
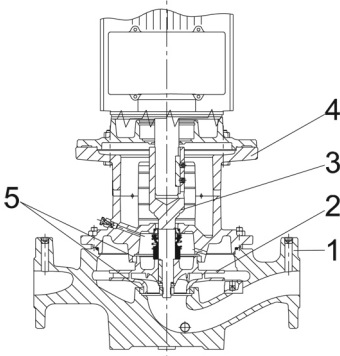
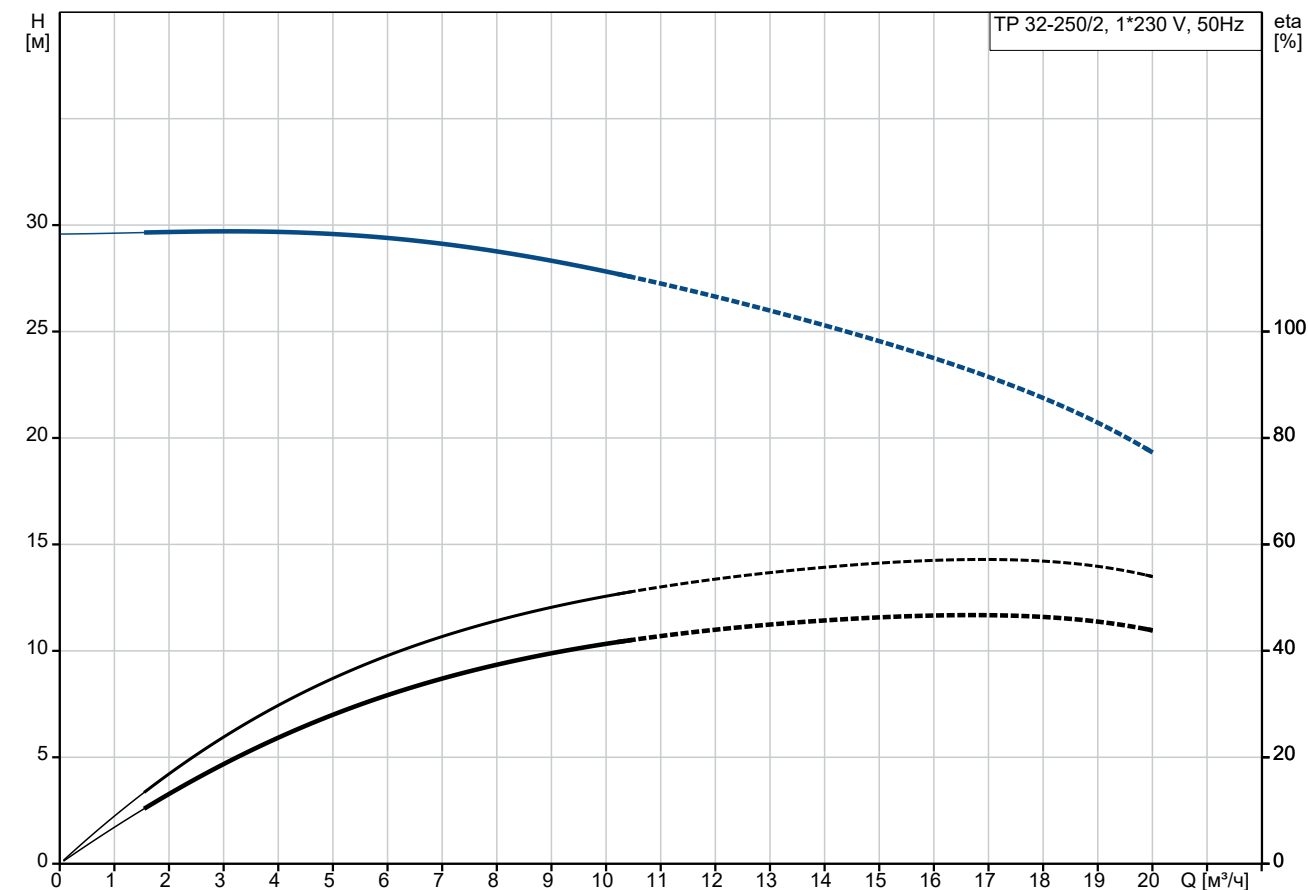


№ п/п	Описание
1	<p data-bbox="226 376 571 403">TP 32-250/2 A-F-A-BQQE-HW1</p> <div data-bbox="331 416 497 741">  </div> <p data-bbox="619 723 1294 745">Внимание! Фотография продукта может отличаться от существующего.</p> <p data-bbox="226 757 555 779">Номер изделия: По запросу</p> <p data-bbox="226 828 1449 925">Одноступенчатый, без соединительной муфты, центробежный с всасывающим и выпускным патрубками на одной линии. Насос имеет конструкцию извлечения сверху, т.е. головную часть (электродвигатель, голову насоса и рабочее колесо) можно демонтировать для обслуживания или ремонта в то время, как корпус насоса остается на трубопроводе.</p> <p data-bbox="226 943 1378 992">Насос оснащен несбалансированным сильфонным уплотнением. Уплотнения вала соответствуют EN 12756. Подсоединение к трубопроводу с помощью фланцев PN 16 DIN (EN 1092-2 и ISO 7005-2).</p> <p data-bbox="226 1001 995 1023">Насос оснащен вентилятором охлаждения асинхронного двигателя.</p> <p data-bbox="226 1030 1442 1102">Индекс минимальной эффективности (MEI) изделия выше или равен 0,70. Регламентом комиссии (ЕС) от 1 января 2013 г. этот показатель рассматривается как ориентировочное целевое значение для водяного насоса с наилучшими показателями производительности на рынке.</p> <p data-bbox="226 1151 312 1178">Насос</p> <div data-bbox="236 1200 577 1554">  </div> <ul data-bbox="226 1601 544 1744" style="list-style-type: none"> 1: Корпус насоса 2: Рабочее колесо 3: Короткий вал 4: Головная часть/фонарь 5: Компенсационные кольца <p data-bbox="226 1751 1347 1798">Корпус насоса оснащён сменным латунным уплотнительным кольцом для уменьшения количества жидкости, перетекающей со стороны нагнетания рабочего колеса на сторону всасывания.</p> <p data-bbox="226 1807 804 1830">Рабочее колесо крепится к валу при помощи гайки.</p> <p data-bbox="226 1839 1372 1910">Насос оборудован сильфонным уплотнением с передачей крутящего момента с помощью пружины и сильфона. Благодаря сильфону уплотнение не изнашивает вал, а осевое движение не блокируется отложениями.</p> <p data-bbox="226 1921 571 1944">Уплотнительные поверхности:</p> <ul data-bbox="263 1951 1117 2009" style="list-style-type: none"> • Материал вращающегося кольцевого уплотнения: карбид кремния (SiC) • Материал неподвижного уплотнения: карбид кремния (SiC) <p data-bbox="226 2016 1414 2087">Данное сочетание материалов используется там, где требуется более высокая устойчивость к коррозии. Высокая жёсткость данного сочетания материалов обеспечивает хорошую устойчивость к абразивным частицам.</p>

№ п/п	Описание
1	<p>Материал вторичного уплотнения: EPDM (этиленпропиленовый каучук) EPDM обладает прекрасной сопротивляемостью горячей воде. EPDM не пригоден для минеральных масел.</p> <p>Циркуляция жидкости через проток воздухоотводного винта обеспечивает смазку и охлаждение уплотнения вала.</p> <p>У фланцев есть отводы для монтажа манометров Фонарь образует соединение между кожухом насоса и электродвигателем, и он оборудован винтом ручной воздушной вентиляции для вентиляции корпуса насоса и камеры сальника вала. Уплотнение между фонарем и кожухом насоса – кольцевое уплотнение.</p> <p>Центральная часть фонаря снабжена направляющими для защиты от вала и муфты. Вал насоса соединён напрямую с валом двигателя через шпонку с помощью регулировочных винтов.</p> <p>Электродвигатель Полностью закрытый электродвигатель с воздушным охлаждением и основными размерами в соответствии со стандартами IEC и DIN. Допуски на электрические параметры соответствуют IEC 60034. Электродвигатель монтируется фланцевым соединением при помощи свободного фланца (FF). Обозначение монтажа электродвигателя соответствует IEC 60034-7: IM B 5, IM V 1 (Code I) / IM 3001, IM 3011 (Code II). КПД электродвигателя классифицируется как IE2 в соответствии со стандартом IEC 60034-30. Электродвигатель снабжен встроенной тепловой защитой (датчики тока и температуры) в соответствии со стандартом IEC 60034-11 и не требует дальнейшей защиты. Защита реагирует и на медленный, и на быстрый подъем температуры, например, условия постоянной перегрузки и опрокидывания. Так как тепловая защита включает в себя автоматический сброс, то электродвигатель необходимо подключить таким способом, чтобы гарантировать, что автоматический сброс не может стать причиной аварии.</p> <p>Дополнительные сведения об изделии</p> <p>Технические данные</p> <p>Система управления: Frequency converter: Отсут.</p> <p>Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: -25 .. 120 °C Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C Плотность: 998.2 кг/м³</p> <p>Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 2937 об/м Номинальный расход: 14.69 м³/ч Номинальный напор: 19.44 м Текущий диаметр рабочего колеса: 138 мм Первичное уплотнение вала: BQQE Код торцевого уплотнения вала: BQQE Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B2</p> <p>Материалы: Корпус насоса: Чугун Материал корпуса насоса: EN-GJL-250 Корпус насоса: ASTM class 35</p>

№ п/п	Описание
1	<p>Рабочее колесо: Чугун</p> <p>Рабочее колесо, EN/DIN: EN-GJL-200</p> <p>Рабочее колесо, AISI/ASTM: ASTM class 30</p> <p>Монтаж:</p> <p>Диапазон температуры окружающей среды: -30 .. 40 °C</p> <p>Макс. рабочее давление: 16 бар</p> <p>Макс. давление при заданной темп-ре: 16 бар / 120 °C</p> <p>Стандарт соединения труб: EN 1092-2</p> <p>Стандарт трубного присоединения: DIN</p> <p>Диаметр трубного присоединения: DN 32</p> <p>Допустимое давление: PN 16</p> <p>Монтажная длина: 340 мм</p> <p>Размер фланца электродвигателя: FF165</p> <p>Данные электрооборудования:</p> <p>Тип электродвигателя: 90SE</p> <p>Номинальная мощность - P2: 1.5 кВт</p> <p>Частота питающей сети: 50 Hz</p> <p>Номинальное напряжение: 1 x 220-230 В</p> <p>Номинальный ток: 9.1-8.75 А</p> <p>Пусковой ток: 480-540 %</p> <p>Сos фи - характеристика мощности: 0.97-0.98</p> <p>Номинальная скорость: 2860-2880 об/м</p> <p>Класс энергоэфф-ти: IE2</p> <p>Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 81.3 %</p> <p>Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 81.8-79.9 %</p> <p>Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 75.9-72.9 %</p> <p>Количество полюсов: 2</p> <p>Степень защиты (IEC 34-5): 55 Dust/Jetting</p> <p>Класс изоляции (IEC 85): F</p> <p>Номер электродвигателя: 92750816</p> <p>Другое:</p> <p>Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.70</p> <p>Вес(Нетто): 48.2 кг</p> <p>Вес(Брутто): 60 кг</p> <p>Объем поставки: 0.217 м³</p>

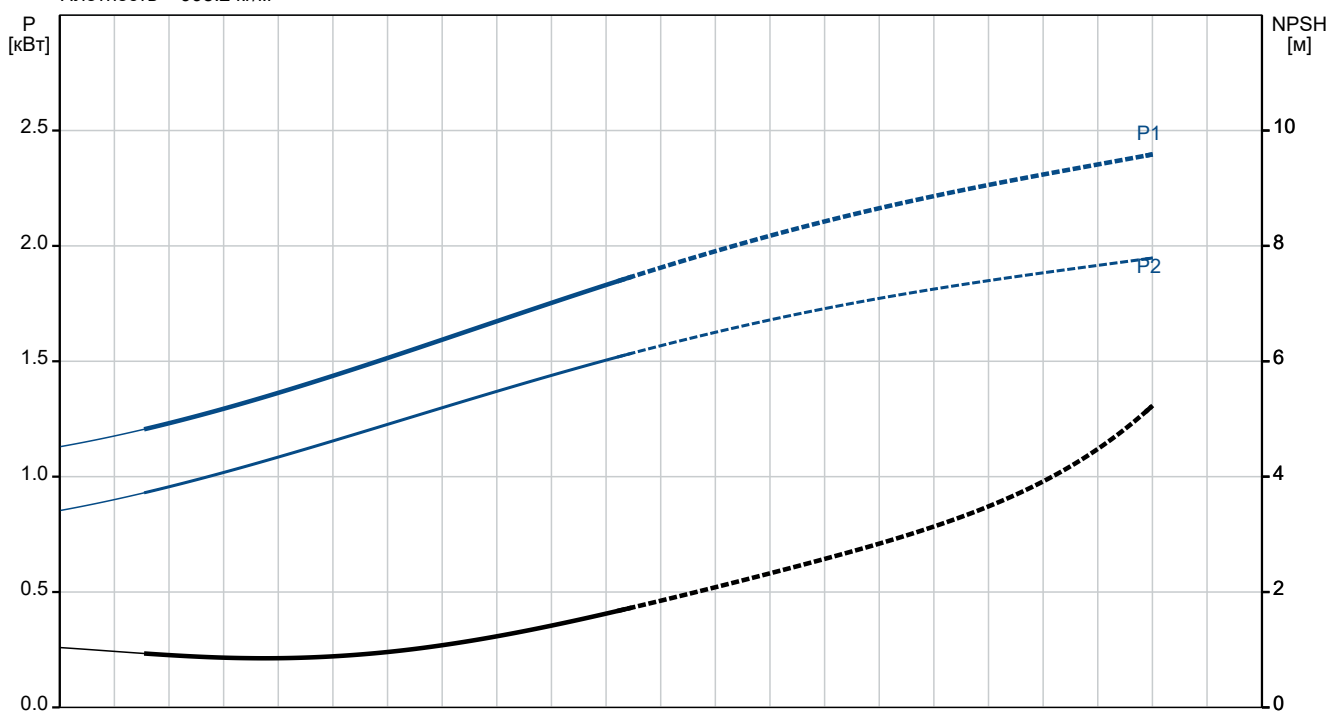
По запросу TP 32-250/2 A-F-A-BQQE-HW1 50 Гц



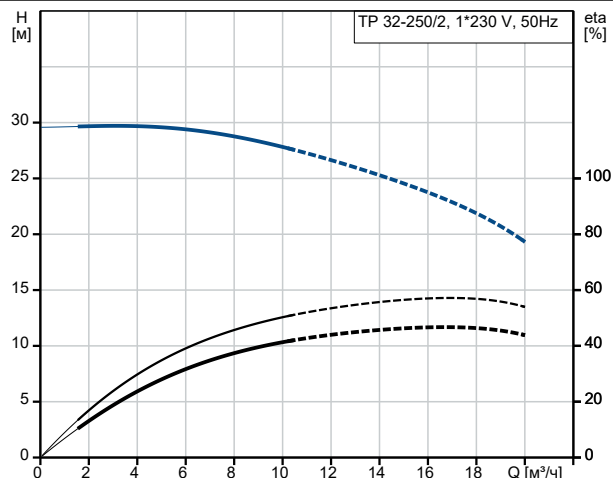
Перекачиваемая жидкость = Вода

Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C

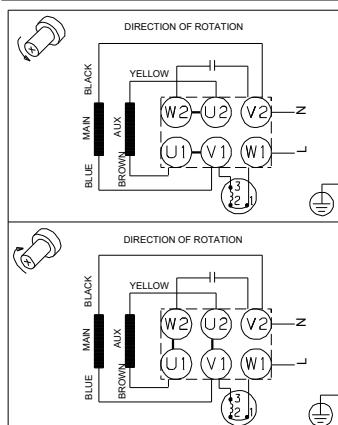
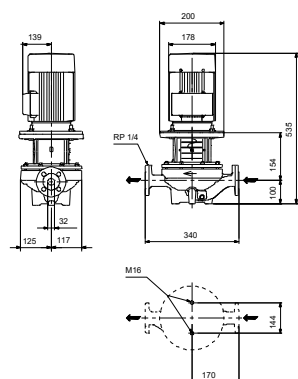
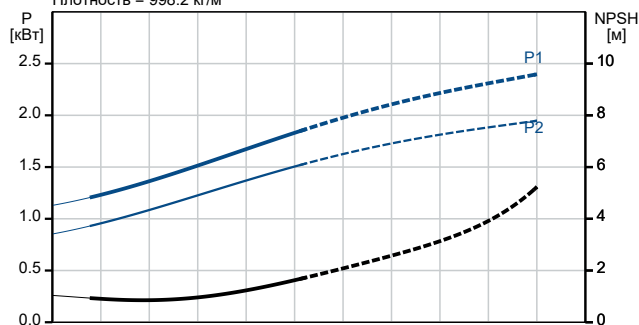
Плотность = 998.2 кг/м³



Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	TP 32-250/2 A-F-A-BQQE-HW1
№ продукта:	По запросу
EAN код:	По запросу
Технические данные:	
Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики:	2937 об/м
Номинальный расход:	14.69 м³/ч
Номинальный напор:	19.44 м
Максимальный напор:	250 дм
Текущий диаметр рабочего колеса:	138 мм
Первичное уплотнение вала:	BQQE
Код торцевого уплотнения вала:	BQQE
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B2
Исполнение насоса:	A
Тип исполнения:	A
Материалы:	
Корпус насоса:	Чугун
Материал корпуса насоса:	EN-GJL-250
Корпус насоса:	ASTM class 35
Рабочее колесо:	Чугун
Рабочее колесо, EN/DIN:	EN-GJL-200
Рабочее колесо, AISI/ASTM:	ASTM class 30
Код материала:	A
Монтаж:	
Диапазон температуры окружающей среды:	-30 .. 40 °C
Макс. рабочее давление:	16 бар
Макс. давление при заданной темп-ре:	16 бар / 120 °C
Стандарт соединения труб:	EN 1092-2
Стандарт трубного присоединения:	DIN
Диаметр трубного присоединения:	DN 32
Допустимое давление:	PN 16
Монтажная длина:	340 мм
Размер фланца электродвигателя:	FF165
Код присоединения:	F
Жидкость:	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-25 .. 120 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м³
Данные электрооборудования:	
Тип электродвигателя:	90SE
Номинальная мощность - P2:	1.5 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	1 x 220-230 В
Номинальный ток:	9.1-8.75 А
Пусковой ток:	480-540 %
cos φ - характеристика мощности:	0.97-0.98
Номинальная скорость:	2860-2880 об/м
Класс энергоэфф-ти:	IE2
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	81.3 %
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:	81.8-79.9 %



Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C
Плотность = 998.2 кг/м³





Название компании:

Разработано:

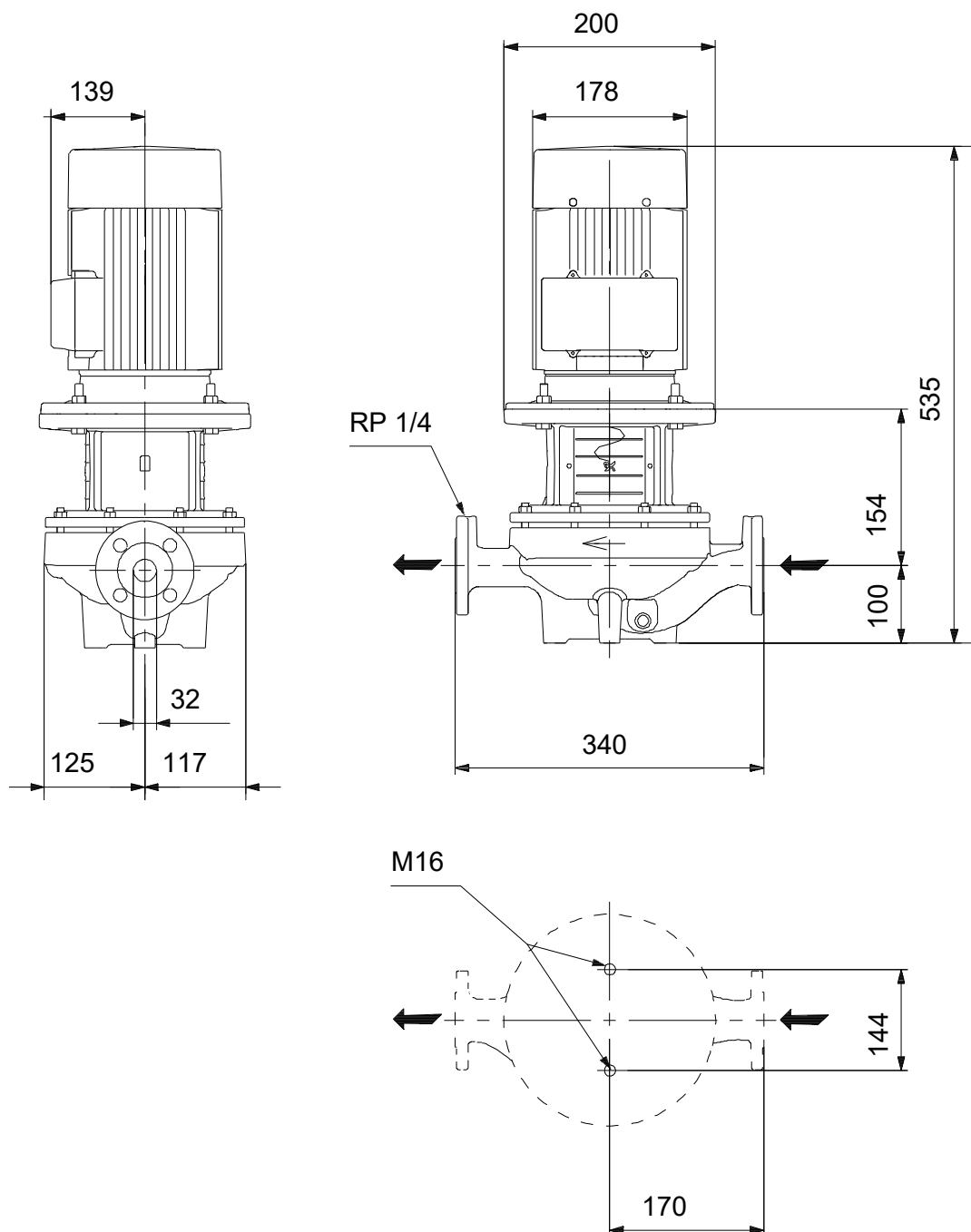
Телефон:

Дата:

21.11.2025

Описание	Значение
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки:	75.9-72.9 %
Количество полюсов:	2
Степень защиты (IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	PTO
Номер электродвигателя:	92750816
Система управления:	
Преобразователь частоты:	Отсут.
Другое:	
Минимальный индекс эффективности, MEI ≥:	0.70
Вес(Нетто):	48.2 кг
Вес(Брутто):	60 кг
Объем поставки:	0.217 м³

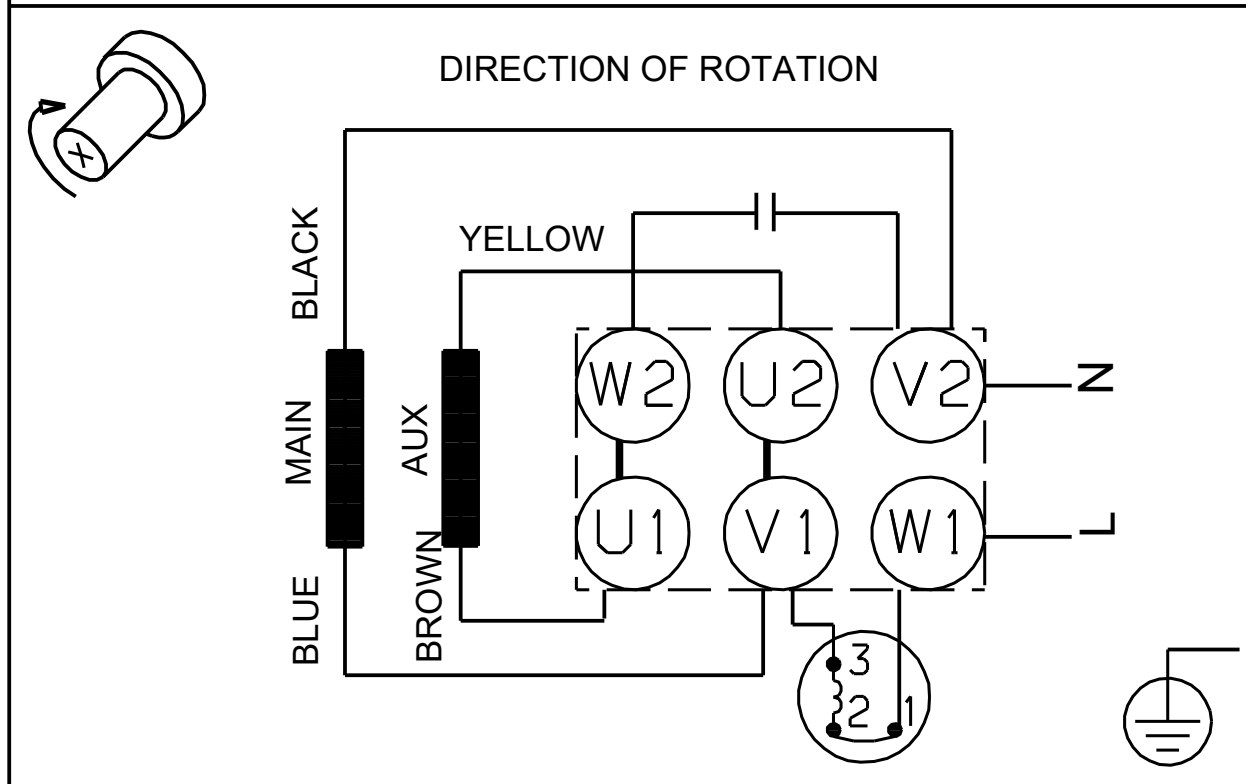
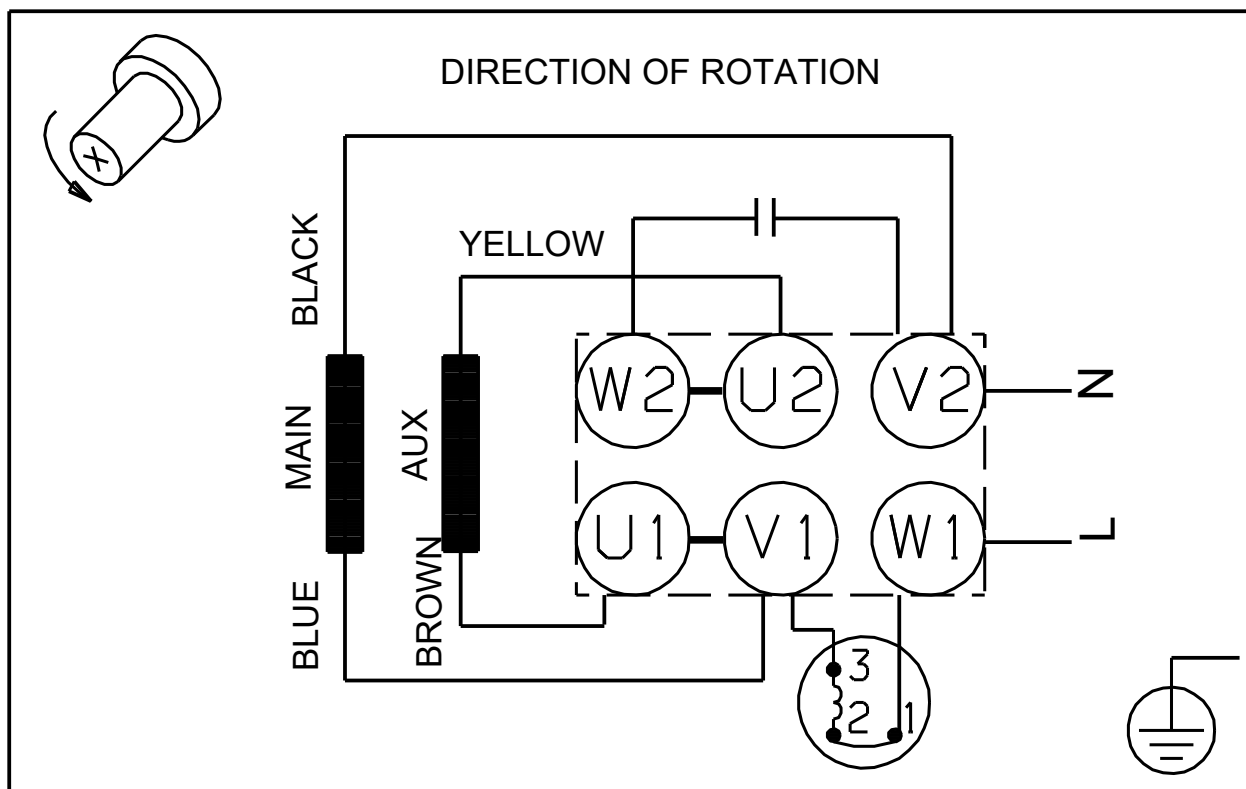
По запросу TP 32-250/2 A-F-A-BQQE-HW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.

По запросу TP 32-250/2 A-F-A-BQQE-HW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в [мм], если не указано иное.