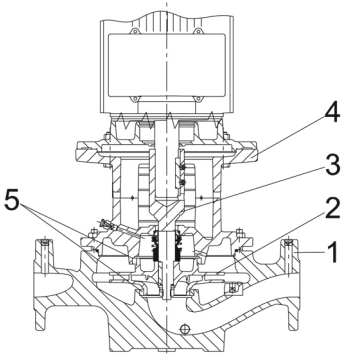
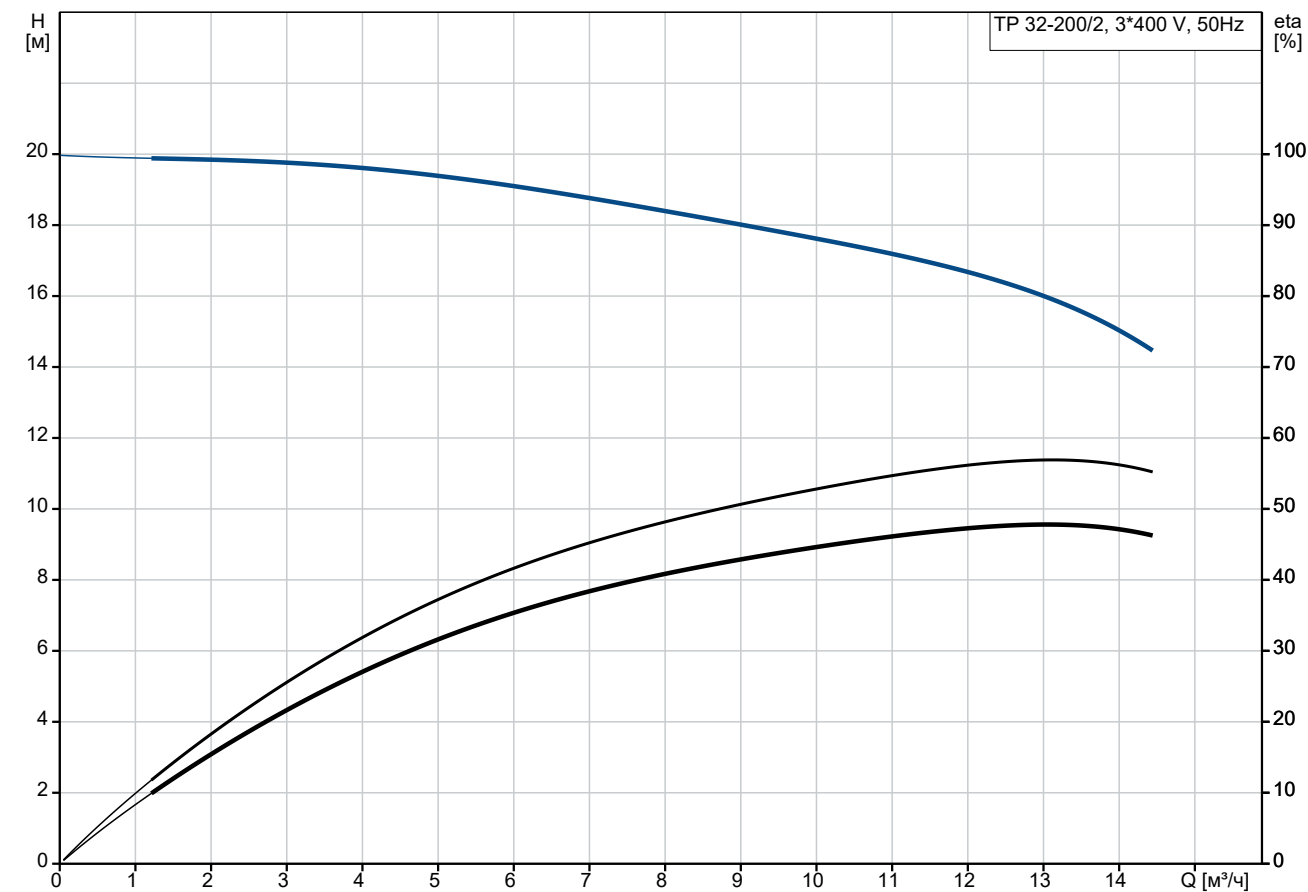


№ п/п	Описание
1	TP 32-200/2 A-F-B-BQQE-GW1  Внимание! Фотография продукта может отличаться от существующего. Номер изделия: По запросу Одноступенчатый, без соединительной муфты, центробежный с всасывающим и выпускным патрубками на одной линии. Насос имеет конструкцию извлечения сверху, т.е. головную часть (электродвигатель, голову насоса и рабочее колесо) можно демонтировать для обслуживания или ремонта в то время, как корпус насоса остается на трубопроводе. Насос оснащен несбалансированным сильфонным уплотнением. Уплотнения вала соответствуют EN 12756. Подсоединение к трубопроводу с помощью фланцев PN 16 DIN (EN 1092-2 и ISO 7005-2). Насос оснащен вентилятором охлаждения асинхронного двигателя. Индекс минимальной эффективности (MEI) изделия выше или равен 0,70. Регламентом комиссии (ЕС) от 1 января 2013 г. этот показатель рассматривается как ориентировочное целевое значение для водяного насоса с наилучшими показателями производительности на рынке. Насос  1: Корпус насоса 2: Рабочее колесо 3: Короткий вал 4: Головная часть/фонарь 5: Компенсационные кольца Корпус насоса оснащён сменным латунным уплотнительным кольцом для уменьшения количества жидкости, перетекающей со стороны нагнетания рабочего колеса на сторону всасывания. Рабочее колесо крепится к валу при помощи гайки. Насос оборудован сильфонным уплотнением с передачей крутящего момента с помощью пружины и сильфона. Благодаря сильфону уплотнение не изнашивает вал, а осевое движение не блокируется отложениями. Уплотнительные поверхности: • Материал вращающегося кольцевого уплотнения: карбид кремния (SiC) • Материал неподвижного уплотнения: карбид кремния (SiC) Данное сочетание материалов используется там, где требуется более высокая устойчивость к коррозии. Высокая жёсткость данного сочетания материалов обеспечивает хорошую устойчивость к абразивным частицам.

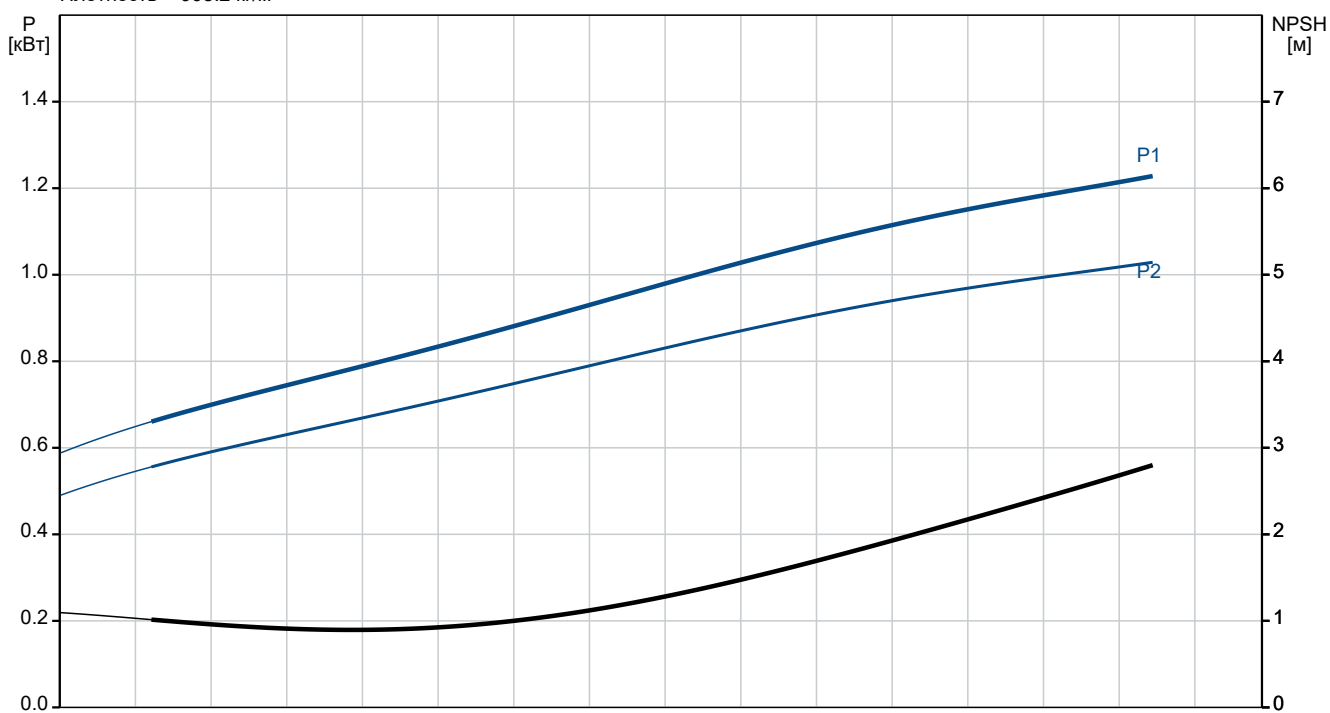
№ п/п	Описание
1	Материал вторичного уплотнения: EPDM (этиленпропиленовый каучук) EPDM обладает прекрасной сопротивляемостью горячей воде. EPDM не пригоден для минеральных масел. Циркуляция жидкости через проток воздухоотводного винта обеспечивает смазку и охлаждение уплотнения вала. У фланцев есть отводы для монтажа манометров Фонарь образует соединение между кожухом насоса и электродвигателем, и он оборудован винтом ручной воздушной вентиляции для вентиляции корпуса насоса и камеры сальника вала. Уплотнение между фонарем и кожухом насоса – кольцевое уплотнение. Центральная часть фонаря снабжена направляющими для защиты от вала и муфты. Вал насоса соединён напрямую с валом двигателя через шпонку с помощью регулировочных винтов. Электродвигатель Полностью закрытый электродвигатель с воздушным охлаждением и основными размерами в соответствии со стандартами IEC и DIN. Допуски на электрические параметры соответствуют IEC 60034. Электродвигатель монтируется фланцевым соединением при помощи свободного фланца (FF). Обозначение монтажа электродвигателя соответствует IEC 60034-7: IM B 5, IM V 1 (Code I) / IM 3001, IM 3011 (Code II). КПД электродвигателя классифицируется как IE3 в соответствии со стандартом IEC 60034-30-1. Электродвигатель не оборудован защитой и его необходимо подключить к автоматическому выключателю защиты двигателей, который можно сбросить вручную. Автоматический выключатель защиты электродвигателя необходимо установить в соответствии с номинальным током электродвигателя (I1/1). Дополнительные сведения об изделии Технические данные Система управления: Frequency converter: Отсут. Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: -25 .. 120 °C Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C Плотность: 998.2 кг/м³ Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 2925 об/м Номинальный расход: 13.23 м³/ч Номинальный напор: 16.62 м Текущий диаметр рабочего колеса: 127 мм Первичное уплотнение вала: BQQE Код торцевого уплотнения вала: BQQE Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B2 Материалы: Корпус насоса: Чугун Материал корпуса насоса: EN-GJL-250 Корпус насоса: ASTM class 35 Рабочее колесо: Бронза

№ п/п	Описание
1	Рабочее колесо, EN/DIN: CuSn10-C Монтаж: Диапазон температуры окружающей среды: -30 .. 60 °C Макс. рабочее давление: 16 бар Макс. давление при заданной темп-ре: 16 бар / 120 °C Стандарт соединения труб: EN 1092-2 Стандарт трубного присоединения: DIN Диаметр трубного присоединения: DN 32 Допустимое давление: PN 16 Монтажная длина: 340 мм Размер фланца электродвигателя: FF165 Данные электрооборудования: Тип электродвигателя: 80C Номинальная мощность - P2: 1.1 кВт Частота питающей сети: 50 Hz Номинальное напряжение: 3 x 220-240D/380-415Y В Номинальный ток: 4.35/2.50 А Пусковой ток: 450-500 % Cos фи - характеристика мощности: 0.83-0.76 Номинальная скорость: 2840-2870 об/м Класс энергоэфф-ти: IE3 Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 82.7 % Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 84.6-84.0 % Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 85.4-82.8 % Количество полюсов: 2 Степень защиты (IEC 34-5): 55 Dust/Jetting Класс изоляции (IEC 85): F Номер электродвигателя: 87120286 Другое: Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.70 Вес(Нетто): 40.3 кг Вес(Брутто): 51 кг Объем поставки: 0.162 м³

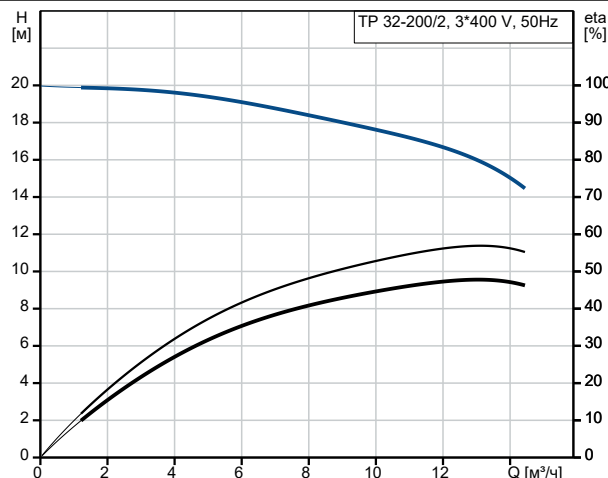
По запросу TP 32-200/2 A-F-B-BQQE-GW1 50 Гц



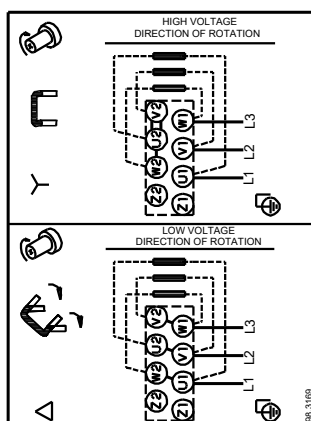
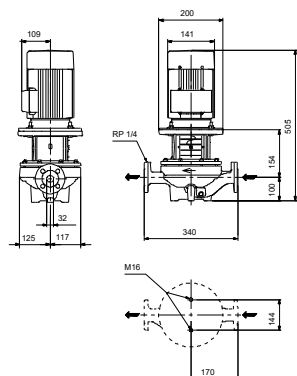
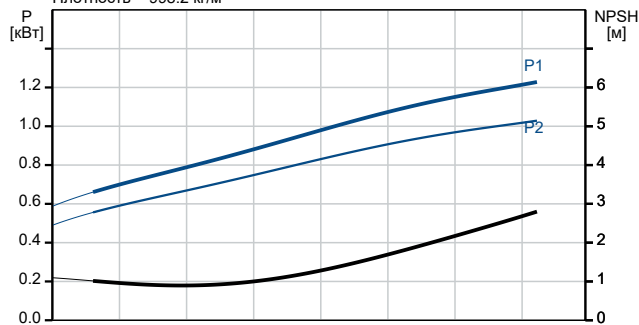
Перекачиваемая жидкость = Вода
 Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C
 Плотность = 998.2 кг/м³



Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	TP 32-200/2 A-F-B-BQQE-GW1
№ продукта:	По запросу
EAN код:	По запросу
Технические данные:	
Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики:	2925 об/м
Номинальный расход:	13.23 м³/ч
Номинальный напор:	16.62 м
Максимальный напор:	200 дм
Текущий диаметр рабочего колеса:	127 мм
Первичное уплотнение вала:	BQQE
Код торцевого уплотнения вала:	BQQE
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B2
Исполнение насоса:	A
Тип исполнения:	A
Материалы:	
Корпус насоса:	Чугун
Материал корпуса насоса:	EN-GJL-250
Корпус колеса:	ASTM class 35
Рабочее колесо:	Бронза
Рабочее колесо, EN/DIN:	CuSn10-C
Код материала:	B
Монтаж:	
Диапазон температуры окружающей среды:	-30 .. 60 °C
Макс. рабочее давление:	16 бар
Макс. давление при заданной темп-ре:	16 бар / 120 °C
Стандарт соединения труб:	EN 1092-2
Стандарт трубного присоединения:	DIN
Диаметр трубного присоединения:	DN 32
Допустимое давление:	PN 16
Монтажная длина:	340 мм
Размер фланца электродвигателя:	FF165
Код присоединения:	F
Жидкость:	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-25 .. 120 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м³
Данные электрооборудования:	
Тип электродвигателя:	80C
Номинальная мощность - P2:	1.1 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	3 x 220-240D/380-415Y V
Номинальный ток:	4.35/2.50 A
Пусковой ток:	450-500 %
cos фи - характеристика мощности:	0.83-0.76
Номинальная скорость:	2840-2870 об/м
Класс энергоэфф-ти:	IE3
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	82.7 %
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:	84.6-84.0 %



Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C
Плотность = 998.2 кг/м³





Название компании:

Разработано:

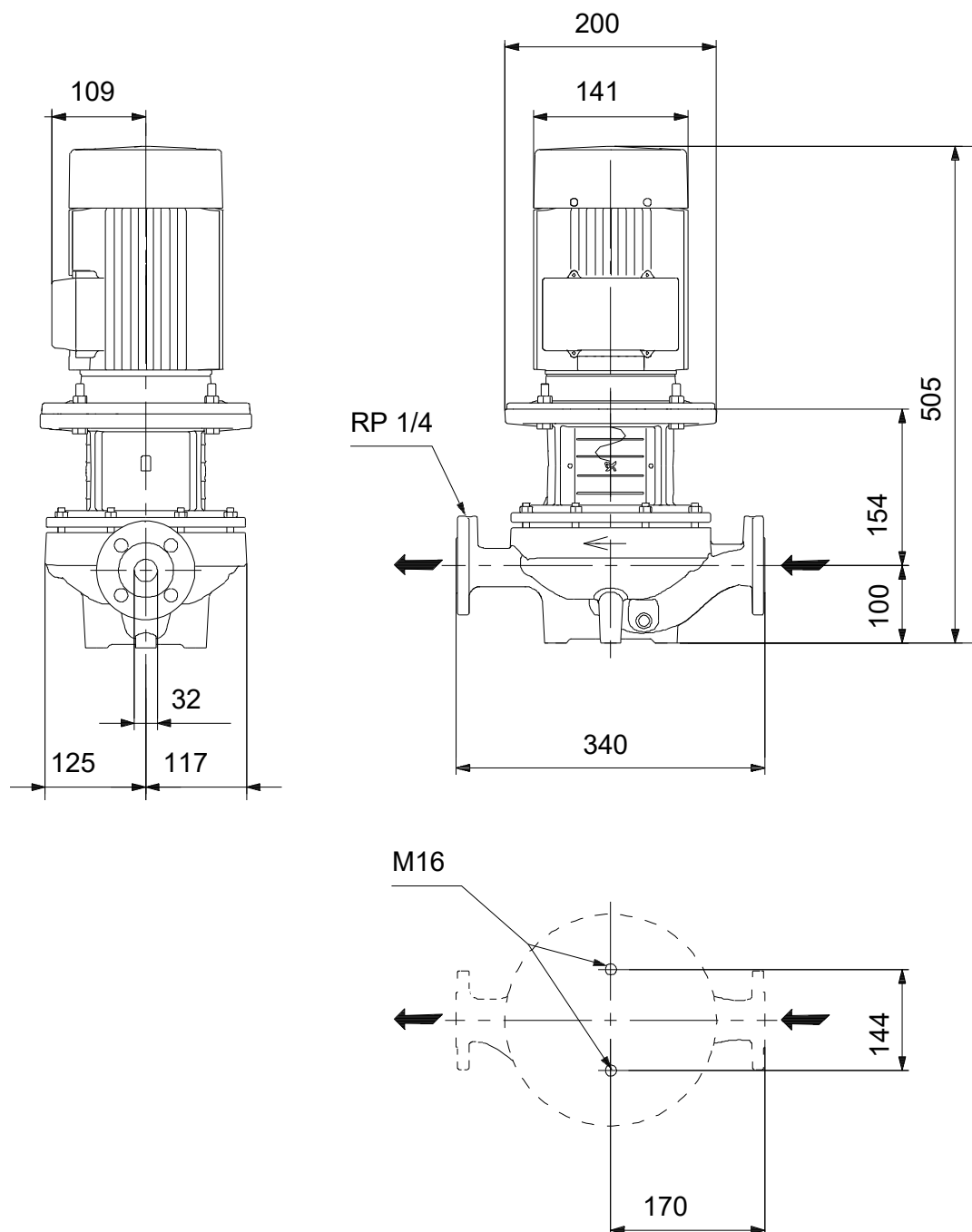
Телефон:

Дата:

21.11.2025

Описание	Значение
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки:	85.4-82.8 %
Количество полюсов:	2
Степень защиты (IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	Отсутс.
Номер электродвигателя:	87120286
Система управления:	
Преобразователь частоты:	Отсут.
Другое:	
Минимальный индекс эффективности, MEI ≥:	0.70
Вес(Нетто):	40.3 кг
Вес(Брутто):	51 кг
Объем поставки:	0.162 м³

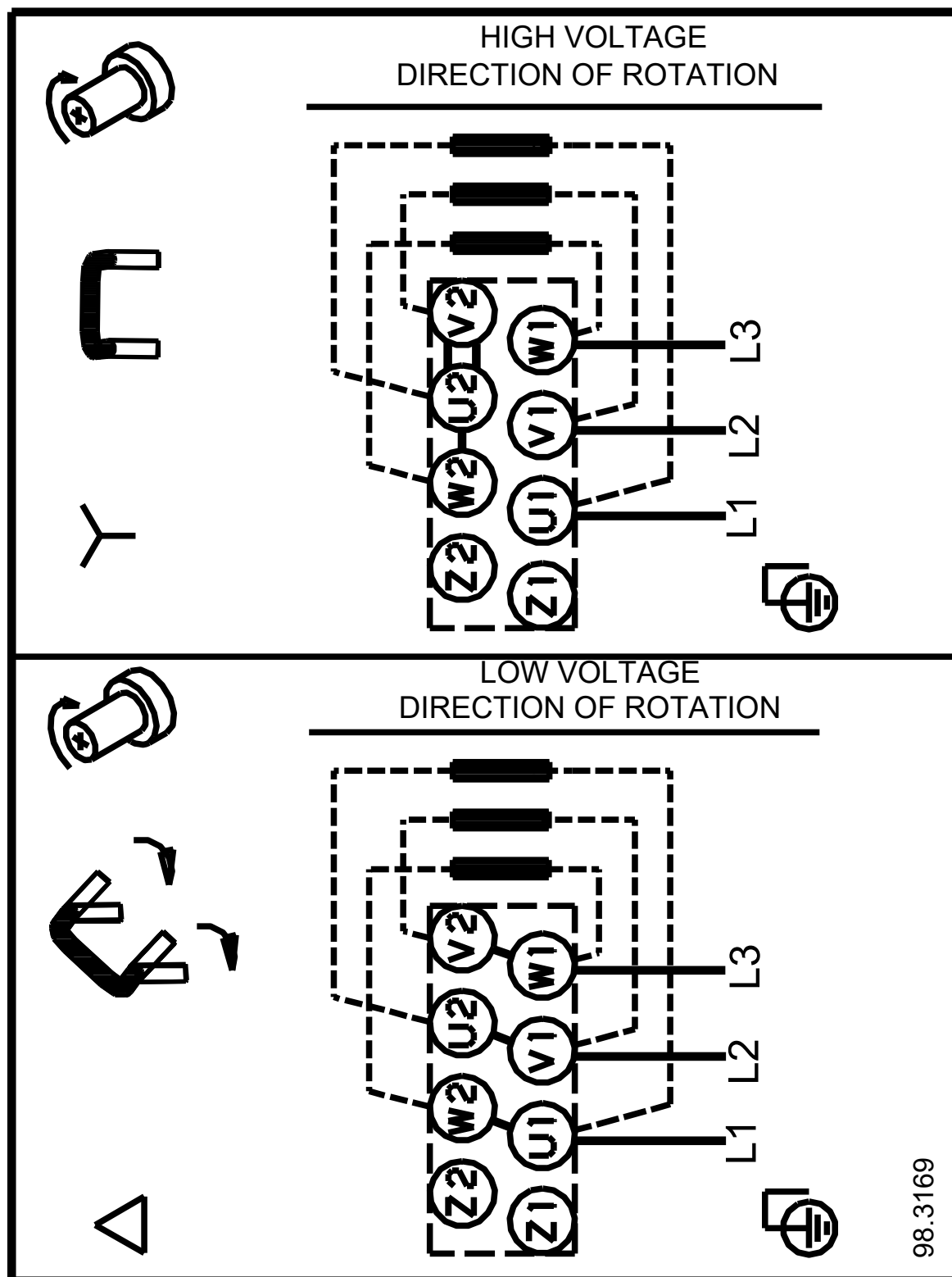
По запросу TP 32-200/2 A-F-B-BQQE-GW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.

По запросу TP 32-200/2 A-F-B-BQQE-GW1 50 Гц



98.3169

Внимание! Все размеры даны в [мм], если не указано иное.