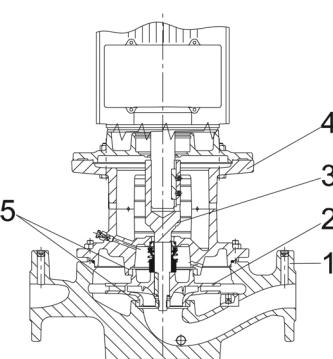


№ п/п	Описание
1	<p>TP 200-270/4 A-F-B-BQQE-TW3</p>  <p>Внимание! Фотография продукта может отличаться от существующего.</p> <p>Номер изделия: По запросу</p> <p>Одноступенчатый, без соединительной муфты, центробежный с всасывающим и выпускным патрубками на одной линии. Насос имеет конструкцию извлечения сверху, т.е. головную часть (электродвигатель, голову насоса и рабочее колесо) можно демонтировать для обслуживания или ремонта в то время, как корпус насоса остается на трубопроводе.</p> <p>Насос оснащен несбалансированным сильфонным уплотнением. Уплотнения вала соответствуют EN 12756. Подсоединение к трубопроводу с помощью фланцев PN 16 DIN (EN 1092-2 и ISO 7005-2).</p> <p>Насос оснащен вентилятором охлаждения асинхронного двигателя.</p> <p>Индекс минимальной эффективности (MEI) изделия выше или равен 0,70. Регламентом комиссии (ЕС) от 1 января 2013 г. этот показатель рассматривается как ориентировочное целевое значение для водяного насоса с наилучшими показателями производительности на рынке.</p> <p>Насос</p>  <p>1: Корпус насоса 2: Рабочее колесо 3: Короткий вал 4: Головная часть/фонарь 5: Компенсационные кольца</p> <p>Корпус насоса оснащен сменным латунным уплотнительным кольцом для уменьшения количества жидкости, перетекающей со стороны нагнетания рабочего колеса на сторону всасывания.</p> <p>Рабочее колесо крепится к валу при помощи гайки.</p> <p>Насос оборудован сильфонным уплотнением с передачей крутящего момента с помощью пружины и сильфона. Благодаря сильфону уплотнение не изнашивает вал, а осевое движение не блокируется отложениями.</p> <p>Уплотнительные поверхности:</p> <ul style="list-style-type: none"> Материал вращающегося кольцевого уплотнения: карбид кремния (SiC) Материал неподвижного уплотнения: карбид кремния (SiC) <p>Данное сочетание материалов используется там, где требуется более высокая устойчивость к коррозии. Высокая жесткость данного сочетания материалов обеспечивает хорошую устойчивость к абразивным частицам.</p>



Название компании:

Разработано:

Телефон:

Дата:

21.11.2025

№ п/п	Описание
1	<p>Материал вторичного уплотнения: EPDM (этиленпропиленовый каучук) EPDM обладает прекрасной сопротивляемостью горячей воде. EPDM не пригоден для минеральных масел.</p> <p>Циркуляция жидкости через проток воздухоотводного винта обеспечивает смазку и охлаждение уплотнения вала.</p> <p>У фланцев есть отводы для монтажа манометров</p> <p>Фонарь образует соединение между кожухом насоса и электродвигателем, и он оборудован винтом ручной воздушной вентиляции для вентиляции корпуса насоса и камеры сальника вала. Уплотнение между фонарем и кожухом насоса – кольцевое уплотнение.</p> <p>Центральная часть фонаря снабжена направляющими для защиты от вала и муфты. Вал насоса соединён напрямую с валом двигателя через шпонку с помощью регулировочных винтов.</p> <p>Электродвигатель</p> <p>Полностью закрытый электродвигатель с воздушным охлаждением и основными размерами в соответствии со стандартами IEC и DIN. Допуски на электрические параметры соответствуют IEC 60034.</p> <p>Электродвигатель монтируется фланцевым соединением при помощи свободного фланца (FF).</p> <p>Обозначение монтажа электродвигателя соответствует IEC 60034-7: IM B 5, IM V 1 (Code I) / IM 3001, IM 3011 (Code II).</p> <p>КПД электродвигателя классифицируется как IE3 в соответствии со стандартом IEC 60034-30-1.</p> <p>Электродвигатель снабжен термисторами (датчиками PTC) в обмотках в соответствии со стандартом DIN 44081/DIN 44082. Защита реагирует и на медленный, и на быстрый подъем температуры, например, условия постоянной перегрузки и опрокидывания.</p> <p>Тепловые реле необходимо подключить к внешнему контуру управления таким способом, чтобы гарантировать, что автоматический сброс не может стать причиной аварии. Двигатели необходимо подключить к автоматическому выключателю защиты двигателей в соответствии с местными постановлениями.</p> <p>Частотно-регулируемый привод позволяет регулировать производительность насоса в любой рабочей точке. Если электродвигатель должен быть подключён к частотно-регулируемому приводу, необходимо заказывать насос с электрически изолированным подшипником электродвигателя.</p> <p>Дополнительные сведения об изделии</p> <p>Технические данные</p> <p>Система управления: Frequency converter: Отсут.</p> <p>Жидкость: Рабочая жидкость: Вода</p> <p>Диапазон температур жидкости: -25 .. 120 °C</p> <p>Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C</p> <p>Плотность: 998.2 кг/м³</p> <p>Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 1485 об/м</p> <p>Номинальный расход: 521 м³/ч</p> <p>Номинальный напор: 24 м</p> <p>Текущий диаметр рабочего колеса: 293 мм</p> <p>Первичное уплотнение вала: BQQE</p> <p>Код торцевого уплотнения вала: BQQE</p> <p>Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B</p>



Название компании:

Разработано:

Телефон:

Дата:

21.11.2025

№ п/п	Описание
1	<p>Материалы:</p> <p>Корпус насоса: Чугун</p> <p>Материал корпуса насоса: EN-GJL-250</p> <p>Корпус насоса: ASTM class 35</p> <p>Рабочее колесо: Бронза</p> <p>Рабочее колесо, EN/DIN: CuSn10-C</p> <p>Монтаж:</p> <p>Диапазон температуры окружающей среды: -20 .. 55 °C</p> <p>Макс. рабочее давление: 16 бар</p> <p>Макс. давление при заданной темп-ре: 16 бар / 120 °C</p> <p>Стандарт соединения труб: EN 1092-2</p> <p>Стандарт трубного присоединения: DIN</p> <p>Диаметр трубного присоединения: DN 200</p> <p>Допустимое давление: PN 16</p> <p>Монтажная длина: 900 мм</p> <p>Размер фланца электродвигателя: FF400</p> <p>Данные электрооборудования:</p> <p>Тип электродвигателя: INNOMOTICS</p> <p>Номинальная мощность - P2: 45 кВт</p> <p>Частота питающей сети: 50 Hz</p> <p>Номинальное напряжение: 3 x 380-420D/660-725Y В</p> <p>Номинальный ток: 80/46.5 A</p> <p>Пусковой ток: 660 %</p> <p>Cos фи - характеристика мощности: 0.86</p> <p>Номинальная скорость: 1478 об/м</p> <p>Энергоэффективность: IE3 94,2%</p> <p>Класс энергоэфф-ти: IE3</p> <p>Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 94.2 %</p> <p>Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 94.9 %</p> <p>Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 95 %</p> <p>Количество полюсов: 4</p> <p>Степень защиты (IEC 34-5): IP55</p> <p>Класс изоляции (IEC 85): F</p> <p>Номер электродвигателя: 99032125</p> <p>Другое:</p> <p>Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.70</p> <p>Вес(Нетто): 663 кг</p> <p>Вес(Брутто): 702 кг</p> <p>Объем поставки: 1.33 м³</p>



Название компании:

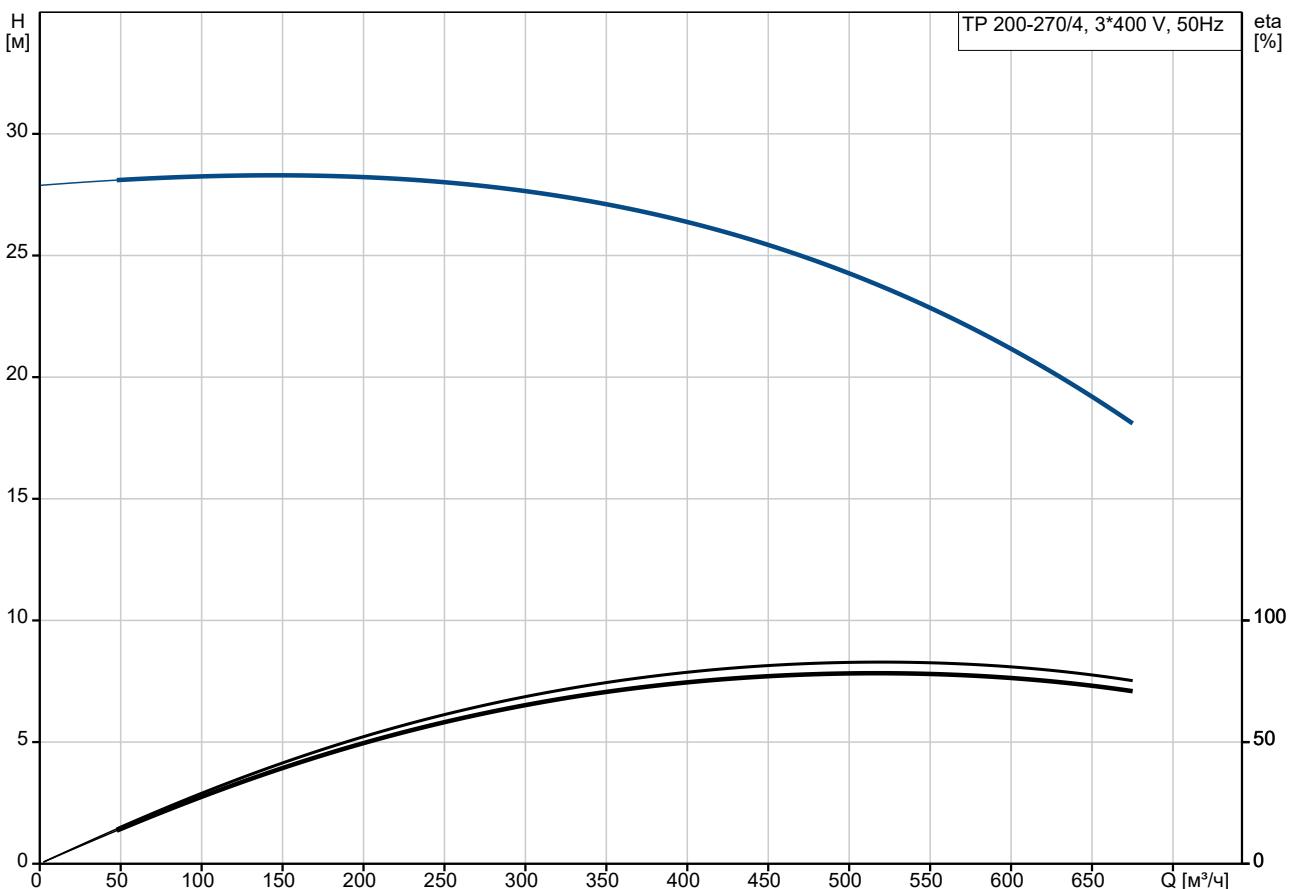
Разработано:

Телефон:

Дата:

21.11.2025

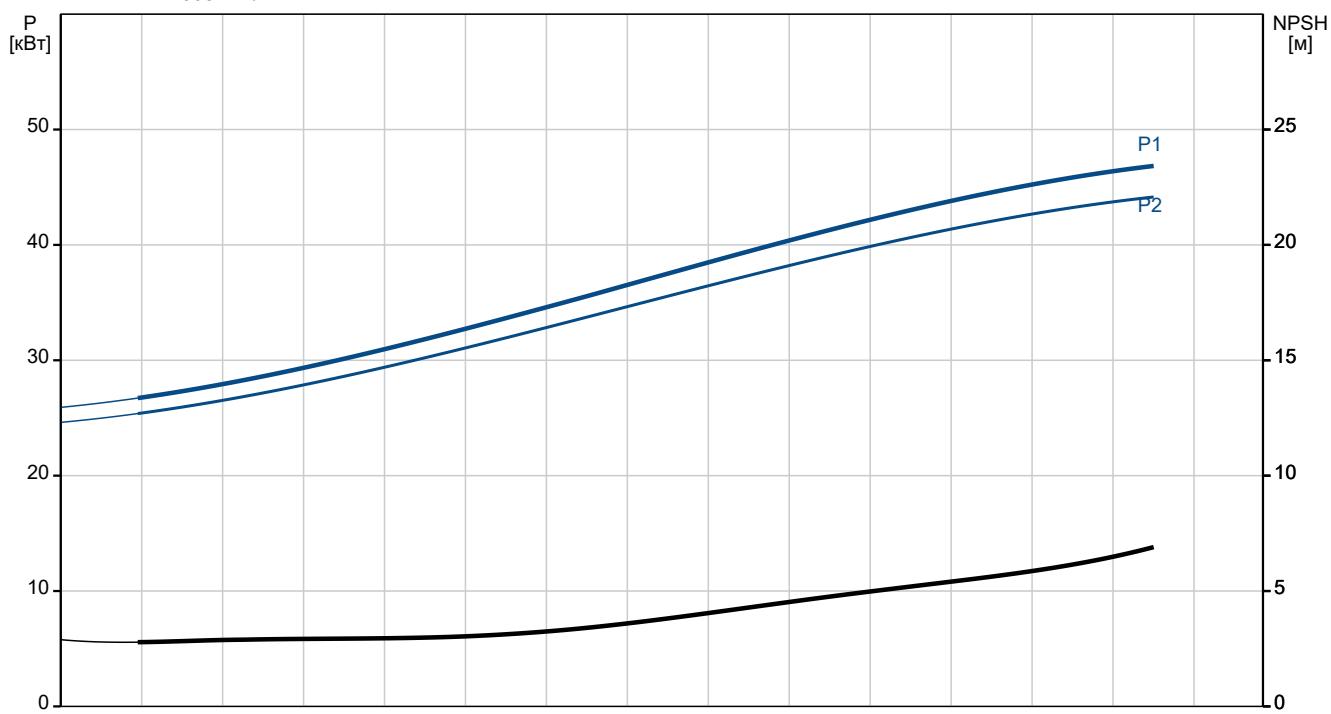
По запросу ТР 200-270/4 А-Ф-В-ВQQE-TW3 50 Гц



Перекачиваемая жидкость = Вода

Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C

Плотность = 998.2 кг/м³





Название компании:

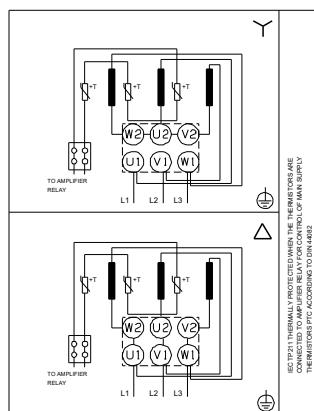
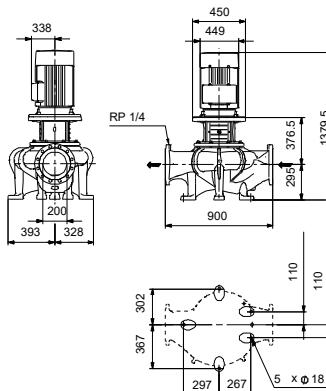
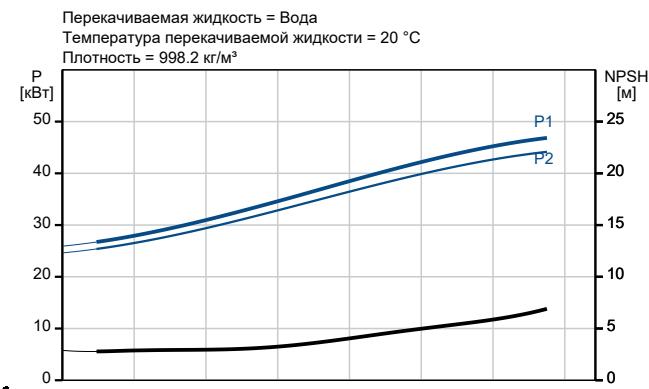
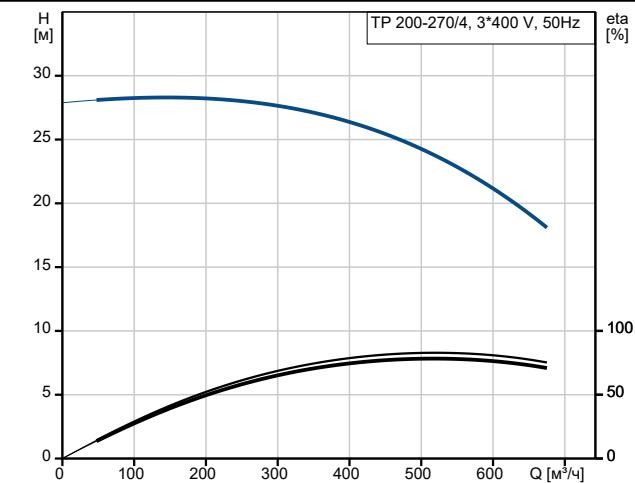
Разработано:

Телефон:

Дата:

21.11.2025

Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	TP 200-270/4 A-F-B-BQQE-TW3
№ продукта:	По запросу
EAN код:	По запросу
Технические данные:	
Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики:	1485 об/м
Номинальный расход:	521 м ³ /ч
Номинальный напор:	24 м
Максимальный напор:	270 дм
Текущий диаметр рабочего колеса:	293 мм
Первичное уплотнение вала:	BQQE
Код торцевого уплотнения вала:	BQQE
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B
Исполнение насоса:	A
Тип исполнения:	A
Материалы:	
Корпус насоса:	Чугун
Материал корпуса насоса:	EN-GJL-250
Корпус насоса:	ASTM class 35
Рабочее колесо:	Бронза
Рабочее колесо, EN/DIN:	CuSn10-C
Код материала:	B
Монтаж:	
Диапазон температуры окружающей среды:	-20 .. 55 °C
Макс. рабочее давление:	16 бар
Макс. давление при заданной темп-ре:	16 бар / 120 °C
Стандарт соединения труб:	EN 1092-2
Стандарт трубного присоединения:	DIN
Диаметр трубного присоединения:	DN 200
Допустимое давление:	PN 16
Монтажная длина:	900 мм
Размер фланца электродвигателя:	FF400
Код присоединения:	F
Жидкость:	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-25 .. 120 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м ³
Данные электрооборудования:	
Тип электродвигателя:	INNOMOTICS
Номинальная мощность - P2:	45 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	3 x 380-420D/660-725Y B
Номинальный ток:	80/46.5 A
Пусковой ток:	660 %
Cos фи - характеристика мощности:	0.86
Номинальная скорость:	1478 об/м
Энергоэффективность:	IE3 94,2%
Класс энергоэфф-ти:	IE3
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	94.2 %





Название компании:

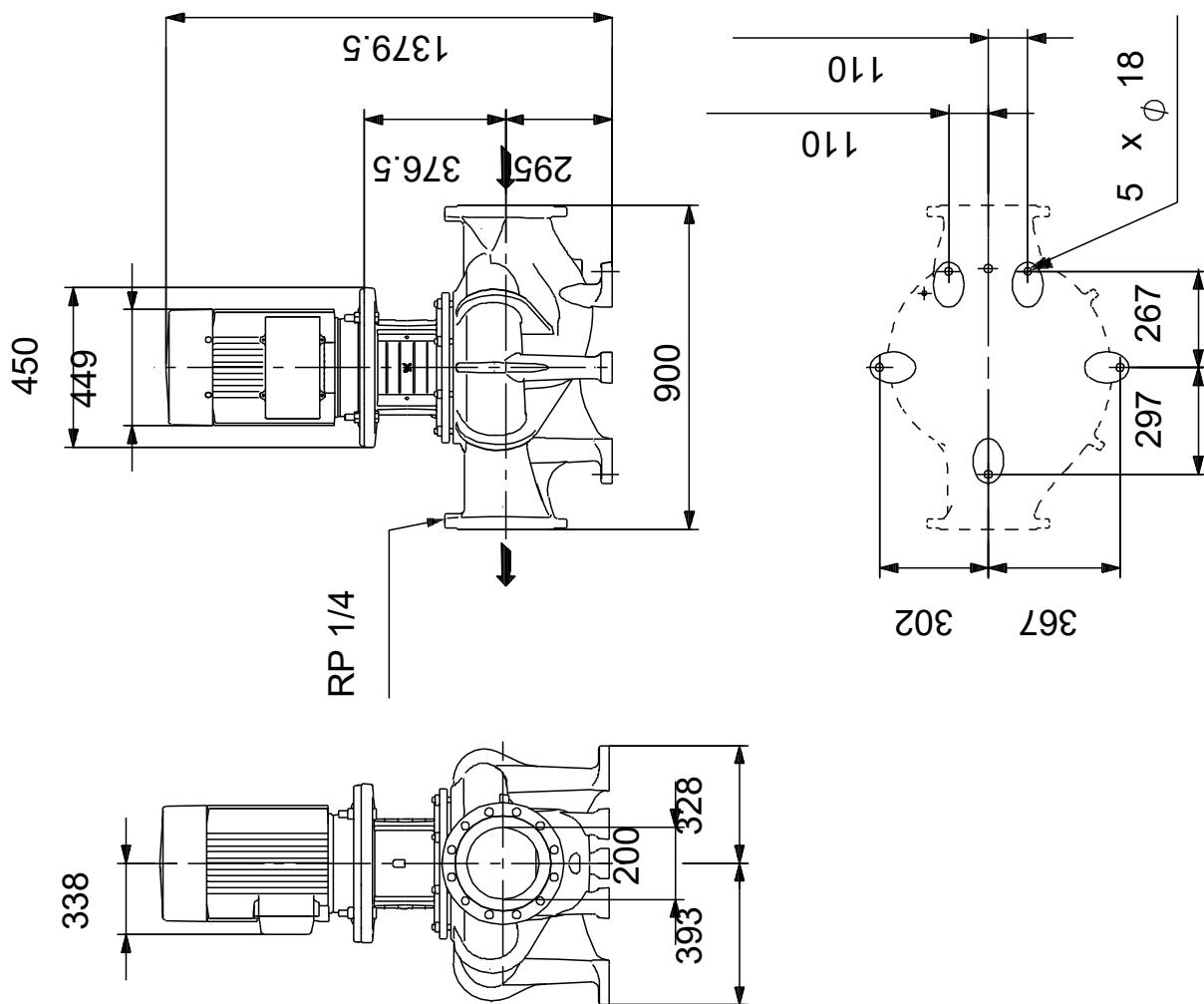
Разработано:

Телефон:

Дата:

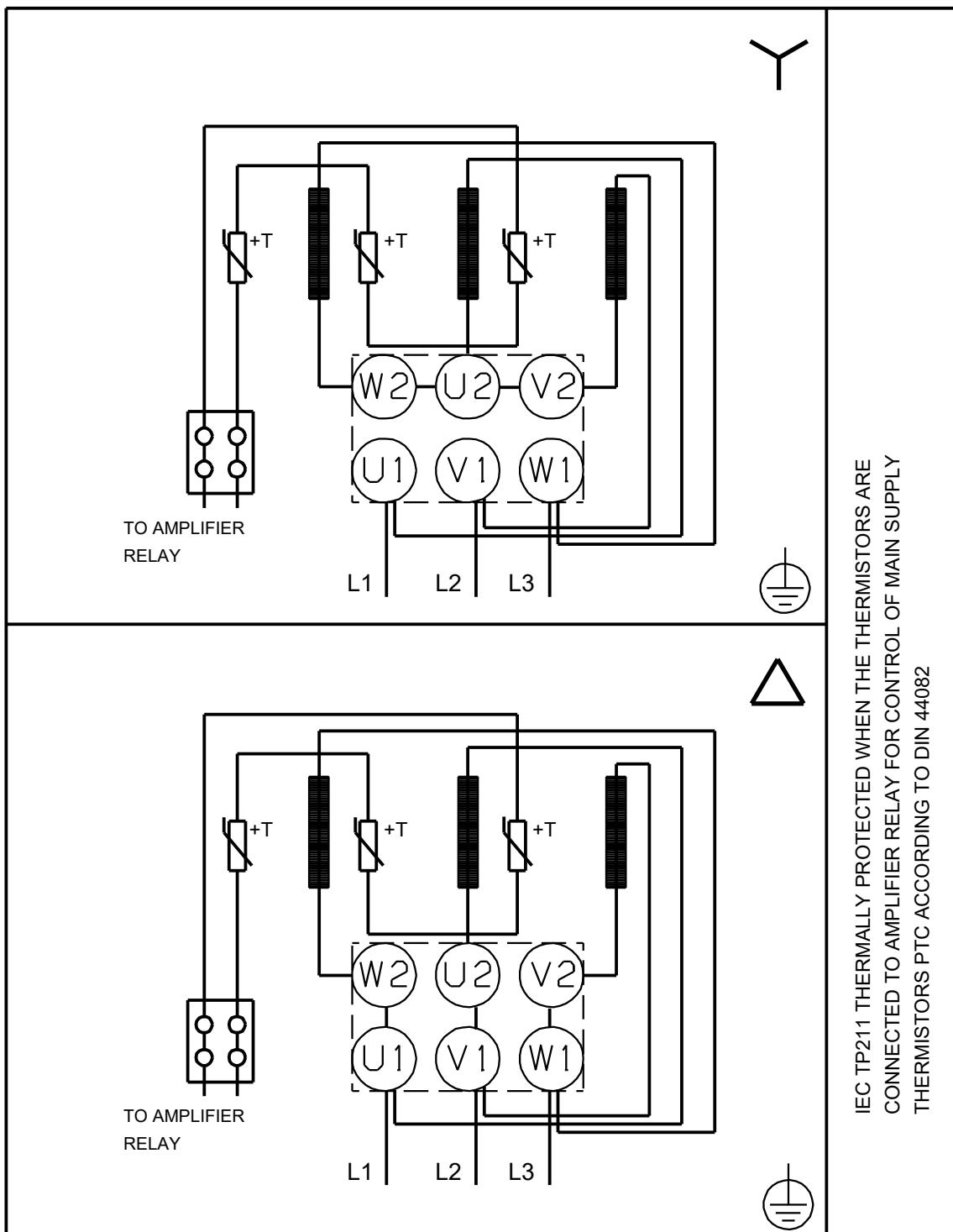
21.11.2025

Описание	Значение
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:	94.9 %
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки:	95 %
Количество полюсов:	4
Степень защиты (IEC 34-5):	IP55
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	PTC
Номер электродвигателя:	99032125
Система управления:	
Преобразователь частоты:	Отсут.
Другое:	
Минимальный индекс эффективности, МЕI ≥:	0.70
Вес(Нетто):	663 кг
Вес(Брутто):	702 кг
Объем поставки:	1.33 м ³

По запросу ТР 200-270/4 А-Ф-В-ВQQE-TW3 50 Гц

Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.

По запросу TP 200-270/4 A-F-B-BQQE-TW3 50 Гц

Внимание! Все размеры даны в [мм], если не указано иное.