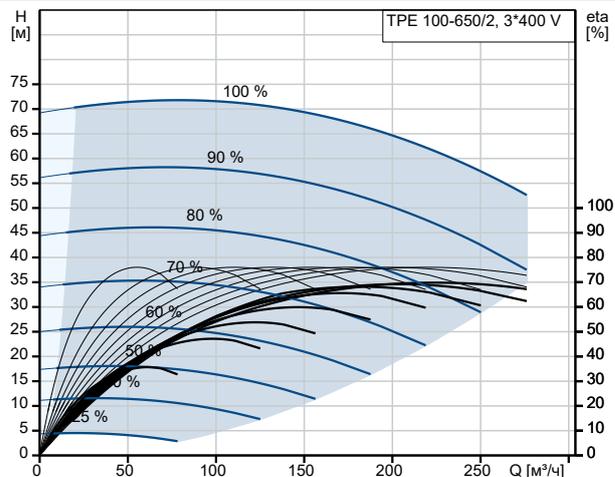


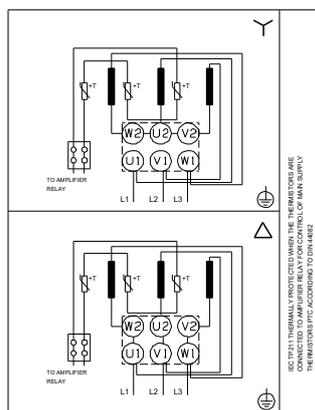
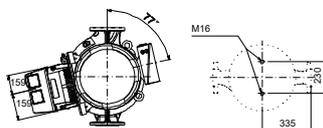
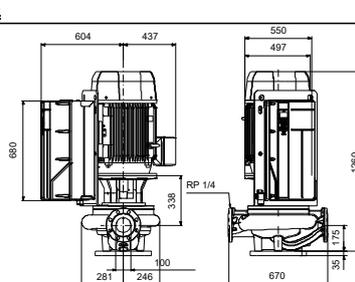
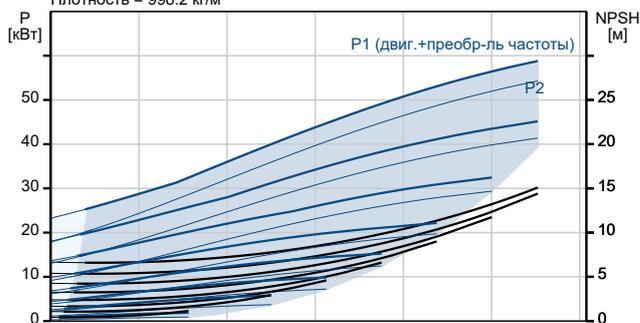
№ п/п	Описание
1	<p>TPE 100-650/2 NC-A3-F-O-DQQE-UW1 Номер изделия: 99473611</p> <p>Одноступенчатый, без соединительной муфты, центробежный с всасывающим и выпускным патрубками на одной линии. Насос имеет конструкцию извлечения сверху, т.е. головную часть (электродвигатель, голову насоса и рабочее колесо) можно демонтировать для обслуживания или ремонта в то время, как корпус насоса остается на трубопроводе.</p> <p>Уплотнения вала соответствуют EN 12756. Подсоединение к трубопроводу с помощью фланцев PN 25 DIN (EN 1092-2 и ISO 7005-2).</p> <p>Насос оснащен вентилятором охлаждения асинхронного двигателя. Электродвигатель оснащён преобразователем частоты и ПИ регулятором. Это обеспечивает постоянное плавное регулирование частоты вращения электродвигателя, что позволяет подстраивать рабочие характеристики в соответствии с заданными требованиями.</p> <p>Система управления: Номер изделия VFD (ЧРП): 99616826 Frequency converter: Встроен. Тип преобразователя частоты: CUE 3X380-500V IP55 RUG 55KW Appr. for VFD: CE, CULUS, C-TICK</p> <p>Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: -40 .. 140 °C Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C Плотность: 998.2 кг/м³</p> <p>Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 2978 об/м Номинальный расход: 212.4 м³/ч Номинальный напор: 63.1 м Текущий диаметр рабочего колеса: 230 мм Первичное уплотнение вала: DQQE Код торцевого уплотнения вала: DQQE Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B</p> <p>Материалы: Типовое обозначение, код материалов: O Корпус насоса: Ковкое железо Материал корпуса насоса: EN-GJS-400-18-LT Корпус насоса: ASTM Grade 60-40-18 Рабочее колесо: Чугун Рабочее колесо, EN/DIN: EN-GJL-200 Рабочее колесо, AISI/ASTM: ASTM class 30</p> <p>Монтаж: Диапазон температуры окружающей среды: -10 .. 50 °C Макс. рабочее давление: 25 бар Макс. давление при заданной темп-ре: 25 бар / 140 °C Стандарт соединения труб: EN 1092-2 Стандарт трубного присоединения: DIN</p>

№ п/п	Описание
1	<p>Диаметр трубного присоединения: DN 100 Допустимое давление: PN 25 Монтажная длина: 670 мм Размер фланца электродвигателя: FF500</p> <p>Данные электрооборудования: Тип электродвигателя: INNOMOTICS Номинальная мощность - P2: 55 кВт Частота питающей сети: 50 Hz Номинальное напряжение: 3 x 380-420D/660-725Y В Номинальный ток: 95/55 A Пусковой ток: 670 % Cos фи - характеристика мощности: 0.89 Номинальная скорость: 2975 об/м Энергоэффективность: IE3 94,3% Класс энергоэфф-ти: IE3 Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 94.3 % Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 94.5 % Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 93.9 % Количество полюсов: 2 Степень защиты (IEC 34-5): IP55 Класс изоляции (IEC 85): F Номер электродвигателя: 99454133</p> <p>Другое: Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.70 Вес(Нетто): 698 кг Вес(Брутто): 809 кг Объем поставки: 2.07 м³ Страна происхождения: HU ТН ВЭД ЕАЭС Код: 84137051</p>

Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	TPE 100-650/2 NC-A3-F-O-DQQE-UW1
№ продукта:	99473611
EAN код:	5713829694279
Технические данные:	
Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики:	2978 об/м
Номинальный расход:	212.4 м³/ч
Номинальный напор:	63.1 м
Максимальный напор:	650 дм
Текущий диаметр рабочего колеса:	230 мм
Первичное уплотнение вала:	DQQE
Код торцевого уплотнения вала:	DQQE
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B
Исполнение насоса:	A3
Тип исполнения:	A3
Материалы:	
Типовое обозначение, код материалов:	O
Корпус насоса:	Ковкое железо
Материал корпуса насоса:	EN-GJS-400-18-LT
Корпус насоса:	ASTM Grade 60-40-18
Рабочее колесо:	Чугун
Рабочее колесо, EN/DIN:	EN-GJL-200
Рабочее колесо, AISI/ASTM:	ASTM class 30
Код материала:	O
Монтаж:	
Диапазон температуры окружающей среды:	-10 .. 50 °C
Макс. рабочее давление:	25 бар
Макс. давление при заданной тем-ре:	25 бар / 140 °C
Типовое обозначение, код трубного соединения:	F
Стандарт соединения труб:	EN 1092-2
Стандарт трубного присоединения:	DIN
Диаметр трубного присоединения:	DN 100
Допустимое давление:	PN 25
Монтажная длина:	670 мм
Размер фланца электродвигателя:	FF500
Код присоединения:	F
Жидкость:	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-40 .. 140 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м³
Данные электрооборудования:	
Тип электродвигателя:	INNOMOTICS
Номинальная мощность - P2:	55 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	3 x 380-420D/660-725Y B
Номинальный ток:	95/55 A



Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C
Плотность = 998.2 кг/м³





Название компании:

Разработано:

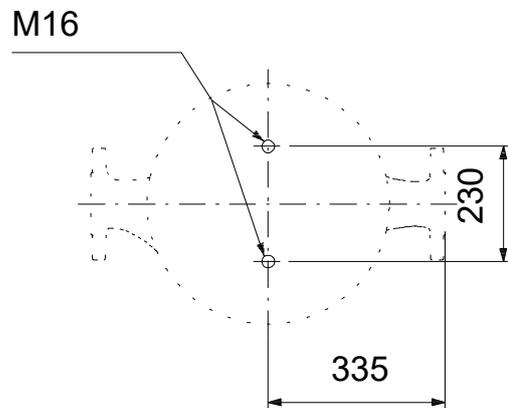
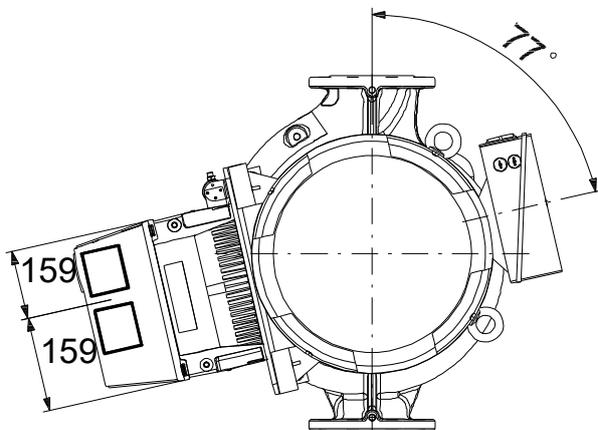
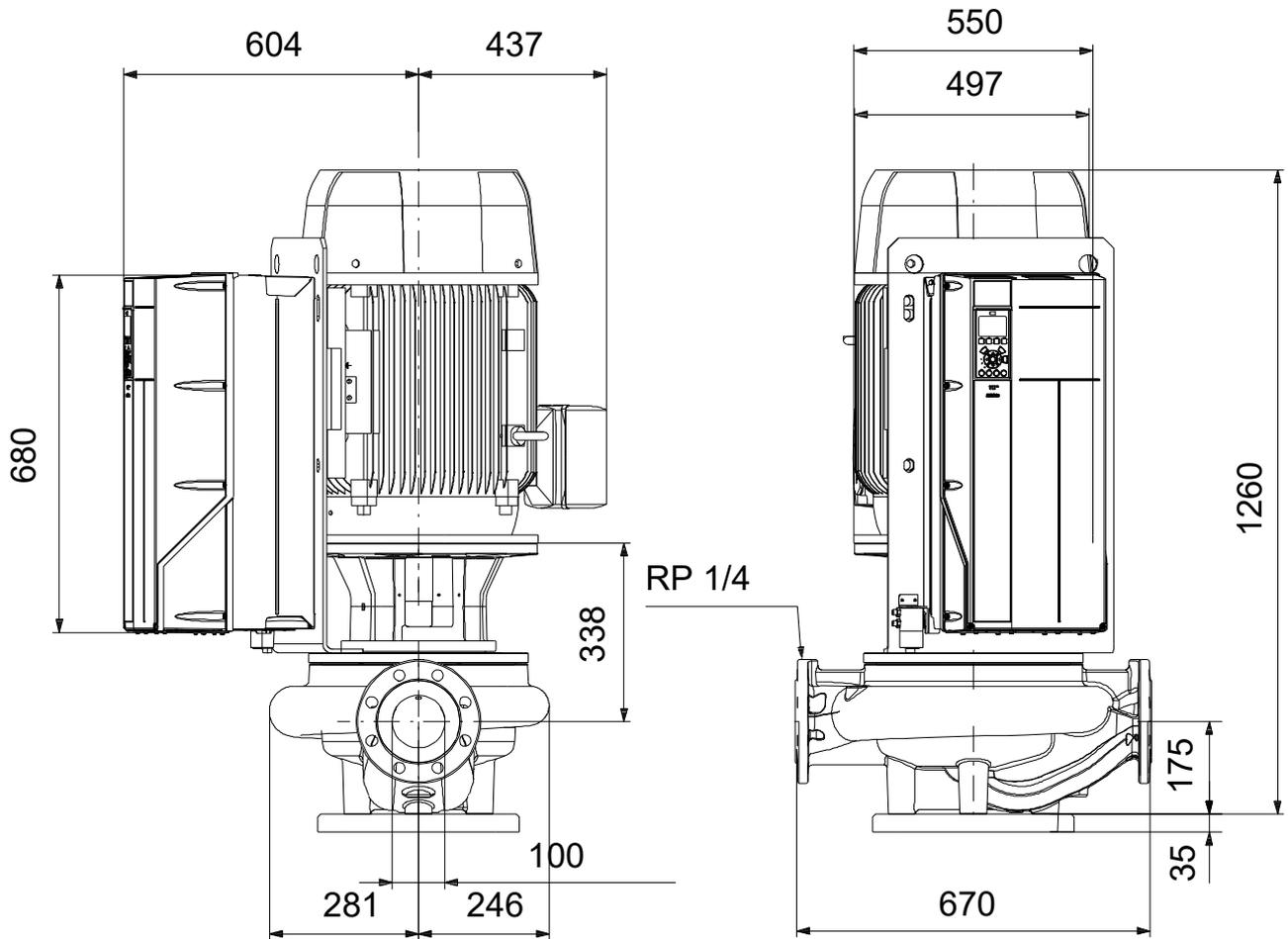
Телефон:

Дата:

06.03.2026

Описание	Значение
Пусковой ток:	670 %
Сos фи - характеристика мощности:	0.89
Номинальная скорость:	2975 об/м
Энергоэффективность:	IE3 94,3%
Класс энергоэфф-ти:	IE3
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	94.3 %
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:	94.5 %
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки:	93.9 %
Количество полюсов:	2
Степень защиты (IEC 34-5):	IP55
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	PTC
Номер электродвигателя:	99454133
Система управления:	
Номер изделия VFD (ЧРП):	99616826
Преобразователь частоты:	Встроен.
Тип преобразователя частоты:	CUE 3X380-500V IP55 RUG 55KW
Appr. for VFD:	CE, CULUS, C-TICK
Другое:	
Минимальный индекс эффективности, MEI ≥:	0.70
Вес(Нетто):	698 кг
Вес(Брутто):	809 кг
Объем поставки:	2.07 м ³
Config. file no:	99465392
Страна происхождения:	HU
ТН ВЭД ЕАЭС Код:	84137051

99473611 TPE 100-650/2 NC-A3-F-O-DQQE-UW1 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.
 Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.