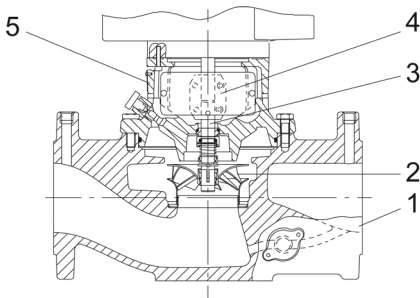
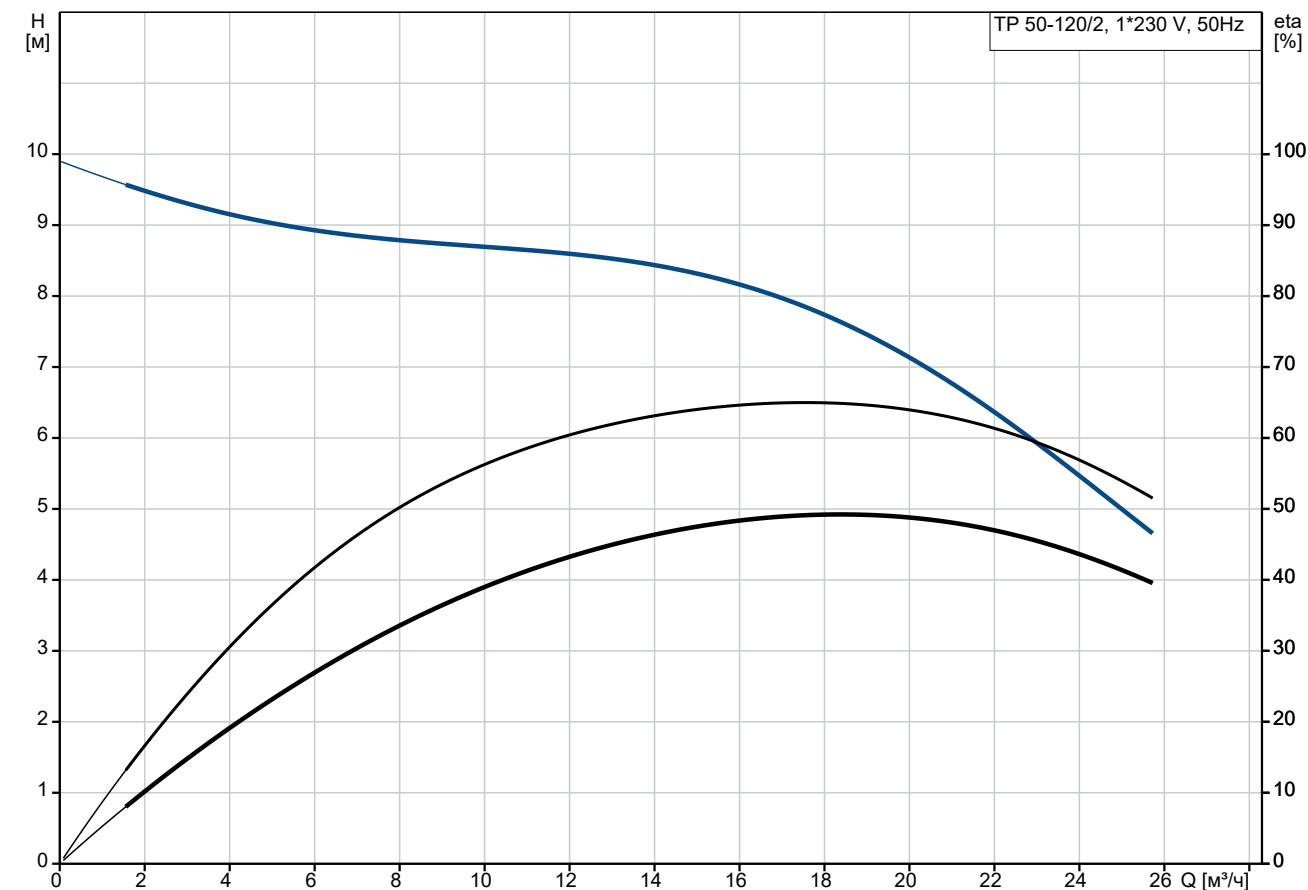


№ п/п	Описание
1	TP 50-120/2 A-F-A-BQQE-FW1  Внимание! Фотография продукта может отличаться от существующего. Номер изделия: По запросу Одноступенчатый, без соединительной муфты, центробежный с всасывающим и выпускным патрубками на одной линии. Насос имеет конструкцию извлечения сверху, т.е. головную часть (электродвигатель, голову насоса и рабочее колесо) можно демонтировать для обслуживания или ремонта в то время, как корпус насоса остается на трубопроводе. Насос оснащен несбалансированным сильфонным уплотнением. Уплотнения вала соответствуют EN 12756. Подсоединение к трубопроводу с помощью фланцев PN 6/10 DIN (EN 1092-2 и ISO 7005-2). Насос оснащен вентилятором охлаждения асинхронного двигателя. Насос  1: Корпус насоса 2: Рабочее колесо 3: Вал 4: Муфта 5: Головная часть Корпус насоса оборудован заменяемым горловым кольцом из нержавеющей стали/PTFE для уменьшения количества жидкости, перекачиваемой от нагнетательной стороны рабочего колеса на сторону всасывания. Рабочее колесо крепится при помощи конуса с разрезом с гайкой. Насос оборудован сильфонным уплотнением с передачей крутящего момента с помощью пружины и сильфона. Благодаря сильфону уплотнение не изнашивает вал, а осевое движение не блокируется отложениями. Уплотнительные поверхности: • Материал вращающегося кольцевого уплотнения: карбид кремния (SiC) • Материал неподвижного уплотнения: карбид кремния (SiC) Данное сочетание материалов используется там, где требуется более высокая устойчивость к коррозии. Высокая жесткость данного сочетания материалов обеспечивает хорошую устойчивость к абразивным частицам. Материал вторичного уплотнения: EPDM (этиленпропиленовый каучук) EPDM обладает прекрасной сопротивляемостью горячей воде. EPDM не пригоден для минеральных масел. Циркуляция жидкости через проток воздухоотводного винта обеспечивает смазку и охлаждение уплотнения вала.

№ п/п	Описание
1	У фланцев есть отводы для монтажа манометров Фонарь образует соединение между кожухом насоса и электродвигателем, и он оборудован винтом ручной воздушной вентиляции для вентиляции корпуса насоса и камеры сальника вала. Уплотнение между фонарем и кожухом насоса – кольцевое уплотнение. Центральная часть фонаря снабжена направляющими для защиты от вала и муфты. Валы двигателя и насоса соединены муфтой. Электродвигатель Полностью закрытый электродвигатель с воздушным охлаждением и основными размерами в соответствии со стандартами IEC и DIN. Допуски на электрические параметры соответствуют IEC 60034. Электродвигатель монтируется фланцевым соединением при помощи фланца с отверстием под резьбу (FT). Обозначение монтажа электродвигателя соответствует IEC 60034-7: IM B 14, IM V 18 (Code I) / IM 3601, IM 3611 (Code II). КПД электродвигателя классифицируется как IE2 в соответствии со стандартом IEC 60034-30. Электродвигатель снабжен встроенной тепловой защитой (датчики тока и температуры) в соответствии со стандартом IEC 60034-11 и не требует дальнейшей защиты. Защита реагирует и на медленный, и на быстрый подъем температуры, например, условия постоянной перегрузки и опрокидывания. Так как тепловая защита включает в себя автоматический сброс, то электродвигатель необходимо подключить таким способом, чтобы гарантировать, что автоматический сброс не может стать причиной аварии. Дополнительные сведения об изделии Технические данные Система управления: Frequency converter: Отсут. Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: -25 .. 120 °C Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C Плотность: 998.2 кг/м³ Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 2886 об/м Номинальный расход: 17.3 м³/ч Номинальный напор: 8.1 м Текущий диаметр рабочего колеса: 87 мм Первичное уплотнение вала: BQQE Код торцевого уплотнения вала: BQQE Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B2 Материалы: Корпус насоса: Чугун Материал корпуса насоса: EN-GJL-250 Корпус насоса: ASTM class 35 Рабочее колесо: Нержавеющая сталь Рабочее колесо, EN/DIN: EN 1.4301 Рабочее колесо, AISI/ASTM: AISI 304

№ п/п	Описание
1	Монтаж: Диапазон температуры окружающей среды: -30 .. 40 °C Макс. рабочее давление: 10 бар Макс. давление при заданной темп-ре: 10 бар / 120 °C Стандарт соединения труб: EN 1092-2 Стандарт трубного присоединения: DIN Диаметр трубного присоединения: DN 50 Допустимое давление: PN 6/10 Монтажная длина: 280 мм Размер фланца электродвигателя: FT100 Данные электрооборудования: Тип электродвигателя: 80B Номинальная мощность - P2: 0.75 кВт Частота питающей сети: 50 Hz Номинальное напряжение: 1 x 220-230 В Номинальный ток: 4.75-4.60 А Пусковой ток: 390-420 % Cos фи - характеристика мощности: 0.99-0.98 Номинальная скорость: 2780-2810 об/м Класс энергоэф-ти: IE2 Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 77.4 % Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 76.7-75.3 % Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 69.7-66.5 % Количество полюсов: 2 Степень защиты (IEC 34-5): 55 Dust/Jetting Класс изоляции (IEC 85): F Номер электродвигателя: 92813907 Другое: Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.45 Вес(Нетто): 28.8 кг Вес(Брутто): 32.3 кг Объем поставки: 0.08 м³

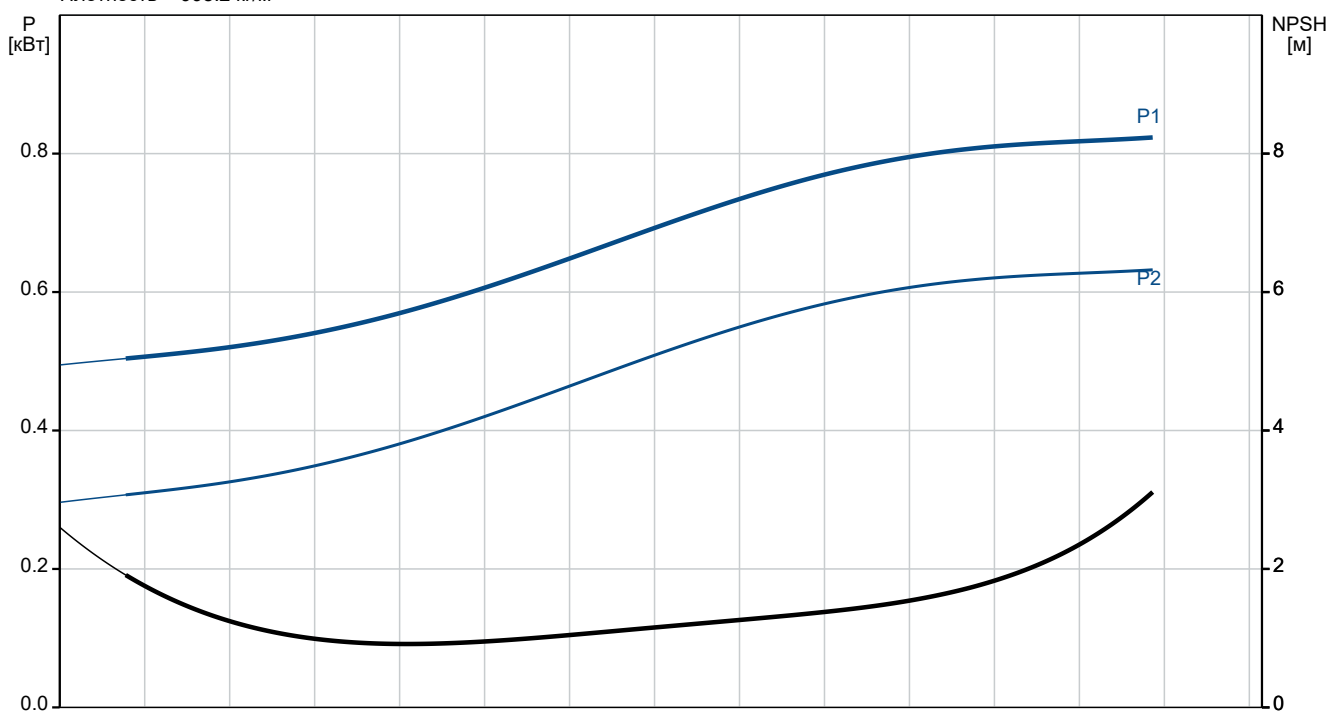
По запросу TP 50-120/2 A-F-A-BQQE-FW1 50 Гц



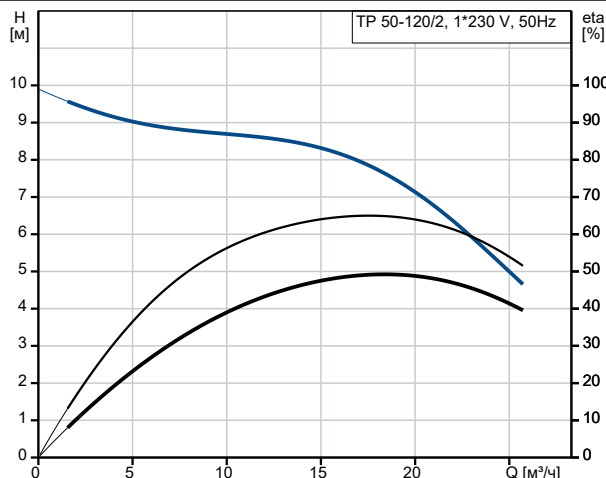
Перекачиваемая жидкость = Вода

Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C

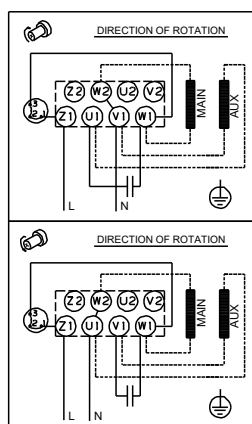
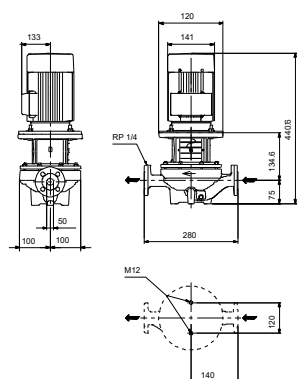
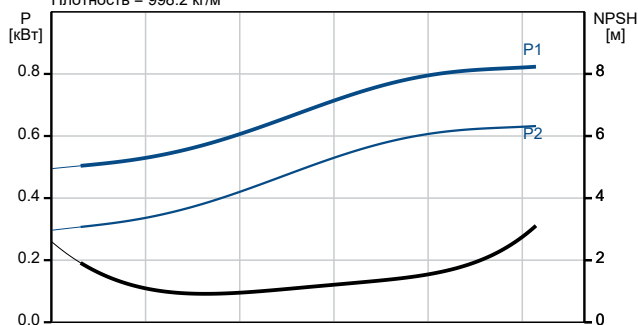
Плотность = 998.2 кг/м³



Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	TP 50-120/2 A-F-A-BQQE-FW1
№ продукта:	По запросу
EAN код:	По запросу
Технические данные:	
Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики:	2886 об/м
Номинальный расход:	17.3 м³/ч
Номинальный напор:	8.1 м
Максимальный напор:	120 дм
Текущий диаметр рабочего колеса:	87 мм
Первичное уплотнение вала:	BQQE
Код торцевого уплотнения вала:	BQQE
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B2
Исполнение насоса:	A
Тип исполнения:	A
Материалы:	
Корпус насоса:	Чугун
Материал корпуса насоса:	EN-GJL-250
Корпус колеса:	ASTM class 35
Рабочее колесо:	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо, EN/DIN:	EN 1.4301
Рабочее колесо, AISI/ASTM:	AISI 304
Код материала:	A
Монтаж:	
Диапазон температуры окружающей среды:	-30 .. 40 °C
Макс. рабочее давление:	10 бар
Макс. давление при заданной темп-ре:	10 бар / 120 °C
Стандарт соединения труб:	EN 1092-2
Стандарт трубного присоединения:	DIN
Диаметр трубного присоединения:	DN 50
Допустимое давление:	PN 6/10
Монтажная длина:	280 мм
Размер фланца электродвигателя:	FT100
Код присоединения:	F
Жидкость:	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-25 .. 120 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м³
Данные электрооборудования:	
Тип электродвигателя:	80B
Номинальная мощность - P2:	0.75 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	1 x 220-230 V
Номинальный ток:	4.75-4.60 A
Пусковой ток:	390-420 %
Cos фи - характеристика мощности:	0.99-0.98
Номинальная скорость:	2780-2810 об/м
Класс энергоэфф-ти:	IE2
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	77.4 %
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:	76.7-75.3 %



Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C
Плотность = 998.2 кг/м³





Название компании:

Разработано:

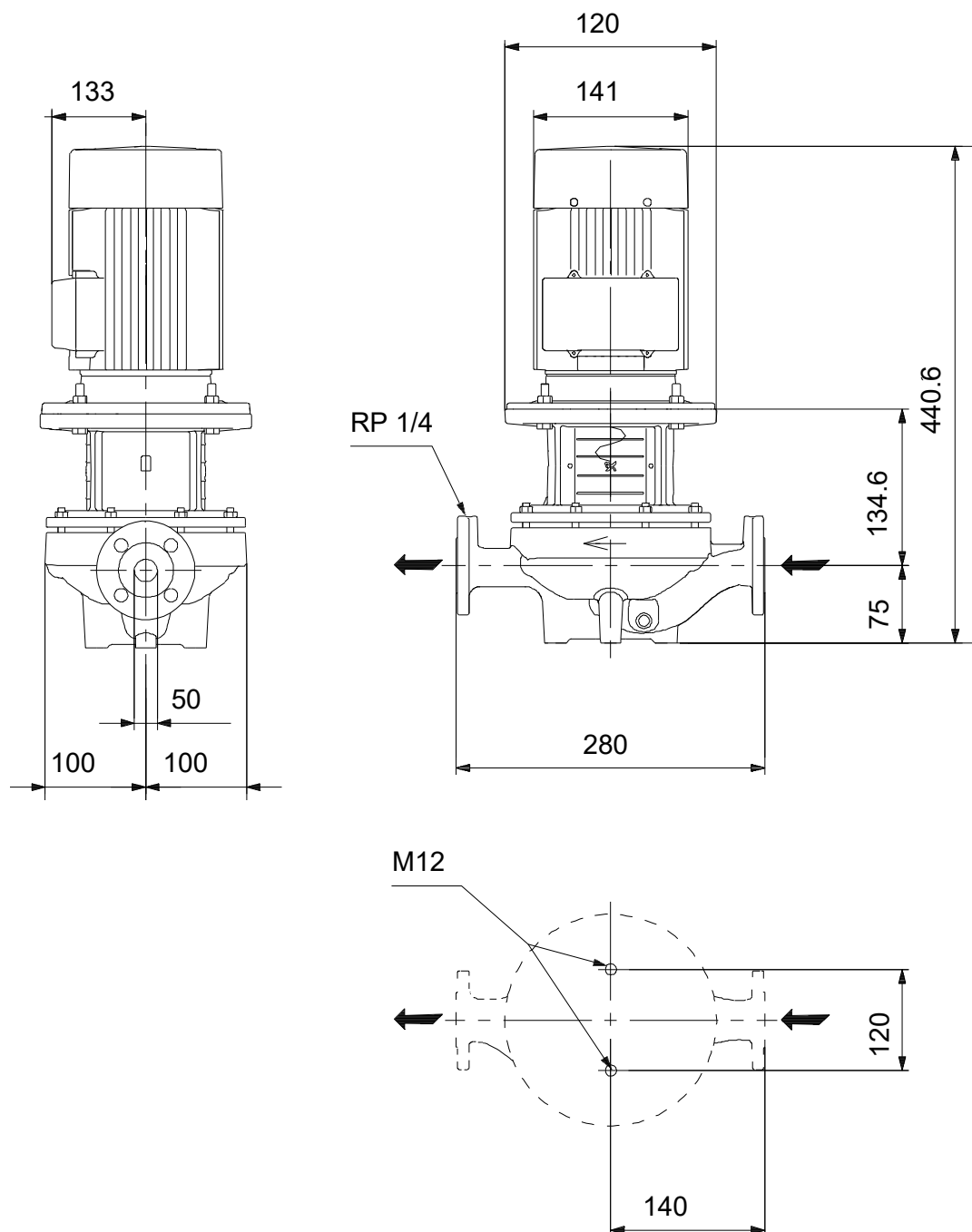
Телефон:

Дата:

21.11.2025

Описание	Значение
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки:	69.7-66.5 %
Количество полюсов:	2
Степень защиты (IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	PTO
Номер электродвигателя:	92813907
Система управления:	
Преобразователь частоты:	Отсут.
Другое:	
Минимальный индекс эффективности, MEI ≥:	0.45
Вес(Нетто):	28.8 кг
Вес(Брутто):	32.3 кг
Объем поставки:	0.08 м ³

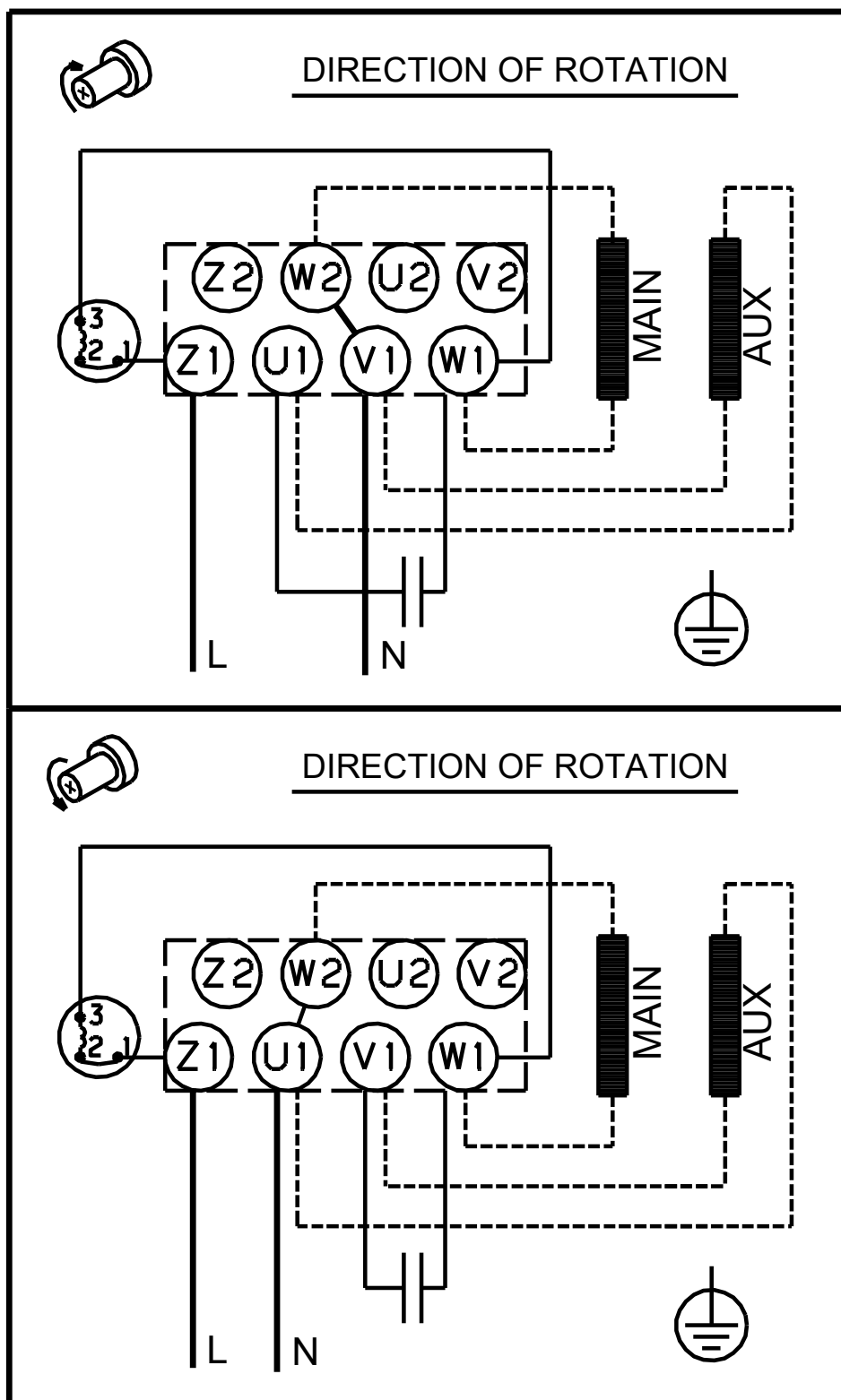
По запросу TP 50-120/2 A-F-A-BQQE-FW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.

По запросу TP 50-120/2 A-F-A-BQQE-FW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в [мм], если не указано иное.