
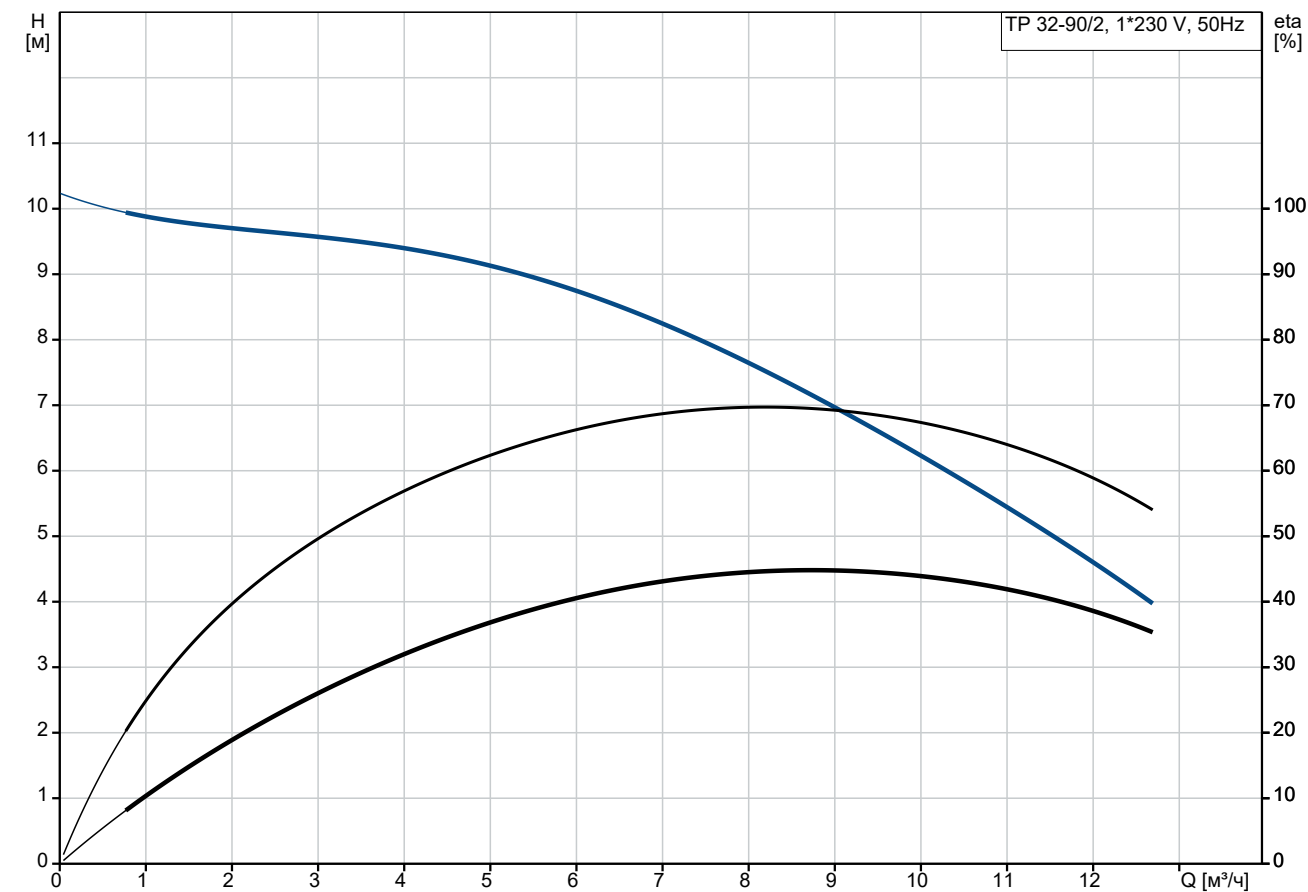


№ п/п	Описание
1	<p data-bbox="226 376 560 405"><b>TP 32-90/2 A-O-A-BQBE-DW1</b></p> <div data-bbox="336 421 497 741">  </div> <p data-bbox="619 723 1294 745"><b>Внимание!</b> Фотография продукта может отличаться от существующего.</p> <p data-bbox="226 754 555 781">Номер изделия: По запросу</p> <p data-bbox="226 828 1449 925">Одноступенчатый, без соединительной муфты, центробежный с всасывающим и выпускным патрубками на одной линии. Насос имеет конструкцию извлечения сверху, т.е. головную часть (электродвигатель, голову насоса и рабочее колесо) можно демонтировать для обслуживания или ремонта в то время, как корпус насоса остается на трубопроводе.</p> <p data-bbox="226 943 1378 992">Насос оснащен несбалансированным сильфонным уплотнением. Уплотнения вала соответствуют EN 12756. Насос оснащен вентилятором охлаждения асинхронного двигателя.</p> <p data-bbox="226 1001 1444 1072">Индекс минимальной эффективности (MEI) изделия выше или равен 0,70. Регламентом комиссии (ЕС) от 1 января 2013 г. этот показатель рассматривается как ориентировочное целевое значение для водяного насоса с наилучшими показателями производительности на рынке.</p> <p data-bbox="226 1122 312 1149"><b>Насос</b></p> <p data-bbox="226 1158 1449 1207">Корпус насоса оборудован заменяемым горловым кольцом из нержавеющей стали/PTFE для уменьшения количества жидкости, перекачиваемой от нагнетательной стороны рабочего колеса на сторону всасывания.</p> <p data-bbox="226 1243 968 1267">Рабочее колесо крепится при помощи конуса с разрезом на валу.</p> <p data-bbox="226 1274 1372 1344">Насос оборудован сильфонным уплотнением с передачей крутящего момента с помощью пружины и сильфона. Благодаря сильфону уплотнение не изнашивает вал, а осевое движение не блокируется отложениями.</p> <p data-bbox="226 1357 571 1382">Уплотнительные поверхности:</p> <ul data-bbox="264 1388 1281 1444" style="list-style-type: none"> <li>• Материал вращающегося кольцевого уплотнения: карбид кремния (SiC)</li> <li>• Материал неподвижного уплотнения: углеграфит, пропитанный синтетической смолой</li> </ul> <p data-bbox="226 1451 1433 1545">Данное сочетание материалов имеет очень высокую устойчивость к коррозии и особенно подходит для воды температурой до 90°C. Срок службы уплотнения значительно уменьшается при температурах выше 90°C. Данное сочетание материалов не рекомендуется для жидкостей, содержащих твердые частицы, так как это приведёт к сильному износу поверхности из карбида кремния.</p> <p data-bbox="226 1561 1034 1585">Материал вторичного уплотнения: EPDM (этиленпропиленовый каучук)</p> <p data-bbox="226 1592 1449 1617">EPDM обладает прекрасной сопротивляемостью горячей воде. EPDM не пригоден для минеральных масел.</p> <p data-bbox="226 1653 1449 1700">Циркуляция жидкости через проток воздухоотводного винта обеспечивает смазку и охлаждение уплотнения вала.</p> <p data-bbox="226 1709 1444 1780">Фонарь образует соединение между кожухом насоса и электродвигателем, и он оборудован винтом ручной воздушной вентиляции для вентиляции корпуса насоса и камеры сальника вала. Уплотнение между фонарем и кожухом насоса – кольцевое уплотнение или плоская прокладка.</p> <p data-bbox="226 1794 1399 1843">Центральная часть фонаря снабжена направляющими для защиты от вала и муфты. Валы двигателя и насоса соединены муфтой.</p> <p data-bbox="226 1888 488 1915"><b>Электродвигатель</b></p> <p data-bbox="226 1924 1449 1971">Полностью закрытый электродвигатель с воздушным охлаждением и основными размерами в соответствии со стандартами IEC и DIN. Допуски на электрические параметры соответствуют IEC 60034.</p> <p data-bbox="226 1980 1406 2029">Электродвигатель монтируется фланцевым соединением при помощи фланца с отверстием под резьбу (FT).</p> <p data-bbox="226 2038 1433 2087">Обозначение монтажа электродвигателя соответствует IEC 60034-7: IM B 14, IM V 18 (Code I) / IM 3601, IM 3611 (Code II).</p>

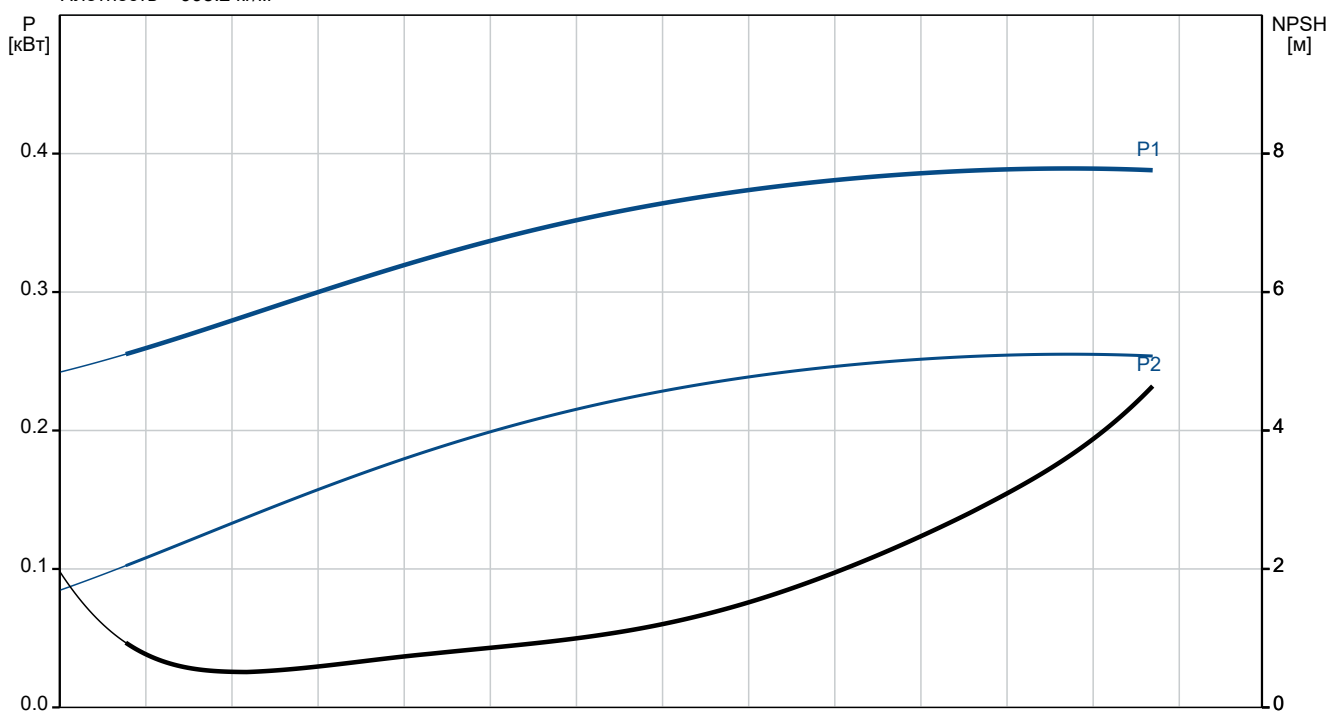
№ п/п	Описание
1	<p>КПД электродвигателя классифицируется как IE2 в соответствии со стандартом IEC 60034-30. Электродвигатель снабжен встроенной тепловой защитой (датчики тока и температуры) в соответствии со стандартом IEC 60034-11 и не требует дальнейшей защиты. Защита реагирует и на медленный, и на быстрый подъем температуры, например, условия постоянной перегрузки и опрокидывания.</p> <p>Так как тепловая защита включает в себя автоматический сброс, то электродвигатель необходимо подключить таким способом, чтобы гарантировать, что автоматический сброс не может стать причиной аварии.</p> <p><b>Дополнительные сведения об изделии</b></p> <p><b>Технические данные</b></p> <p>Система управления: Frequency converter: Отсут.</p> <p>Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: 0 .. 120 °C Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C Плотность: 998.2 кг/м³</p> <p>Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 2865 об/м Номинальный расход: 8.78 м³/ч Номинальный напор: 7.35 м Текущий диаметр рабочего колеса: 89 мм Первичное уплотнение вала: BQBE Код торцевого уплотнения вала: BQBE Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B2</p> <p>Материалы: Корпус насоса: Чугун Материал корпуса насоса: EN-GJL-200 Корпус насоса: ASTM class 30 Рабочее колесо: Композит PES+30% GF</p> <p>Монтаж: Диапазон температуры окружающей среды: -30 .. 40 °C Макс. рабочее давление: 10 бар Макс. давление при заданной темп-ре: 10 бар / 120 °C Стандарт соединения труб: ISO 228-1 Стандарт трубного присоединения: G Диаметр трубного присоединения: DN 32 Диаметр обсадной колонны: 2 inch Допустимое давление: PN 10 Монтажная длина: 180 мм Размер фланца электродвигателя: FT85</p>

№ п/п	Описание
1	<p>Данные электрооборудования:</p> <p>Тип электродвигателя: 71C</p> <p>Номинальная мощность - P2: 0.37 кВт</p> <p>Частота питающей сети: 50 Hz</p> <p>Номинальное напряжение: 1 x 220-230 В</p> <p>Номинальный ток: 2.60-2.50 А</p> <p>Пусковой ток: 280-300 %</p> <p>Cos фи - характеристика мощности: 0.95-0.94</p> <p>Номинальная скорость: 2700-2730 об/м</p> <p>Класс энергоэфф-ти: IE2</p> <p>Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 69.5 %</p> <p>Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 69.6-67.6 %</p> <p>Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 59.2-57 %</p> <p>Количество полюсов: 2</p> <p>Степень защиты (IEC 34-5): 55 Dust/Jetting</p> <p>Класс изоляции (IEC 85): F</p> <p>Номер электродвигателя: 92813902</p> <p>Другое:</p> <p>Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.70</p> <p>Вес(Нетто): 13.8 кг</p> <p>Вес(Брутто): 15.8 кг</p> <p>Объем поставки: 0.041 м³</p>

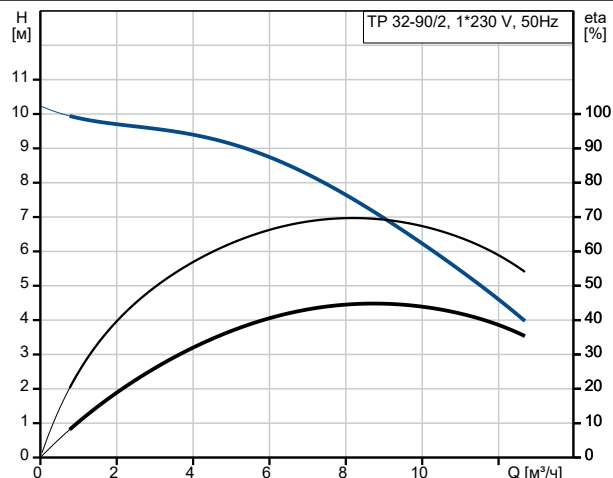
## По запросу TP 32-90/2 A-O-A-BQBE-DW1 50 Гц



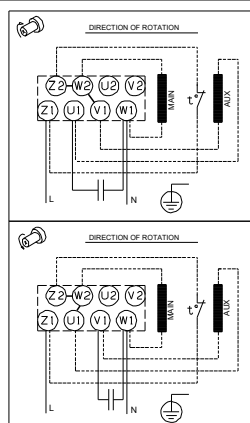
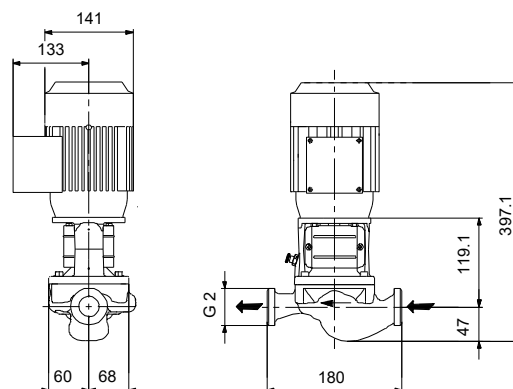
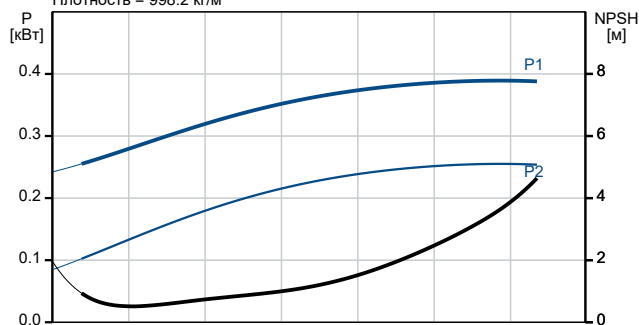
Перекачиваемая жидкость = Вода  
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C  
Плотность = 998.2 кг/м³



Описание	Значение
<b>Общие сведения:</b>	
Наименование продукта:	TP 32-90/2 A-O-A-BQBE-DW1
№ продукта:	По запросу
EAN код:	По запросу
<b>Технические данные:</b>	
Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики:	2865 об/м
Номинальный расход:	8.78 м³/ч
Номинальный напор:	7.35 м
Максимальный напор:	90 дм
Текущий диаметр рабочего колеса:	89 мм
Первичное уплотнение вала:	BQBE
Код торцевого уплотнения вала:	BQBE
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B2
Исполнение насоса:	A
Тип исполнения:	A
<b>Материалы:</b>	
Корпус насоса:	Чугун
Материал корпуса насоса:	EN-GJL-200
Корпус насоса:	ASTM class 30
Рабочее колесо:	Композит
	PES+30% GF
Код материала:	A
<b>Монтаж:</b>	
Диапазон температуры окружающей среды:	-30 .. 40 °C
Макс. рабочее давление:	10 бар
Макс. давление при заданной темп-ре:	10 бар / 120 °C
Стандарт соединения труб:	ISO 228-1
Стандарт трубного присоединения:	G
Диаметр трубного присоединения:	DN 32
Диаметр обсадной колонны:	2 inch
Допустимое давление:	PN 10
Монтажная длина:	180 мм
Размер фланца электродвигателя:	FT85
Код присоединения:	O
<b>Жидкость:</b>	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	0 .. 120 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м³
<b>Данные электрооборудования:</b>	
Тип электродвигателя:	71C
Номинальная мощность - P2:	0.37 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	1 x 220-230 V
Номинальный ток:	2.60-2.50 A
Пусковой ток:	280-300 %
cos фи - характеристика мощности:	0.95-0.94
Номинальная скорость:	2700-2730 об/м
Класс энергоэфф-ти:	IE2
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	69.5 %
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:	69.6-67.6 %



Перекачиваемая жидкость = Вода  
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C  
Плотность = 998.2 кг/м³





Название компании:

Разработано:

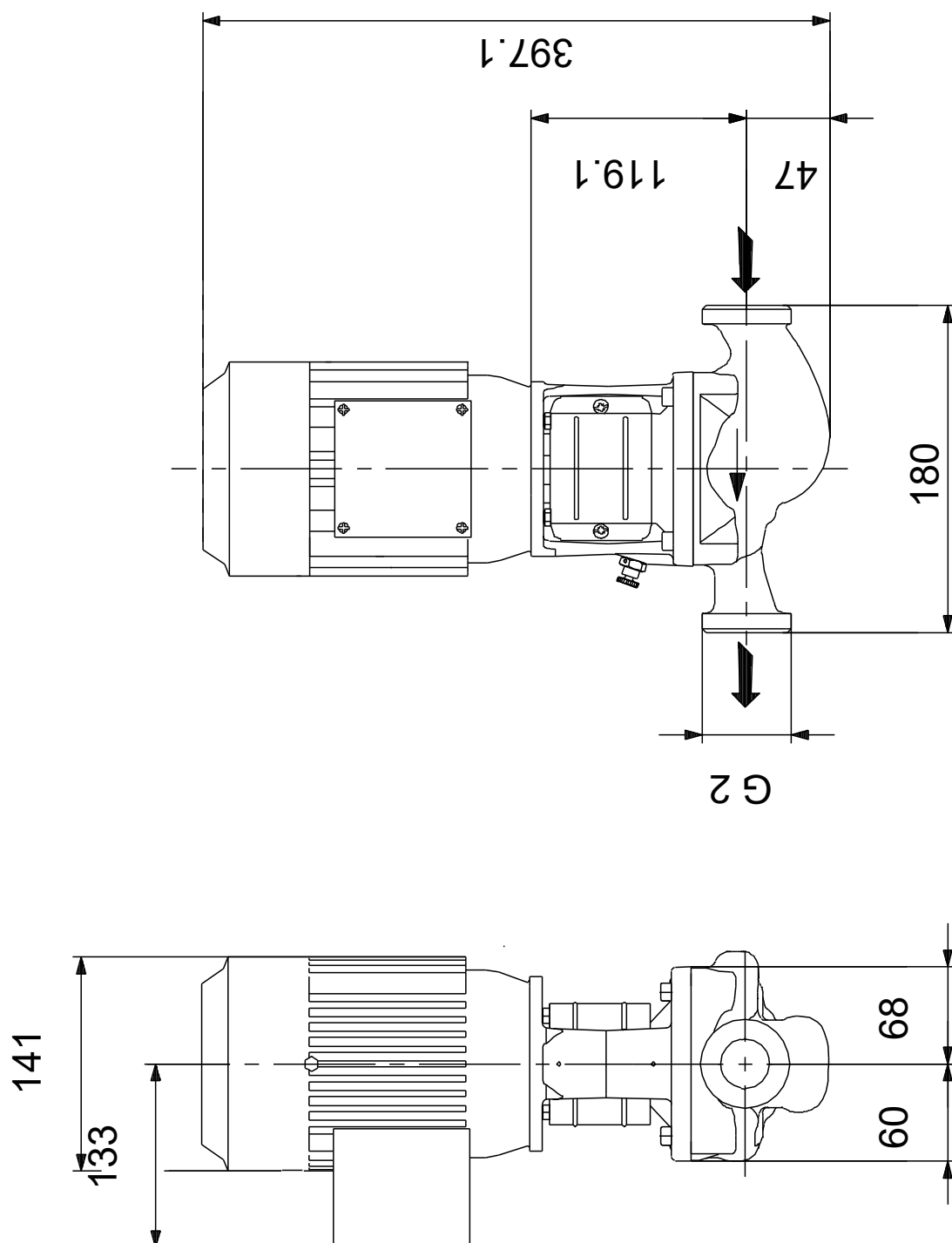
Телефон:

Дата:

21.11.2025

Описание	Значение
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки:	59.2-57 %
Количество полюсов:	2
Степень защиты (IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	PTO
Номер электродвигателя:	92813902
<b>Система управления:</b>	
Преобразователь частоты:	Отсут.
<b>Другое:</b>	
Минимальный индекс эффективности, MEI ≥:	0.70
Вес(Нетто):	13.8 кг
Вес(Брутто):	15.8 кг
Объем поставки:	0.041 м <sup>3</sup>

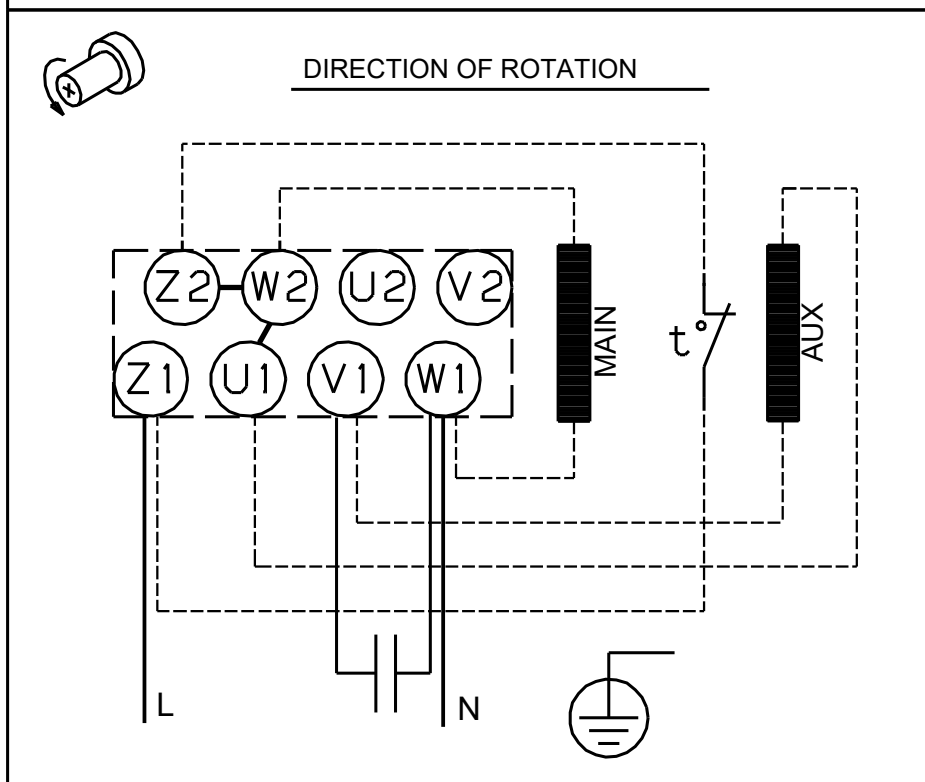
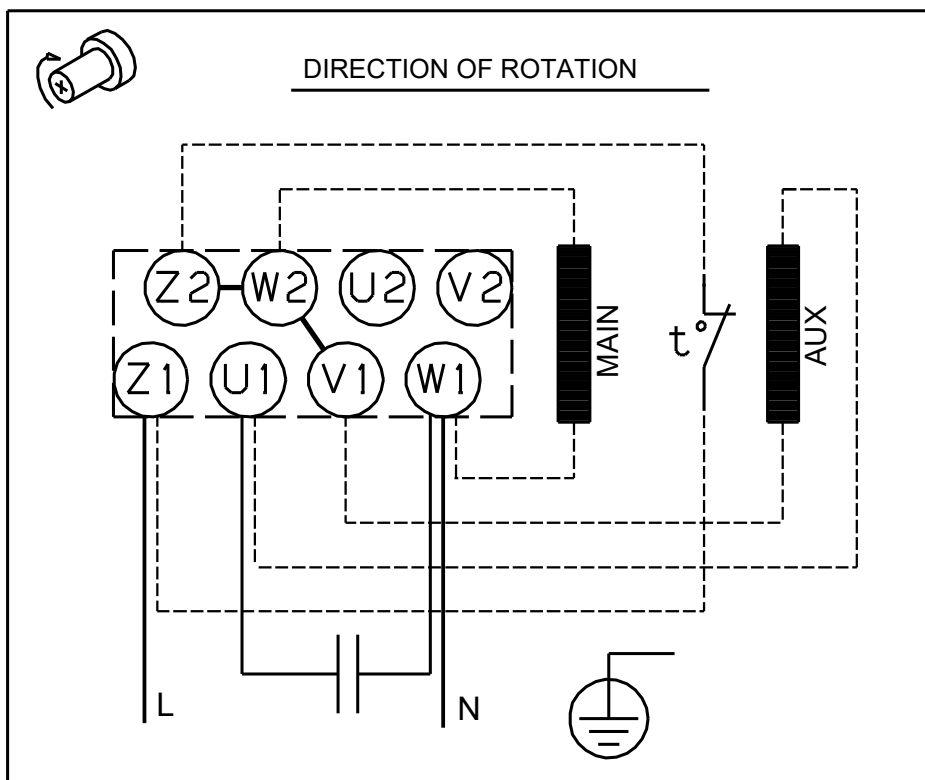
## По запросу TP 32-90/2 A-O-A-BQBE-DW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.

## По запросу TP 32-90/2 A-O-A-BQBE-DW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в [мм], если не указано иное.