
Размер всасывающего патрубка:	DN 25/32 1 1/4 inch
Размер напорного патрубка:	DN 25/32 1 1/4 inch
Допустимое давление:	PN 25
Размер входного фланца:	250 lb
Размер фланца электродвигателя:	FT85



Перекачиваемая жидкость = Вода  
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C  
Плотность = 998.2 кг/м³



Описание	Значение
Положение клеммной коробки:	6
Код присоединения:	FGJ
<b>Жидкость:</b>	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-20 .. 120 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м <sup>3</sup>
<b>Данные электрооборудования:</b>	
Стандарт электродвигателя:	IEC
Тип электродвигателя:	71A
Номинальная мощность - P2:	0.37 кВт
Энергия (P2), необходимая для насоса:	0.37 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	3 x 220-240D/380-415Y В
Номинальный ток:	1.74/1.00 А
Пусковой ток:	490-530 %
Cos фи - характеристика мощности:	0.80-0.70
Номинальная скорость:	2850-2880 об/м
Класс энергоэфф-ти:	IE3
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	73.8 %
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:	79.0-76.5 %
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки:	75.5-71.5 %
Количество полюсов:	2
Степень защиты (IEC 34-5):	IP55 Dust/Jetting
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	Отсутс.
Номер электродвигателя:	<a href="#">85805102</a>
<b>Система управления:</b>	
Положение клеммной коробки:	6
Преобразователь частоты:	Отсут.
<b>Другое:</b>	
Минимальный индекс эффективности, MEI ≥:	0.54
Вес(Нетто):	27 кг
Вес(Брутто):	29.9 кг
Объем поставки:	0.074 м <sup>3</sup>



## По запросу CR 1S-13 A-FGJ-A-E-HQQE 50 Гц



98.3169

Внимание! Все размеры даны в [мм], если не указано иное.