
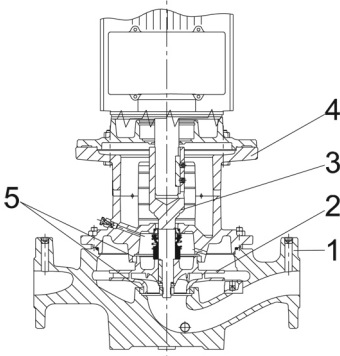
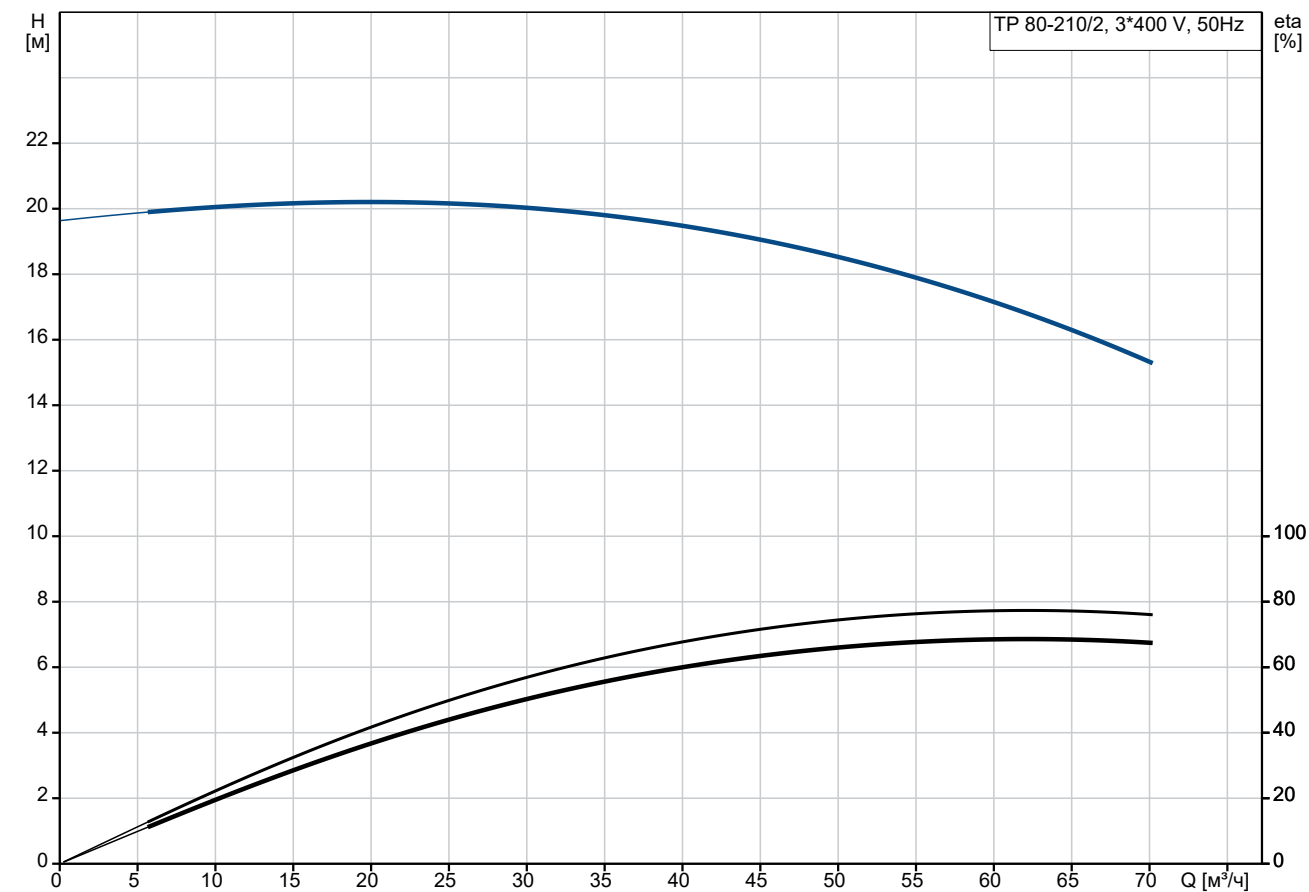


№ п/п	Описание
1	<p data-bbox="226 376 571 403"><b>TP 80-210/2 A-F-B-BQQE-KW1</b></p> <div data-bbox="331 416 497 741">  </div> <p data-bbox="619 723 1292 745"><b>Внимание!</b> Фотография продукта может отличаться от существующего.</p> <p data-bbox="226 757 555 779">Номер изделия: По запросу</p> <p data-bbox="226 828 1449 927">Одноступенчатый, без соединительной муфты, центробежный с всасывающим и выпускным патрубками на одной линии. Насос имеет конструкцию извлечения сверху, т.е. головную часть (электродвигатель, голову насоса и рабочее колесо) можно демонтировать для обслуживания или ремонта в то время, как корпус насоса остается на трубопроводе.</p> <p data-bbox="226 943 1378 992">Насос оснащен несбалансированным сильфонным уплотнением. Уплотнения вала соответствуют EN 12756. Подсоединение к трубопроводу с помощью фланцев PN 16 DIN (EN 1092-2 и ISO 7005-2).</p> <p data-bbox="226 1001 995 1023">Насос оснащен вентилятором охлаждения асинхронного двигателя.</p> <p data-bbox="226 1030 1442 1102">Индекс минимальной эффективности (MEI) изделия выше или равен 0,70. Регламентом комиссии (ЕС) от 1 января 2013 г. этот показатель рассматривается как ориентировочное целевое значение для водяного насоса с наилучшими показателями производительности на рынке.</p> <p data-bbox="226 1151 312 1178"><b>Насос</b></p> <div data-bbox="236 1200 577 1554">  </div> <ul data-bbox="226 1601 545 1744" style="list-style-type: none"> <li>1: Корпус насоса</li> <li>2: Рабочее колесо</li> <li>3: Короткий вал</li> <li>4: Головная часть/фонарь</li> <li>5: Компенсационные кольца</li> </ul> <p data-bbox="226 1751 1347 1800">Корпус насоса оснащён сменным латунным уплотнительным кольцом для уменьшения количества жидкости, перетекающей со стороны нагнетания рабочего колеса на сторону всасывания.</p> <p data-bbox="226 1809 804 1832">Рабочее колесо крепится к валу при помощи гайки.</p> <p data-bbox="226 1841 1372 1912">Насос оборудован сильфонным уплотнением с передачей крутящего момента с помощью пружины и сильфона. Благодаря сильфону уплотнение не изнашивает вал, а осевое движение не блокируется отложениями.</p> <p data-bbox="226 1921 571 1944">Уплотнительные поверхности:</p> <ul data-bbox="264 1953 1117 2011" style="list-style-type: none"> <li>• Материал вращающегося кольцевого уплотнения: карбид кремния (SiC)</li> <li>• Материал неподвижного уплотнения: карбид кремния (SiC)</li> </ul> <p data-bbox="226 2016 1414 2087">Данное сочетание материалов используется там, где требуется более высокая устойчивость к коррозии. Высокая жёсткость данного сочетания материалов обеспечивает хорошую устойчивость к абразивным частицам.</p>

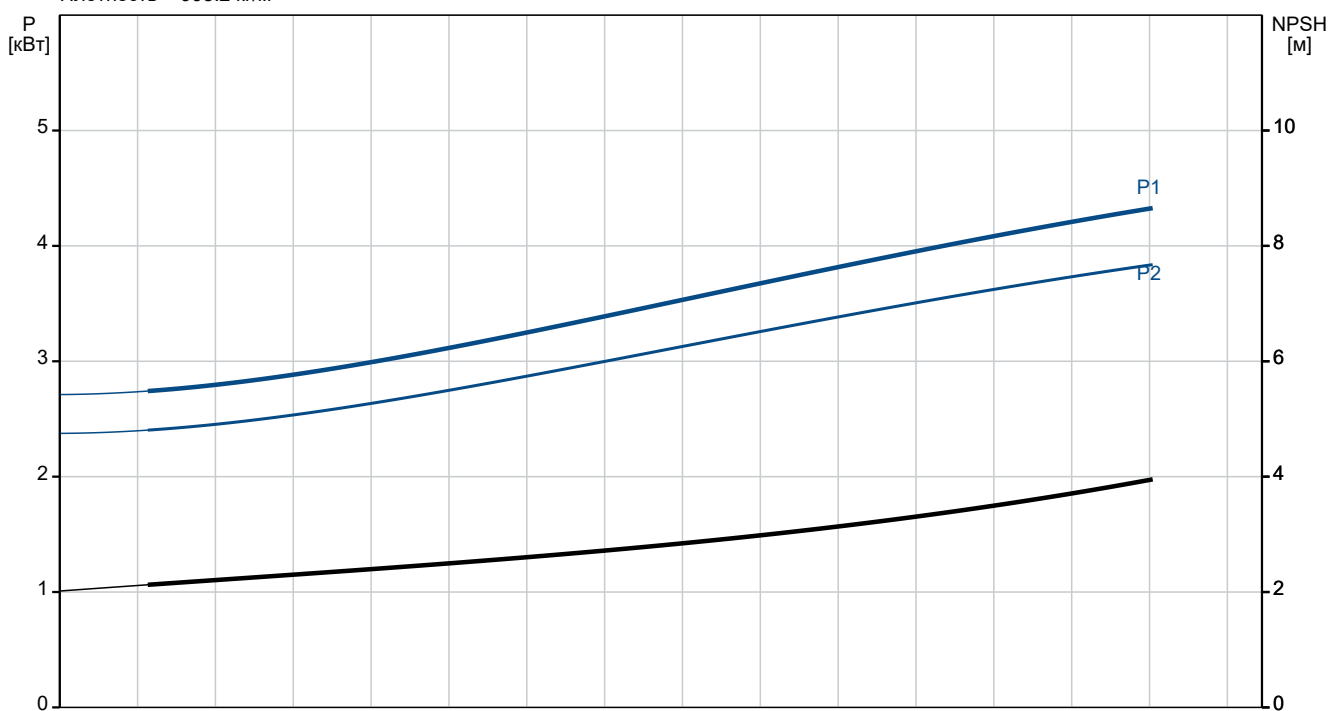
№ п/п	Описание
1	<p>Материал вторичного уплотнения: EPDM (этиленпропиленовый каучук) EPDM обладает прекрасной сопротивляемостью горячей воде. EPDM не пригоден для минеральных масел.</p> <p>Циркуляция жидкости через проток воздухоотводного винта обеспечивает смазку и охлаждение уплотнения вала.</p> <p>У фланцев есть отводы для монтажа манометров Фонарь образует соединение между кожухом насоса и электродвигателем, и он оборудован винтом ручной воздушной вентиляции для вентиляции корпуса насоса и камеры сальника вала. Уплотнение между фонарем и кожухом насоса – кольцевое уплотнение.</p> <p>Центральная часть фонаря снабжена направляющими для защиты от вала и муфты. Вал насоса соединён напрямую с валом двигателя через шпонку с помощью регулировочных винтов.</p> <p><b>Электродвигатель</b></p> <p>Полностью закрытый электродвигатель с воздушным охлаждением и основными размерами в соответствии со стандартами IEC и DIN. Допуски на электрические параметры соответствуют IEC 60034.</p> <p>Электродвигатель монтируется фланцевым соединением при помощи свободного фланца (FF). Обозначение монтажа электродвигателя соответствует IEC 60034-7: IM B 5, IM V 1 (Code I) / IM 3001, IM 3011 (Code II).</p> <p>КПД электродвигателя классифицируется как IE3 в соответствии со стандартом IEC 60034-30-1.</p> <p>Электродвигатель снабжен термисторами (датчиками PTC) в обмотках в соответствии со стандартом DIN 44081/DIN 44082. Защита реагирует и на медленный, и на быстрый подъем температуры, например, условия постоянной перегрузки и опрокидывания.</p> <p>Тепловые реле необходимо подключить к внешнему контуру управления таким способом, чтобы гарантировать, что автоматический сброс не может стать причиной аварии. Двигатели необходимо подключить к автоматическому выключателю защиты двигателей в соответствии с местными постановлениями.</p> <p>Электродвигатель можно подключить к частотно-регулируемому приводу для регулирования производительности насоса в любой рабочей точке. Grundfos CUE предлагает целый ряд частотно-регулируемых приводов. Дополнительную информацию можно найти в Grundfos Product Center.</p> <p><b>Дополнительные сведения об изделии</b></p> <p><b>Технические данные</b></p> <p>Система управления: Frequency converter: Отсут.</p> <p>Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: -25 .. 120 °C Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C Плотность: 998.2 кг/м³</p> <p>Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 2954 об/м Номинальный расход: 61.93 м³/ч Номинальный напор: 17.05 м Текущий диаметр рабочего колеса: 123 мм Первичное уплотнение вала: BQQE Код торцевого уплотнения вала: BQQE Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B2</p>

№ п/п	Описание
1	<p>Материалы:</p> <p>Корпус насоса: Чугун</p> <p>Материал корпуса насоса: EN-GJL-250</p> <p>Корпус насоса: ASTM class 35</p> <p>Рабочее колесо: Бронза</p> <p>Рабочее колесо, EN/DIN: CuSn10-C</p> <p>Монтаж:</p> <p>Диапазон температуры окружающей среды: -30 .. 60 °C</p> <p>Макс. рабочее давление: 16 бар</p> <p>Макс. давление при заданной темп-ре: 16 бар / 120 °C</p> <p>Стандарт соединения труб: EN 1092-2</p> <p>Стандарт трубного присоединения: DIN</p> <p>Диаметр трубного присоединения: DN 80</p> <p>Допустимое давление: PN 16</p> <p>Монтажная длина: 360 мм</p> <p>Размер фланца электродвигателя: FF215</p> <p>Данные электрооборудования:</p> <p>Тип электродвигателя: 112MC</p> <p>Номинальная мощность - P2: 4 кВт</p> <p>Частота питающей сети: 50 Hz</p> <p>Номинальное напряжение: 3 x 380-415D В</p> <p>Номинальный ток: 7.9 А</p> <p>Пусковой ток: 1000-1110 %</p> <p>Сos фи - характеристика мощности: 0.87</p> <p>Номинальная скорость: 2920-2940 об/м</p> <p>Класс энергоэфф-ти: IE3</p> <p>Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 88.1 %</p> <p>Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 88.6-88.2 %</p> <p>Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 85.2-88.1 %</p> <p>Количество полюсов: 2</p> <p>Степень защиты (IEC 34-5): 55 Dust/Jetting</p> <p>Класс изоляции (IEC 85): F</p> <p>Номер электродвигателя: 87322303</p> <p>Другое:</p> <p>Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.7</p> <p>Вес(Нетто): 78.3 кг</p> <p>Вес(Брутто): 90 кг</p> <p>Объем поставки: 0.217 м³</p>

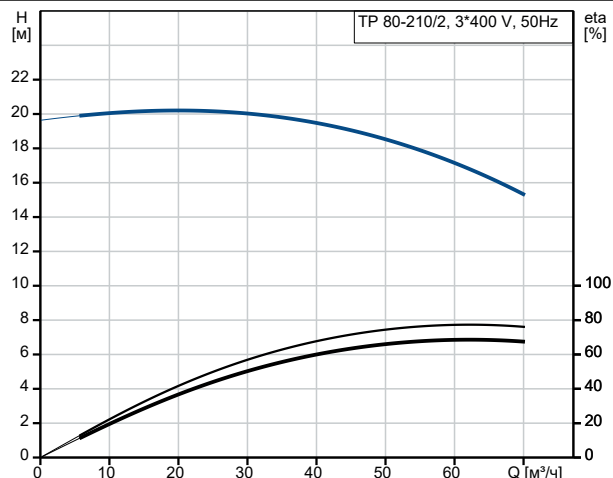
## По запросу TP 80-210/2 A-F-B-BQQE-KW1 50 Гц



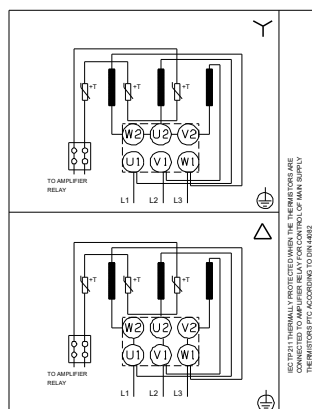
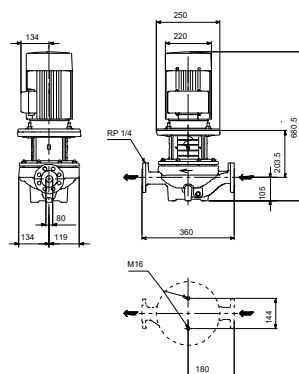
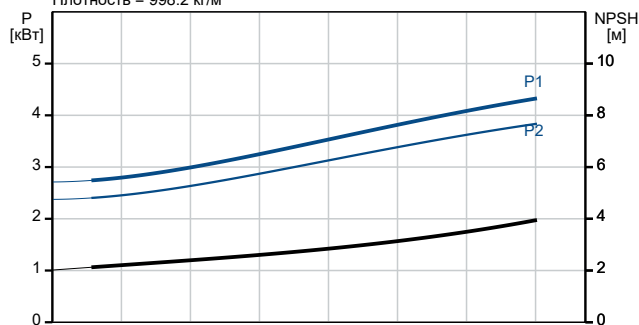
Перекачиваемая жидкость = Вода  
 Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C  
 Плотность = 998.2 кг/м³



Описание	Значение
<b>Общие сведения:</b>	
Наименование продукта:	TP 80-210/2 A-F-B-BQQE-KW1
№ продукта:	По запросу
EAN код:	По запросу
<b>Технические данные:</b>	
Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики:	2954 об/м
Номинальный расход:	61.93 м³/ч
Номинальный напор:	17.05 м
Максимальный напор:	210 дм
Текущий диаметр рабочего колеса:	123 мм
Первичное уплотнение вала:	BQQE
Код торцевого уплотнения вала:	BQQE
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B2
Исполнение насоса:	A
Тип исполнения:	A
<b>Материалы:</b>	
Корпус насоса:	Чугун
Материал корпуса насоса:	EN-GJL-250
Корпус колеса:	ASTM class 35
Рабочее колесо:	Бронза
Рабочее колесо, EN/DIN:	CuSn10-C
Код материала:	B
<b>Монтаж:</b>	
Диапазон температуры окружающей среды:	-30 .. 60 °C
Макс. рабочее давление:	16 бар
Макс. давление при заданной темп-ре:	16 бар / 120 °C
Стандарт соединения труб:	EN 1092-2
Стандарт трубного присоединения:	DIN
Диаметр трубного присоединения:	DN 80
Допустимое давление:	PN 16
Монтажная длина:	360 мм
Размер фланца электродвигателя:	FF215
Код присоединения:	F
<b>Жидкость:</b>	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-25 .. 120 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м³
<b>Данные электрооборудования:</b>	
Тип электродвигателя:	112MC
Номинальная мощность - P2:	4 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	3 x 380-415D B
Номинальный ток:	7.9 A
Пусковой ток:	1000-1110 %
Сos фи - характеристика мощности:	0.87
Номинальная скорость:	2920-2940 об/м
Класс энергоэфф-ти:	IE3
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	88.1 %
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:	88.6-88.2 %



Перекачиваемая жидкость = Вода  
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C  
Плотность = 998.2 кг/м³





Название компании:

Разработано:

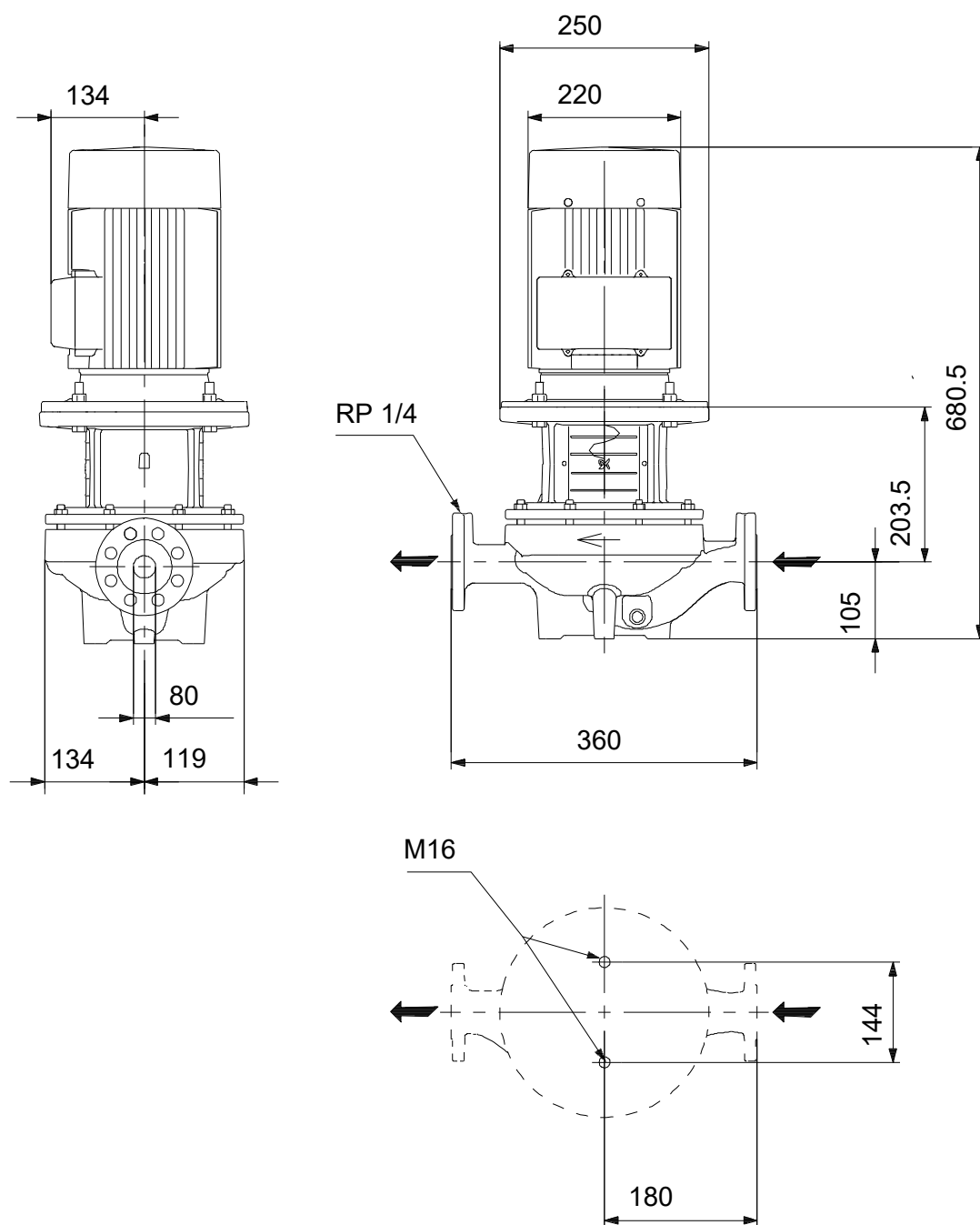
Телефон:

Дата:

21.11.2025

Описание	Значение
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки:	85.2-88.1 %
Количество полюсов:	2
Степень защиты (IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	PTC
Номер электродвигателя:	87322303
<b>Система управления:</b>	
Преобразователь частоты:	Отсут.
<b>Другое:</b>	
Минимальный индекс эффективности, MEI ≥:	0.7
Вес(Нетто):	78.3 кг
Вес(Брутто):	90 кг
Объем поставки:	0.217 м³

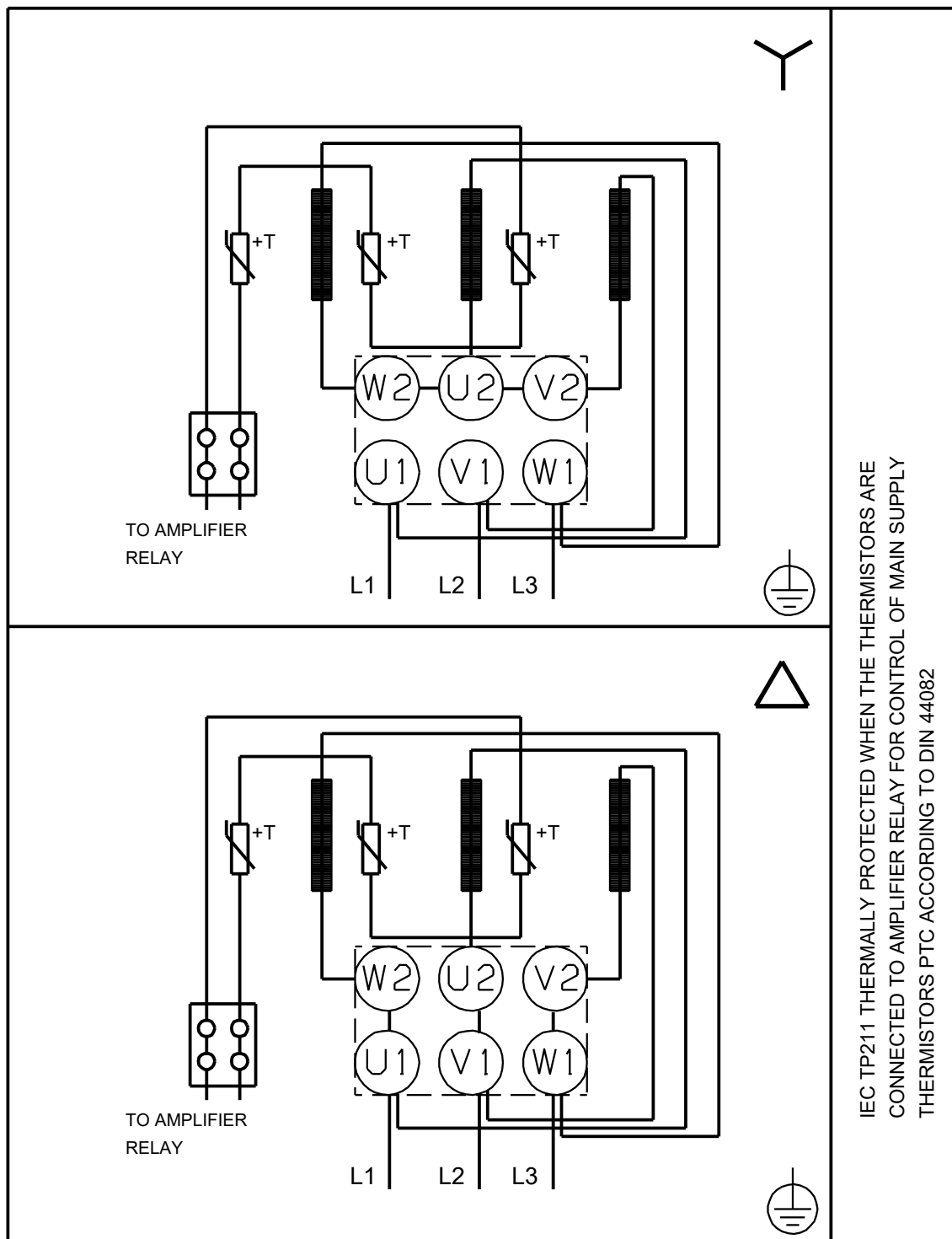
## По запросу TP 80-210/2 A-F-B-BQQE-KW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.

## По запросу TP 80-210/2 A-F-B-BQQE-KW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в [мм], если не указано иное.