
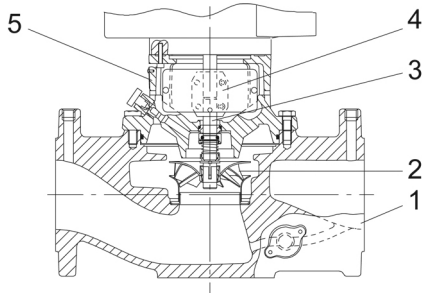
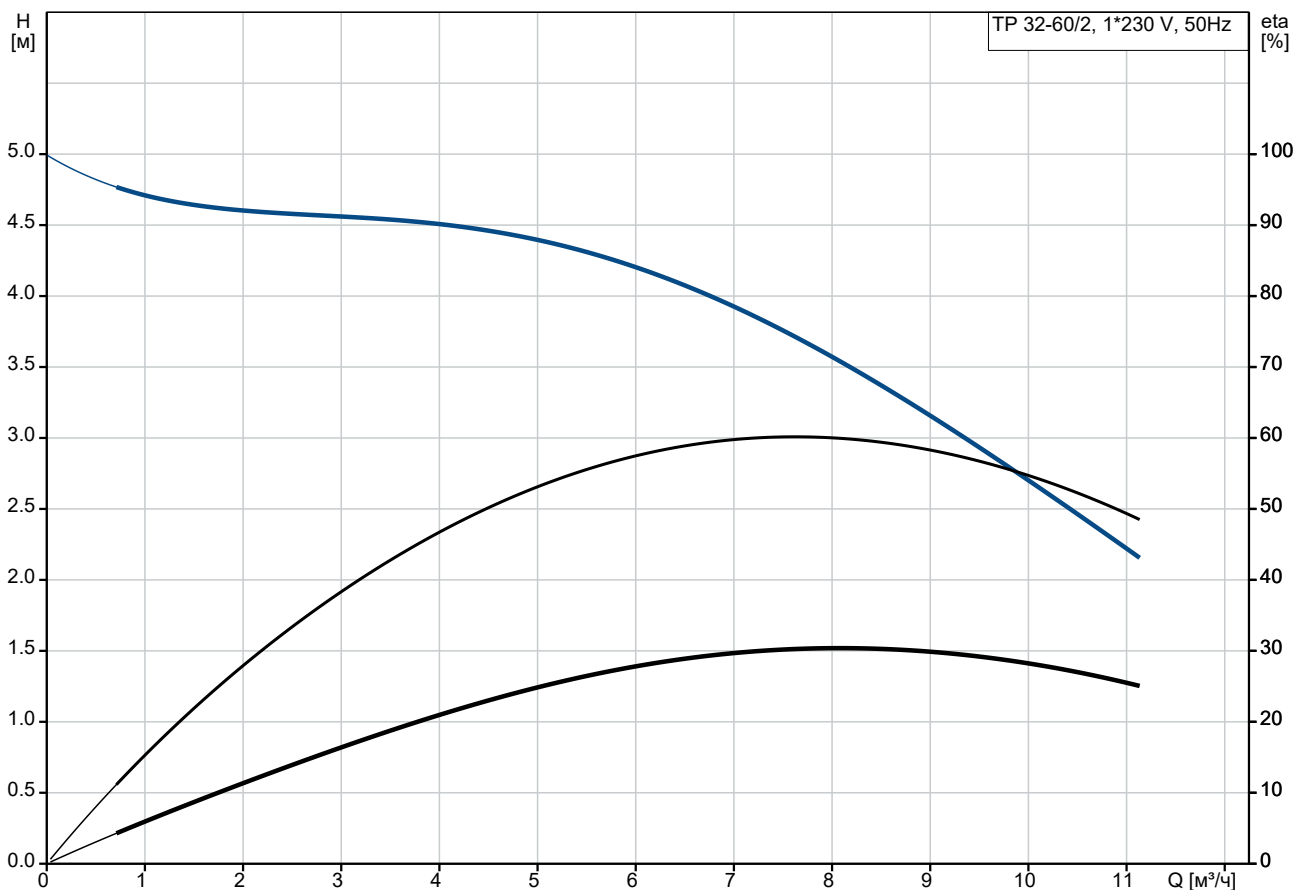


№ п/п	Описание
1	<p data-bbox="226 376 558 403"><b>TP 32-60/2 A-F-A-BQBE-CW1</b></p>  <p data-bbox="614 721 1295 743"><b>Внимание!</b> Фотография продукта может отличаться от существующего.</p> <p data-bbox="226 754 555 781">Номер изделия: По запросу</p> <p data-bbox="226 826 1449 925">Одноступенчатый, без соединительной муфты, центробежный с всасывающим и выпускным патрубками на одной линии. Насос имеет конструкцию извлечения сверху, т.е. головную часть (электродвигатель, голову насоса и рабочее колесо) можно демонтировать для обслуживания или ремонта в то время, как корпус насоса остается на трубопроводе.</p> <p data-bbox="226 940 1380 992">Насос оснащен несбалансированным сильфонным уплотнением. Уплотнения вала соответствуют EN 12756. Подсоединение к трубопроводу с помощью фланцев PN 6/10 DIN (EN 1092-2 и ISO 7005-2).</p> <p data-bbox="226 999 997 1025">Насос оснащен вентилятором охлаждения асинхронного двигателя.</p> <p data-bbox="226 1064 311 1093"><b>Насос</b></p>  <p data-bbox="226 1438 418 1464">1: Корпус насоса</p> <p data-bbox="226 1467 434 1494">2: Рабочее колесо</p> <p data-bbox="226 1496 300 1523">3: Вал</p> <p data-bbox="226 1525 331 1552">4: Муфта</p> <p data-bbox="226 1554 427 1581">5: Головная часть</p> <p data-bbox="226 1588 1449 1639">Корпус насоса оборудован заменяемым горловым кольцом из нержавеющей стали/PTFE для уменьшения количества жидкости, перекачиваемой от нагнетательной стороны рабочего колеса на сторону всасывания.</p> <p data-bbox="226 1673 976 1700">Рабочее колесо крепится при помощи конуса с разрезом с гайкой.</p> <p data-bbox="226 1704 1374 1776">Насос оборудован сильфонным уплотнением с передачей крутящего момента с помощью пружины и сильфона. Благодаря сильфону уплотнение не изнашивает вал, а осевое движение не блокируется отложениями.</p> <p data-bbox="226 1787 571 1814">Уплотнительные поверхности:</p> <ul data-bbox="263 1816 1281 1874" style="list-style-type: none"> <li>• Материал вращающегося кольцевого уплотнения: карбид кремния (SiC)</li> <li>• Материал неподвижного уплотнения: углеграфит, пропитанный синтетической смолой</li> </ul> <p data-bbox="226 1877 1433 1975">Данное сочетание материалов имеет очень высокую устойчивость к коррозии и особенно подходит для воды температурой до 90°C. Срок службы уплотнения значительно уменьшается при температурах выше 90°C. Данное сочетание материалов не рекомендуется для жидкостей, содержащих твердые частицы, так как это приведет к сильному износу поверхности из карбида кремния.</p> <p data-bbox="226 1989 1034 2016">Материал вторичного уплотнения: EPDM (этиленпропиленовый каучук)</p> <p data-bbox="226 2018 1452 2045">EPDM обладает прекрасной сопротивляемостью горячей воде. EPDM не пригоден для минеральных масел.</p>

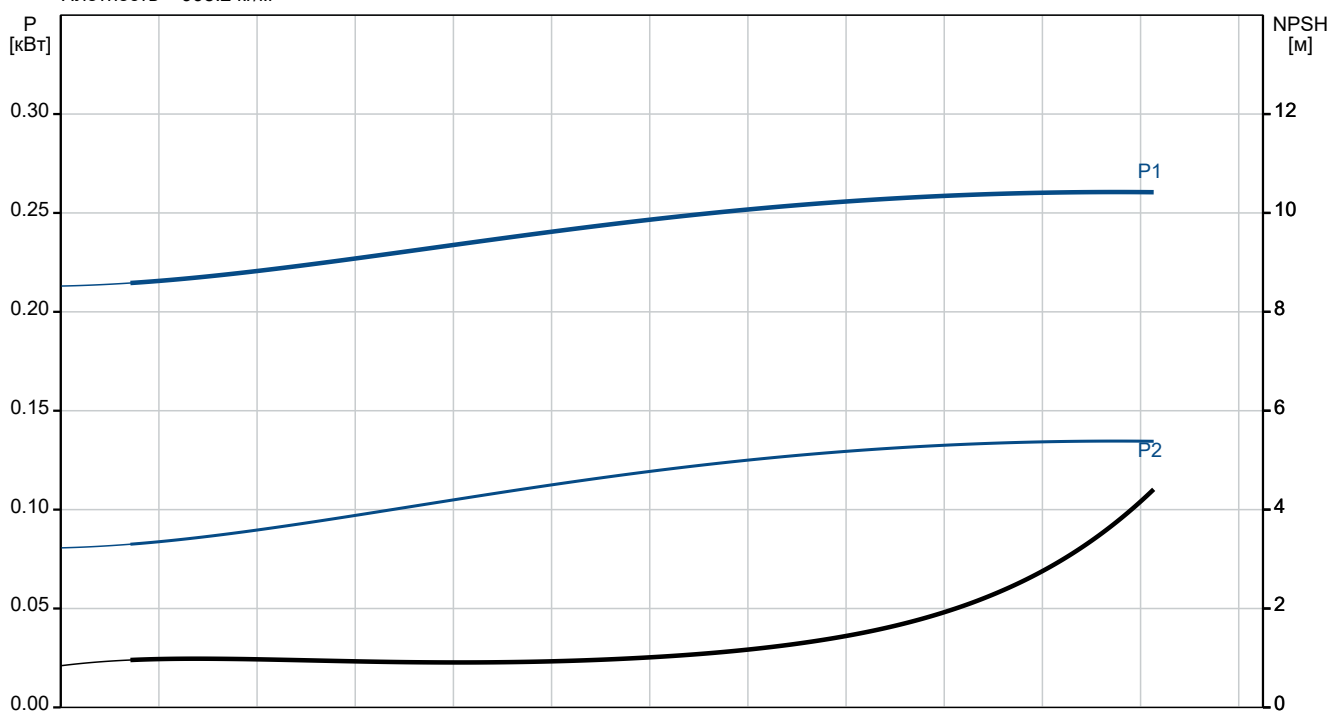
№ п/п	Описание
1	<p>Циркуляция жидкости через проток воздухоотводного винта обеспечивает смазку и охлаждение уплотнения вала.</p> <p>У фланцев есть отводы для монтажа манометров</p> <p>Фонарь образует соединение между кожухом насоса и электродвигателем, и он оборудован винтом ручной воздушной вентиляции для вентиляции корпуса насоса и камеры сальника вала. Уплотнение между фонарем и кожухом насоса – кольцевое уплотнение.</p> <p>Центральная часть фонаря снабжена направляющими для защиты от вала и муфты. Валы двигателя и насоса соединены муфтой.</p> <p><b>Электродвигатель</b></p> <p>Полностью закрытый электродвигатель с воздушным охлаждением и основными размерами в соответствии со стандартами IEC и DIN. Допуски на электрические параметры соответствуют IEC 60034.</p> <p>Электродвигатель монтируется фланцевым соединением при помощи фланца с отверстием под резьбу (FT).</p> <p>Обозначение монтажа электродвигателя соответствует IEC 60034-7: IM B 14, IM V 18 (Code I) / IM 3601, IM 3611 (Code II).</p> <p>КПД электродвигателя классифицируется как IE2 в соответствии со стандартом IEC 60034-30.</p> <p>Электродвигатель снабжен встроенной тепловой защитой (датчики тока и температуры) в соответствии со стандартом IEC 60034-11 и не требует дальнейшей защиты. Защита реагирует и на медленный, и на быстрый подъем температуры, например, условия постоянной перегрузки и опрокидывания.</p> <p>Так как тепловая защита включает в себя автоматический сброс, то электродвигатель необходимо подключить таким способом, чтобы гарантировать, что автоматический сброс не может стать причиной аварии.</p> <p><b>Дополнительные сведения об изделии</b></p> <p><b>Технические данные</b></p> <p>Система управления: Frequency converter: Отсут.</p> <p>Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: 0 .. 140 °C Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C Плотность: 998.2 кг/м³</p> <p>Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 2888 об/м Номинальный расход: 7.5 м³/ч Номинальный напор: 3.6 м Текущий диаметр рабочего колеса: 64 мм Первичное уплотнение вала: BQBE Код торцевого уплотнения вала: BQBE Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B2</p> <p>Материалы: Корпус насоса: Чугун Материал корпуса насоса: EN-GJL-250 Корпус насоса: ASTM class 35 Рабочее колесо: Нержавеющая сталь</p>

№ п/п	Описание
1	<p>Рабочее колесо, EN/DIN: EN 1.4301 Рабочее колесо, AISI/ASTM: AISI 304</p> <p>Монтаж: Диапазон температуры окружающей среды: -30 .. 40 °C Макс. рабочее давление: 10 бар Макс. давление при заданной темп-ре: 10 бар / 140 °C Стандарт соединения труб: EN 1092-2 Стандарт трубного присоединения: DIN Диаметр трубного присоединения: DN 32 Допустимое давление: PN 6/10 Монтажная длина: 220 мм Размер фланца электродвигателя: FT75</p> <p>Данные электрооборудования: Тип электродвигателя: 71A Номинальная мощность - P2: 0.25 кВт Частота питающей сети: 50 Hz Номинальное напряжение: 1 x 220-230 В Номинальный ток: 1.80 А Пусковой ток: 450-490 % Cos фи - характеристика мощности: 0.99-0.98 Номинальная скорость: 2840-2850 об/м Класс энергоэфф-ти: IE2 Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 66.0 % Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 62.8-60.3 % Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 52.7-49.8 % Количество полюсов: 2 Степень защиты (IEC 34-5): 55 Dust/Jetting Класс изоляции (IEC 85): F Номер электродвигателя: 92696830</p> <p>Другое: Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.56 Вес(Нетто): 19.7 кг Вес(Брутто): 23.2 кг Объем поставки: 0.08 м³</p>

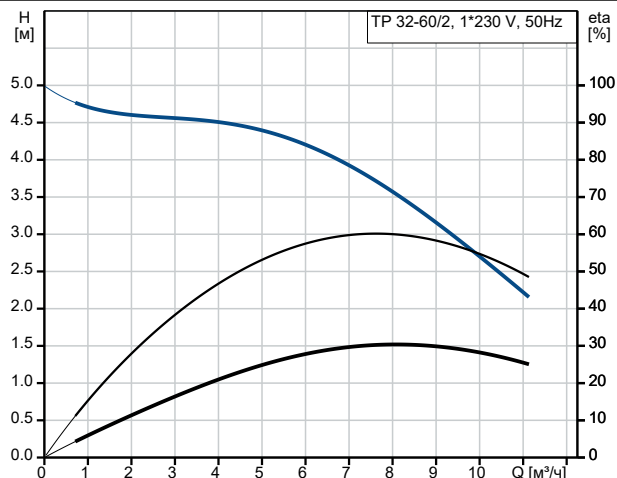
## По запросу TP 32-60/2 A-F-A-BQBE-CW1 50 Гц



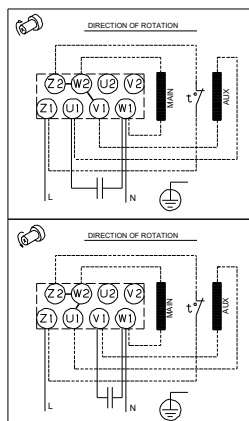
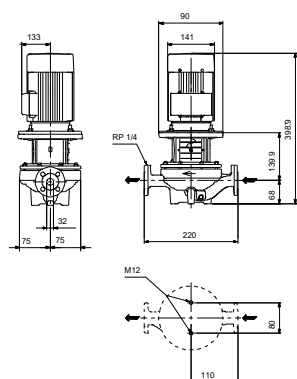
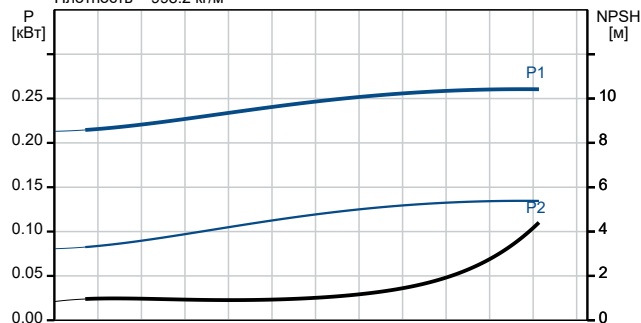
Перекачиваемая жидкость = Вода  
 Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C  
 Плотность = 998.2 кг/м³



Описание	Значение
<b>Общие сведения:</b>	
Наименование продукта:	TP 32-60/2 A-F-A-BQBE-CW1
№ продукта:	По запросу
EAN код:	По запросу
<b>Технические данные:</b>	
Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики:	2888 об/м
Номинальный расход:	7.5 м³/ч
Номинальный напор:	3.6 м
Максимальный напор:	60 дм
Текущий диаметр рабочего колеса:	64 мм
Первичное уплотнение вала:	BQBE
Код торцевого уплотнения вала:	BQBE
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B2
Исполнение насоса:	A
Тип исполнения:	A
<b>Материалы:</b>	
Корпус насоса:	Чугун
Материал корпуса насоса:	EN-GJL-250
Корпус насоса:	ASTM class 35
Рабочее колесо:	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо, EN/DIN:	EN 1.4301
Рабочее колесо, AISI/ASTM:	AISI 304
Код материала:	A
<b>Монтаж:</b>	
Диапазон температуры окружающей среды:	-30 .. 40 °C
Макс. рабочее давление:	10 бар
Макс. давление при заданной темп-ре:	10 бар / 140 °C
Стандарт соединения труб:	EN 1092-2
Стандарт трубного присоединения:	DIN
Диаметр трубного присоединения:	DN 32
Допустимое давление:	PN 6/10
Монтажная длина:	220 мм
Размер фланца электродвигателя:	FT75
Код присоединения:	F
<b>Жидкость:</b>	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	0 .. 140 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м³
<b>Данные электрооборудования:</b>	
Тип электродвигателя:	71A
Номинальная мощность - P2:	0.25 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	1 x 220-230 V
Номинальный ток:	1.80 A
Пусковой ток:	450-490 %
Сos фи - характеристика мощности:	0.99-0.98
Номинальная скорость:	2840-2850 об/м
Класс энергоэфф-ти:	IE2
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	66.0 %
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:	62.8-60.3 %



Перекачиваемая жидкость = Вода  
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C  
Плотность = 998.2 кг/м³





Название компании:

Разработано:

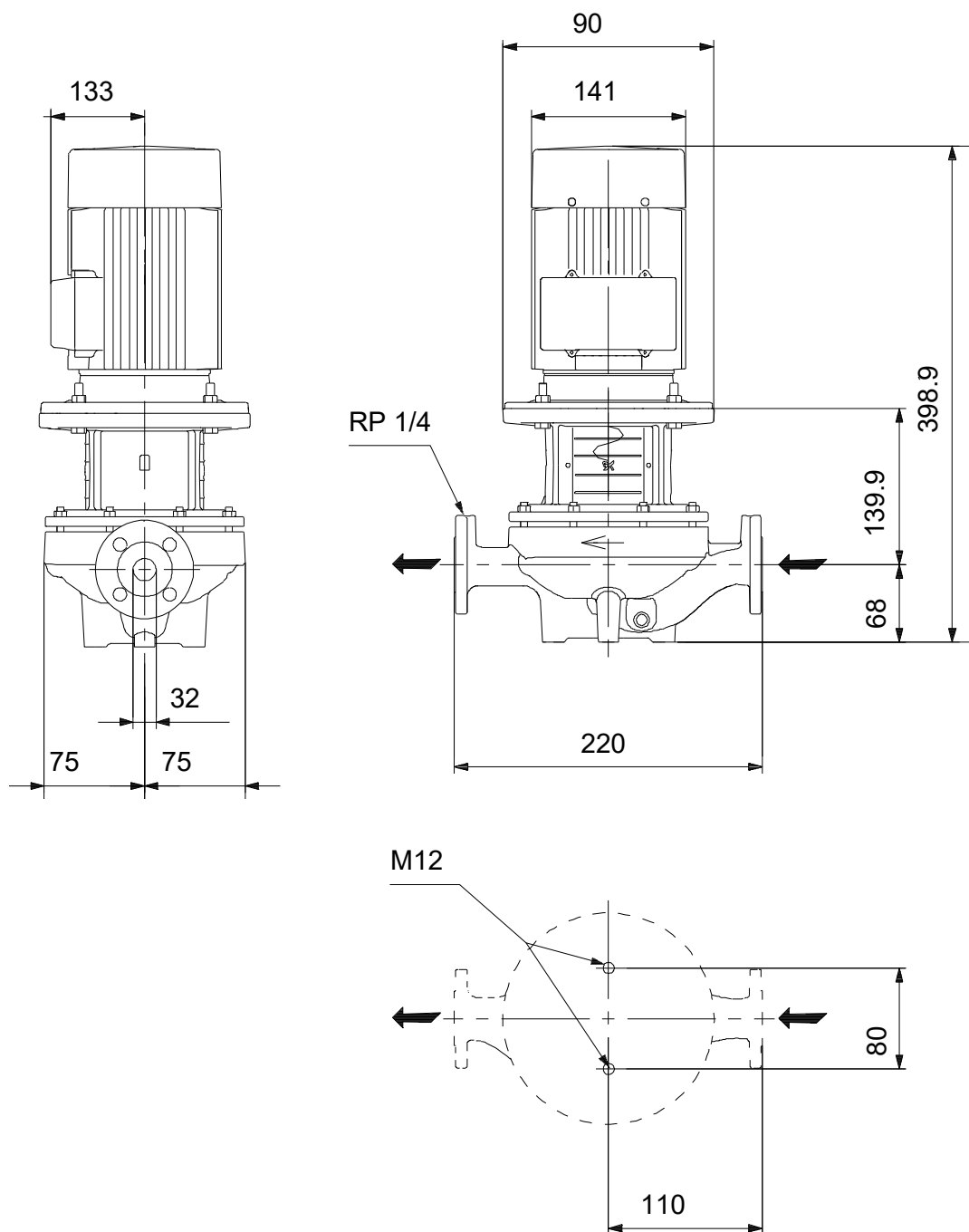
Телефон:

Дата:

21.11.2025

Описание	Значение
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки:	52.7-49.8 %
Количество полюсов:	2
Степень защиты (IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	РТО
Номер электродвигателя:	92696830
<b>Система управления:</b>	
Преобразователь частоты:	Отсут.
<b>Другое:</b>	
Минимальный индекс эффективности, MEI ≥:	0.56
Вес(Нетто):	19.7 кг
Вес(Брутто):	23.2 кг
Объем поставки:	0.08 м³

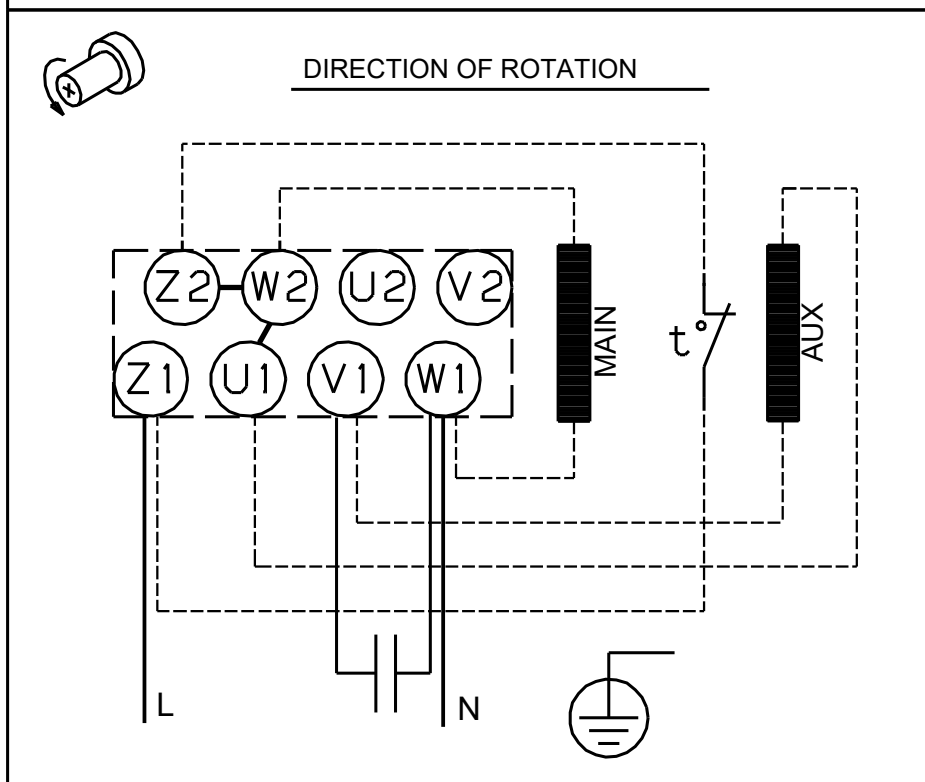
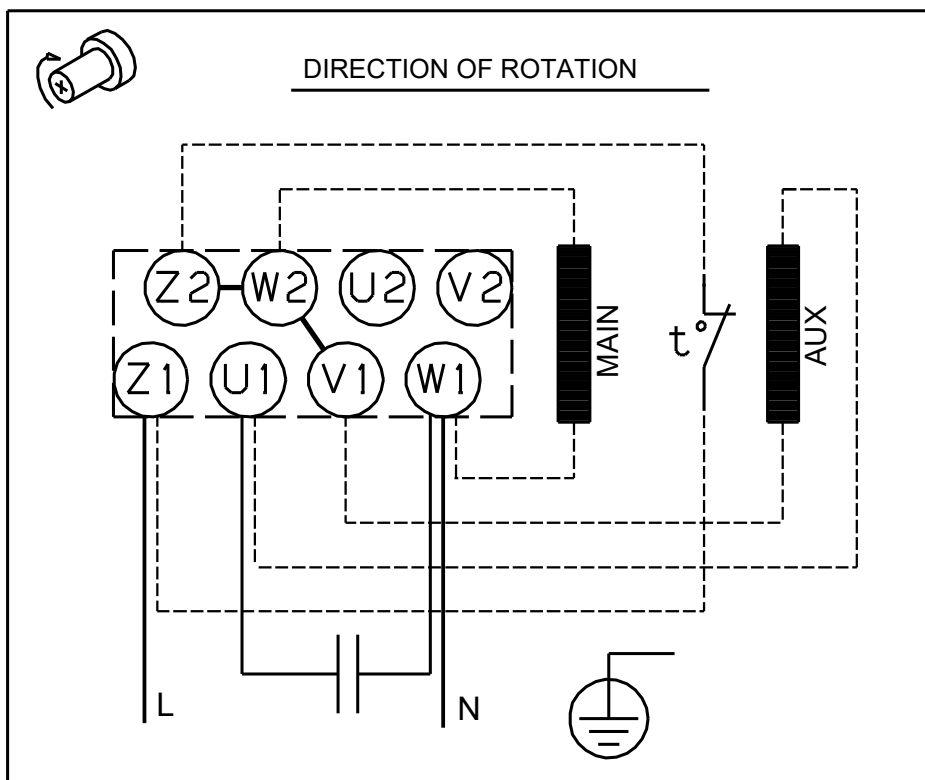
## По запросу TP 32-60/2 A-F-A-BQBE-CW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.

## По запросу TP 32-60/2 A-F-A-BQBE-CW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в [мм], если не указано иное.