
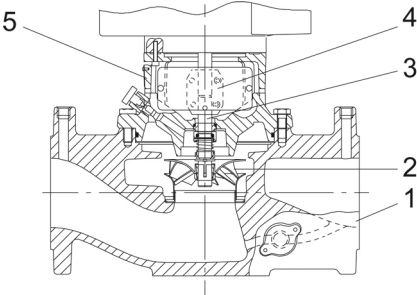
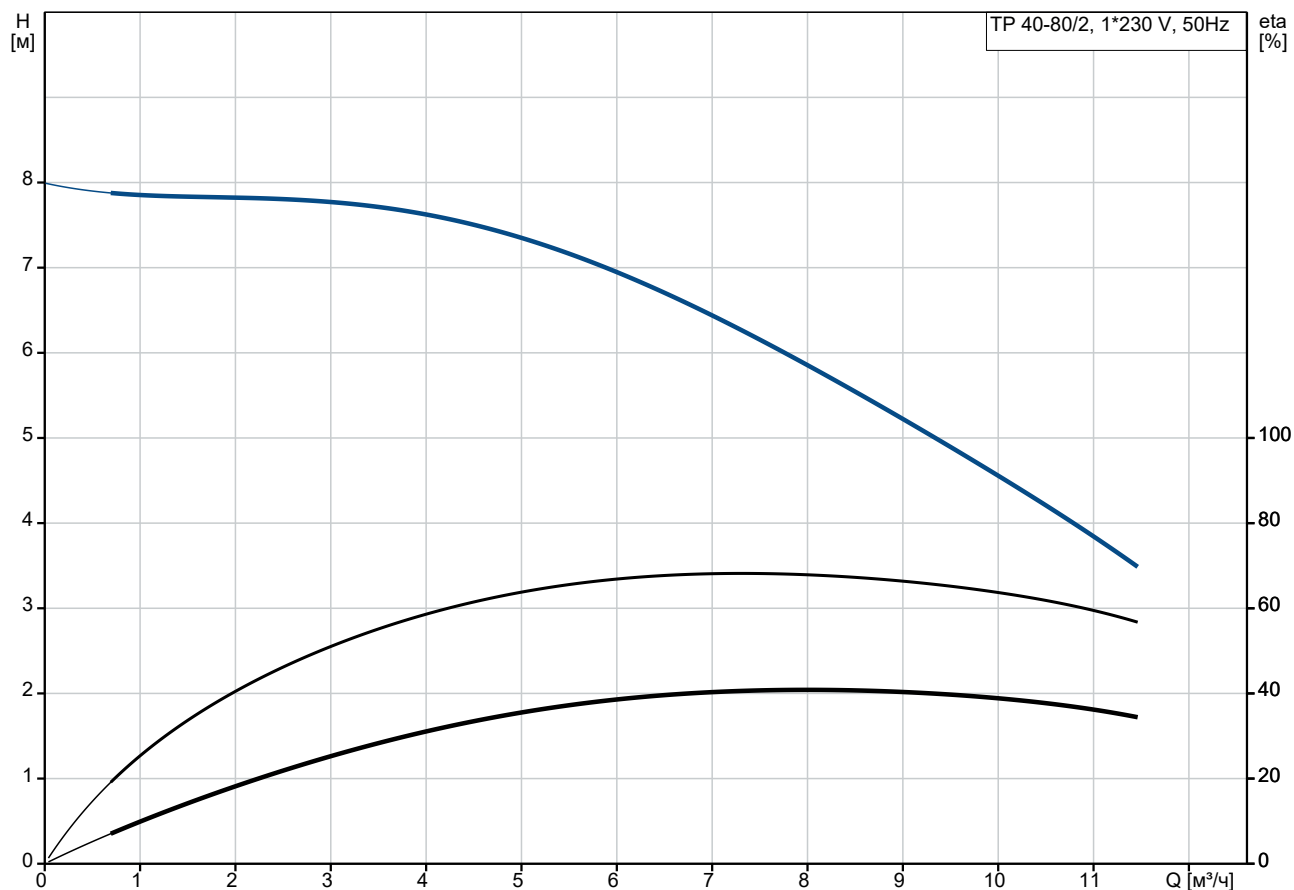


№ п/п	Описание
1	<p data-bbox="226 376 558 403">TP 40-80/2 A-F-A-BQBE-CW1</p> <div data-bbox="316 421 513 734">  </div> <p data-bbox="619 723 1292 745">Внимание! Фотография продукта может отличаться от существующего.</p> <p data-bbox="226 757 555 779">Номер изделия: По запросу</p> <p data-bbox="226 828 1449 925">Одноступенчатый, без соединительной муфты, центробежный с всасывающим и выпускным патрубками на одной линии. Насос имеет конструкцию извлечения сверху, т.е. головную часть (электродвигатель, голову насоса и рабочее колесо) можно демонтировать для обслуживания или ремонта в то время, как корпус насоса остается на трубопроводе.</p> <p data-bbox="226 943 1380 992">Насос оснащен несбалансированным сильфонным уплотнением. Уплотнения вала соответствуют EN 12756. Подсоединение к трубопроводу с помощью фланцев PN 6/10 DIN (EN 1092-2 и ISO 7005-2).</p> <p data-bbox="226 1001 997 1023">Насос оснащен вентилятором охлаждения асинхронного двигателя.</p> <p data-bbox="226 1030 1444 1102">Индекс минимальной эффективности (MEI) изделия выше или равен 0,70. Регламентом комиссии (ЕС) от 1 января 2013 г. этот показатель рассматривается как ориентировочное целевое значение для водяного насоса с наилучшими показателями производительности на рынке.</p> <p data-bbox="226 1151 311 1178">Насос</p> <div data-bbox="236 1196 654 1489">  </div> <ul data-bbox="226 1525 434 1668" style="list-style-type: none"> 1: Корпус насоса 2: Рабочее колесо 3: Вал 4: Муфта 5: Головная часть <p data-bbox="226 1675 1449 1724">Корпус насоса оборудован заменяемым горловым кольцом из нержавеющей стали/PTFE для уменьшения количества жидкости, перекачиваемой от нагнетательной стороны рабочего колеса на сторону всасывания.</p> <p data-bbox="226 1760 968 1783">Рабочее колесо крепится при помощи конуса с разрезом на валу.</p> <p data-bbox="226 1792 1372 1863">Насос оборудован сильфонным уплотнением с передачей крутящего момента с помощью пружины и сильфона. Благодаря сильфону уплотнение не изнашивает вал, а осевое движение не блокируется отложениями.</p> <p data-bbox="226 1877 571 1899">Уплотнительные поверхности:</p> <ul data-bbox="263 1906 1279 1960" style="list-style-type: none"> • Материал вращающегося кольцевого уплотнения: карбид кремния (SiC) • Материал неподвижного уплотнения: углеграфит, пропитанный синтетической смолой <p data-bbox="226 1966 1433 2063">Данное сочетание материалов имеет очень высокую устойчивость к коррозии и особенно подходит для воды температурой до 90°C. Срок службы уплотнения значительно уменьшается при температурах выше 90°C. Данное сочетание материалов не рекомендуется для жидкостей, содержащих твердые частицы, так как это приведёт к сильному износу поверхности из карбида кремния.</p>

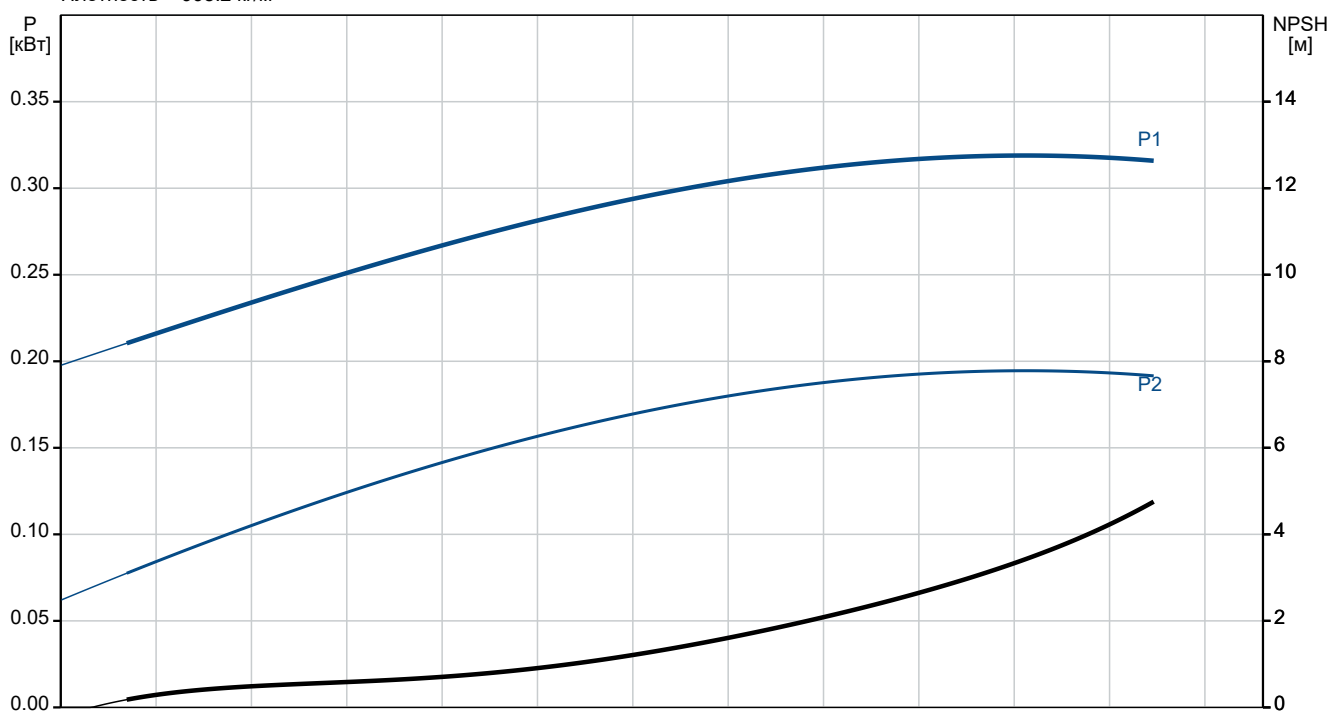
№ п/п	Описание
1	<p>Материал вторичного уплотнения: EPDM (этиленпропиленовый каучук) EPDM обладает прекрасной сопротивляемостью горячей воде. EPDM не пригоден для минеральных масел.</p> <p>Циркуляция жидкости через проток воздухоотводного винта обеспечивает смазку и охлаждение уплотнения вала.</p> <p>У фланцев есть отводы для монтажа манометров Фонарь образует соединение между кожухом насоса и электродвигателем, и он оборудован винтом ручной воздушной вентиляции для вентиляции корпуса насоса и камеры сальника вала. Уплотнение между фонарем и кожухом насоса – кольцевое уплотнение или плоская прокладка.</p> <p>Центральная часть фонаря снабжена направляющими для защиты от вала и муфты. Валы двигателя и насоса соединены муфтой.</p> <p>Электродвигатель Полностью закрытый электродвигатель с воздушным охлаждением и основными размерами в соответствии со стандартами IEC и DIN. Допуски на электрические параметры соответствуют IEC 60034. Электродвигатель монтируется фланцевым соединением при помощи фланца с отверстием под резьбу (FT). Обозначение монтажа электродвигателя соответствует IEC 60034-7: IM B 14, IM V 18 (Code I) / IM 3601, IM 3611 (Code II). КПД электродвигателя классифицируется как IE2 в соответствии со стандартом IEC 60034-30. Электродвигатель снабжен встроенной тепловой защитой (датчики тока и температуры) в соответствии со стандартом IEC 60034-11 и не требует дальнейшей защиты. Защита реагирует и на медленный, и на быстрый подъем температуры, например, условия постоянной перегрузки и опрокидывания. Так как тепловая защита включает в себя автоматический сброс, то электродвигатель необходимо подключить таким способом, чтобы гарантировать, что автоматический сброс не может стать причиной аварии.</p> <p>Дополнительные сведения об изделии</p> <p>Технические данные</p> <p>Система управления: Frequency converter: Отсут.</p> <p>Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: 0 .. 120 °C Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C Плотность: 998.2 кг/м³</p> <p>Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 2830 об/м Номинальный расход: 8.01 м³/ч Номинальный напор: 5.49 м Текущий диаметр рабочего колеса: 79 мм Первичное уплотнение вала: BQBE Код торцевого уплотнения вала: BQBE Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B2</p> <p>Материалы: Корпус насоса: Чугун Материал корпуса насоса: EN-GJL-200</p>

№ п/п	Описание
1	<p>Корпус насоса: ASTM class 30</p> <p>Рабочее колесо: Композит PES+30% GF</p> <p>Монтаж:</p> <p>Диапазон температуры окружающей среды: -30 .. 40 °C</p> <p>Макс. рабочее давление: 10 бар</p> <p>Макс. давление при заданной темп-ре: 10 бар / 120 °C</p> <p>Стандарт соединения труб: EN 1092-2</p> <p>Стандарт трубного присоединения: DIN</p> <p>Диаметр трубного присоединения: DN 40</p> <p>Допустимое давление: PN 6/10</p> <p>Монтажная длина: 250 мм</p> <p>Размер фланца электродвигателя: FT75</p> <p>Данные электрооборудования:</p> <p>Тип электродвигателя: 71A</p> <p>Номинальная мощность - P2: 0.25 кВт</p> <p>Частота питающей сети: 50 Hz</p> <p>Номинальное напряжение: 1 x 220-230 В</p> <p>Номинальный ток: 1.80 А</p> <p>Пусковой ток: 450-490 %</p> <p>Сos фи - характеристика мощности: 0.99-0.98</p> <p>Номинальная скорость: 2840-2850 об/м</p> <p>Класс энергоэфф-ти: IE2</p> <p>Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 66.0 %</p> <p>Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 62.8-60.3 %</p> <p>Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 52.7-49.8 %</p> <p>Количество полюсов: 2</p> <p>Степень защиты (IEC 34-5): 55 Dust/Jetting</p> <p>Класс изоляции (IEC 85): F</p> <p>Номер электродвигателя: 92696830</p> <p>Другое:</p> <p>Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.70</p> <p>Вес(Нетто): 13.5 кг</p> <p>Вес(Брутто): 15.5 кг</p> <p>Объем поставки: 0.041 м³</p>

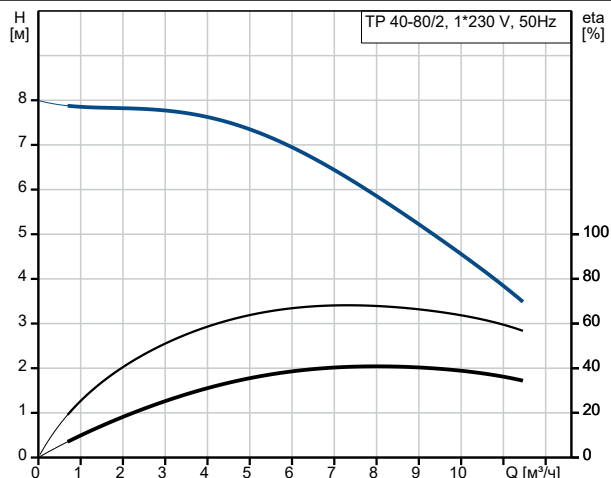
По запросу TP 40-80/2 A-F-A-BQBE-CW1 50 Гц



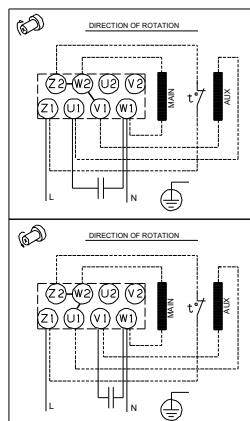
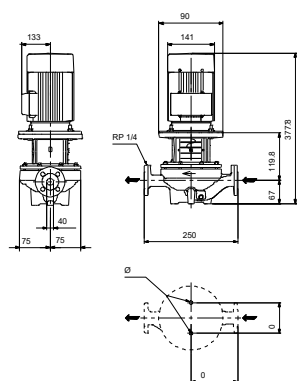
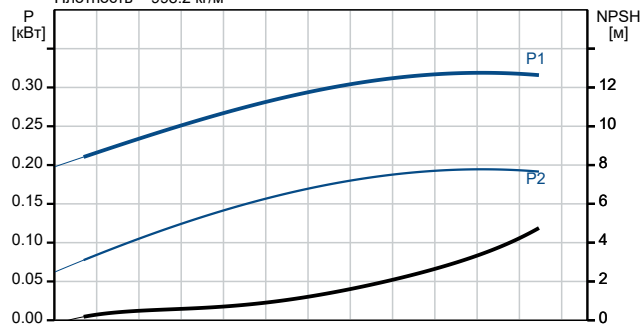
Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C
Плотность = 998.2 кг/м³



Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	TP 40-80/2 A-F-A-BQBE-CW1
№ продукта:	По запросу
EAN код:	По запросу
Технические данные:	
Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики:	2830 об/м
Номинальный расход:	8.01 м³/ч
Номинальный напор:	5.49 м
Максимальный напор:	80 дм
Текущий диаметр рабочего колеса:	79 мм
Первичное уплотнение вала:	BQBE
Код торцевого уплотнения вала:	BQBE
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B2
Исполнение насоса:	A
Тип исполнения:	A
Материалы:	
Корпус насоса:	Чугун
Материал корпуса насоса:	EN-GJL-200
Корпус насоса:	ASTM class 30
Рабочее колесо:	Композит PES+30% GF
Код материала:	A
Монтаж:	
Диапазон температуры окружающей среды:	-30 .. 40 °C
Макс. рабочее давление:	10 бар
Макс. давление при заданной темп-ре:	10 бар / 120 °C
Стандарт соединения труб:	EN 1092-2
Стандарт трубного присоединения:	DIN
Диаметр трубного присоединения:	DN 40
Допустимое давление:	PN 6/10
Монтажная длина:	250 мм
Размер фланца электродвигателя:	FT75
Код присоединения:	F
Жидкость:	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	0 .. 120 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м³
Данные электрооборудования:	
Тип электродвигателя:	71A
Номинальная мощность - P2:	0.25 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	1 x 220-230 B
Номинальный ток:	1.80 A
Пусковой ток:	450-490 %
Сos фи - характеристика мощности:	0.99-0.98
Номинальная скорость:	2840-2850 об/м
Класс энергоэфф-ти:	IE2
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	66.0 %
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:	62.8-60.3 %



Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C
Плотность = 998.2 кг/м³





Название компании:

Разработано:

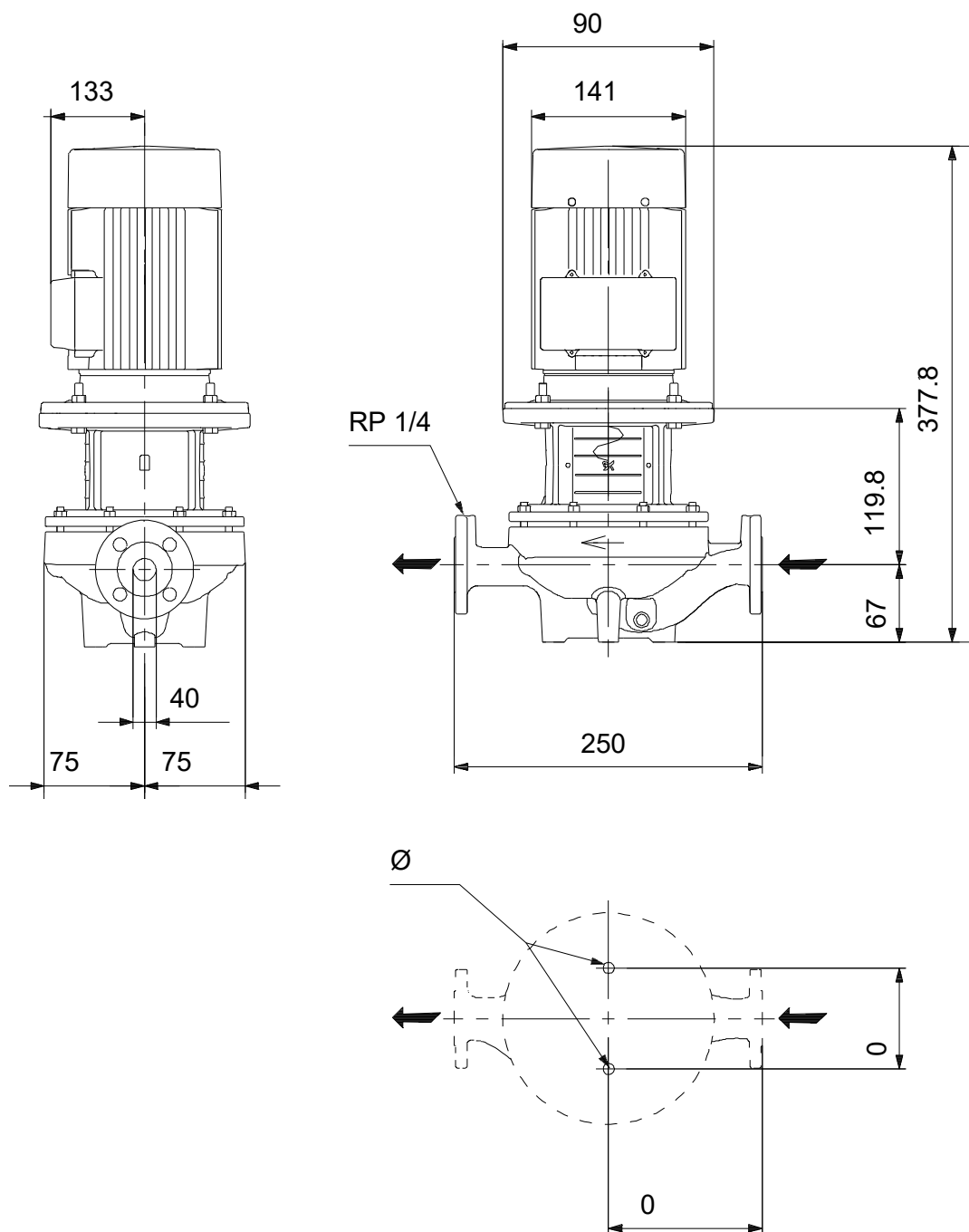
Телефон:

Дата:

21.11.2025

Описание	Значение
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки:	52.7-49.8 %
Количество полюсов:	2
Степень защиты (IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	РТО
Номер электродвигателя:	92696830
Система управления:	
Преобразователь частоты:	Отсут.
Другое:	
Минимальный индекс эффективности, MEI ≥:	0.70
Вес(Нетто):	13.5 кг
Вес(Брутто):	15.5 кг
Объем поставки:	0.041 м³

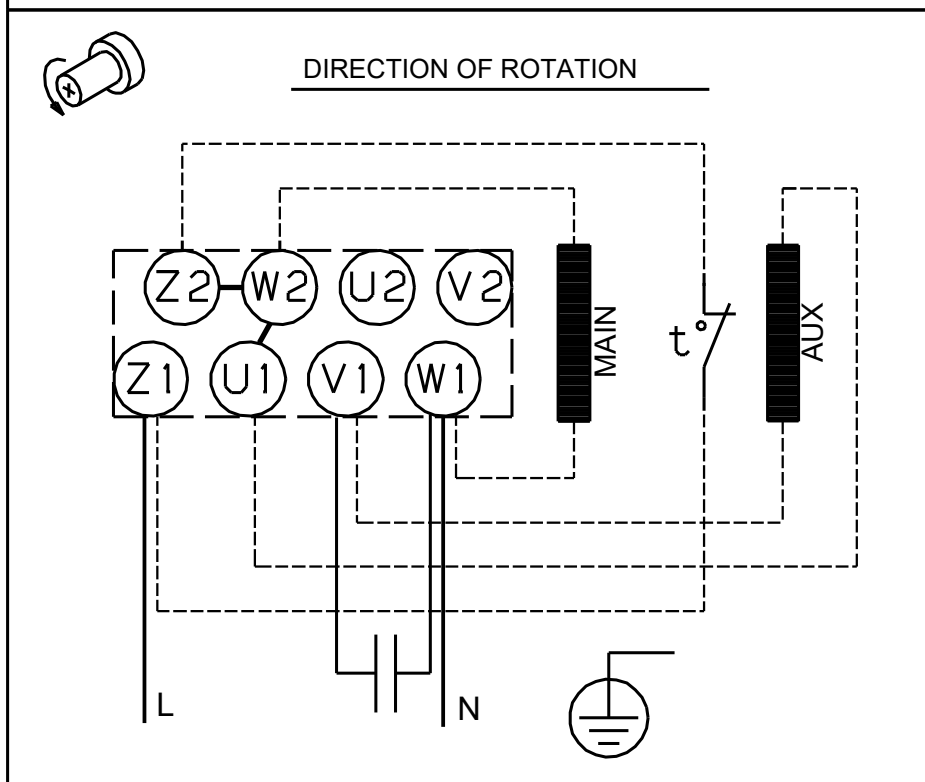
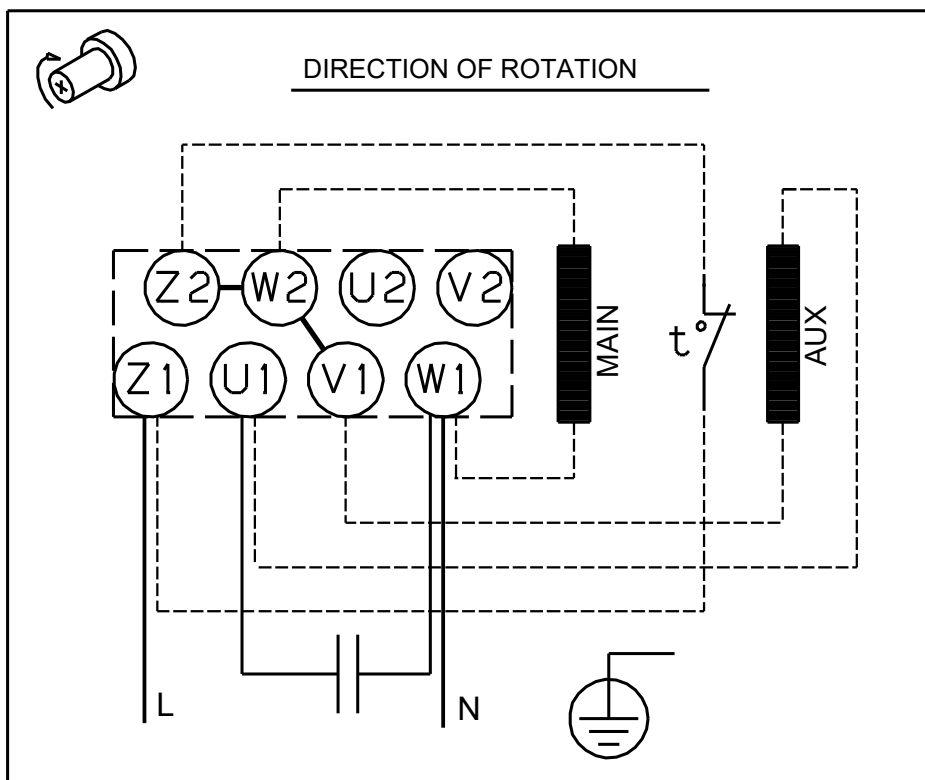
По запросу TP 40-80/2 A-F-A-BQBE-CW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.

По запросу TP 40-80/2 A-F-A-BQBE-CW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в [мм], если не указано иное.