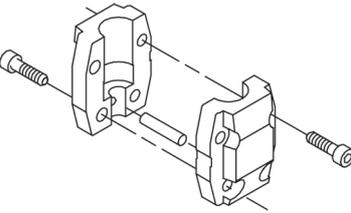
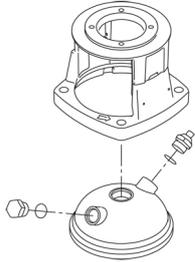


№ п/п	Описание
1	<p data-bbox="223 376 542 403">CRI 10-12 A-FGJ-A-E-HQQE</p>  <p data-bbox="614 728 1292 750" style="text-align: center;">Внимание! Фотография продукта может отличаться от существующего.</p> <p data-bbox="223 757 550 784">Номер изделия: По запросу</p> <p data-bbox="223 828 1436 974">Вертикальный многоступенчатый центробежный насос с всасывающим и напорным патрубками, расположенными на одном уровне ("ин-лайн"), что обеспечивает возможность установки в горизонтальной однотрубной системе. Части насоса, контактирующие с жидкостью, выполнены из нержавеющей стали. Картриджное уплотнение вала обеспечивает высокую надежность, безопасное использование и легкий доступ для обслуживания. Вращение передается через разъемную муфту. Соединение трубопровода выполняется с помощью комбинированных фланцев стандартов DIN-ANSI-JIS.</p> <p data-bbox="223 1064 1340 1086">Насос оснащен асинхронным 3-фазным электродвигателем на лапах, с воздушным охлаждением.</p> <p data-bbox="223 1131 782 1153">Дополнительные сведения об изделии</p> <p data-bbox="223 1164 1316 1209">Стальные, чугунные и алюминиевые компоненты имеют покрытие на основе эпоксидной смолы, выполненное при помощи процесса катодного электролитического нанесения покрытия (CED).</p> <p data-bbox="223 1220 1436 1265">CED – высококачественный процесс окраски погружением, когда электрическое поле вокруг изделий гарантирует размещение частиц краски в качестве тонкого, хорошо контролируемого слоя на поверхности.</p> <p data-bbox="223 1310 845 1332">Неотъемлемой частью процесса является подготовка.</p> <p data-bbox="223 1344 734 1366">Весь процесс состоит из данных элементов:</p> <ol data-bbox="247 1366 885 1478" style="list-style-type: none">1) Щелочная очистка.2) Фосфатирование цинком.3) Катодное электролитическое нанесение покрытия.4) Выдерживание до толщины сухой пленки в 18-22 мкм. <p data-bbox="223 1489 981 1512">Цветовая маркировка законченного изделия – NCS 9000/RAL 9005.</p> <p data-bbox="223 1556 311 1579">Насос</p> <p data-bbox="223 1590 1444 1635">Стандартная муфта соединяет насос и вал электродвигателя. Она заключена в крышку насоса / фонарь с двух сторон.</p>  <p data-bbox="223 1892 1428 1960">Головная часть насоса и фланец для монтажа электродвигателя сделаны одним блоком (чугун). Крышка головной части насоса является отдельным компонентом (нержавеющая сталь). Головная часть насоса оборудована совмещенной 1/2" заливной пробкой с винтом вентиляционного отверстия.</p>

№ п/п | **Описание**

1



Насос оборудован сбалансированным кольцевым уплотнением с системой жёсткой передачи вращающего момента.

Данный тип уплотнения собран в картридже, что обеспечивает безопасность и простоту замены.

Благодаря сбалансированности данный тип уплотнения подходит для высоконапорных систем.

Конструкция картриджа также защищает вал насоса от возможного износа вследствие воздействия кольцевого уплотнения между валом насоса и торцевым уплотнением.

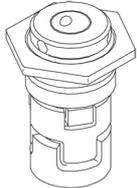
Уплотнительные поверхности:

- Материал вращающегося кольцевого уплотнения: карбид кремния (SiC)
- Материал неподвижного уплотнения: карбид кремния (SiC)

Данное сочетание материалов используется там, где требуется более высокая устойчивость к коррозии. Высокая жёсткость данного сочетания материалов обеспечивает хорошую устойчивость к абразивным частицам.

Материал вторичного уплотнения: EPDM (этиленпропиленовый каучук)

EPDM обладает прекрасной сопротивляемостью горячей воде. EPDM не пригоден для минеральных масел.



Уплотнение вала привинчено к крышке насоса.

Камеры и рабочие колеса изготовлены из нержавеющей листовой стали. Камеры оснащены щелевым уплотнением из PEEK, обеспечивающим улучшенную герметизацию и высокий КПД. Рабочие колеса имеют гладкие поверхности, а форма лопастей обеспечивает высокий КПД.

Насос имеет основание из нержавеющей стали, смонтированное на отдельной плите-основании.

Основание и плита-основание закреплены стяжными болтами, удерживающими насос в сборе.

Нагнетательная сторона основания имеет комбинированную сливную пробку и перепускной клапан.

Насос закрепляется на фундаменте четырьмя болтами через отверстия в плите-основании.

Фланцы и основание отлиты как одно целое и подготовлены для соединения в соответствии с DIN, ANSI или JIS.

Электродвигатель

Полностью закрытый электродвигатель, вентилятор охлаждения двигателя с указанием основных размеров IEC и DIN стандартов. Электродвигатель монтируется фланцевым соединением при помощи фланца с отверстием под резьбу (FT).

Обозначение монтажа электродвигателя соответствует IEC 60034-7: IM B 14 (Code I) / IM 3601 (Code II).

Электрические допуски соответствуют IEC 60034.

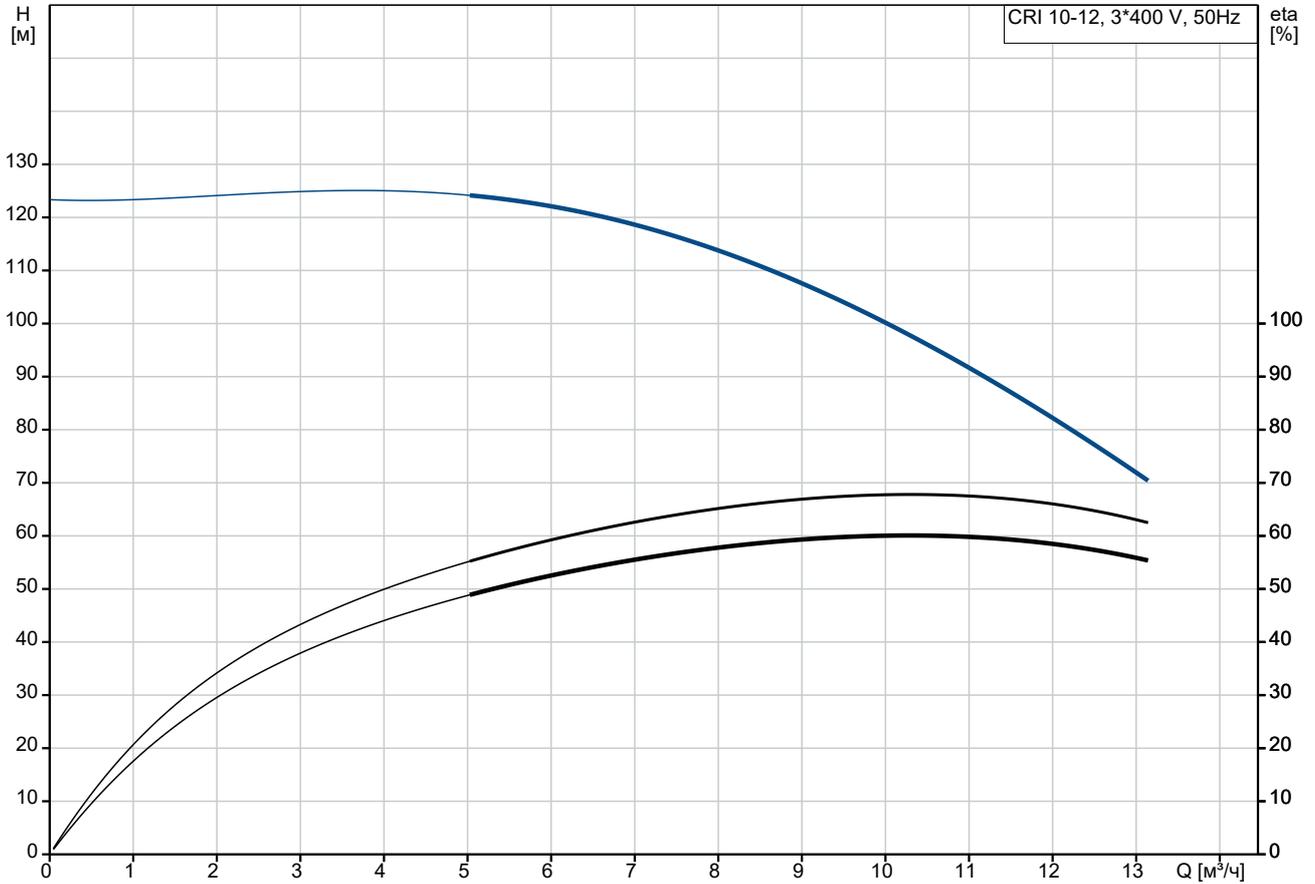
КПД электродвигателя классифицируется как IE3 в соответствии со стандартом IEC 60034-30-1.

Электродвигатель снабжен термисторами (датчиками PTC) в обмотках в соответствии со стандартом DIN 44081/DIN 44082. Защита реагирует и на медленный, и на быстрый подъем температуры, например, условия постоянной перегрузки и опрокидывания.

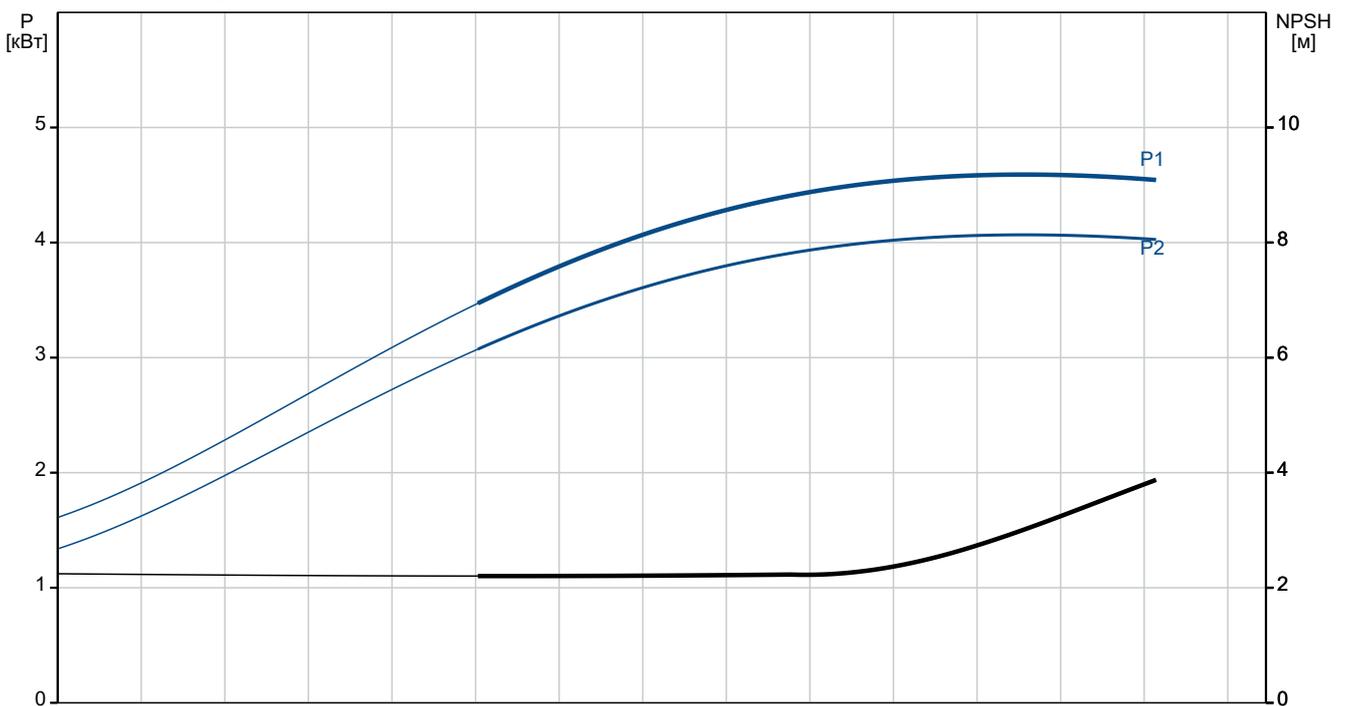
№ п/п	Описание
1	<p>Тепловые реле необходимо подключить к внешнему контуру управления таким способом, чтобы гарантировать, что автоматический сброс не может стать причиной аварии. Двигатели необходимо подключить к автоматическому выключателю защиты двигателей в соответствии с местными постановлениями.</p> <p>Электродвигатель можно подключить к частотно-регулируемому приводу для регулирования производительности насоса в любой рабочей точке. Grundfos CUE предлагает целый ряд частотно-регулируемых приводов. Дополнительную информацию можно найти в Grundfos Product Center.</p> <p>Технические данные</p> <p>Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: -20 .. 120 °C Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C Плотность: 998.2 кг/м³</p> <p>Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 2917 об/м Номинальный расход: 10 м³/ч Номинальный напор: 96.7 м Расположение насоса при монтаже: ВЕРТИКАЛЬН. Тип установки уплотнения: Одинарное Первичное уплотнение вала: HQQE Код торцевого уплотнения вала: HQQE Сертификаты: CE,EAC,UKCA,SEPRO,RCM, Сертифицирован для питьевой воды: WRAS,ACS Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B</p> <p>Материалы: Типовое обозначение, код материалов: A Тип модели, код для резиновых компонентов. E = EPDM, V=FKM: E Основание: Нержавеющая сталь EN 1.4408 AISI 316 Рабочее колесо: Нержавеющая сталь Рабочее колесо, EN/DIN: EN 1.4301 Рабочее колесо, AISI/ASTM: AISI 304 Подшипник: SIC</p> <p>Монтаж: Максимальная температура окружающей среды: 60 °C Макс. рабочее давление: 16 бар Макс. давление при заданной темп-ре: 16 бар / 120 °C 16 бар / -20 °C Стандарт трубного присоединения: DIN / ANSI / JIS Размер всасывающего патрубка: DN 40 1 1/2 inch Размер напорного патрубка: DN 40 1 1/2 inch</p>

№ п/п	Описание
1	<p>Допустимое давление: PN 25 Размер входного фланца: 300 lb Размер фланца электродвигателя: FT130 Положение клеммной коробки: 6</p> <p>Данные электрооборудования: Стандарт электродвигателя: IEC Тип электродвигателя: 112MC Номинальная мощность - P2: 4 кВт Энергия (P2), необходимая для насоса: 4 кВт Частота питающей сети: 50 Hz Номинальное напряжение: 3 x 380-415D В Номинальный ток: 7.9 А Пусковой ток: 1000-1110 % Cos фи - характеристика мощности: 0.87 Номинальная скорость: 2920-2940 об/м Класс энергоэфф-ти: IE3 Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 88.1 % Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 88.6-88.2 % Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 85.2-88.1 % Количество полюсов: 2 Степень защиты (IEC 34-5): IP55 Dust/Jetting Класс изоляции (IEC 85): F Номер электродвигателя: 85U15413</p> <p>Система управления: Положение клеммной коробки: 6 Frequency converter: Отсут.</p> <p>Другое: Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.70 Вес(Нетто): 74 кг Вес(Брутто): 78 кг Объем поставки: 0.13 м³</p>

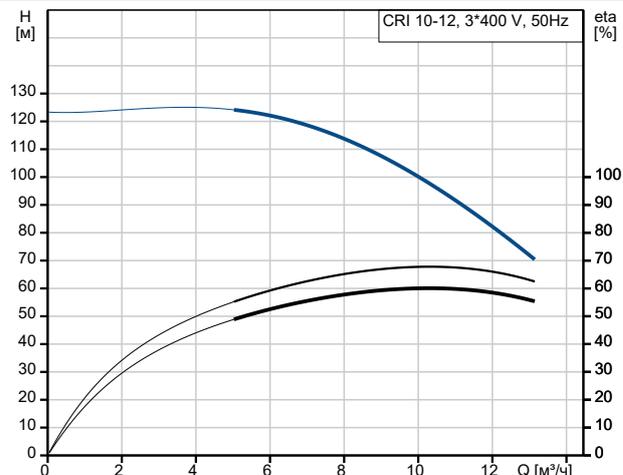
По запросу CRI 10-12 A-FGJ-A-E-HQQE 50 Гц



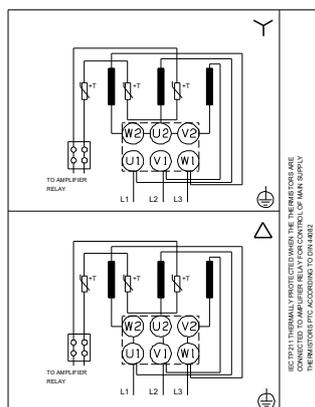
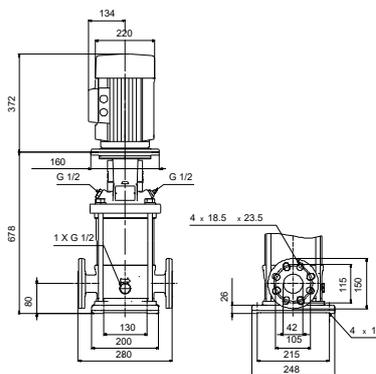
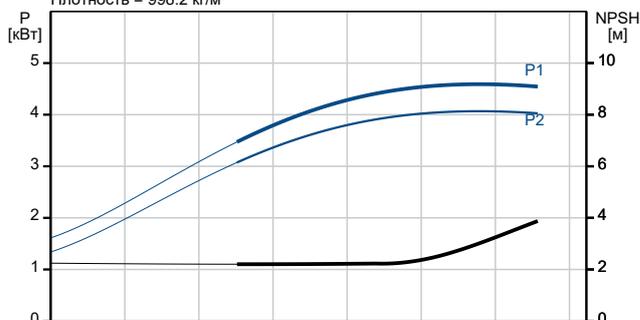
Перекачиваемая жидкость = Вода
 Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C
 Плотность = 998.2 кг/м³



Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	CRI 10-12 A-FGJ-A-E-HQQE
№ продукта:	По запросу
EAN код:	По запросу
Технические данные:	
Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики:	2917 об/м
Номинальный расход:	10 м³/ч
Номинальный напор:	96.7 м
Максимальный напор:	122 м
Ступени:	12
Рабочие колеса:	12
Число рабочих колес с уменьшенным диаметром:	0
Low NPSH:	Нет
Расположение насоса при монтаже:	ВЕРТИКАЛЬН.
Тип установки уплотнения:	Одинарное
Первичное уплотнение вала:	HQQE
Код торцевого уплотнения вала:	HQQE
Сертификаты:	CE, EAC, UKCA, SEPRO, RCM,
Сертифицирован для питьевой воды:	WRAS, ACS
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B
Исполнение насоса:	A
Тип исполнения:	A
Модель:	A
Материалы:	
Типовое обозначение, код материалов:	A
Тип модели, код для резиновых компонентов. E = EPDM, V=FKM:	E
Основание:	Нержавеющая сталь EN 1.4408 AISI 316
Рабочее колесо:	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо, EN/DIN:	EN 1.4301
Рабочее колесо, AISI/ASTM:	AISI 304
Код материала:	A
Код резины:	E
Подшипник:	SIC
Монтаж:	
Максимальная температура окружающей среды:	60 °C
Макс. рабочее давление:	16 бар
Макс. давление при заданной темп-ре:	16 бар / 120 °C
	16 бар / -20 °C
Типовое обозначение, код трубного соединения:	FGJ
Стандарт трубного присоединения:	DIN / ANSI / JIS
Размер всасывающего патрубка:	DN 40 1 1/2 inch
Размер напорного патрубка:	DN 40 1 1/2 inch
Допустимое давление:	PN 25
Размер входного фланца:	300 lb
Размер фланца электродвигателя:	FT130

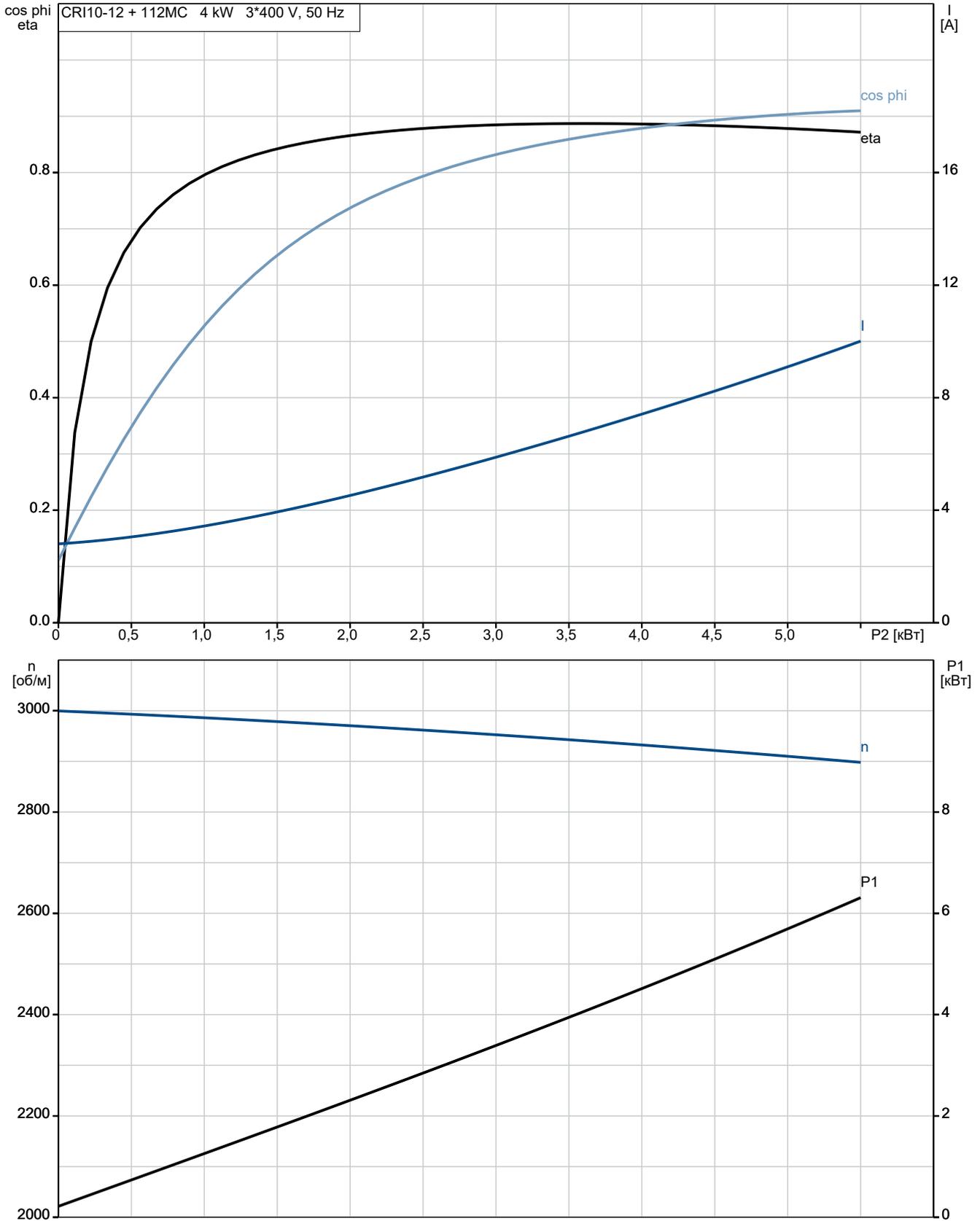


Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C
Плотность = 998.2 кг/м³

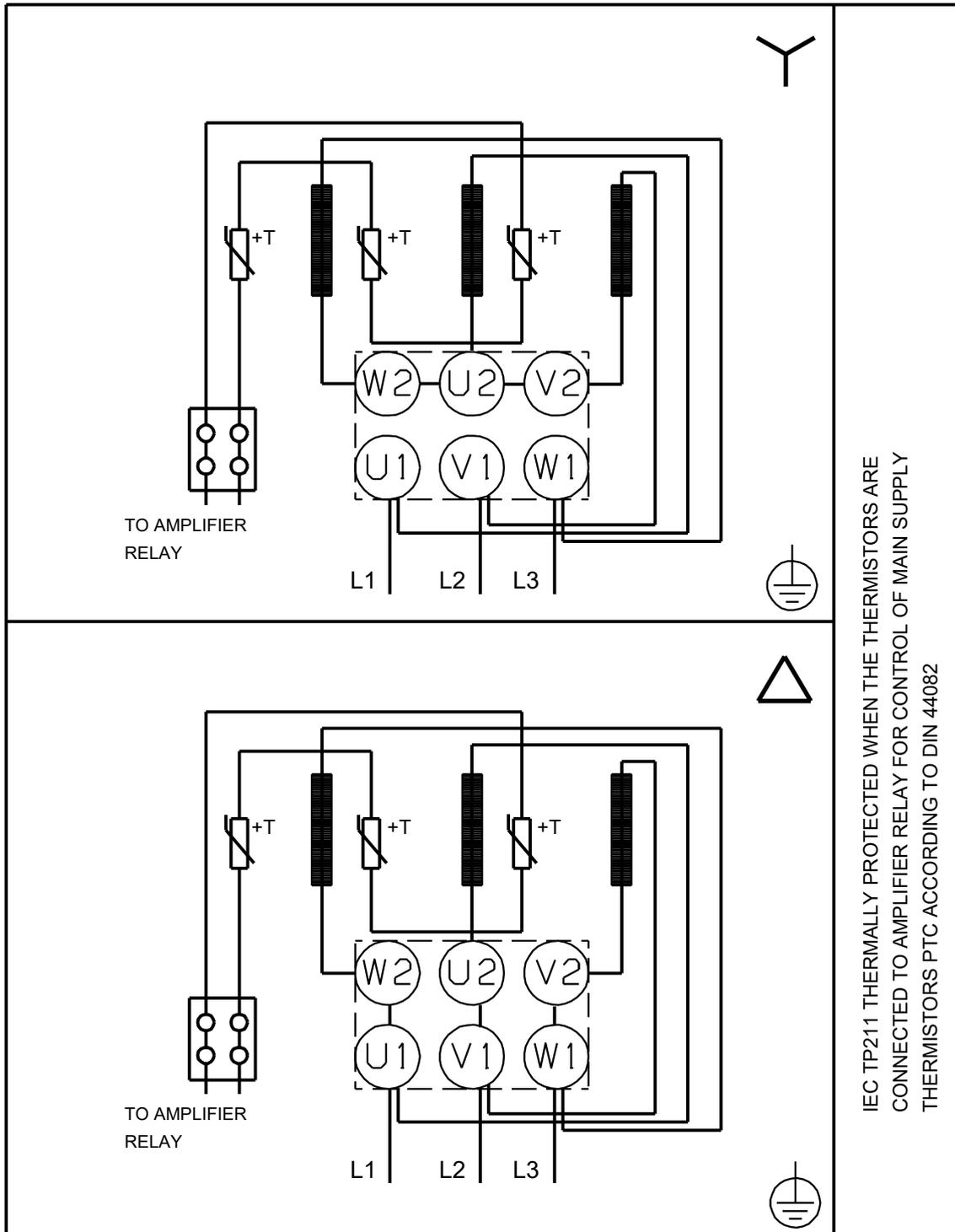


Описание	Значение
Положение клеммной коробки:	6
Код присоединения:	FGJ
Жидкость:	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-20 .. 120 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м ³
Данные электрооборудования:	
Стандарт электродвигателя:	IEC
Тип электродвигателя:	112MC
Номинальная мощность - P2:	4 кВт
Энергия (P2), необходимая для насоса:	4 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	3 x 380-415D В
Номинальный ток:	7.9 А
Пусковой ток:	1000-1110 %
Сos фи - характеристика мощности:	0.87
Номинальная скорость:	2920-2940 об/м
Класс энергоэфф-ти:	IE3
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	88.1 %
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:	88.6-88.2 %
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки:	85.2-88.1 %
Количество полюсов:	2
Степень защиты (IEC 34-5):	IP55 Dust/Jetting
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	PTC
Номер электродвигателя:	85U15413
Система управления:	
Положение клеммной коробки:	6
Преобразователь частоты:	Отсут.
Другое:	
Минимальный индекс эффективности, MEI ≥:	0.70
Вес(Нетто):	74 кг
Вес(Брутто):	78 кг
Объем поставки:	0.13 м ³

По запросу CRI 10-12 A-FGJ-A-E-HQQE 50 Гц



По запросу CRI 10-12 A-FGJ-A-E-HQQE 50 Гц



IEC TP211 THERMALLY PROTECTED WHEN THE THERMISTORS ARE
CONNECTED TO AMPLIFIER RELAY FOR CONTROL OF MAIN SUPPLY
THERMISTORS PTC ACCORDING TO DIN 44082

Внимание! Все размеры даны в [мм], если не указано иное.