
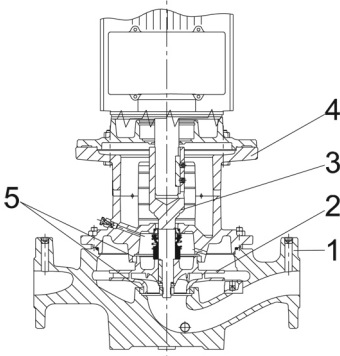
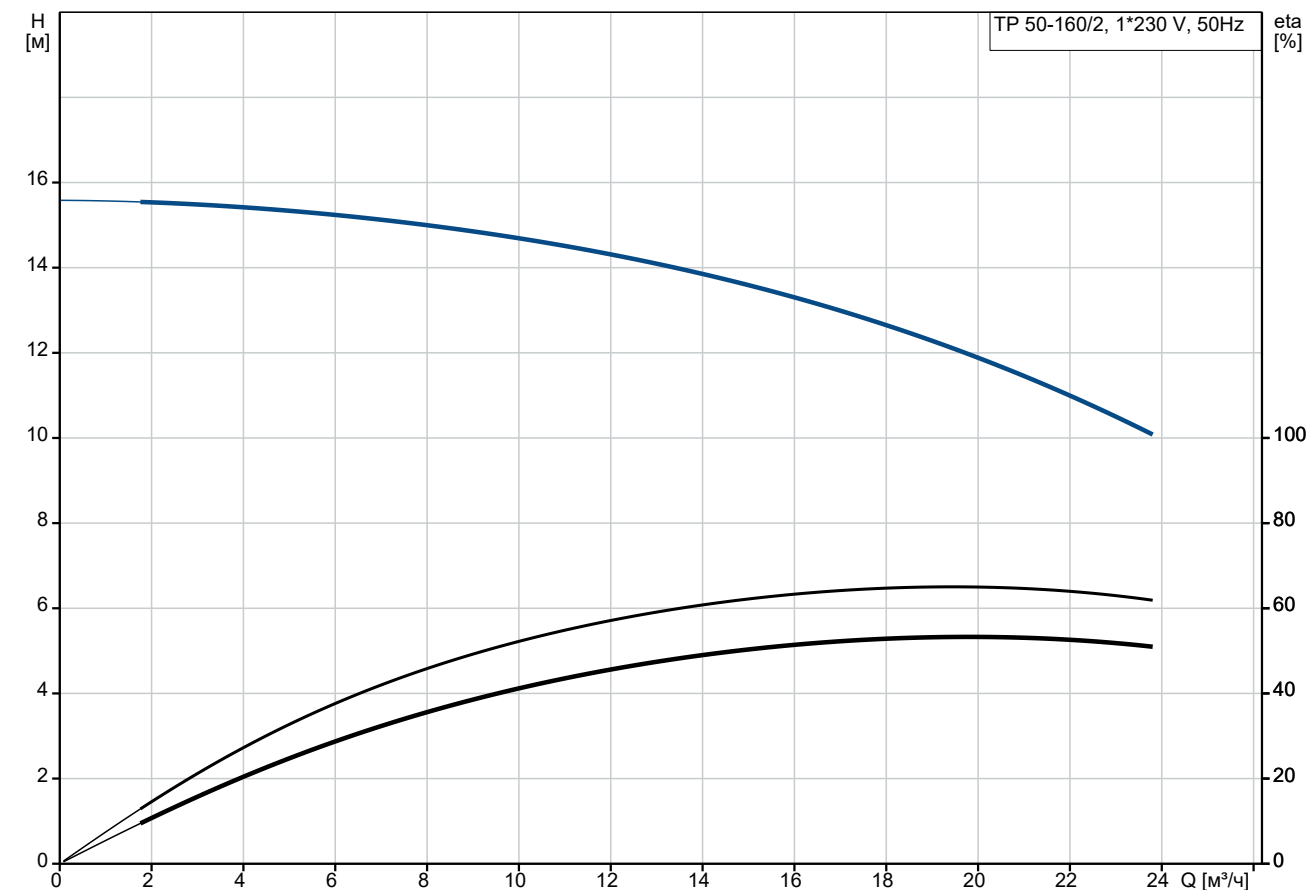


№ п/п	Описание
1	<p data-bbox="226 376 574 403">TP 50-160/2 A-F-A-BQQE-GW1</p> <div data-bbox="331 416 497 741">  </div> <p data-bbox="619 723 1292 745">Внимание! Фотография продукта может отличаться от существующего.</p> <p data-bbox="226 754 555 781">Номер изделия: По запросу</p> <p data-bbox="226 826 1449 925">Одноступенчатый, без соединительной муфты, центробежный с всасывающим и выпускным патрубками на одной линии. Насос имеет конструкцию извлечения сверху, т.е. головную часть (электродвигатель, голову насоса и рабочее колесо) можно демонтировать для обслуживания или ремонта в то время, как корпус насоса остается на трубопроводе.</p> <p data-bbox="226 943 1378 992">Насос оснащен несбалансированным сильфонным уплотнением. Уплотнения вала соответствуют EN 12756. Подсоединение к трубопроводу с помощью фланцев PN 16 DIN (EN 1092-2 и ISO 7005-2).</p> <p data-bbox="226 1001 997 1023">Насос оснащен вентилятором охлаждения асинхронного двигателя.</p> <p data-bbox="226 1030 1444 1102">Индекс минимальной эффективности (MEI) изделия выше или равен 0,70. Регламентом комиссии (ЕС) от 1 января 2013 г. этот показатель рассматривается как ориентировочное целевое значение для водяного насоса с наилучшими показателями производительности на рынке.</p> <p data-bbox="226 1151 311 1178">Насос</p> <div data-bbox="236 1200 577 1554">  </div> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="226 1601 416 1626">1: Корпус насоса <li data-bbox="226 1630 432 1653">2: Рабочее колесо <li data-bbox="226 1659 403 1682">3: Короткий вал <li data-bbox="226 1688 520 1713">4: Головная часть/фонарь <li data-bbox="226 1720 544 1742">5: Компенсационные кольца <p data-bbox="226 1751 1347 1800">Корпус насоса оснащён сменным латунным уплотнительным кольцом для уменьшения количества жидкости, перетекающей со стороны нагнетания рабочего колеса на сторону всасывания.</p> <p data-bbox="226 1807 805 1830">Рабочее колесо крепится к валу при помощи гайки.</p> <p data-bbox="226 1836 1372 1908">Насос оборудован сильфонным уплотнением с передачей крутящего момента с помощью пружины и сильфона. Благодаря сильфону уплотнение не изнашивает вал, а осевое движение не блокируется отложениями.</p> <p data-bbox="226 1921 571 1944">Уплотнительные поверхности:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="264 1951 1117 1975">• Материал вращающегося кольцевого уплотнения: карбид кремния (SiC) <li data-bbox="264 1982 971 2007">• Материал неподвижного уплотнения: карбид кремния (SiC) <p data-bbox="226 2013 1414 2085">Данное сочетание материалов используется там, где требуется более высокая устойчивость к коррозии. Высокая жёсткость данного сочетания материалов обеспечивает хорошую устойчивость к абразивным частицам.</p>

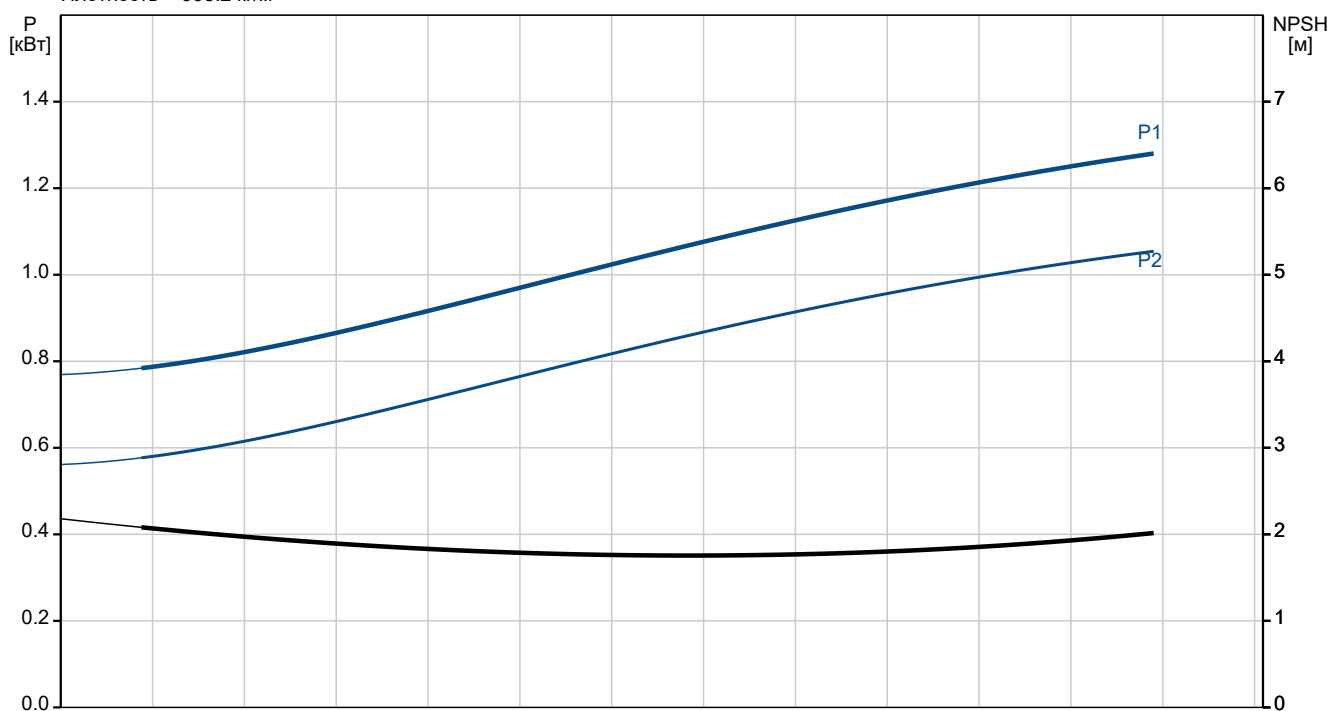
№ п/п	Описание
1	<p>Материал вторичного уплотнения: EPDM (этиленпропиленовый каучук) EPDM обладает прекрасной сопротивляемостью горячей воде. EPDM не пригоден для минеральных масел.</p> <p>Циркуляция жидкости через проток воздухоотводного винта обеспечивает смазку и охлаждение уплотнения вала.</p> <p>У фланцев есть отводы для монтажа манометров Фонарь образует соединение между кожухом насоса и электродвигателем, и он оборудован винтом ручной воздушной вентиляции для вентиляции корпуса насоса и камеры сальника вала. Уплотнение между фонарем и кожухом насоса – кольцевое уплотнение.</p> <p>Центральная часть фонаря снабжена направляющими для защиты от вала и муфты. Вал насоса соединён напрямую с валом двигателя через шпонку с помощью регулировочных винтов.</p> <p>Электродвигатель Полностью закрытый электродвигатель с воздушным охлаждением и основными размерами в соответствии со стандартами IEC и DIN. Допуски на электрические параметры соответствуют IEC 60034. Электродвигатель монтируется фланцевым соединением при помощи свободного фланца (FF). Обозначение монтажа электродвигателя соответствует IEC 60034-7: IM B 5, IM V 1 (Code I) / IM 3001, IM 3011 (Code II). КПД электродвигателя классифицируется как IE2 в соответствии со стандартом IEC 60034-30. Электродвигатель снабжен встроенной тепловой защитой (датчики тока и температуры) в соответствии со стандартом IEC 60034-11 и не требует дальнейшей защиты. Защита реагирует и на медленный, и на быстрый подъем температуры, например, условия постоянной перегрузки и опрокидывания. Так как тепловая защита включает в себя автоматический сброс, то электродвигатель необходимо подключить таким способом, чтобы гарантировать, что автоматический сброс не может стать причиной аварии.</p> <p>Дополнительные сведения об изделии</p> <p>Технические данные</p> <p>Система управления: Frequency converter: Отсут.</p> <p>Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: -25 .. 120 °C Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C Плотность: 998.2 кг/м³</p> <p>Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 2928 об/м Номинальный расход: 19.62 м³/ч Номинальный напор: 12.32 м Текущий диаметр рабочего колеса: 109 мм Первичное уплотнение вала: BQQE Код торцевого уплотнения вала: BQQE Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B2</p> <p>Материалы: Корпус насоса: Чугун Материал корпуса насоса: EN-GJL-250 Корпус насоса: ASTM class 35</p>

№ п/п	Описание
1	<p>Рабочее колесо: Чугун Рабочее колесо, EN/DIN: EN-GJL-200 Рабочее колесо, AISI/ASTM: ASTM class 30</p> <p>Монтаж: Диапазон температуры окружающей среды: -30 .. 40 °C Макс. рабочее давление: 16 бар Макс. давление при заданной темп-ре: 16 бар / 120 °C Стандарт соединения труб: EN 1092-2 Стандарт трубного присоединения: DIN Диаметр трубного присоединения: DN 50 Допустимое давление: PN 16 Монтажная длина: 340 мм Размер фланца электродвигателя: FF165</p> <p>Данные электрооборудования: Тип электродвигателя: 90SE Номинальная мощность - P2: 1.1 кВт Частота питающей сети: 50 Hz Номинальное напряжение: 1 x 220-230 В Номинальный ток: 6.60-6.30 А Пусковой ток: 470-550 % Cos фи - характеристика мощности: 0.99 Номинальная скорость: 2880-2890 об/м Класс энергоэфф-ти: IE2 Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 79.6 % Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 81.7-80.0 % Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 75.7-72.6 % Количество полюсов: 2 Степень защиты (IEC 34-5): 55 Dust/Jetting Класс изоляции (IEC 85): F Номер электродвигателя: 92766975</p> <p>Другое: Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.70 Вес(Нетто): 52.7 кг Вес(Брутто): 64 кг Объем поставки: 0.217 м³</p>

По запросу TP 50-160/2 A-F-A-BQQE-GW1 50 Гц



Перекачиваемая жидкость = Вода
 Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C
 Плотность = 998.2 кг/м³



Название компании:

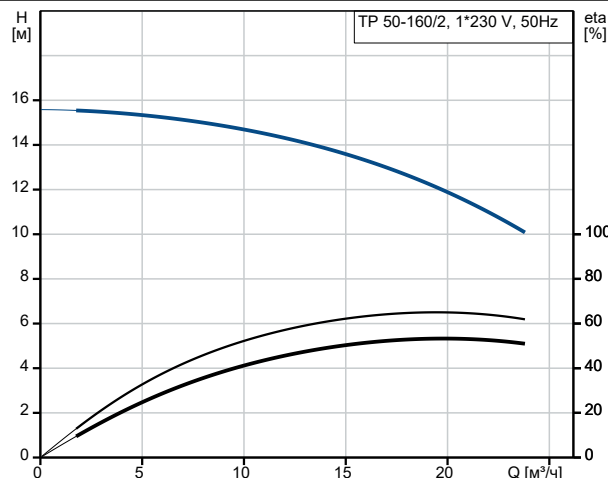
Разработано:

Телефон:

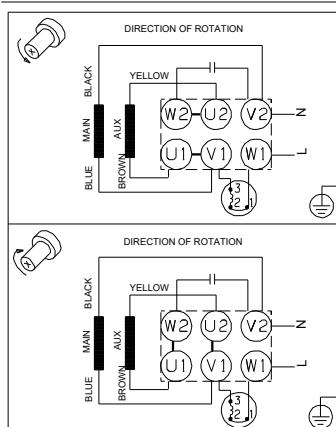
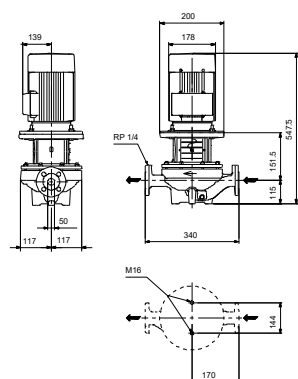
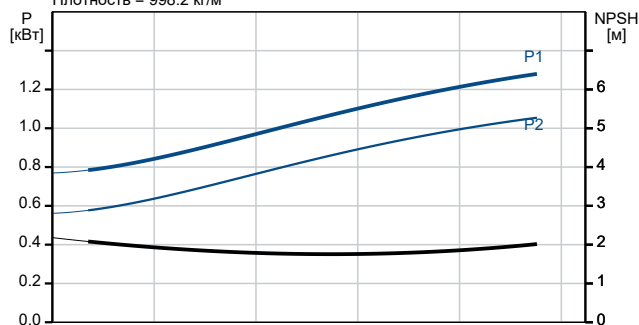
Дата:

21.11.2025

Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	TP 50-160/2 A-F-A-BQQE-GW1
№ продукта:	По запросу
EAN код:	По запросу
Технические данные:	
Скорость насоса, при которой расчитаны его характеристики:	2928 об/м
Номинальный расход:	19.62 м³/ч
Номинальный напор:	12.32 м
Максимальный напор:	160 дм
Текущий диаметр рабочего колеса:	109 мм
Первичное уплотнение вала:	BQQE
Код торцевого уплотнения вала:	BQQE
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B2
Исполнение насоса:	A
Тип исполнения:	A
Материалы:	
Корпус насоса:	Чугун
Материал корпуса насоса:	EN-GJL-250
Корпус насоса:	ASTM class 35
Рабочее колесо:	Чугун
Рабочее колесо, EN/DIN:	EN-GJL-200
Рабочее колесо, AISI/ASTM:	ASTM class 30
Код материала:	A
Монтаж:	
Диапазон температуры окружающей среды:	-30 .. 40 °C
Макс. рабочее давление:	16 бар
Макс. давление при заданной темп-ре:	16 бар / 120 °C
Стандарт соединения труб:	EN 1092-2
Стандарт трубного присоединения:	DIN
Диаметр трубного присоединения:	DN 50
Допустимое давление:	PN 16
Монтажная длина:	340 мм
Размер фланца электродвигателя:	FF165
Код присоединения:	F
Жидкость:	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-25 .. 120 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м³
Данные электрооборудования:	
Тип электродвигателя:	90SE
Номинальная мощность - P2:	1.1 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	1 x 220-230 В
Номинальный ток:	6.60-6.30 А
Пусковой ток:	470-550 %
cos фи - характеристика мощности:	0.99
Номинальная скорость:	2880-2890 об/м
Класс энергоэфф-ти:	IE2
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	79.6 %
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:	81.7-80.0 %



Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C
Плотность = 998.2 кг/м³





Название компании:

Разработано:

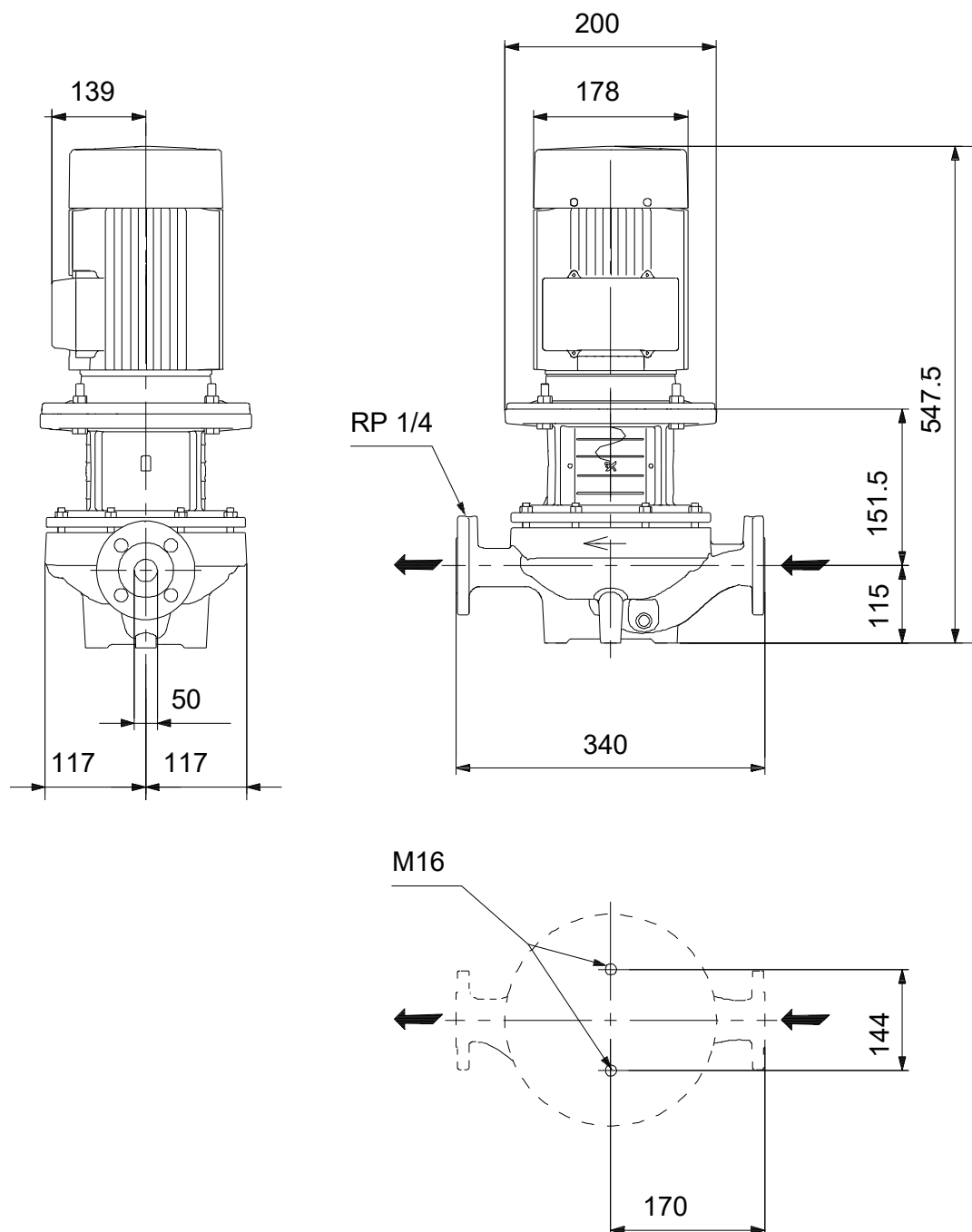
Телефон:

Дата:

21.11.2025

Описание	Значение
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки:	75.7-72.6 %
Количество полюсов:	2
Степень защиты (IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	PTO
Номер электродвигателя:	92766975
Система управления:	
Преобразователь частоты:	Отсут.
Другое:	
Минимальный индекс эффективности, MEI ≥:	0.70
Вес(Нетто):	52.7 кг
Вес(Брутто):	64 кг
Объем поставки:	0.217 м³

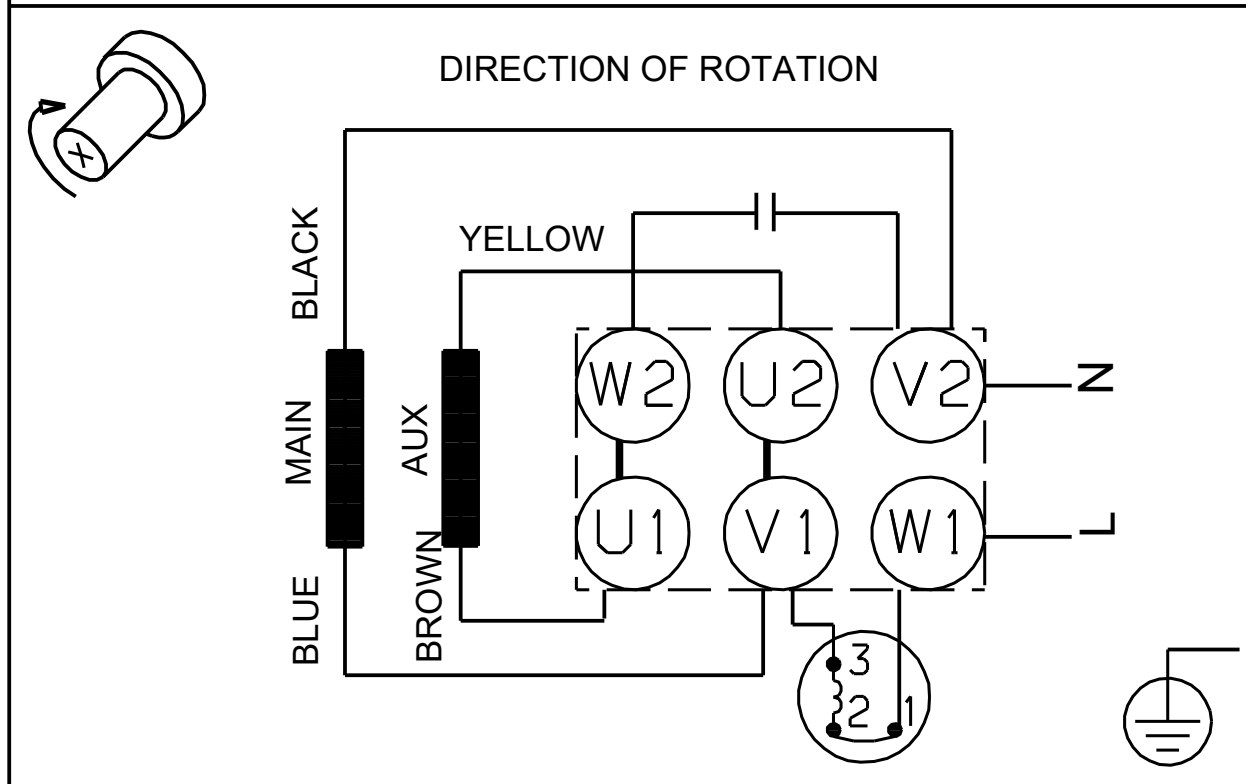
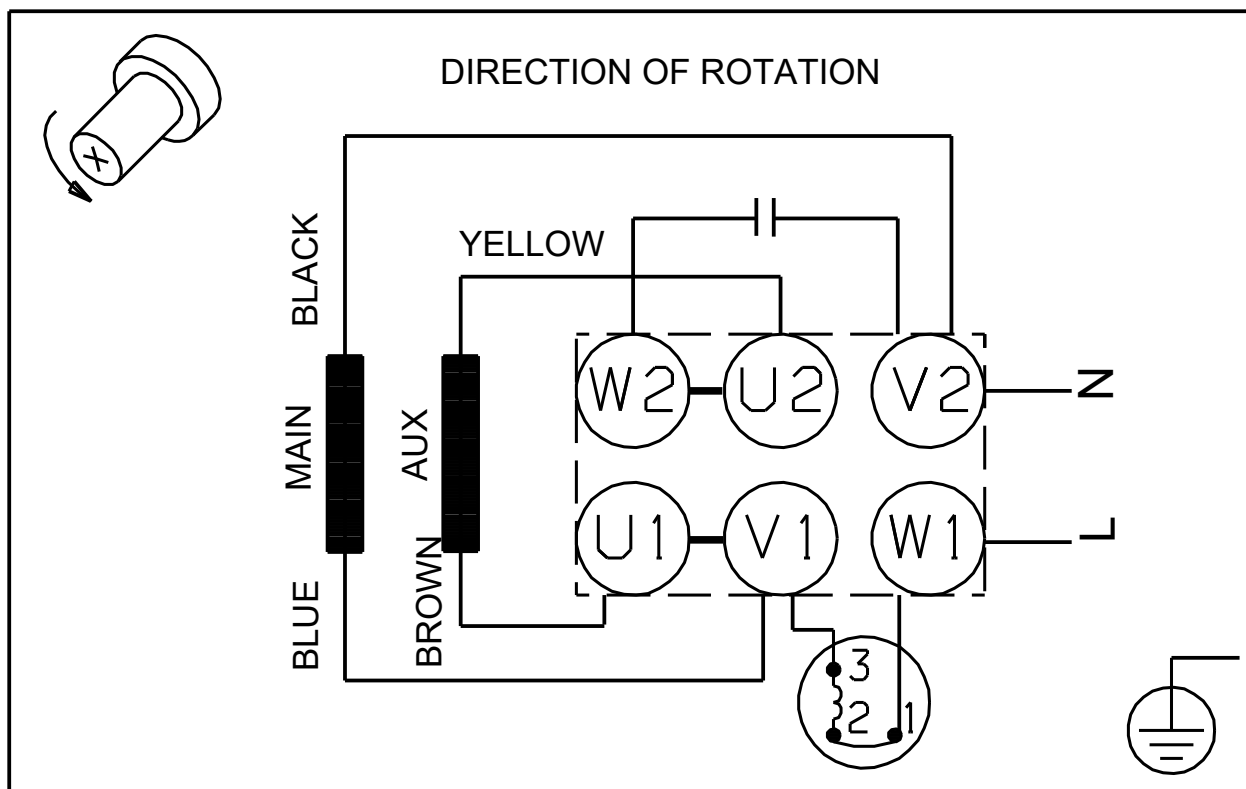
По запросу TP 50-160/2 A-F-A-BQQE-GW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.

По запросу TP 50-160/2 A-F-A-BQQE-GW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в [мм], если не указано иное.