

№ п/п	Описание
1	TPE 200-240/4 NC-A3-F-O-DQQE-RW3 Номер изделия: 99474379 Одноступенчатый, без соединительной муфты, центробежный с всасывающим и выпускным патрубками на одной линии. Насос имеет конструкцию извлечения сверху, т.е. головную часть (электродвигатель, голову насоса и рабочее колесо) можно демонтировать для обслуживания или ремонта в то время, как корпус насоса остается на трубопроводе. Уплотнения вала соответствуют EN 12756. Подсоединение к трубопроводу с помощью фланцев PN 25 DIN (EN 1092-2 и ISO 7005-2). Насос оснащен вентилятором охлаждения асинхронного двигателя. Электродвигатель оснащён преобразователем частоты и ПИ регулятором. Это обеспечивает постоянное плавное регулирование частоты вращения электродвигателя, что позволяет подстраивать рабочие характеристики в соответствии с заданными требованиями. Система управления: Номер изделия VFD (ЧРП): 99616823 Frequency converter: Встроен. Тип преобразователя частоты: CUE 3X380-500V IP55 RUG 30KW Appr. for VFD: CE, CULUS, C-TICK Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: -40 .. 140 °C Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C Плотность: 998.2 кг/м³ Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 1481 об/м Номинальный расход: 490.6 м³/ч Номинальный напор: 17.91 м Текущий диаметр рабочего колеса: 271 мм Первичное уплотнение вала: DQQE Код торцевого уплотнения вала: DQQE Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B Материалы: Типовое обозначение, код материалов: O Корпус насоса: Ковкое железо Материал корпуса насоса: EN-GJS-400-18-LT Корпус насоса: ASTM Grade 60-40-18 Рабочее колесо: Чугун Рабочее колесо, EN/DIN: EN-GJL-200 Рабочее колесо, AISI/ASTM: ASTM class 30 Монтаж: Диапазон температуры окружающей среды: -10 .. 50 °C Макс. рабочее давление: 25 бар Макс. давление при заданной темп-ре: 25 бар / 140 °C Стандарт соединения труб: EN 1092-2 Стандарт трубного присоединения: DIN



Название компании:

Разработано:

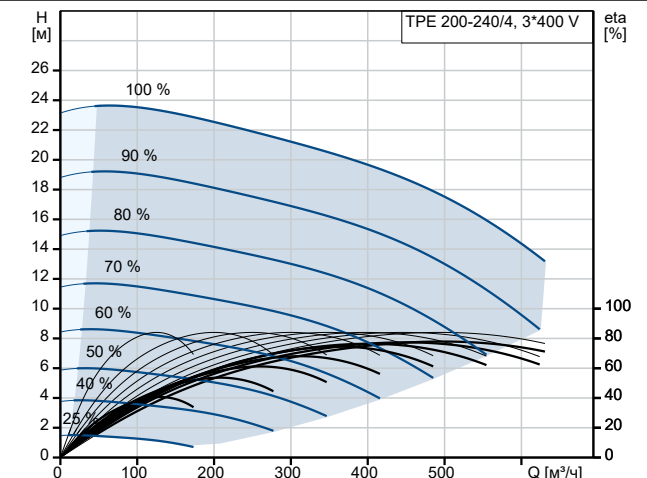
Телефон:

Дата:

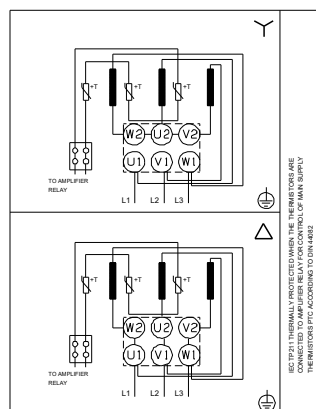
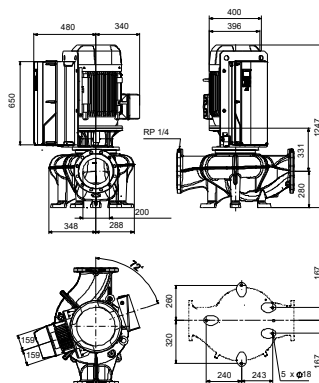
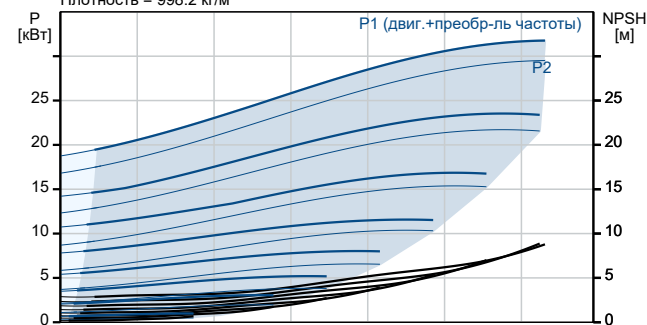
12.03.2026

№ п/п	Описание
1	Диаметр трубного присоединения: DN 200 Допустимое давление: PN 25 Монтажная длина: 900 мм Размер фланца электродвигателя: FF350 Данные электрооборудования: Тип электродвигателя: INNOMOTICS Номинальная мощность - P2: 30 кВт Частота питающей сети: 50 Hz Номинальное напряжение: 3 x 380-420D/660-725Y В Номинальный ток: 56.0/32.5 А Пусковой ток: 730 % Cos фи - характеристика мощности: 0.81 Номинальная скорость: 1475 об/м Энергоэффективность: IE4 94,9% Класс энергоэфф-ти: IE4 Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 94.9 % Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 95.2 % Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 94.9 % Количество полюсов: 4 Степень защиты (IEC 34-5): IP55 Класс изоляции (IEC 85): F Номер электродвигателя: 99454143 Другое: Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.70 Вес(Нетто): 668 кг Вес(Брутто): 799 кг Объем поставки: 2.38 м³

Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	TPE 200-240/4 NC-A3-F-O-DQQE-RW3
№ продукта:	99474379
EAN код:	5713829707344
Технические данные:	
Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики:	1481 об/м
Номинальный расход:	490.6 м³/ч
Номинальный напор:	17.91 м
Максимальный напор:	240 дм
Текущий диаметр рабочего колеса:	271 мм
Первичное уплотнение вала:	DQQE
Код торцевого уплотнения вала:	DQQE
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B
Исполнение насоса:	A3
Тип исполнения:	A3
Материалы:	
Типовое обозначение, код материалов:	O
Корпус насоса:	Ковкое железо
Материал корпуса насоса:	EN-GJS-400-18-LT
Корпус насоса:	ASTM Grade 60-40-18
Рабочее колесо:	Чугун
Рабочее колесо, EN/DIN:	EN-GJL-200
Рабочее колесо, AISI/ASTM:	ASTM class 30
Код материала:	O
Монтаж:	
Диапазон температуры окружающей среды:	-10 .. 50 °C
Макс. рабочее давление:	25 бар
Макс. давление при заданной темп-ре:	25 бар / 140 °C
Типовое обозначение, код трубного соединения:	F
Стандарт соединения труб:	EN 1092-2
Стандарт трубного присоединения:	DIN
Диаметр трубного присоединения:	DN 200
Допустимое давление:	PN 25
Монтажная длина:	900 мм
Размер фланца электродвигателя:	FF350
Код присоединения:	F
Жидкость:	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-40 .. 140 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м³
Данные электрооборудования:	
Тип электродвигателя:	INNOMOTICS
Номинальная мощность - P2:	30 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	3 x 380-420D/660-725Y B
Номинальный ток:	56.0/32.5 A



Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C
Плотность = 998.2 кг/м³





Название компании:

Разработано:

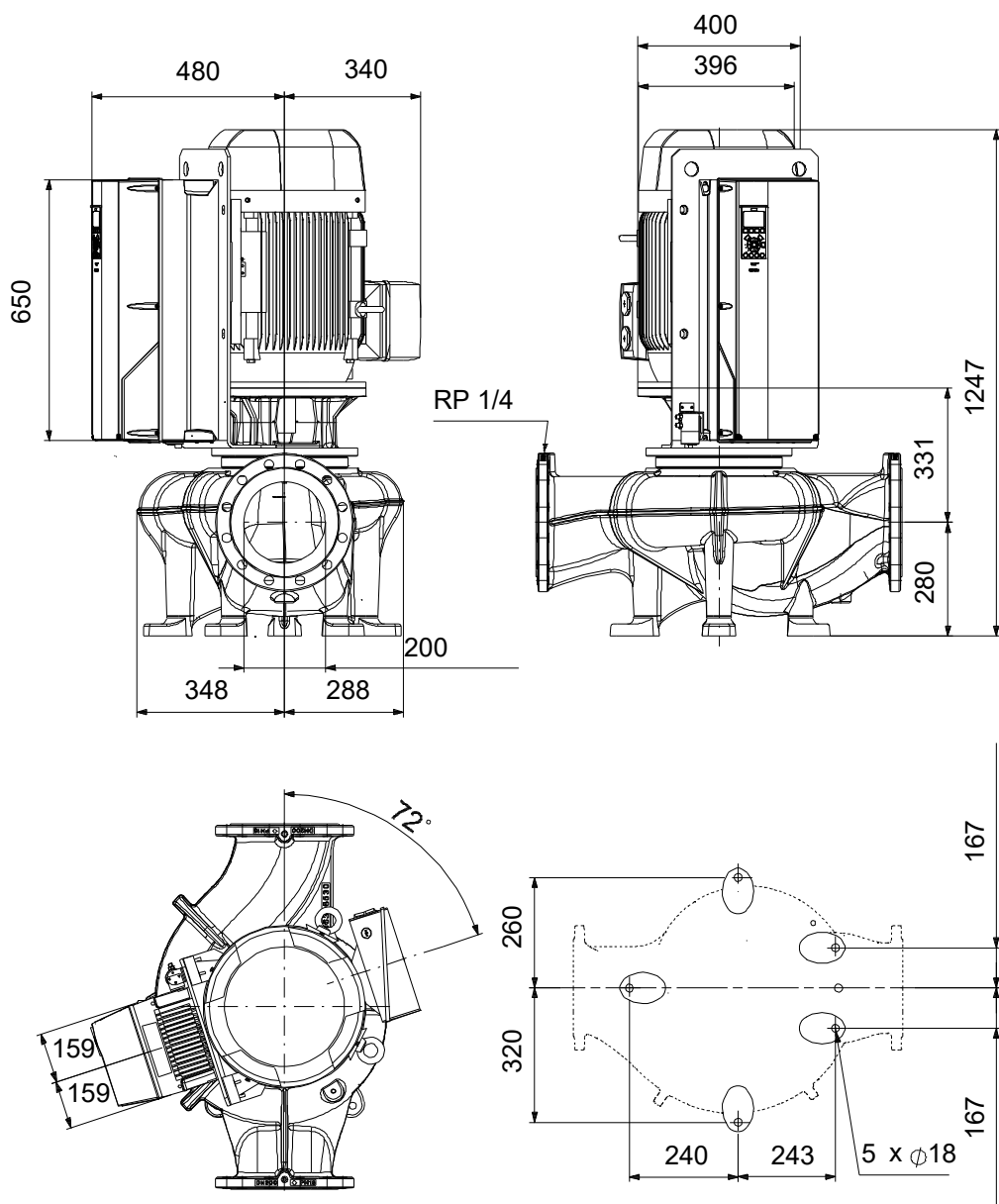
Телефон:

Дата:

12.03.2026

Описание	Значение
Пусковой ток:	730 %
Cos фи - характеристика мощности:	0.81
Номинальная скорость:	1475 об/м
Энергоэффективность:	IE4 94,9%
Класс энергоэфф-ти:	IE4
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	94.9 %
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:	95.2 %
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки:	94.9 %
Количество полюсов:	4
Степень защиты (IEC 34-5):	IP55
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	PTC
Номер электродвигателя:	99454143
Система управления:	
Номер изделия VFD (ЧРП):	99616823
Преобразователь частоты:	Встроен.
Тип преобразователя частоты:	CUE 3X380-500V IP55 RUG 30KW
Appr. for VFD:	CE, CULUS, C-TICK
Другое:	
Минимальный индекс эффективности, MEI ≥:	0.70
Вес(Нетто):	668 кг
Вес(Брутто):	799 кг
Объем поставки:	2.38 м³
Config. file no:	99465411

99474379 TPE 200-240/4 NC-A3-F-O-DQQE-RW3 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.