
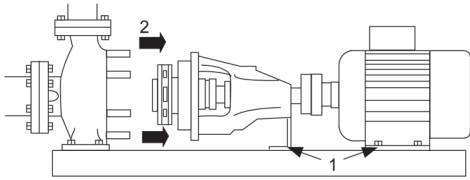

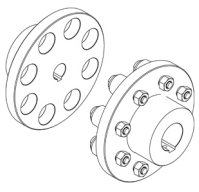


№ п/п	Описание
1	<p data-bbox="223 376 646 403"><b>NK 80-200/222 AA1F2AESBAQE UW1</b></p>  <p data-bbox="614 721 1292 743"><b>Внимание!</b> Фотография продукта может отличаться от существующего.</p> <p data-bbox="223 752 555 779">Номер изделия: По запросу</p> <p data-bbox="223 824 1436 974">Несамовсасывающий, одноступенчатый, центробежный, насос со спиральной направляющей камерой разработан в соответствии с ISO 5199, при этом его размер и номинальная мощность соответствуют EN 733. Фланцы - PN 16 с размерами в соответствии с EN 1092-2. Насос оборудован осевым всасывающим, радиальным выходным патрубками и горизонтальным валом. Он имеет конструкцию с разборной муфтой, что обеспечивает демонтаж муфты, кронштейна подшипника и рабочего колеса, не демонтируя электродвигатель, корпус насоса или трубную обвязку.</p> <p data-bbox="223 996 1241 1019">Несбалансированное резиновое сальниковое уплотнение в соответствии с DIN EN 12756.</p> <p data-bbox="223 1025 1460 1075">Насос оснащен асинхронным электродвигателем с воздушным охлаждением, с креплением на лапах. Насос и электродвигатель поставляются смонтированными на общей плите-основании.</p> <p data-bbox="223 1081 1417 1160">Насос и электродвигатель установлены на общую стальную плиту-основание в соответствии с ISO 3661. Насосы, оборудованные разборной муфтой, можно обслуживать, даже когда корпус насоса подключен к впускным и выпускным трубопроводам.</p> <ol data-bbox="247 1169 1145 1227" style="list-style-type: none"><li>1) Снимите болты с опоры кронштейна подшипника и опоры электродвигателя.</li><li>2) Снимите кронштейн подшипника и электродвигатель с корпуса насоса.</li></ol>  <p data-bbox="223 1489 311 1518"><b>Насос</b></p> <p data-bbox="223 1527 1372 1601">Насос оборудован сальниковым уплотнением с передачей крутящего момента с помощью пружины и сальфона. Благодаря сальфону уплотнение не изнашивает вал, а осевое движение не блокируется отложениями.</p>  <p data-bbox="223 1765 571 1787">Уплотнительные поверхности:</p> <ul data-bbox="263 1792 1364 1877" style="list-style-type: none"><li>• Материал вращающегося кольцевого уплотнения: углеродистый графит с диффузионным насыщением металлом</li><li>• Материал неподвижного уплотнения: карбид кремния (SiC)</li></ul> <p data-bbox="223 1881 1444 1930">Благодаря хорошим смазывающим свойствам углеродистого графита уплотнение подходит даже для плохих условий смазки, например в горячей воде.</p> <p data-bbox="223 1937 1401 1989">Однако в таких условиях вследствие износа поверхности уплотнения из углеродистого графита сокращается срок службы уплотнения.</p> <p data-bbox="223 1998 1449 2049">Данное сочетание материалов не рекомендуется для жидкостей, содержащих твердые частицы, так как это приведет к сильному износу поверхности из карбида кремния.</p> <p data-bbox="223 2056 1034 2083">Материал вторичного уплотнения: EPDM (этиленпропиленовый каучук)</p>

№ п/п	Описание
1	<p>EPDM обладает прекрасной сопротивляемостью горячей воде. EPDM не пригоден для минеральных масел.</p> <p>Вал выполнен из нержавеющей стали и имеет диаметр 32 мм, на котором устанавливается муфта. В насосе используется стандартная муфта между насосом и валом электродвигателя.</p>  <p>Текст на фирменной табличке насоса дан на английском языке.</p> <p>Рама-основание подготовлена для бетонирования. Заливка бетоном улучшает контакт рамы-основания с фундаментом и укрепляет ее конструкцию. Это влияет на уровень вибрации.</p> <p>Бетонирование обязательно для всех типов рам-оснований всех 2-полюсных насосов мощностью 55 кВт и выше в целях выполнения требований к максимальному уровню вибрации, указанных в стандартах. Для других комбинаций двигателей и насосов бетонирование рамы-основания не обязательно.</p> <h3>Электродвигатель</h3> <p>Полностью закрытый электродвигатель с воздушным охлаждением и основными размерами в соответствии со стандартами IEC и DIN. Допуски на электрические параметры соответствуют IEC 60034.</p> <p>КПД электродвигателя классифицируется как IE3 в соответствии со стандартом IEC 60034-30-1.</p> <p>Электродвигатель снабжен термисторами (датчиками РТС) в обмотках в соответствии со стандартом DIN 44081/DIN 44082. Защита реагирует и на медленный, и на быстрый подъем температуры, например, условия постоянной перегрузки и опрокидывания.</p> <p>Тепловые реле необходимо подключить к внешнему контуру управления таким способом, чтобы гарантировать, что автоматический сброс не может стать причиной аварии. Двигатели необходимо подключить к автоматическому выключателю защиты двигателей в соответствии с местными постановлениями.</p> <h3>Дополнительные сведения об изделии</h3> <p>На чугунные детали наносится покрытие на основе эпоксидной смолы методом катодного электроосаждения. Катодное электроосаждение является высококачественным процессом окраски погружением, при котором электрическое поле вокруг изделия обеспечивает осаждение на поверхности частиц краски тонким хорошо контролируемым слоем.</p> <h3>Технические данные</h3> <p>Система управления: Frequency converter: Отсут. Датчик давления: Н</p> <p>Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: 0 .. 120 °C Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C Плотность: 998.2 кг/м<sup>3</sup></p> <p>Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 2975 об/м Номинальный расход: 228.8 м<sup>3</sup>/ч Насос с электродвигателем: Да</p>

№ п/п	Описание
1	<p>Номинальный напор: 60.51 м Текущий диаметр рабочего колеса: 222 мм Номинальный диаметр рабочего колеса: 200 Первичное уплотнение вала: BAQE Код торцевого уплотнения вала: BAQE Тип механического уплотнения: Single Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B Конструкция подшипника: Стандарт.</p> <p>Материалы: Типовое обозначение, код материалов: A Тип модели, код для резиновых компонентов. E = EPDM, V=FKM: E</p> <p>Корпус насоса: Чугун Материал корпуса насоса: EN-GJL-250 Корпус насоса: ASTM class 35 Изнашиваемое кольцо: Латунь CuZn34Mn3Al2Fe1-C</p> <p>Рабочее колесо: Чугун Рабочее колесо, EN/DIN: EN-GJL-200 Рабочее колесо, AISI/ASTM: ASTM class 30 Внутреннее покрытие корпуса насоса: окраска методом катодного электроосаждения Вал: Stainless steel EN 1.4301 AISI 304</p> <p>Монтаж: Максимальная температура окружающей среды: 55 °C Макс. рабочее давление: 16 бар Стандарт соединения труб: EN 1092-2 Тип входного соединения: DIN Тип напорного соединения: DIN Размер всасывающего патрубка: DN 100 Размер напорного патрубка: DN 80 Допустимое давление: PN 16 Coupling type: Flexible w/o spacer Конструкция рамы: EN/ISO Код рамы: 9C ST Заливка цементным раствором (да /нет): Да</p> <p>Данные электрооборудования: Тип электродвигателя: INNOMOTICS Номинальная мощность - P2: 55 кВт Частота питающей сети: 50 Hz Номинальное напряжение: 3 x 380-420D/660-725Y В Номинальный ток: 95/55 А Пусковой ток: 670 % Cos фи - характеристика мощности: 0.89</p>



Название компании:

Разработано:

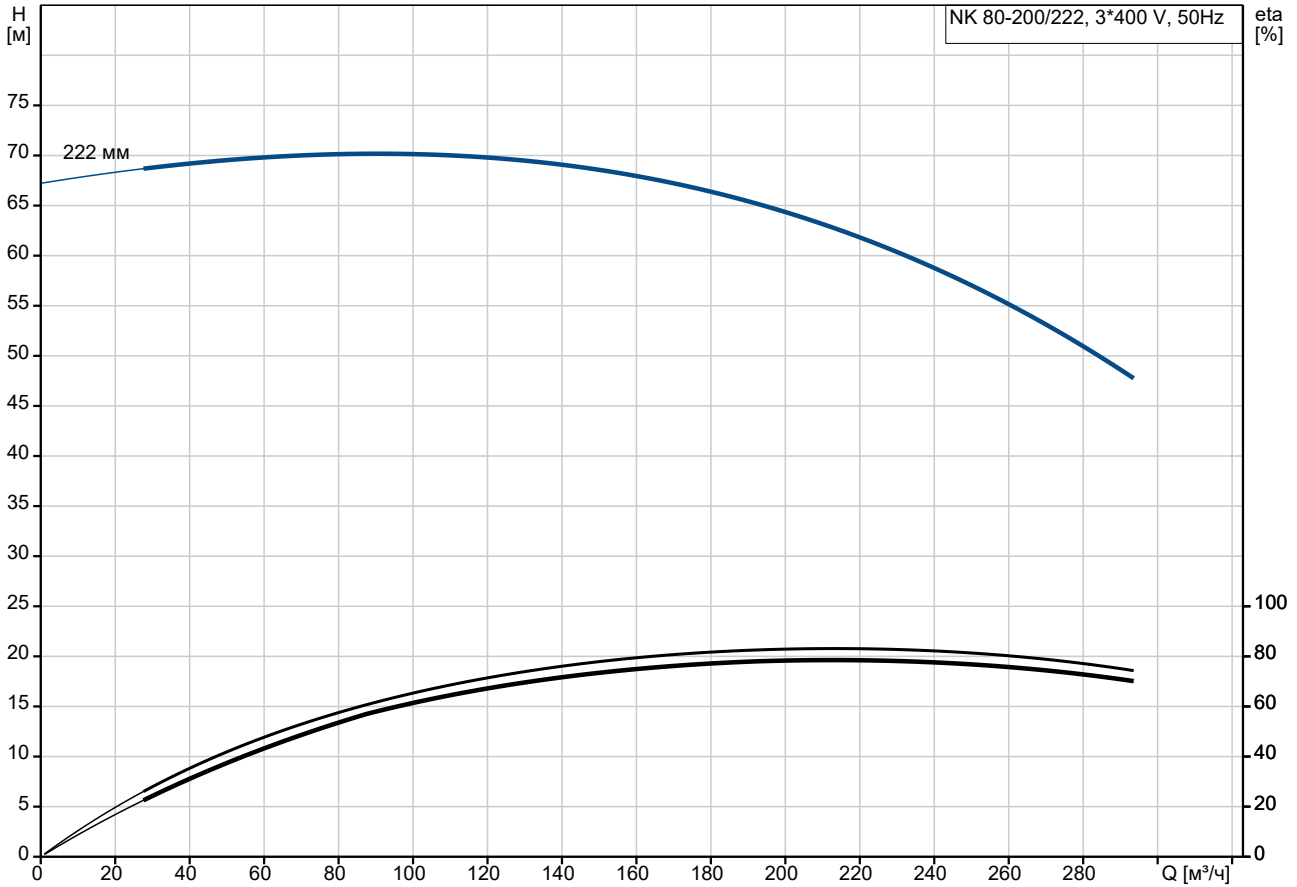
Телефон:

Дата:

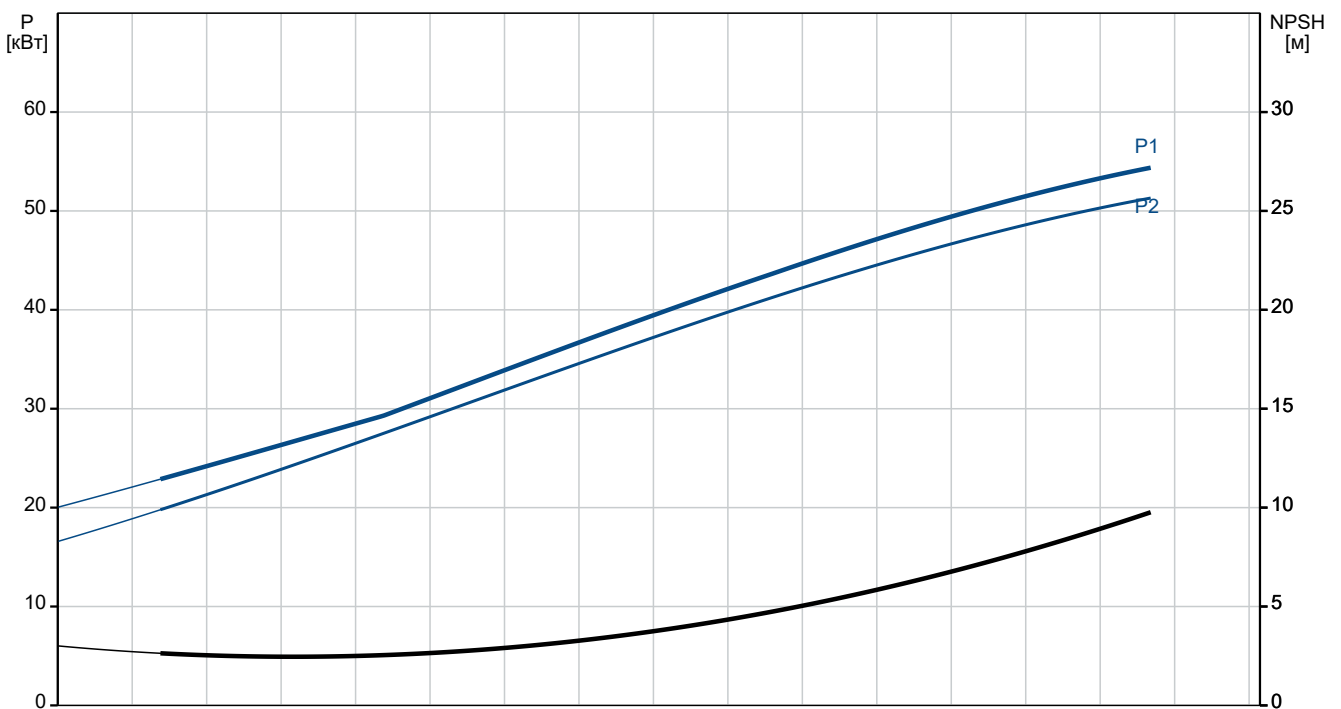
23.03.2026

№ п/п	Описание
1	<p>Номинальная скорость: 2975 об/м Энергоэффективность: IE3 94,3% Класс энергоэфф-ти: IE3 Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 94.3 % Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 94.5 % Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 93.9 % Количество полюсов: 2 Степень защиты (IEC 34-5): IP55 Класс изоляции (IEC 85): F Номер электродвигателя: 98943375 Изоляция подшипника с ведомой стороны: Стальной подшипник</p> <p>Другое: Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.65 Вес(Нетто): 658 кг Вес(Брутто): 725 кг Объем поставки: 1.54 м<sup>3</sup> Язык на заводской табличке насоса: Британский английский</p>

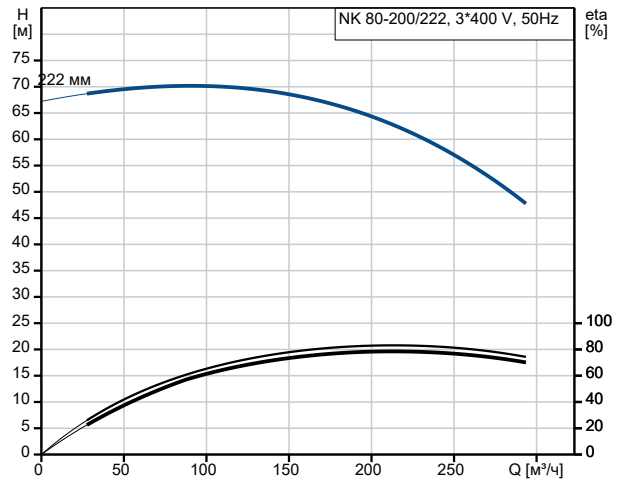
## По запросу NK 80-200/222 AA1F2AESBAQE UW1 50 Гц



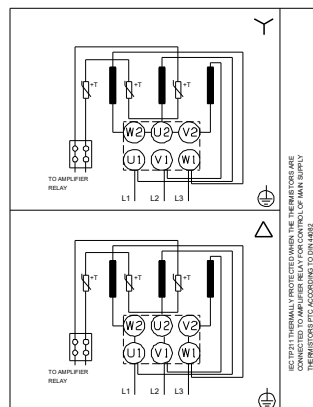
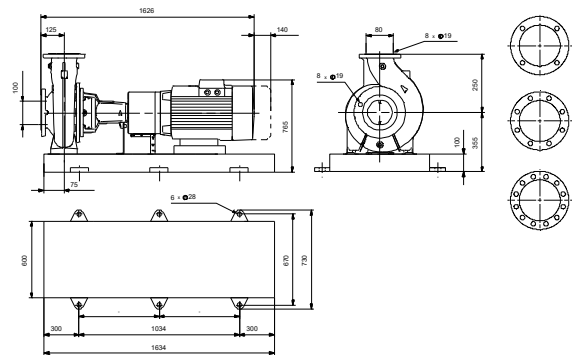
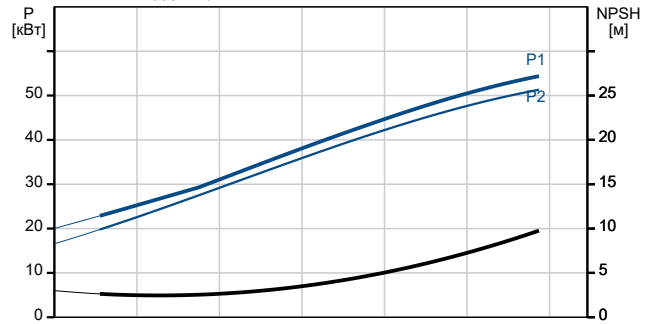
Перекачиваемая жидкость = Вода  
 Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C  
 Плотность = 998.2 кг/м³



Описание	Значение
<b>Общие сведения:</b>	
Наименование продукта:	NK 80-200/222 AA1F2AESBAQE UW1
№ продукта:	По запросу
EAN код:	По запросу
<b>Технические данные:</b>	
Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики:	2975 об/м
Номинальный расход:	228.8 м³/ч
Насос с электродвигателем:	Да
Номинальный напор:	60.51 м
Текущий диаметр рабочего колеса:	222 мм
Номинальный диаметр рабочего колеса:	200
Первичное уплотнение вала:	BAQE
Диаметр вала:	32 мм
Код торцевого уплотнения вала:	BAQE
Тип механического уплотнения:	Single
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B
Исполнение насоса:	A1
Тип исполнения:	A1
Конструкция подшипника:	Стандарт.
<b>Материалы:</b>	
Типовое обозначение, код материалов:	A
Тип модели, код для резиновых компонентов. E = EPDM, V=FKM:	E
Корпус насоса:	Чугун
Материал корпуса насоса:	EN-GJL-250
Корпус насоса:	ASTM class 35
Изнашиваемое кольцо:	Латунь CuZn34Mn3Al2Fe1-C
Рабочее колесо:	Чугун
Рабочее колесо, EN/DIN:	EN-GJL-200
Рабочее колесо, AISI/ASTM:	ASTM class 30
Внутреннее покрытие корпуса насоса:	окраска методом катодного электроосаждения
Код материала:	A
Код резины:	E
Вал:	Stainless steel EN 1.4301 AISI 304
<b>Монтаж:</b>	
Максимальная температура окружающей среды:	55 °C
Макс. рабочее давление:	16 бар
Типовое обозначение, код трубного соединения:	F
Стандарт соединения труб:	EN 1092-2
Тип входного соединения:	DIN
Тип напорного соединения:	DIN
Размер всасывающего патрубка:	DN 100
Размер напорного патрубка:	DN 80



Перекачиваемая жидкость = Вода  
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C  
Плотность = 998.2 кг/м³





Название компании:

Разработано:

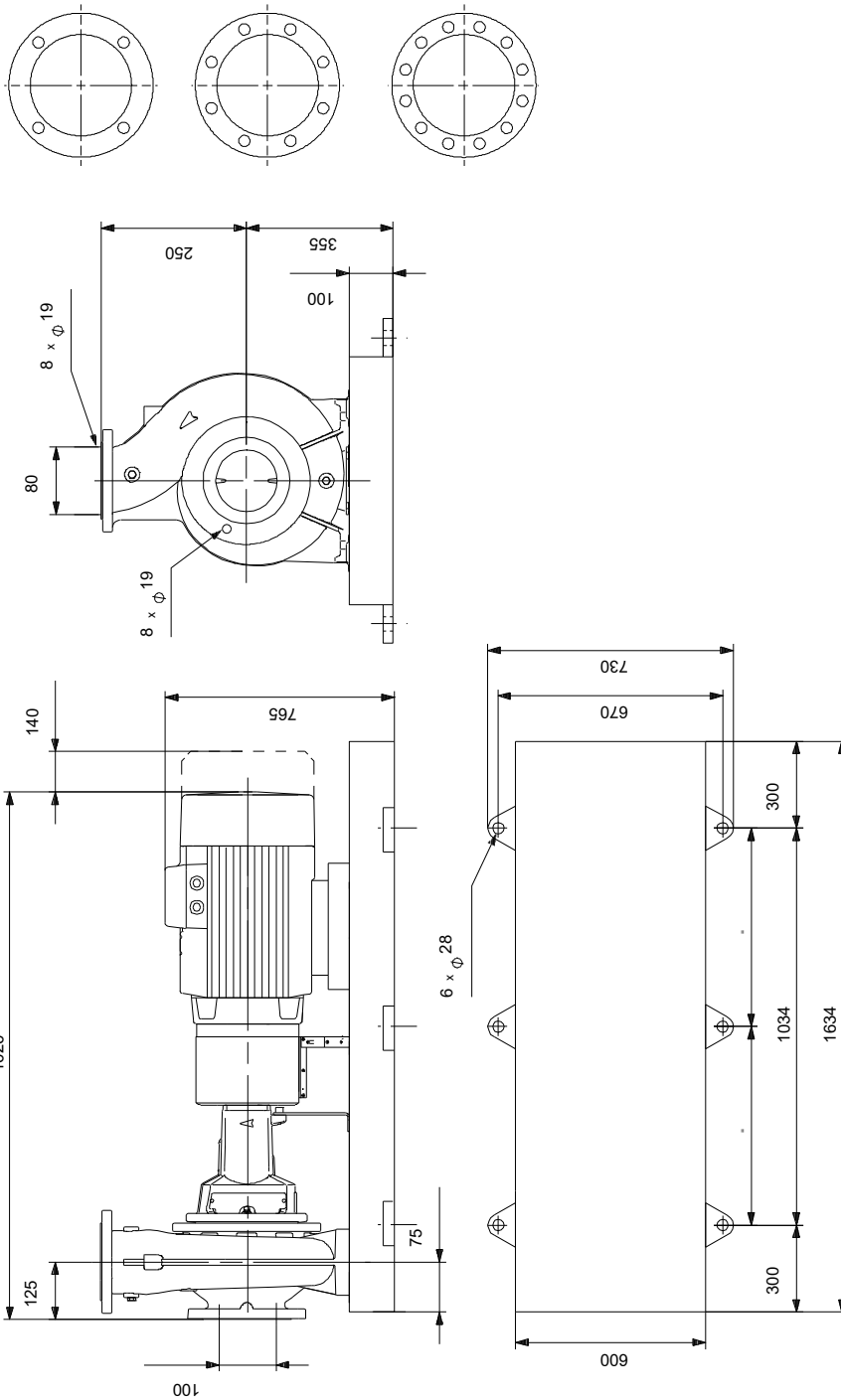
Телефон:

Дата:

23.03.2026

Описание	Значение
Допустимое давление:	PN 16
Coupling type:	Flexible w/o spacer
Конструкция рамы:	EN/ISO
Код рамы:	9C ST
Заливка цементным раствором (да /нет):	Да
Код присоединения:	F
<b>Жидкость:</b>	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	0 .. 120 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м <sup>3</sup>
<b>Данные электрооборудования:</b>	
Тип электродвигателя:	INNOMOTICS
Номинальная мощность - P2:	55 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	3 x 380-420D/660-725Y В
Номинальный ток:	95/55 А
Пусковой ток:	670 %
Cos фи - характеристика мощности:	0.89
Номинальная скорость:	2975 об/м
Энергоэффективность:	IE3 94,3%
Класс энергоэфф-ти:	IE3
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	94.3 %
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:	94.5 %
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки:	93.9 %
Количество полюсов:	2
Степень защиты (IEC 34-5):	IP55
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	PTC
Номер электродвигателя:	<a href="#">98943375</a>
Изоляция подшипника с ведомой стороны:	Стальной подшипник
<b>Система управления:</b>	
Преобразователь частоты:	Отсут.
Датчик давления:	Н
<b>Другое:</b>	
Минимальный индекс эффективности, MEI ≥:	0.65
Вес(Нетто):	658 кг
Вес(Брутто):	725 кг
Объем поставки:	1.54 м <sup>3</sup>
Язык на заводской табличке насоса:	Британский английский

## По запросу NK 80-200/222 AA1F2AESBAQE UW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.

## По запросу NK 80-200/222 AA1F2AESBAQE UW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в [мм], если не указано иное.