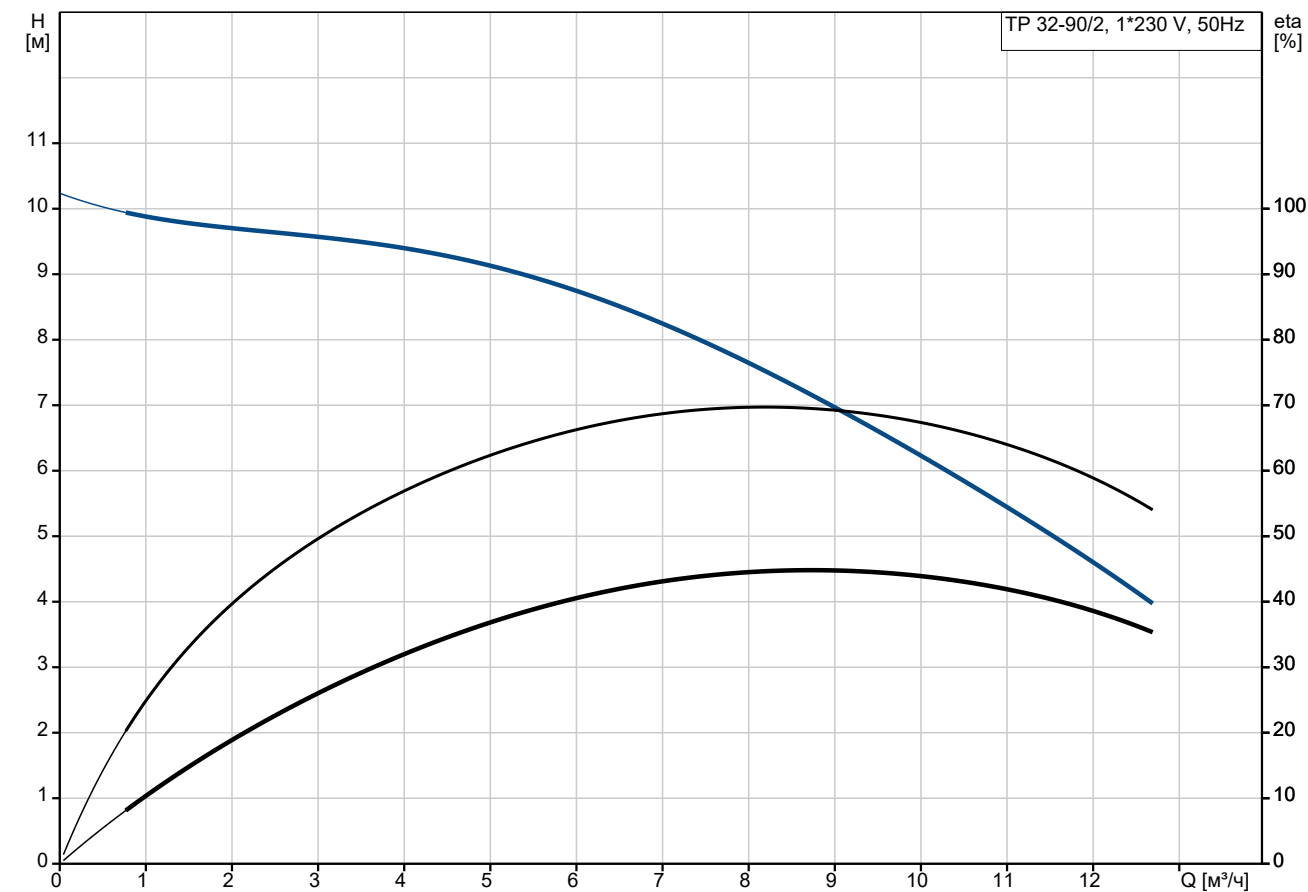


№ п/п	Описание
1	TP 32-90/2 A-O-A-BQQE-DW1  Внимание! Фотография продукта может отличаться от существующего. Номер изделия: По запросу Одноступенчатый, без соединительной муфты, центробежный с всасывающим и выпускным патрубками на одной линии. Насос имеет конструкцию извлечения сверху, т.е. головную часть (электродвигатель, голову насоса и рабочее колесо) можно демонтировать для обслуживания или ремонта в то время, как корпус насоса остается на трубопроводе. Насос оснащен несбалансированным сильфонным уплотнением. Уплотнения вала соответствуют EN 12756. Насос оснащен вентилятором охлаждения асинхронного двигателя. Индекс минимальной эффективности (MEI) изделия выше или равен 0,70. Регламентом комиссии (ЕС) от 1 января 2013 г. этот показатель рассматривается как ориентировочное целевое значение для водяного насоса с наилучшими показателями производительности на рынке. Насос Корпус насоса оборудован заменяемым горловым кольцом из нержавеющей стали/PTFE для уменьшения количества жидкости, перекачиваемой от нагнетательной стороны рабочего колеса на сторону всасывания. Рабочее колесо крепится при помощи конуса с разрезом на валу. Насос оборудован сильфонным уплотнением с передачей крутящего момента с помощью пружины и сильфона. Благодаря сильфону уплотнение не изнашивает вал, а осевое движение не блокируется отложениями. Уплотнительные поверхности: • Материал вращающегося кольцевого уплотнения: карбид кремния (SiC) • Материал неподвижного уплотнения: карбид кремния (SiC) Данное сочетание материалов используется там, где требуется более высокая устойчивость к коррозии. Высокая жесткость данного сочетания материалов обеспечивает хорошую устойчивость к абразивным частицам. Материал вторичного уплотнения: EPDM (этиленпропиленовый каучук) EPDM обладает прекрасной сопротивляемостью горячей воде. EPDM не пригоден для минеральных масел. Циркуляция жидкости через проток воздухоотводного винта обеспечивает смазку и охлаждение уплотнения вала. Фонарь образует соединение между кожухом насоса и электродвигателем, и он оборудован винтом ручной воздушной вентиляции для вентиляции корпуса насоса и камеры сальника вала. Уплотнение между фонарем и кожухом насоса – кольцевое уплотнение или плоская прокладка. Центральная часть фонаря снабжена направляющими для защиты от вала и муфты. Валы двигателя и насоса соединены муфтой. Электродвигатель Полностью закрытый электродвигатель с воздушным охлаждением и основными размерами в соответствии со стандартами IEC и DIN. Допуски на электрические параметры соответствуют IEC 60034. Электродвигатель монтируется фланцевым соединением при помощи фланца с отверстием под резьбу (FT). Обозначение монтажа электродвигателя соответствует IEC 60034-7: IM B 14, IM V 18 (Code I) / IM 3601, IM 3611 (Code II). КПД электродвигателя классифицируется как IE2 в соответствии со стандартом IEC 60034-30.

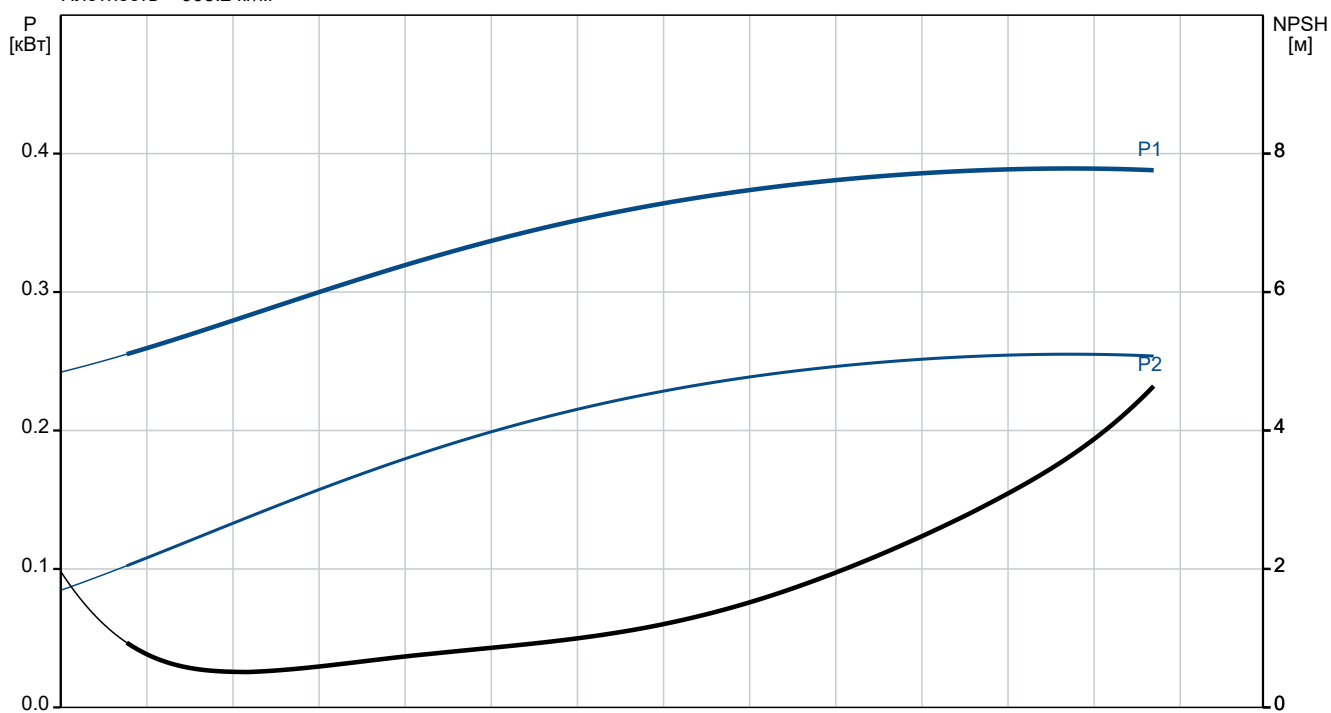
№ п/п	Описание
1	Электродвигатель снабжен встроенной тепловой защитой (датчики тока и температуры) в соответствии со стандартом IEC 60034-11 и не требует дальнейшей защиты. Защита реагирует и на медленный, и на быстрый подъем температуры, например, условия постоянной перегрузки и опрокидывания. Так как тепловая защита включает в себя автоматический сброс, то электродвигатель необходимо подключить таким способом, чтобы гарантировать, что автоматический сброс не может стать причиной аварии. Дополнительные сведения об изделии Технические данные Система управления: Frequency converter: Отсут. Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: -25 .. 120 °C Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C Плотность: 998.2 кг/м³ Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 2865 об/м Номинальный расход: 8.78 м³/ч Номинальный напор: 7.35 м Текущий диаметр рабочего колеса: 89 мм Первичное уплотнение вала: BQQE Код торцевого уплотнения вала: BQQE Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B2 Материалы: Корпус насоса: Чугун Материал корпуса насоса: EN-GJL-200 Корпус насоса: ASTM class 30 Рабочее колесо: Композит PES+30% GF Монтаж: Диапазон температуры окружающей среды: -30 .. 40 °C Макс. рабочее давление: 10 бар Макс. давление при заданной темп-ре: 10 бар / 120 °C Стандарт соединения труб: ISO 228-1 Стандарт трубного присоединения: G Диаметр трубного присоединения: DN 32 Диаметр обсадной колонны: 2 inch Допустимое давление: PN 10 Монтажная длина: 180 мм Размер фланца электродвигателя: FT85

№ п/п	Описание
1	Данные электрооборудования: Тип электродвигателя: 71C Номинальная мощность - P2: 0.37 кВт Частота питающей сети: 50 Hz Номинальное напряжение: 1 x 220-230 В Номинальный ток: 2.60-2.50 А Пусковой ток: 280-300 % Cos фи - характеристика мощности: 0.95-0.94 Номинальная скорость: 2700-2730 об/м Класс энергоэфф-ти: IE2 Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 69.5 % Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 69.6-67.6 % Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 59.2-57 % Количество полюсов: 2 Степень защиты (IEC 34-5): 55 Dust/Jetting Класс изоляции (IEC 85): F Номер электродвигателя: 92813902 Другое: Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.70 Вес(Нетто): 13 кг Вес(Брутто): 15 кг Объем поставки: 0.041 м³ Датский номер VVS: 381801090

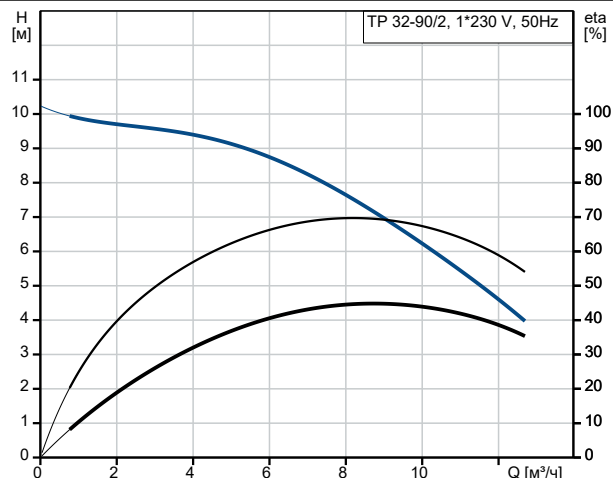
По запросу TP 32-90/2 A-O-A-BQQE-DW1 50 Гц



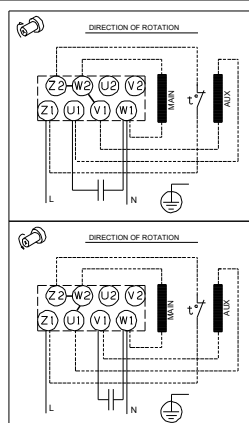
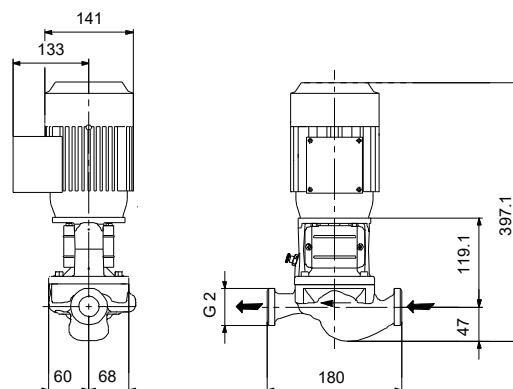
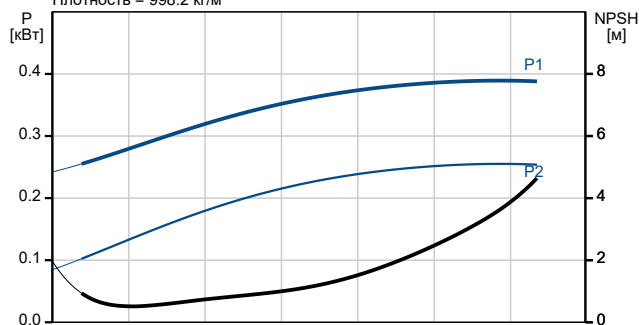
Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C
Плотность = 998.2 кг/м³



Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	TP 32-90/2 A-O-A-BQQE-DW1
№ продукта:	По запросу
EAN код:	По запросу
Технические данные:	
Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики:	2865 об/м
Номинальный расход:	8.78 м³/ч
Номинальный напор:	7.35 м
Максимальный напор:	90 дм
Текущий диаметр рабочего колеса:	89 мм
Первичное уплотнение вала:	BQQE
Код торцевого уплотнения вала:	BQQE
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B2
Исполнение насоса:	A
Тип исполнения:	A
Материалы:	
Корпус насоса:	Чугун
Материал корпуса насоса:	EN-GJL-200
Корпус насоса:	ASTM class 30
Рабочее колесо:	Композит
	PES+30% GF
Код материала:	A
Монтаж:	
Диапазон температуры окружающей среды:	-30 .. 40 °C
Макс. рабочее давление:	10 бар
Макс. давление при заданной темп-ре:	10 бар / 120 °C
Стандарт соединения труб:	ISO 228-1
Стандарт трубного присоединения:	G
Диаметр трубного присоединения:	DN 32
Диаметр обсадной колонны:	2 inch
Допустимое давление:	PN 10
Монтажная длина:	180 мм
Размер фланца электродвигателя:	FT85
Код присоединения:	O
Жидкость:	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-25 .. 120 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м³
Данные электрооборудования:	
Тип электродвигателя:	71C
Номинальная мощность - P2:	0.37 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	1 x 220-230 В
Номинальный ток:	2.60-2.50 А
Пусковой ток:	280-300 %
cos фи - характеристика мощности:	0.95-0.94
Номинальная скорость:	2700-2730 об/м
Класс энергоэфф-ти:	IE2
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	69.5 %
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:	69.6-67.6 %



Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C
Плотность = 998.2 кг/м³





Название компании:

Разработано:

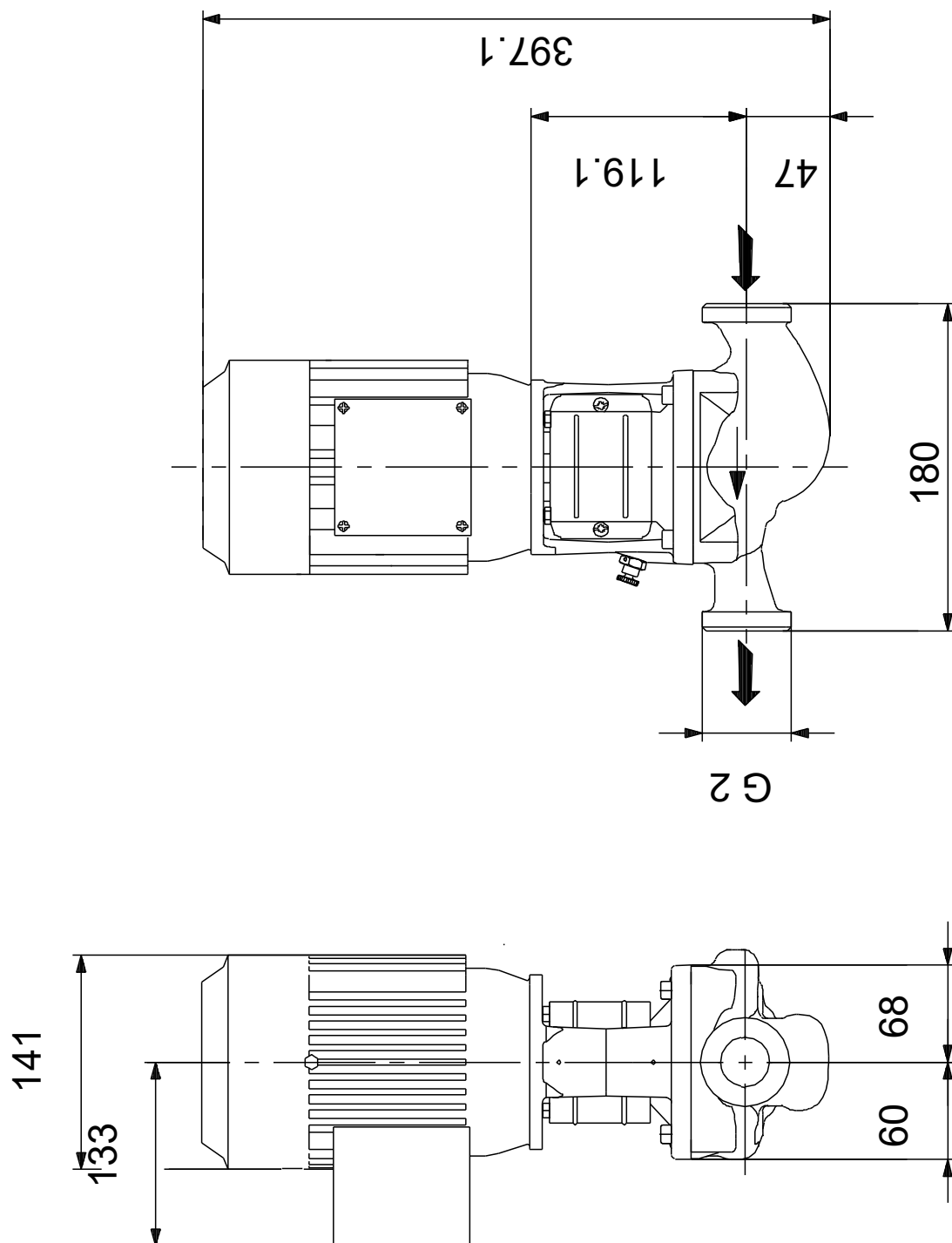
Телефон:

Дата:

21.11.2025

Описание	Значение
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки:	59.2-57 %
Количество полюсов:	2
Степень защиты (IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	PTO
Номер электродвигателя:	92813902
Система управления:	
Преобразователь частоты:	Отсут.
Другое:	
Минимальный индекс эффективности, MEI ≥:	
0.70	
Вес(Нетто):	13 кг
Вес(Брутто):	15 кг
Объем поставки:	0.041 м ³
Датский номер VVS:	381801090

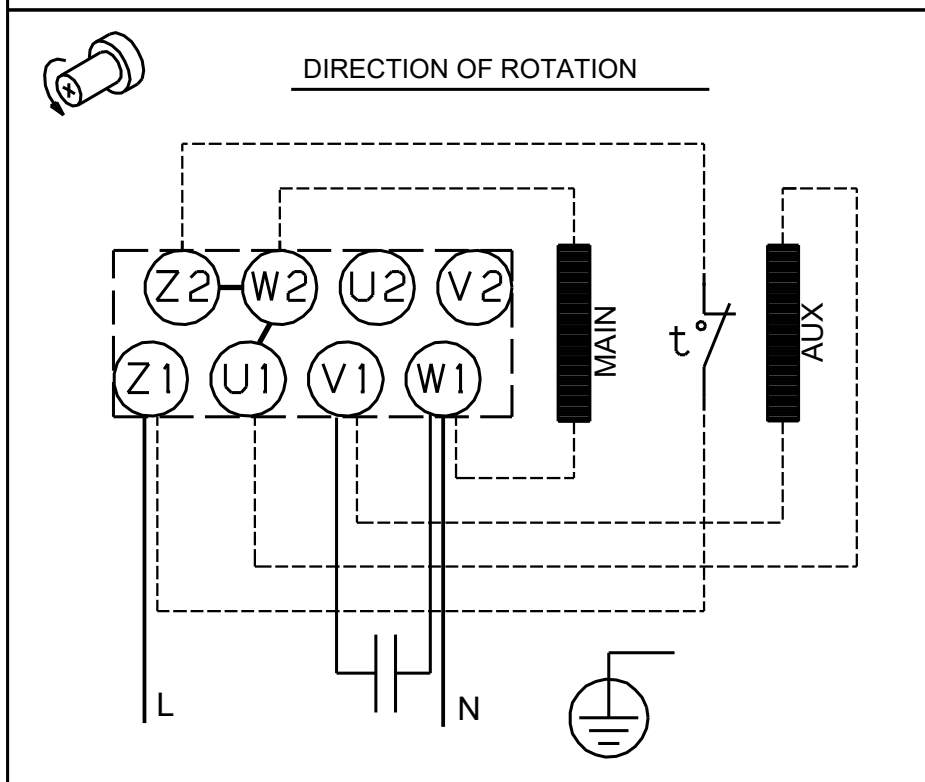
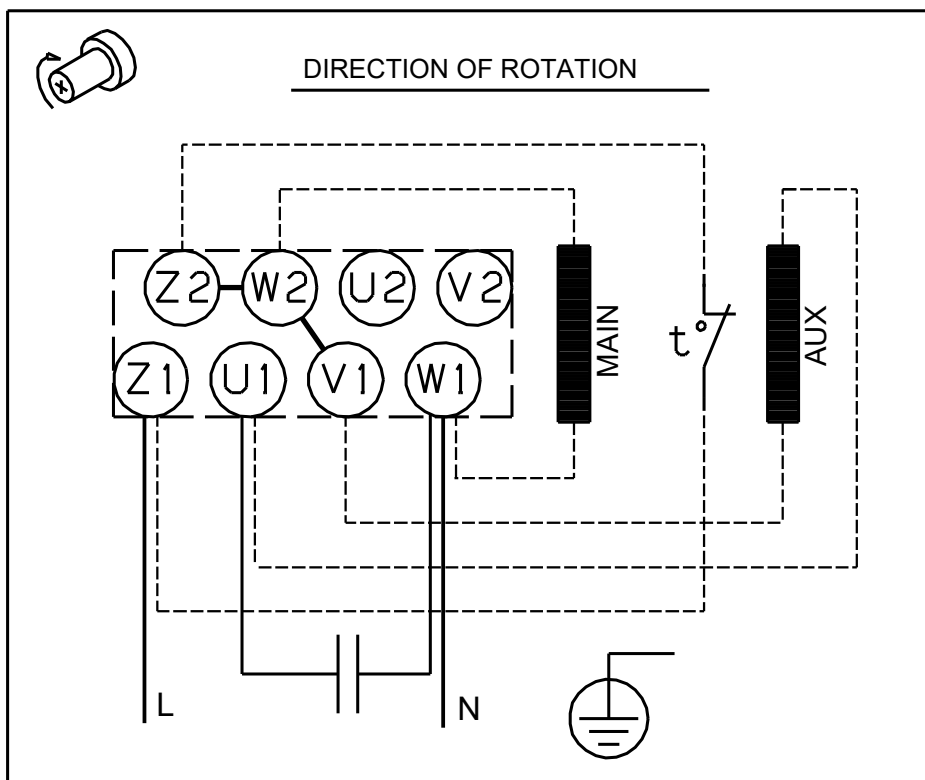
По запросу TP 32-90/2 A-O-A-BQQE-DW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.

По запросу TP 32-90/2 A-O-A-BQQE-DW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в [мм], если не указано иное.