
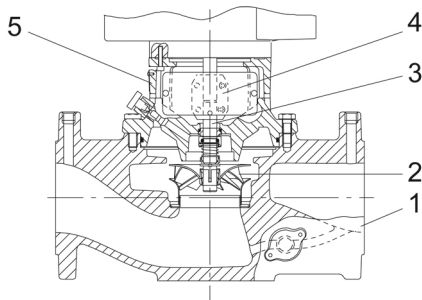
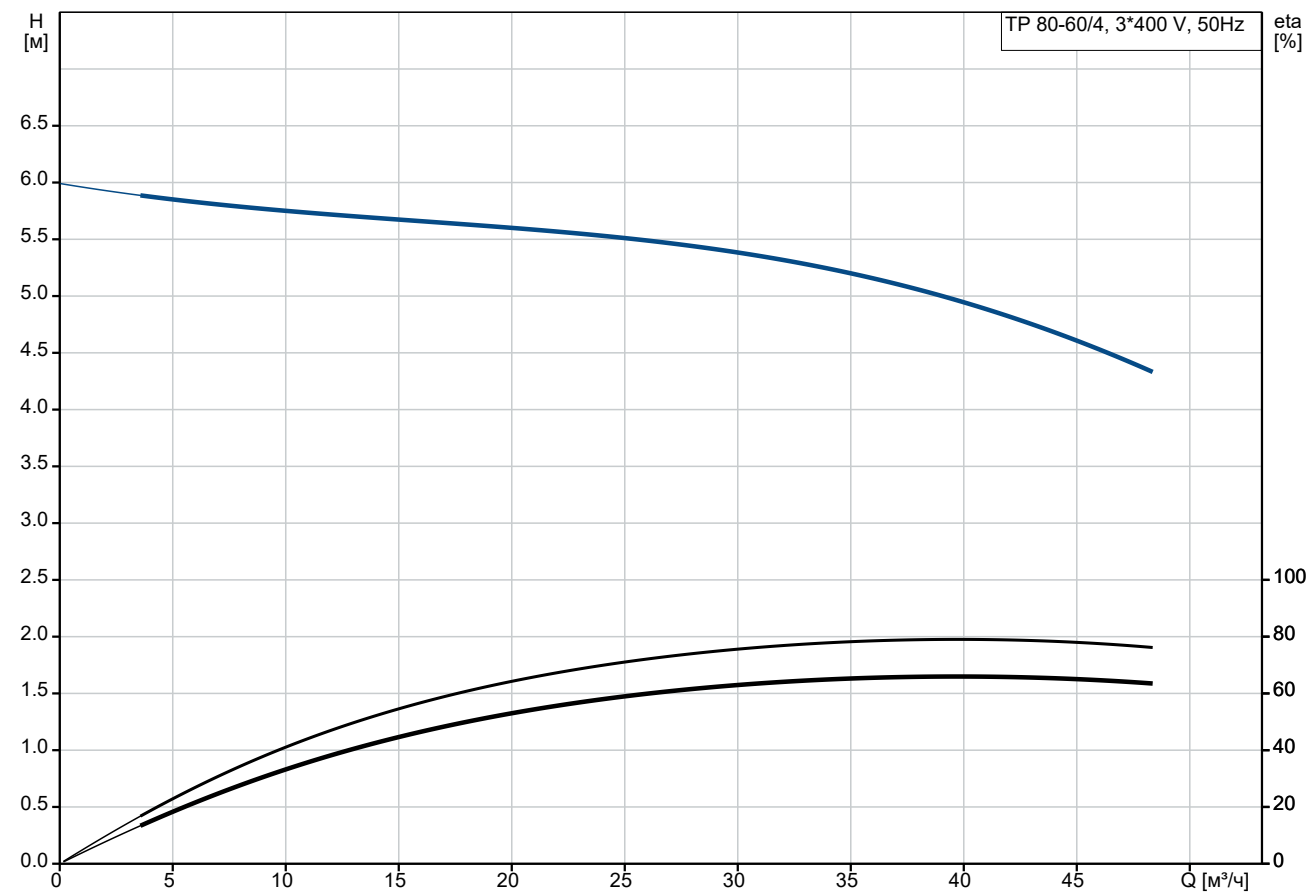


№ п/п	Описание
1	<p>TP 80-60/4 A-F-A-BQBE-FW3</p>  <p>Внимание! Фотография продукта может отличаться от существующего.</p> <p>Номер изделия: По запросу</p> <p>Одноступенчатый, без соединительной муфты, центробежный с всасывающим и выпускным патрубками на одной линии. Насос имеет конструкцию извлечения сверху, т.е. головную часть (электродвигатель, голову насоса и рабочее колесо) можно демонтировать для обслуживания или ремонта в то время, как корпус насоса остается на трубопроводе.</p> <p>Насос оснащен несбалансированным сильфонным уплотнением. Уплотнения вала соответствуют EN 12756. Подсоединение к трубопроводу с помощью фланцев PN 10 DIN (EN 1092-2 и ISO 7005-2).</p> <p>Насос оснащен вентилятором охлаждения асинхронного двигателя.</p> <p>Индекс минимальной эффективности (MEI) изделия выше или равен 0,70. Регламентом комиссии (ЕС) от 1 января 2013 г. этот показатель рассматривается как ориентировочное целевое значение для водяного насоса с наилучшими показателями производительности на рынке.</p> <p>Насос</p>  <ol style="list-style-type: none"> 1: Корпус насоса 2: Рабочее колесо 3: Вал 4: Муфта 5: Головная часть <p>Корпус насоса оборудован заменяемым горловым кольцом из нержавеющей стали/PTFE для уменьшения количества жидкости, перекачиваемой от нагнетательной стороны рабочего колеса на сторону всасывания.</p> <p>Рабочее колесо крепится при помощи конуса с разрезом с гайкой.</p> <p>Насос оборудован сильфонным уплотнением с передачей крутящего момента с помощью пружины и сильфона. Благодаря сильфону уплотнение не изнашивает вал, а осевое движение не блокируется отложениями.</p> <p>Уплотнительные поверхности:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Материал вращающегося кольцевого уплотнения: карбид кремния (SiC) • Материал неподвижного уплотнения: углеграфит, пропитанный синтетической смолой <p>Данное сочетание материалов имеет очень высокую устойчивость к коррозии и особенно подходит для воды температурой до 90°C. Срок службы уплотнения значительно уменьшается при температурах выше 90°C. Данное сочетание материалов не рекомендуется для жидкостей, содержащих твердые частицы, так как это приведет к сильному износу поверхности из карбида кремния.</p>

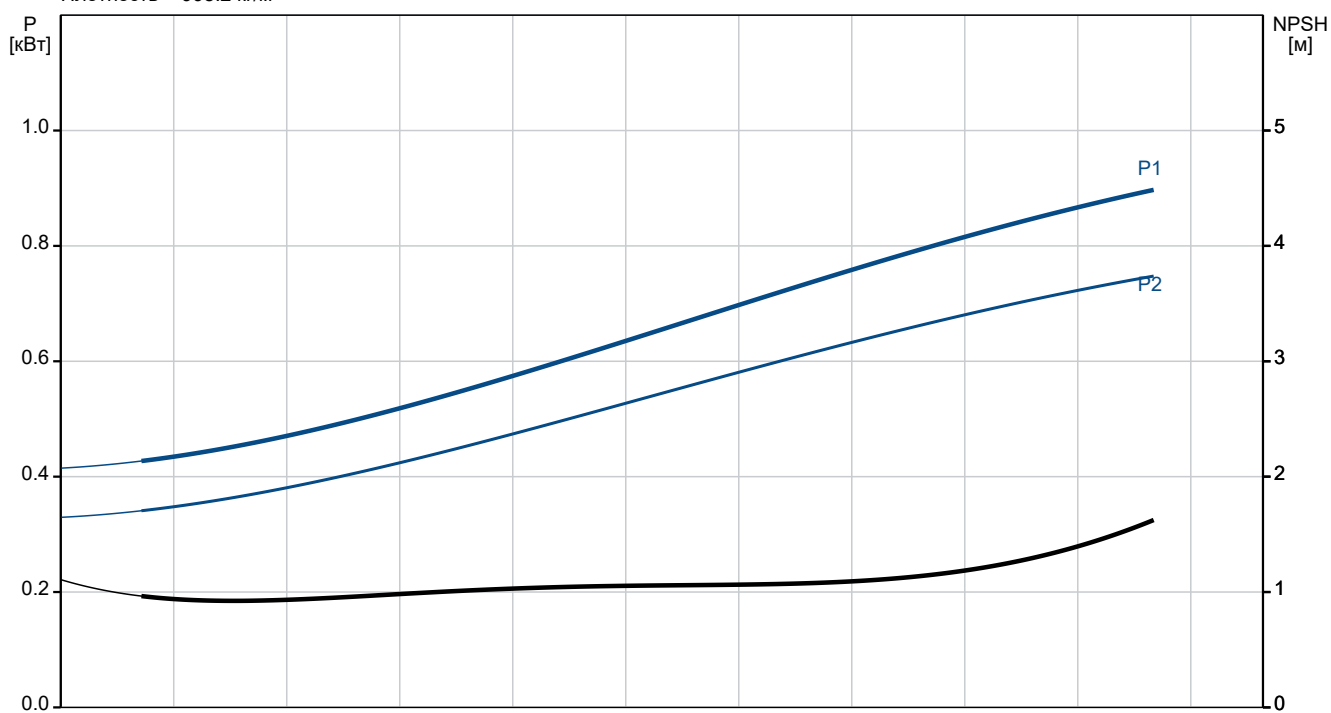
№ п/п	Описание
1	<p>Материал вторичного уплотнения: EPDM (этиленпропиленовый каучук) EPDM обладает прекрасной сопротивляемостью горячей воде. EPDM не пригоден для минеральных масел.</p> <p>Циркуляция жидкости через проток воздухоотводного винта обеспечивает смазку и охлаждение уплотнения вала.</p> <p>У фланцев есть отводы для монтажа манометров Фонарь образует соединение между кожухом насоса и электродвигателем, и он оборудован винтом ручной воздушной вентиляции для вентиляции корпуса насоса и камеры сальника вала. Уплотнение между фонарем и кожухом насоса – кольцевое уплотнение.</p> <p>Центральная часть фонаря снабжена направляющими для защиты от вала и муфты. Валы двигателя и насоса соединены муфтой.</p> <p>Электродвигатель Полностью закрытый электродвигатель с воздушным охлаждением и основными размерами в соответствии со стандартами IEC и DIN. Допуски на электрические параметры соответствуют IEC 60034. Электродвигатель монтируется фланцевым соединением при помощи фланца с отверстием под резьбу (FT). Обозначение монтажа электродвигателя соответствует IEC 60034-7: IM B 14, IM V 18 (Code I) / IM 3601, IM 3611 (Code II). КПД электродвигателя классифицируется как IE3 в соответствии со стандартом IEC 60034-30-1. Электродвигатель не оборудован защитой и его необходимо подключить к автоматическому выключателю защиты двигателей, который можно сбросить вручную. Автоматический выключатель защиты электродвигателя необходимо установить в соответствии с номинальным током электродвигателя (I1/1).</p> <p>Дополнительные сведения об изделии</p> <p>Технические данные</p> <p>Система управления: Frequency converter: Отсут.</p> <p>Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: 0 .. 140 °C Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C Плотность: 998.2 кг/м³</p> <p>Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 1456 об/м Номинальный расход: 39.1 м³/ч Номинальный напор: 4.97 м Текущий диаметр рабочего колеса: 133 мм Первичное уплотнение вала: BQBE Код торцевого уплотнения вала: BQBE Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B2</p> <p>Материалы: Корпус насоса: Чугун Материал корпуса насоса: EN-GJL-250 Корпус насоса: ASTM class 35</p>

№ п/п	Описание
1	<p>Рабочее колесо: Нержавеющая сталь</p> <p>Рабочее колесо, EN/DIN: EN 1.4301</p> <p>Рабочее колесо, AISI/ASTM: AISI 304</p> <p>Монтаж:</p> <p>Диапазон температуры окружающей среды: -20 .. 55 °C</p> <p>Макс. рабочее давление: 10 бар</p> <p>Макс. давление при заданной темп-ре: 10 бар / 140 °C</p> <p>Стандарт соединения труб: EN 1092-2</p> <p>Стандарт трубного присоединения: DIN</p> <p>Диаметр трубного присоединения: DN 80</p> <p>Допустимое давление: PN 10</p> <p>Монтажная длина: 360 мм</p> <p>Размер фланца электродвигателя: FT100</p> <p>Данные электрооборудования:</p> <p>Тип электродвигателя: INNOMOTICS</p> <p>Номинальная мощность - P2: 0.75 кВт</p> <p>Частота питающей сети: 50 Hz</p> <p>Номинальное напряжение: 3 x 220-240D/380-420Y В</p> <p>Номинальный ток: 3.05/1.75 А</p> <p>Пусковой ток: 710 %</p> <p>Cos фи - характеристика мощности: 0.75</p> <p>Номинальная скорость: 1450 об/м</p> <p>Энергоэффективность: IE3 82,5%</p> <p>Класс энергоэфф-ти: IE3</p> <p>Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 82.5 %</p> <p>Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 82.3 %</p> <p>Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 79.3 %</p> <p>Количество полюсов: 4</p> <p>Степень защиты (IEC 34-5): IP55</p> <p>Класс изоляции (IEC 85): F</p> <p>Номер электродвигателя: 99900480</p> <p>Другое:</p> <p>Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.70</p> <p>Вес(Нетто): 45 кг</p> <p>Вес(Брутто): 53.6 кг</p> <p>Объем поставки: 0.204 м³</p>

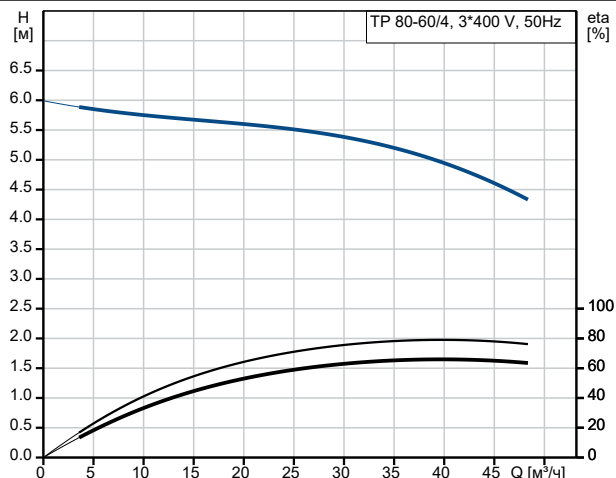
По запросу TP 80-60/4 A-F-A-BQBE-FW3 50 Гц



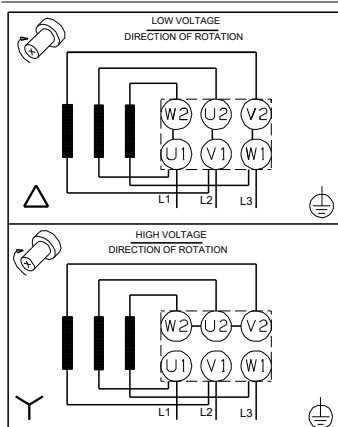
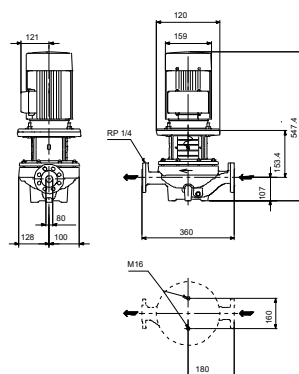
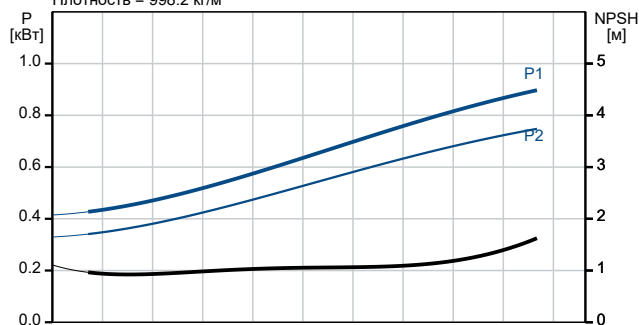
Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C
Плотность = 998.2 кг/м³



Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	TP 80-60/4 A-F-A-BQBE-FW3
№ продукта:	По запросу
EAN код:	По запросу
Технические данные:	
Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики:	1456 об/м
Номинальный расход:	39.1 м³/ч
Номинальный напор:	4.97 м
Максимальный напор:	60 дм
Текущий диаметр рабочего колеса:	133 мм
Первичное уплотнение вала:	BQBE
Код торцевого уплотнения вала:	BQBE
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B2
Исполнение насоса:	A
Тип исполнения:	A
Материалы:	
Корпус насоса:	Чугун
Материал корпуса насоса:	EN-GJL-250
Корпус насоса:	ASTM class 35
Рабочее колесо:	Нержавеющая сталь
Рабочее колесо, EN/DIN:	EN 1.4301
Рабочее колесо, AISI/ASTM:	AISI 304
Код материала:	A
Монтаж:	
Диапазон температуры окружающей среды:	-20 .. 55 °C
Макс. рабочее давление:	10 бар
Макс. давление при заданной темп-ре:	10 бар / 140 °C
Стандарт соединения труб:	EN 1092-2
Стандарт трубного присоединения:	DIN
Диаметр трубного присоединения:	DN 80
Допустимое давление:	PN 10
Монтажная длина:	360 мм
Размер фланца электродвигателя:	FT100
Код присоединения:	F
Жидкость:	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	0 .. 140 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м³
Данные электрооборудования:	
Тип электродвигателя:	INNOMOTICS
Номинальная мощность - P2:	0.75 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	3 x 220-240D/380-420Y В
Номинальный ток:	3.05/1.75 А
Пусковой ток:	710 %
Cos фи - характеристика мощности:	0.75
Номинальная скорость:	1450 об/м
Энергоэффективность:	IE3 82,5%
Класс энергоэфф-ти:	IE3
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	82.5 %



Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C
Плотность = 998.2 кг/м³





Название компании:

Разработано:

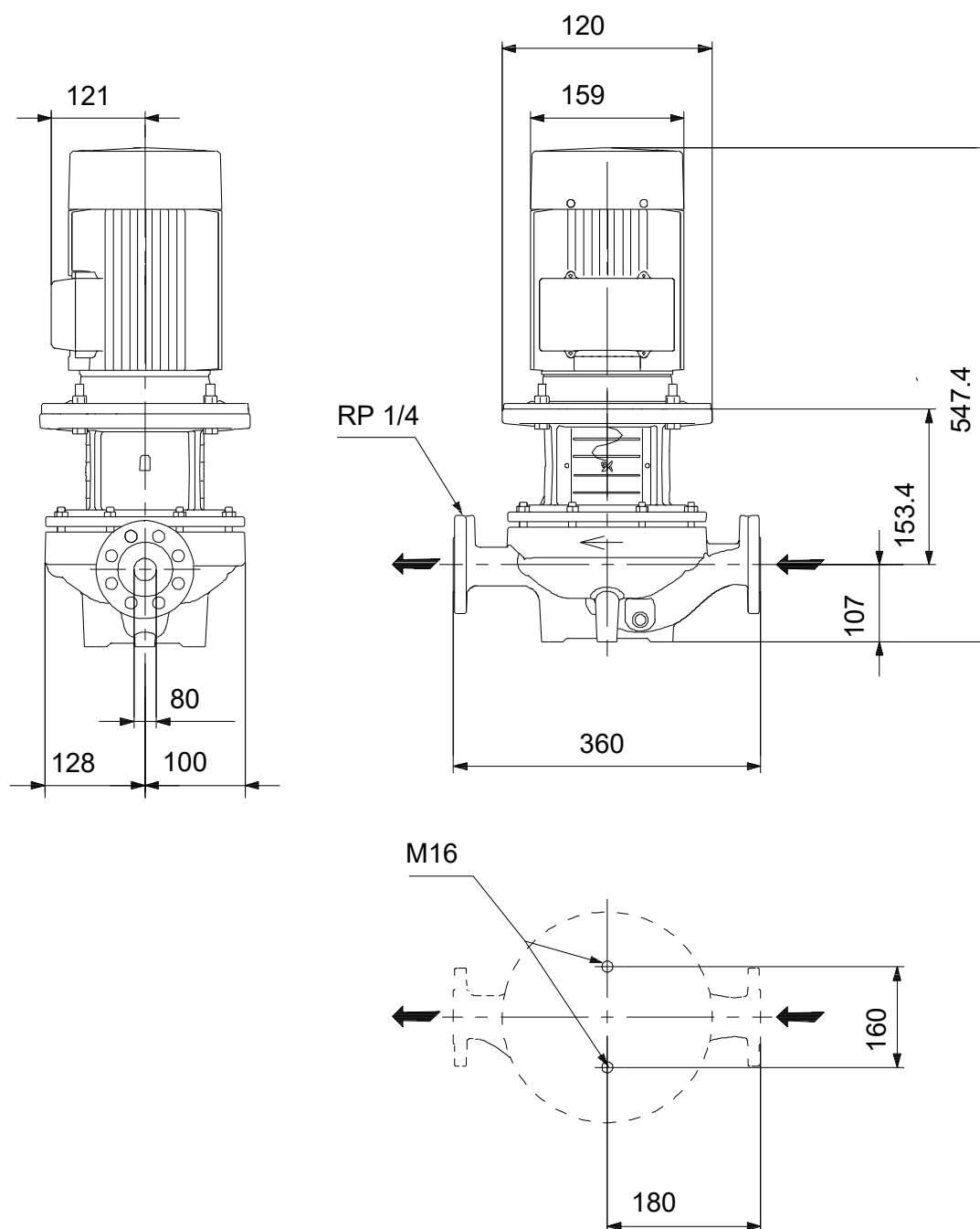
Телефон:

Дата:

21.11.2025

Описание	Значение
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:	82.3 %
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки:	79.3 %
Количество полюсов:	4
Степень защиты (IEC 34-5):	IP55
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	Отсутс.
Номер электродвигателя:	99900480
Система управления:	
Преобразователь частоты:	Отсут.
Другое:	
Минимальный индекс эффективности, MEI ≥:	0.70
Вес(Нетто):	45 кг
Вес(Брутто):	53.6 кг
Объем поставки:	0.204 м³

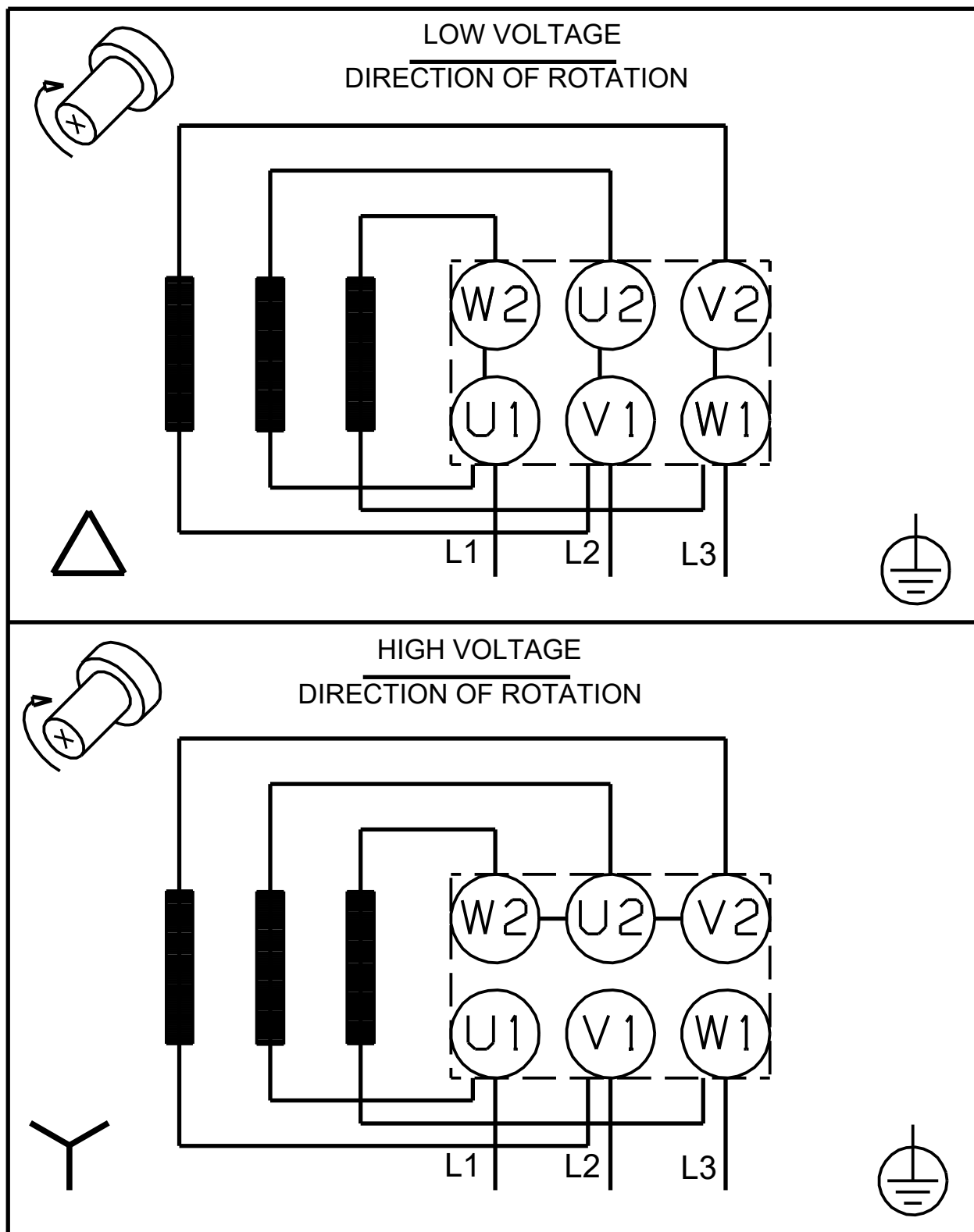
По запросу TP 80-60/4 A-F-A-BQBE-FW3 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.

По запросу TP 80-60/4 A-F-A-BQBE-FW3 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в [мм], если не указано иное.