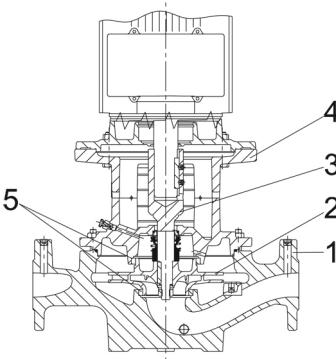


| № п/п | Описание |
|-------|--|
| 1 | <p>TP 32-250/2 A-F-A-BQQE-HW1</p>  <p>Внимание! Фотография продукта может отличаться от существующего.</p> <p>Номер изделия: По запросу</p> <p>Одноступенчатый, без соединительной муфты, центробежный с всасывающим и выпускным патрубками на одной линии. Насос имеет конструкцию извлечения сверху, т.е. головную часть (электродвигатель, голову насоса и рабочее колесо) можно демонтировать для обслуживания или ремонта в то время, как корпус насоса остается на трубопроводе.</p> <p>Насос оснащен несбалансированным сильфонным уплотнением. Уплотнения вала соответствуют EN 12756. Подсоединение к трубопроводу с помощью фланцев PN 16 DIN (EN 1092-2 и ISO 7005-2).</p> <p>Насос оснащен вентилятором охлаждения асинхронного двигателя.</p> <p>Индекс минимальной эффективности (MEI) изделия выше или равен 0,70. Регламентом комиссии (ЕС) от 1 января 2013 г. этот показатель рассматривается как ориентировочное целевое значение для водяного насоса с наилучшими показателями производительности на рынке.</p> <p>Насос</p>  <p>1: Корпус насоса 2: Рабочее колесо 3: Короткий вал 4: Головная часть/фонарь 5: Компенсационные кольца</p> <p>Корпус насоса оснащён сменным латунным уплотнительным кольцом для уменьшения количества жидкости, перетекающей со стороны нагнетания рабочего колеса на сторону всасывания.</p> <p>Рабочее колесо крепится к валу при помощи гайки.</p> <p>Насос оборудован сильфонным уплотнением с передачей крутящего момента с помощью пружины и сильфона. Благодаря сильфону уплотнение не изнашивает вал, а осевое движение не блокируется отложениями.</p> <p>Уплотнительные поверхности:</p> <ul style="list-style-type: none"> Материал вращающегося кольцевого уплотнения: карбид кремния (SiC) Материал неподвижного уплотнения: карбид кремния (SiC) <p>Данное сочетание материалов используется там, где требуется более высокая устойчивость к коррозии. Высокая жёсткость данного сочетания материалов обеспечивает хорошую устойчивость к абразивным частицам.</p> |



Название компании:

Разработано:

Телефон:

Дата:

21.11.2025

| № п/п | Описание |
|-------|--|
| 1 | <p>Материал вторичного уплотнения: EPDM (этиленпропиленовый каучук) EPDM обладает прекрасной сопротивляемостью горячей воде. EPDM не пригоден для минеральных масел.</p> <p>Циркуляция жидкости через проток воздухоотводного винта обеспечивает смазку и охлаждение уплотнения вала.</p> <p>У фланцев есть отводы для монтажа манометров</p> <p>Фонарь образует соединение между кожухом насоса и электродвигателем, и он оборудован винтом ручной воздушной вентиляции для вентиляции корпуса насоса и камеры сальника вала. Уплотнение между фонарем и кожухом насоса – кольцевое уплотнение.</p> <p>Центральная часть фонаря снабжена направляющими для защиты от вала и муфты. Вал насоса соединён напрямую с валом двигателя через шпонку с помощью регулировочных винтов.</p> <p>Электродвигатель</p> <p>Полностью закрытый электродвигатель с воздушным охлаждением и основными размерами в соответствии со стандартами IEC и DIN. Допуски на электрические параметры соответствуют IEC 60034.</p> <p>Электродвигатель монтируется фланцевым соединением при помощи свободного фланца (FF).</p> <p>Обозначение монтажа электродвигателя соответствует IEC 60034-7: IM B 5, IM V 1 (Code I) / IM 3001, IM 3011 (Code II).</p> <p>КПД электродвигателя классифицируется как IE2 в соответствии со стандартом IEC 60034-30.</p> <p>Электродвигатель снабжен встроенной тепловой защитой (датчики тока и температуры) в соответствии со стандартом IEC 60034-11 и не требует дальнейшей защиты. Защита реагирует и на медленный, и на быстрый подъем температуры, например, условия постоянной перегрузки и опрокидывания.</p> <p>Так как тепловая защита включает в себя автоматический сброс, то электродвигатель необходимо подключить таким способом, чтобы гарантировать, что автоматический сброс не может стать причиной аварии.</p> <p>Дополнительные сведения об изделии</p> <p>Технические данные</p> <p>Система управления: Frequency converter: Отсут.</p> <p>Жидкость: Рабочая жидкость: Вода</p> <p>Диапазон температур жидкости: -25 .. 120 °C</p> <p>Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C</p> <p>Плотность: 998.2 кг/м³</p> <p>Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 2937 об/м</p> <p>Номинальный расход: 14.69 м³/ч</p> <p>Номинальный напор: 19.44 м</p> <p>Текущий диаметр рабочего колеса: 138 мм</p> <p>Первичное уплотнение вала: BQQE</p> <p>Код торцевого уплотнения вала: BQQE</p> <p>Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B2</p> <p>Материалы: Корпус насоса: Чугун</p> <p>Материал корпуса насоса: EN-GJL-250</p> <p>Корпус насоса: ASTM class 35</p> |



Название компании:

Разработано:

Телефон:

Дата:

21.11.2025

| № п/п | Описание |
|-------|--|
| 1 | <p>Рабочее колесо: Чугун Рабочее колесо, EN/DIN: EN-GJL-200 Рабочее колесо, AISI/ASTM: ASTM class 30</p> <p>Монтаж: Диапазон температуры окружающей среды: -30 .. 40 °C Макс. рабочее давление: 16 бар Макс. давление при заданной темп-ре: 16 бар / 120 °C Стандарт соединения труб: EN 1092-2 Стандарт трубного присоединения: DIN Диаметр трубного присоединения: DN 32 Допустимое давление: PN 16 Монтажная длина: 340 мм Размер фланца электродвигателя: FF165</p> <p>Данные электрооборудования: Тип электродвигателя: 90SE Номинальная мощность - P2: 1.5 кВт Частота питающей сети: 50 Hz Номинальное напряжение: 1 x 220-230 В Номинальный ток: 9.1-8.75 A Пусковой ток: 480-540 % Cos фи - характеристика мощности: 0.97-0.98 Номинальная скорость: 2860-2880 об/м Класс энергоэфф-ти: IE2 Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 81.3 % Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 81.8-79.9 % Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 75.9-72.9 % Количество полюсов: 2 Степень защиты (IEC 34-5): 55 Dust/Jetting Класс изоляции (IEC 85): F Номер электродвигателя: 92750816</p> <p>Другое: Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.70 Вес(Нетто): 48.2 кг Вес(Брутто): 60 кг Объем поставки: 0.217 м³</p> |



Название компании:

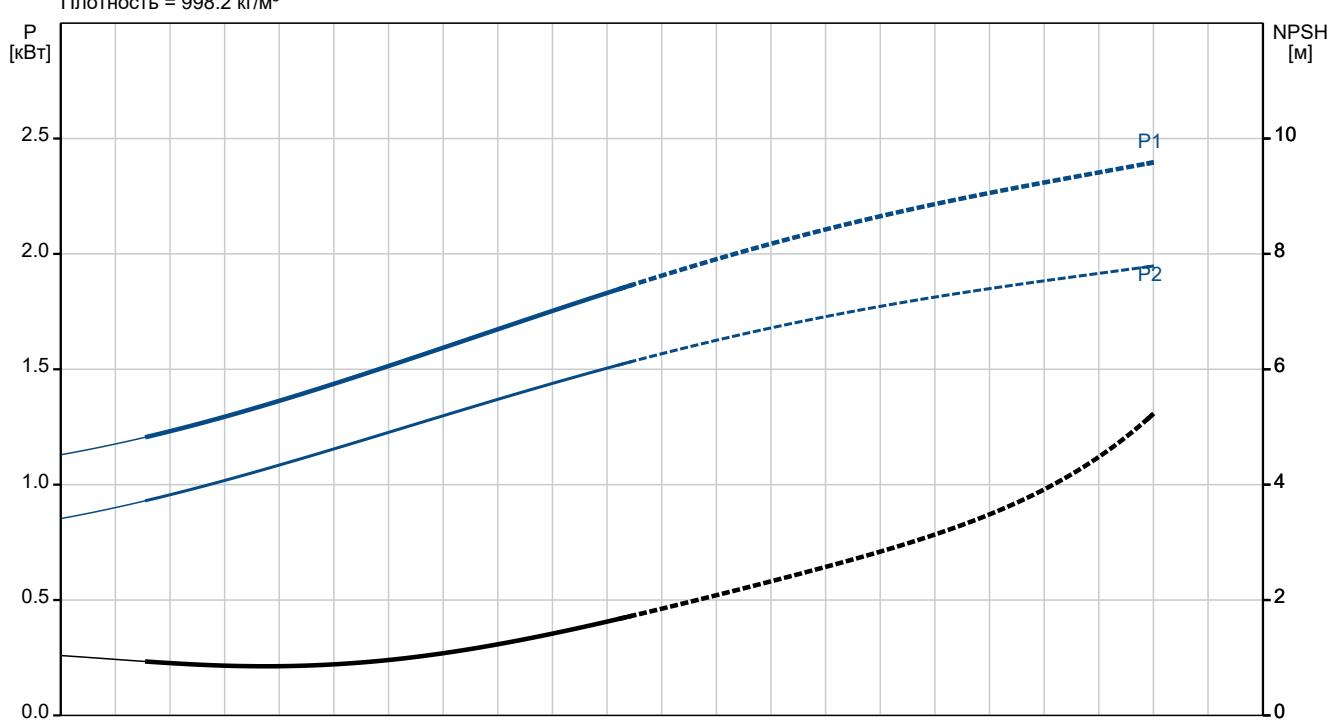
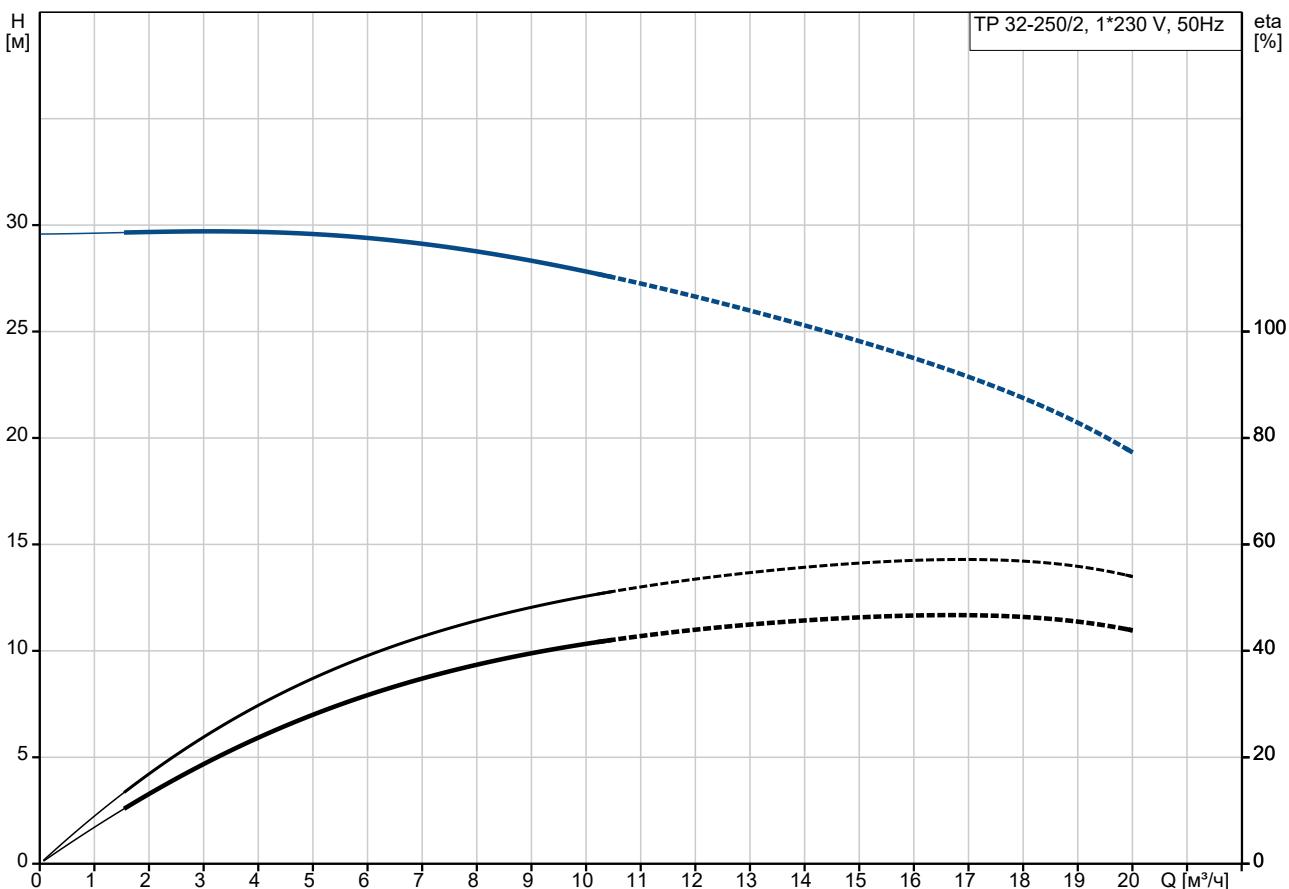
Разработано:

Телефон:

Дата:

21.11.2025

По запросу TP 32-250/2 A-F-A-BQQE-HW1 50 Гц





Название компании:

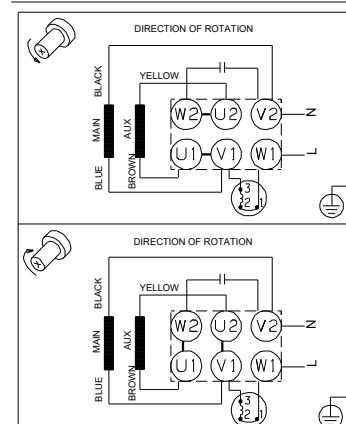
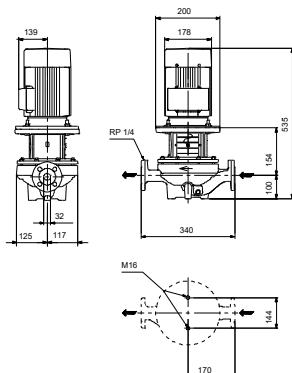
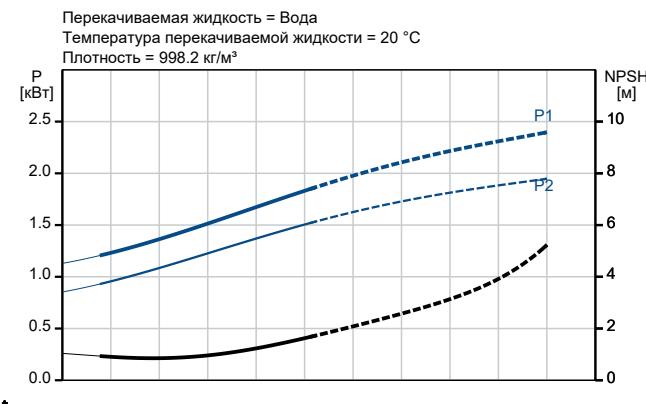
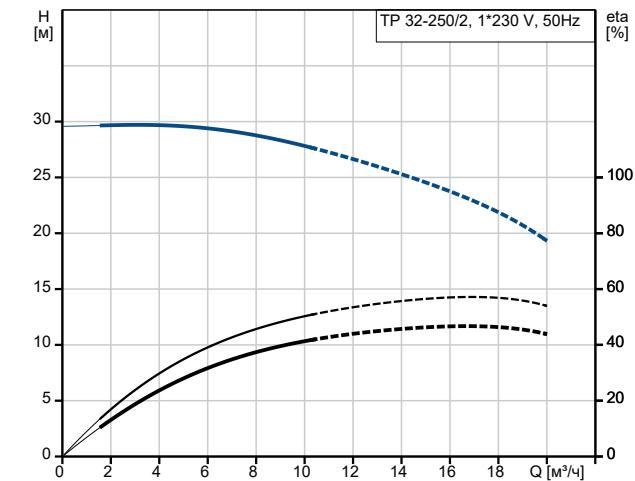
Разработано:

Телефон:

Дата:

21.11.2025

| Описание | Значение |
|---|----------------------------|
| Общие сведения: | |
| Наименование продукта: | TP 32-250/2 A-F-A-BQQE-HW1 |
| № продукта: | По запросу |
| EAN код: | |
| Технические данные: | |
| Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: | 2937 об/м |
| Номинальный расход: | 14.69 м ³ /ч |
| Номинальный напор: | 19.44 м |
| Максимальный напор: | 250 дм |
| Текущий диаметр рабочего колеса: | 138 мм |
| Первичное уплотнение вала: | BQQE |
| Код торцевого уплотнения вала: | BQQE |
| Допуски по рабочим хар-кам: | ISO9906:2012 3B2 |
| Исполнение насоса: | A |
| Тип исполнения: | A |
| Материалы: | |
| Корпус насоса: | Чугун |
| Материал корпуса насоса: | EN-GJL-250 |
| Корпус насоса: | ASTM class 35 |
| Рабочее колесо: | Чугун |
| Рабочее колесо, EN/DIN: | EN-GJL-200 |
| Рабочее колесо, AISI/ASTM: | ASTM class 30 |
| Код материала: | A |
| Монтаж: | |
| Диапазон температуры окружающей среды: | -30 .. 40 °C |
| Макс. рабочее давление: | 16 бар |
| Макс. давление при заданной темп-ре: | 16 бар / 120 °C |
| Стандарт соединения труб: | EN 1092-2 |
| Стандарт трубного присоединения: | DIN |
| Диаметр трубного присоединения: | DN 32 |
| Допустимое давление: | PN 16 |
| Монтажная длина: | 340 мм |
| Размер фланца электродвигателя: | FF165 |
| Код присоединения: | F |
| Жидкость: | |
| Рабочая жидкость: | Вода |
| Диапазон температур жидкости: | -25 .. 120 °C |
| Температура перекачиваемой жидкости: | 20 °C |
| Плотность: | 998.2 кг/м ³ |
| Данные электрооборудования: | |
| Тип электродвигателя: | 90SE |
| Номинальная мощность - P2: | 1.5 кВт |
| Частота питающей сети: | 50 Hz |
| Номинальное напряжение: | 1 x 220-230 В |
| Номинальный ток: | 9.1-8.75 А |
| Пусковой ток: | 480-540 % |
| Cos фи - характеристика мощности: | 0.97-0.98 |
| Номинальная скорость: | 2860-2880 об/м |
| Класс энергоэфф-ти: | IE2 |
| Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: | 81.3 % |
| Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: | 81.8-79.9 % |





Название компании:

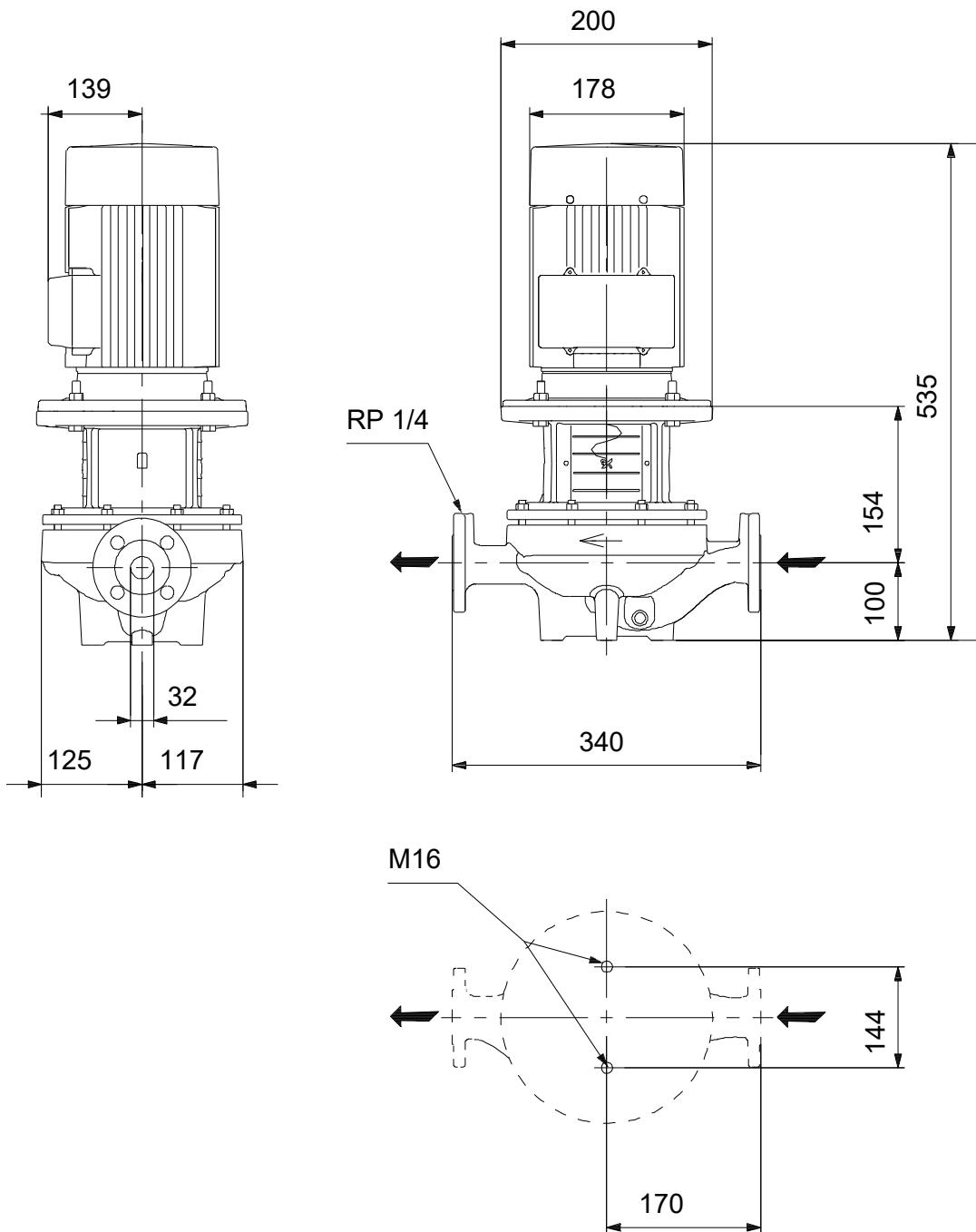
Разработано:

Телефон:

Дата:

21.11.2025

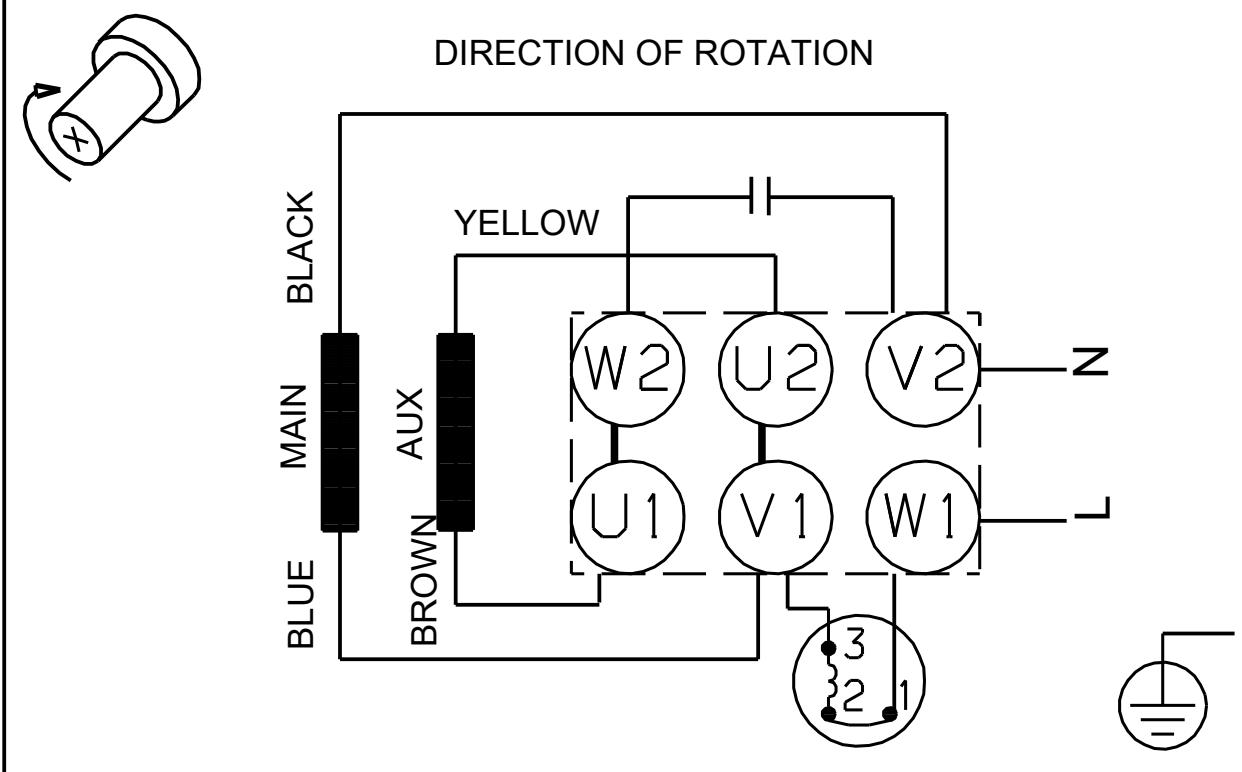
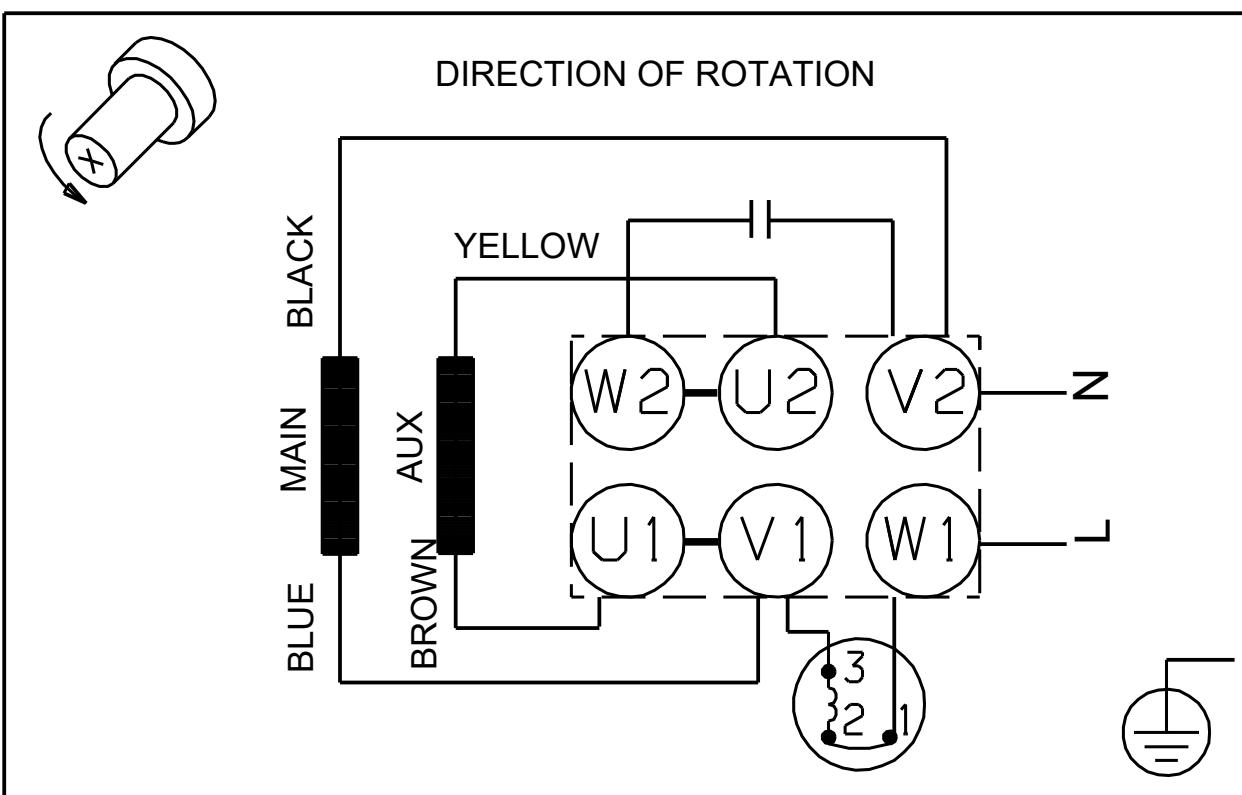
| Описание | Значение |
|--|----------------------|
| Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: | 75.9-72.9 % |
| Количество полюсов: | 2 |
| Степень защиты (IEC 34-5): | 55 Dust/Jetting |
| Класс изоляции (IEC 85): | F |
| Встроенная защита электродвигателя: | PTO |
| Номер электродвигателя: | 92750816 |
| Система управления: | |
| Преобразователь частоты: | Отсут. |
| Другое: | |
| Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: | 0.70 |
| Вес(Нетто): | 48.2 кг |
| Вес(Брутто): | 60 кг |
| Объем поставки: | 0.217 м ³ |

По запросу ТР 32-250/2 А-Ф-А-ВQQE-HW1 50 Гц

Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.

По запросу ТР 32-250/2 А-Ф-А-ВQQE-HW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в [мм], если не указано иное.