
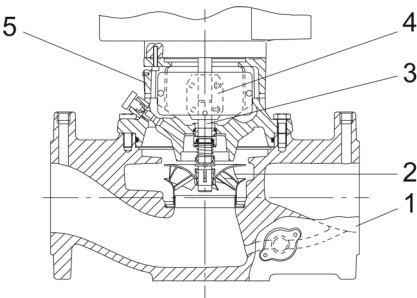
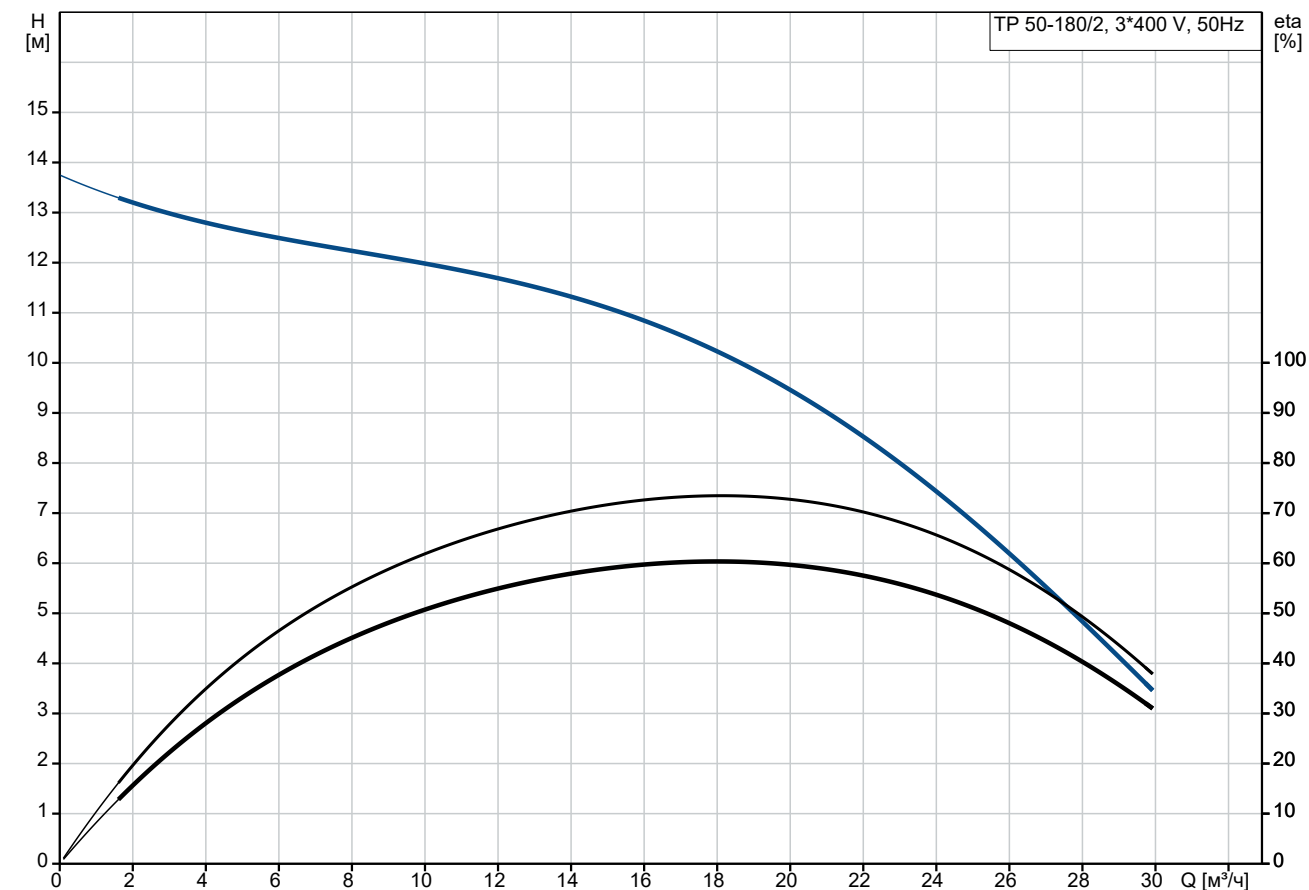


| № п/п | Описание  |
|-------|---|
| 1     | <p><b>TP 50-180/2 A-F-Z-BQQE-FW1</b></p>  <p><b>Внимание! Фотография продукта может отличаться от существующего.</b></p> <p>Номер изделия: По запросу</p> <p>Одноступенчатый, без соединительной муфты, центробежный с всасывающим и выпускным патрубками на одной линии. Насос имеет конструкцию извлечения сверху, т.е. головную часть (электродвигатель, голову насоса и рабочее колесо) можно демонтировать для обслуживания или ремонта в то время, как корпус насоса остается на трубопроводе.</p> <p>Насос оснащен несбалансированным сильфонным уплотнением. Уплотнения вала соответствуют EN 12756. Подсоединение к трубопроводу с помощью фланцев PN 6/10 DIN (EN 1092-2 и ISO 7005-2).</p> <p>Насос оснащен вентилятором охлаждения асинхронного двигателя.</p> <p>Бронзовый корпус насоса и рабочее колесо из нержавеющей стали позволяют насосу осуществлять циркуляцию горячей воды.</p> <p>Индекс минимальной эффективности (MEI) изделия выше или равен 0,70. Регламентом комиссии (ЕС) от 1 января 2013 г. этот показатель рассматривается как ориентировочное целевое значение для водяного насоса с наилучшими показателями производительности на рынке.</p> <p><b>Насос</b></p>  <p>1: Корпус насоса<br/>2: Рабочее колесо<br/>3: Вал<br/>4: Муфта<br/>5: Головная часть</p> <p>Корпус насоса оборудован заменяемым горловым кольцом из нержавеющей стали/PTFE для уменьшения количества жидкости, перекачиваемой от нагнетательной стороны рабочего колеса на сторону всасывания.</p> <p>Рабочее колесо крепится при помощи конуса с разрезом с гайкой.</p> <p>Насос оборудован сильфонным уплотнением с передачей крутящего момента с помощью пружины и сильфона. Благодаря сильфону уплотнение не изнашивает вал, а осевое движение не блокируется отложениями.</p> <p>Уплотнительные поверхности:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Материал вращающегося кольцевого уплотнения: карбид кремния (SiC)</li> <li>• Материал неподвижного уплотнения: карбид кремния (SiC)</li> </ul> <p>Данное сочетание материалов используется там, где требуется более высокая устойчивость к коррозии. Высокая жесткость данного сочетания материалов обеспечивает хорошую устойчивость к абразивным частицам.</p> |

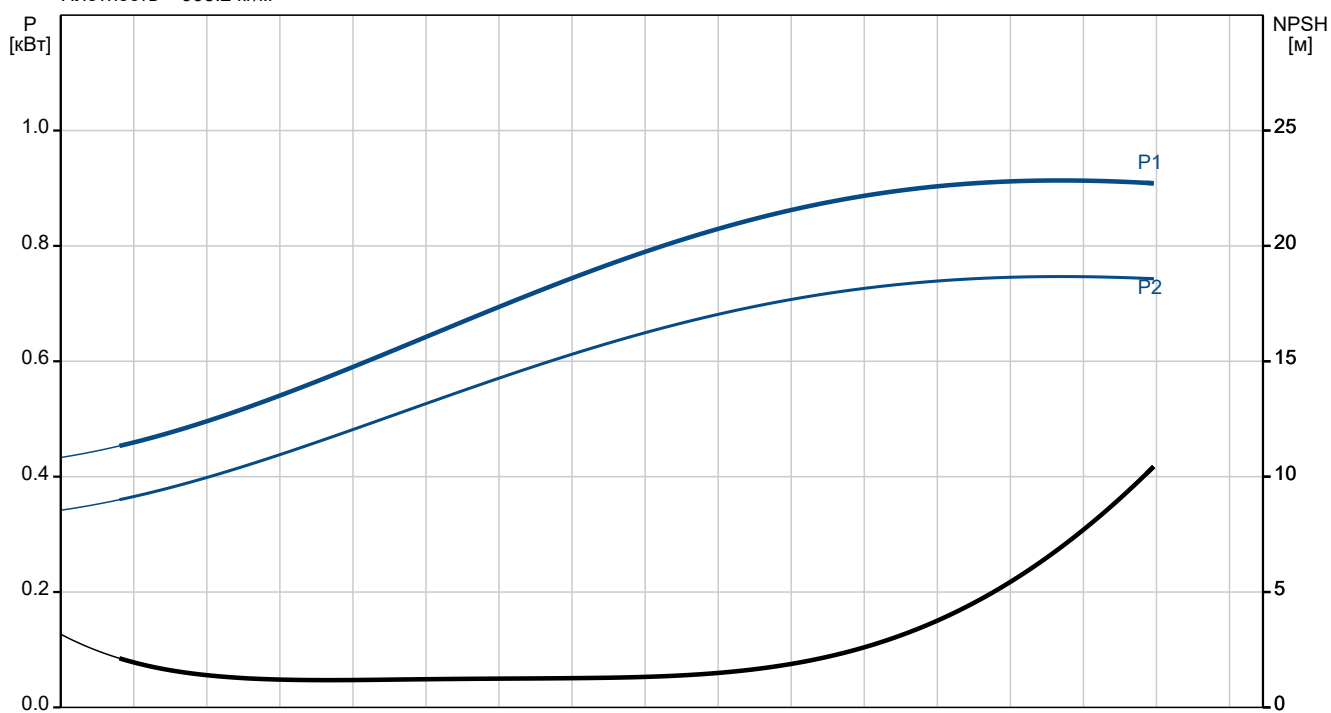
| № п/п | Описание  |
|-------|---|
| 1     | <p>Материал вторичного уплотнения: EPDM (этиленпропиленовый каучук)<br/>EPDM обладает прекрасной сопротивляемостью горячей воде. EPDM не пригоден для минеральных масел.</p> <p>Циркуляция жидкости через проток воздухоотводного винта обеспечивает смазку и охлаждение уплотнения вала.</p> <p>У фланцев есть отводы для монтажа манометров<br/>Фонарь образует соединение между кожухом насоса и электродвигателем, и он оборудован винтом ручной воздушной вентиляции для вентиляции корпуса насоса и камеры сальника вала. Уплотнение между фонарем и кожухом насоса – кольцевое уплотнение.</p> <p>Центральная часть фонаря снабжена направляющими для защиты от вала и муфты. Валы двигателя и насоса соединены муфтой.</p> <p><b>Электродвигатель</b><br/>Полностью закрытый электродвигатель с воздушным охлаждением и основными размерами в соответствии со стандартами IEC и DIN. Допуски на электрические параметры соответствуют IEC 60034.<br/>Электродвигатель монтируется фланцевым соединением при помощи фланца с отверстием под резьбу (FT).<br/>Обозначение монтажа электродвигателя соответствует IEC 60034-7: IM B 14, IM V 18 (Code I) / IM 3601, IM 3611 (Code II).<br/>КПД электродвигателя классифицируется как IE3 в соответствии со стандартом IEC 60034-30-1.<br/>Электродвигатель не оборудован защитой и его необходимо подключить к автоматическому выключателю защиты двигателей, который можно сбросить вручную. Автоматический выключатель защиты электродвигателя необходимо установить в соответствии с номинальным током электродвигателя (I1/1).</p> <p><b>Дополнительные сведения об изделии</b></p> <p><b>Технические данные</b></p> <p>Система управления:<br/>Frequency converter: Отсут.</p> <p>Жидкость:<br/>Рабочая жидкость: Вода<br/>Диапазон температур жидкости: -25 .. 120 °C<br/>Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C<br/>Плотность: 998.2 кг/м³</p> <p>Технические данные:<br/>Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 2875 об/м<br/>Номинальный расход: 18.3 м³/ч<br/>Номинальный напор: 10.2 м<br/>Текущий диаметр рабочего колеса: 100 мм<br/>Первичное уплотнение вала: BQQE<br/>Код торцевого уплотнения вала: BQQE<br/>Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B2</p> <p>Материалы:<br/>Корпус насоса: Bronze<br/>Материал корпуса насоса: CuSn10<br/>Корпус насоса: ASTM B505</p> |

| № п/п | Описание  |
|-------|---|
| 1     | <p>Рабочее колесо: Нержавеющая сталь</p> <p>Рабочее колесо, EN/DIN: EN 1.4301</p> <p>Рабочее колесо, AISI/ASTM: AISI 304</p> <p>Монтаж:</p> <p>Диапазон температуры окружающей среды: -30 .. 60 °C</p> <p>Макс. рабочее давление: 10 бар</p> <p>Макс. давление при заданной темп-ре: 10 бар / 120 °C</p> <p>Стандарт соединения труб: EN 1092-3</p> <p>Стандарт трубного присоединения: DIN</p> <p>Диаметр трубного присоединения: DN 50</p> <p>Допустимое давление: PN 6/10</p> <p>Монтажная длина: 280 мм</p> <p>Размер фланца электродвигателя: FT100</p> <p>Данные электрооборудования:</p> <p>Тип электродвигателя: 80A</p> <p>Номинальная мощность - P2: 0.75 кВт</p> <p>Частота питающей сети: 50 Hz</p> <p>Номинальное напряжение: 3 x 220-240D/380-415V B</p> <p>Номинальный ток: 3.30/1.90 A</p> <p>Пусковой ток: 580-620 %</p> <p>Cos фи - характеристика мощности: 0.81-0.71</p> <p>Номинальная скорость: 2840-2870 об/м</p> <p>Класс энергоэфф-ти: IE3</p> <p>Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 80.7 %</p> <p>Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 82.7-80.9 %</p> <p>Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 81.7-77.9 %</p> <p>Количество полюсов: 2</p> <p>Степень защиты (IEC 34-5): 55 Dust/Jetting</p> <p>Класс изоляции (IEC 85): F</p> <p>Номер электродвигателя: 85U05104</p> <p>Другое:</p> <p>Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.70</p> <p>Вес(Нетто): 30.9 кг</p> <p>Вес(Брутто): 34.4 кг</p> <p>Объем поставки: 0.08 м³</p> <p>Датский номер VVS: 381883180</p> |

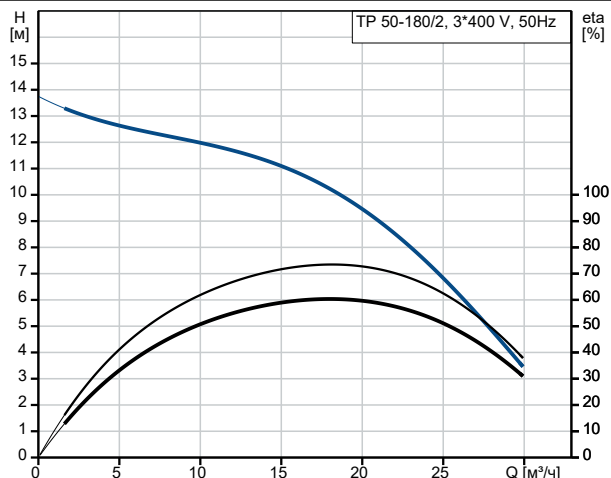
## По запросу TP 50-180/2 A-F-Z-BQQE-FW1 50 Гц



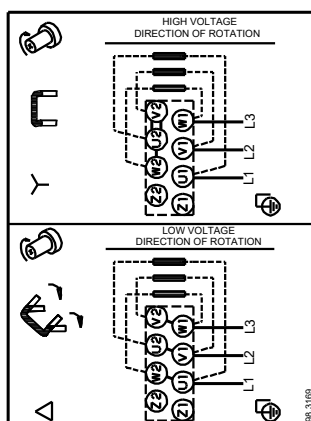
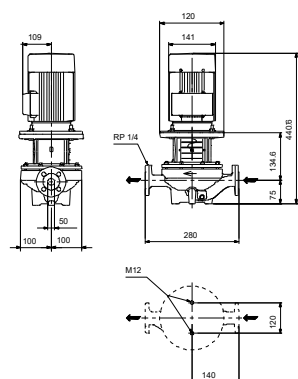
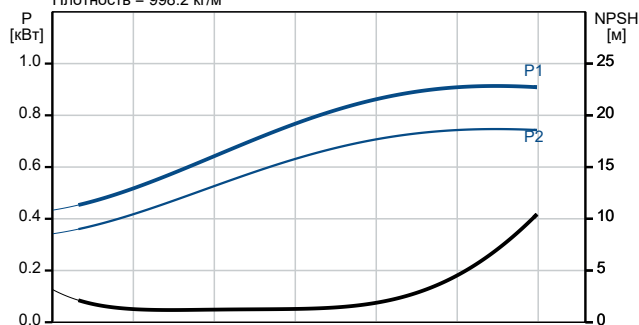
Перекачиваемая жидкость = Вода  
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C  
Плотность = 998.2 кг/м³



| Описание  | Значение                      |
|---|-------------------------------|
| <b>Общие сведения:</b>                                      |                               |
| Наименование продукта:                                      | TP 50-180/2<br>A-F-Z-BQQE-FW1 |
| № продукта:   | По запросу                    |
| EAN код:  | По запросу                    |
| <b>Технические данные:</b>                                  |                               |
| Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: | 2875 об/м                     |
| Номинальный расход:   | 18.3 м³/ч                     |
| Номинальный напор:  | 10.2 м                        |
| Максимальный напор:   | 180 дм                        |
| Текущий диаметр рабочего колеса:                            | 100 мм                        |
| Первичное уплотнение вала:                                  | BQQE                          |
| Код торцевого уплотнения вала:                              | BQQE                          |
| Допуски по рабочим хар-кам:                                 | ISO9906:2012 3B2              |
| Исполнение насоса:  | A                             |
| Тип исполнения:   | A                             |
| <b>Материалы:</b>   |                               |
| Корпус насоса:  | Bronze                        |
| Материал корпуса насоса:                                    | CuSn10                        |
| Корпус насоса:  | ASTM B505                     |
| Рабочее колесо:   | Нержавеющая сталь             |
| Рабочее колесо, EN/DIN:                                     | EN 1.4301                     |
| Рабочее колесо, AISI/ASTM:                                  | AISI 304                      |
| Код материала:  | Z                             |
| <b>Монтаж:</b>  |                               |
| Диапазон температуры окружающей среды:                      | -30 .. 60 °C                  |
| Макс. рабочее давление:                                     | 10 бар                        |
| Макс. давление при заданной темп-ре:                        | 10 бар / 120 °C               |
| Стандарт соединения труб:                                   | EN 1092-3                     |
| Стандарт трубного присоединения:                            | DIN                           |
| Диаметр трубного присоединения:                             | DN 50                         |
| Допустимое давление:  | PN 6/10                       |
| Монтажная длина:  | 280 мм                        |
| Размер фланца электродвигателя:                             | FT100                         |
| Код присоединения:  | F                             |
| <b>Жидкость:</b>  |                               |
| Рабочая жидкость:   | Вода                          |
| Диапазон температур жидкости:                               | -25 .. 120 °C                 |
| Температура перекачиваемой жидкости:                        | 20 °C                         |
| Плотность:  | 998.2 кг/м³                   |
| <b>Данные электрооборудования:</b>                          |                               |
| Тип электродвигателя:                                       | 80A                           |
| Номинальная мощность - P2:                                  | 0.75 кВт                      |
| Частота питающей сети:                                      | 50 Hz                         |
| Номинальное напряжение:                                     | 3 x 220-240D/380-415Y В       |
| Номинальный ток:  | 3.30/1.90 А                   |
| Пусковой ток:   | 580-620 %                     |
| Сos фи - характеристика мощности:                           | 0.81-0.71                     |
| Номинальная скорость:                                       | 2840-2870 об/м                |
| Класс энергоэфф-ти:   | IE3                           |
| Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:         | 80.7 %                        |
| Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:                   | 82.7-80.9 %                   |



Перекачиваемая жидкость = Вода  
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C  
Плотность = 998.2 кг/м³





Название компании:

Разработано:

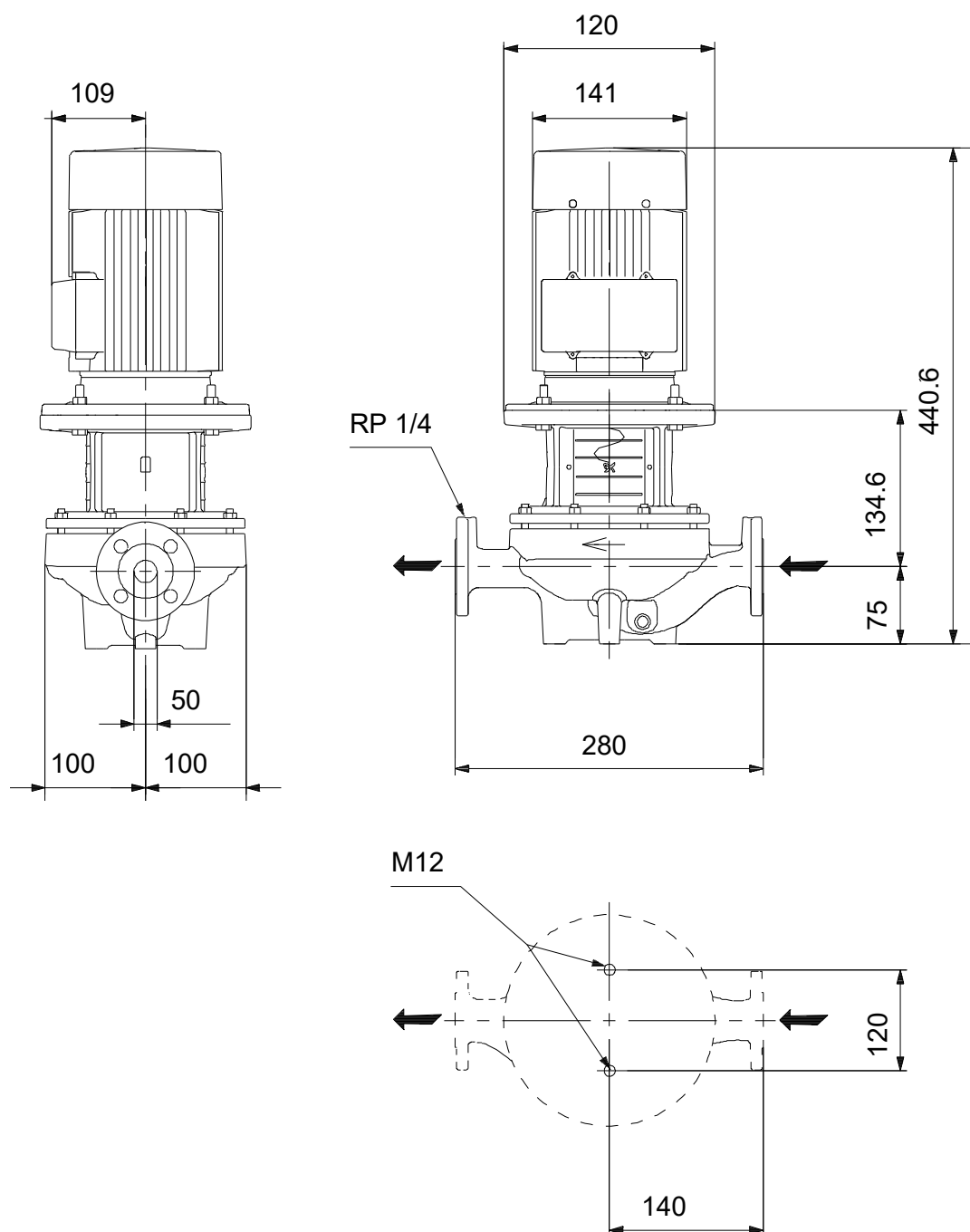
Телефон:

Дата:

21.11.2025

| Описание   | Значение        |
|--|-----------------|
| Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: | 81.7-77.9 %     |
| Количество полюсов:                              | 2               |
| Степень защиты (IEC 34-5):                       | 55 Dust/Jetting |
| Класс изоляции (IEC 85):                         | F               |
| Встроенная защита электродвигателя:              | Отсутс.         |
| Номер электродвигателя:                          | 85U05104        |
| <b>Система управления:</b>                       |                 |
| Преобразователь частоты:                         | Отсут.          |
| <b>Другое:</b>                                   |                 |
| Минимальный индекс эффективности, MEI ≥:         | 0.70            |
| Вес(Нетто):                                      | 30.9 кг         |
| Вес(Брутто):                                     | 34.4 кг         |
| Объем поставки:                                  | 0.08 м³         |
| Датский номер VVS:                               | 381883180       |

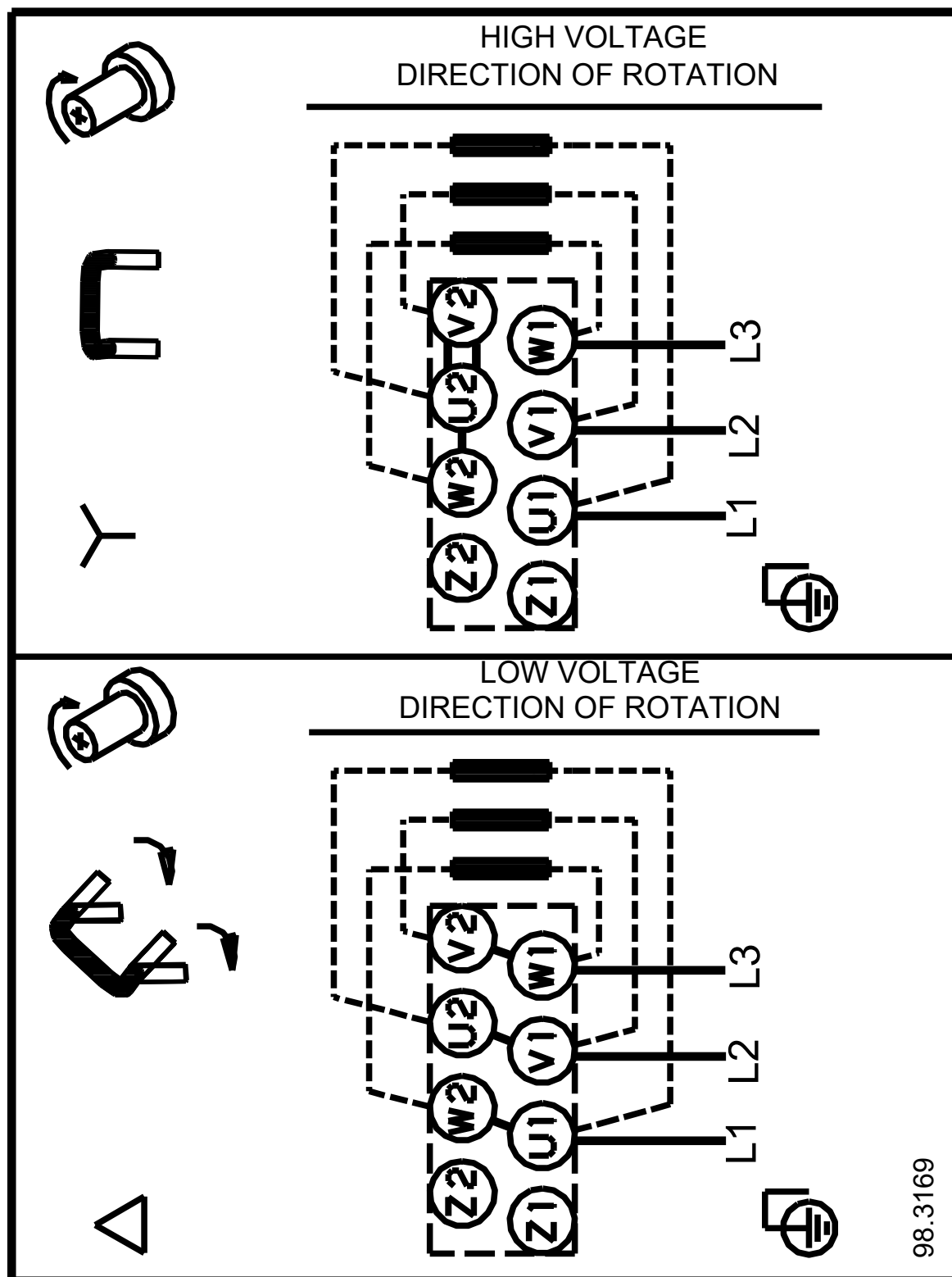
## По запросу TP 50-180/2 A-F-Z-BQQE-FW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.

По запросу TP 50-180/2 A-F-Z-BQQE-FW1 50 Гц



98.3169

Внимание! Все размеры даны в [мм], если не указано иное.