

№ п/п	Описание
1	TPE 200-320/4 SC-A-F-A-BQQE-UW3 Номер изделия: 99474667 Одноступенчатый, без соединительной муфты, центробежный с всасывающим и выпускным патрубками на одной линии. Насос имеет конструкцию извлечения сверху, т.е. головную часть (электродвигатель, голову насоса и рабочее колесо) можно демонтировать для обслуживания или ремонта в то время, как корпус насоса остается на трубопроводе. Насос оснащен несбалансированным сильфонным уплотнением. Уплотнения вала соответствуют EN 12756. Подсоединение к трубопроводу с помощью фланцев PN 16 DIN (EN 1092-2 и ISO 7005-2). Насос оснащен вентилятором охлаждения асинхронного двигателя. Электродвигатель оснащён преобразователем частоты и ПИ регулятором. Это обеспечивает постоянное плавное регулирование частоты вращения электродвигателя, что позволяет подстраивать рабочие характеристики в соответствии с заданными требованиями. Насос оснащён датчиком перепада давления. Система управления: Номер изделия VFD (ЧРП): 99616826 Frequency converter: Встроен. Тип преобразователя частоты: CUE 3X380-500V IP55 RUG 55KW Appr. for VFD: CE, CULUS, C-TICK Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: -25 .. 120 °C Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C Плотность: 998.2 кг/м³ Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 1491 об/м Номинальный расход: 550.2 м³/ч Номинальный напор: 27.67 м Текущий диаметр рабочего колеса: 309 мм Первичное уплотнение вала: BQQE Код торцевого уплотнения вала: BQQE Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B Материалы: Типовое обозначение, код материалов: A Корпус насоса: Чугун Материал корпуса насоса: EN-GJL-250 Корпус насоса: ASTM class 35 Рабочее колесо: Чугун Рабочее колесо, EN/DIN: EN-GJL-200 Рабочее колесо, AISI/ASTM: ASTM class 30 Монтаж: Диапазон температуры окружающей среды: -10 .. 50 °C Макс. рабочее давление: 16 бар Макс. давление при заданной темп-ре: 16 бар / 120 °C Стандарт соединения труб: EN 1092-2 Стандарт трубного присоединения: DIN



Название компании:

Разработано:

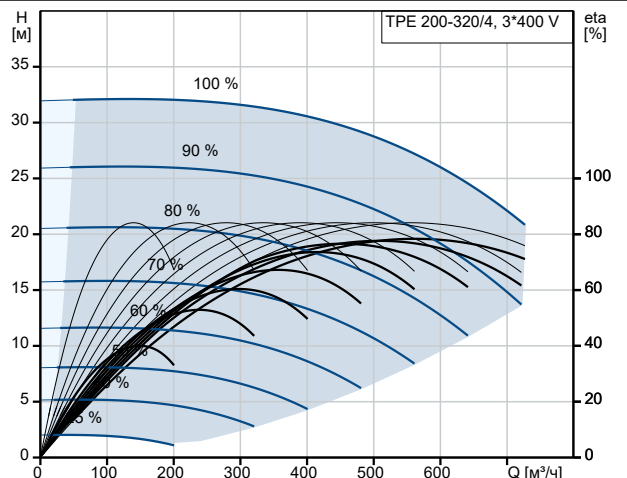
Телефон:

Дата:

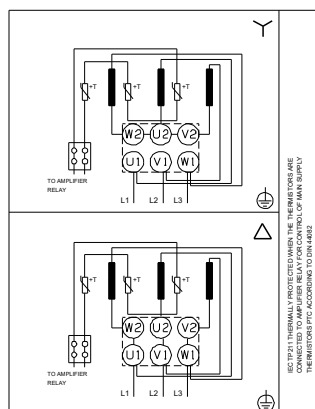
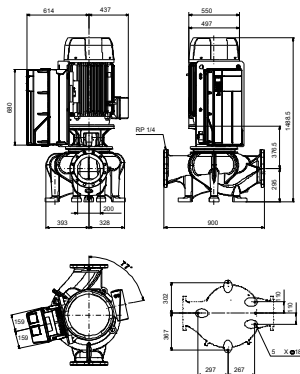
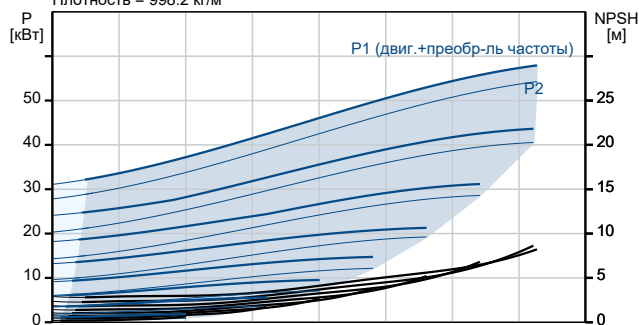
10.03.2026

№ п/п	Описание
1	Диаметр трубного присоединения: DN 200 Допустимое давление: PN 16 Монтажная длина: 900 мм Размер фланца электродвигателя: FF500 Данные электрооборудования: Тип электродвигателя: INNOMOTICS Номинальная мощность - P2: 55 кВт Частота питающей сети: 50 Hz Номинальное напряжение: 3 x 380-420D/660-725Y В Номинальный ток: 96.0/56.0 А Пусковой ток: 820 % Cos фи - характеристика мощности: 0.86 Номинальная скорость: 1486 об/м Энергоэффективность: IE4 95,7% Класс энергоэфф-ти: IE4 Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 95.7 % Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки: 95.8 % Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки: 95.4 % Количество полюсов: 4 Степень защиты (IEC 34-5): IP55 Класс изоляции (IEC 85): F Номер электродвигателя: 99454146 Другое: Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.70 Вес(Нетто): 865 кг Вес(Брутто): 1030 кг Объем поставки: 3.55 м³

Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	TPE 200-320/4 SC-A-F-A-BQQE-UW3
№ продукта:	99474667
EAN код:	5713829712881
Технические данные:	
Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики:	1491 об/м
Номинальный расход:	550.2 м³/ч
Номинальный напор:	27.67 м
Максимальный напор:	320 дм
Текущий диаметр рабочего колеса:	309 мм
Первичное уплотнение вала:	BQQE
Код торцевого уплотнения вала:	BQQE
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B
Исполнение насоса:	A
Тип исполнения:	A
Материалы:	
Типовое обозначение, код материалов:	A
Корпус насоса:	Чугун
Материал корпуса насоса:	EN-GJL-250
Корпус насоса:	ASTM class 35
Рабочее колесо:	Чугун
Рабочее колесо, EN/DIN:	EN-GJL-200
Рабочее колесо, AISI/ASTM:	ASTM class 30
Код материала:	A
Монтаж:	
Диапазон температуры окружающей среды:	-10 .. 50 °C
Макс. рабочее давление:	16 бар
Макс. давление при заданной темп-ре:	16 бар / 120 °C
Типовое обозначение, код трубного соединения:	F
Стандарт соединения труб:	EN 1092-2
Стандарт трубного присоединения:	DIN
Диаметр трубного присоединения:	DN 200
Допустимое давление:	PN 16
Монтажная длина:	900 мм
Размер фланца электродвигателя:	FF500
Код присоединения:	F
Жидкость:	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-25 .. 120 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м³
Данные электрооборудования:	
Тип электродвигателя:	INNOMOTICS
Номинальная мощность - P2:	55 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	3 x 380-420D/660-725Y В
Номинальный ток:	96.0/56.0 А

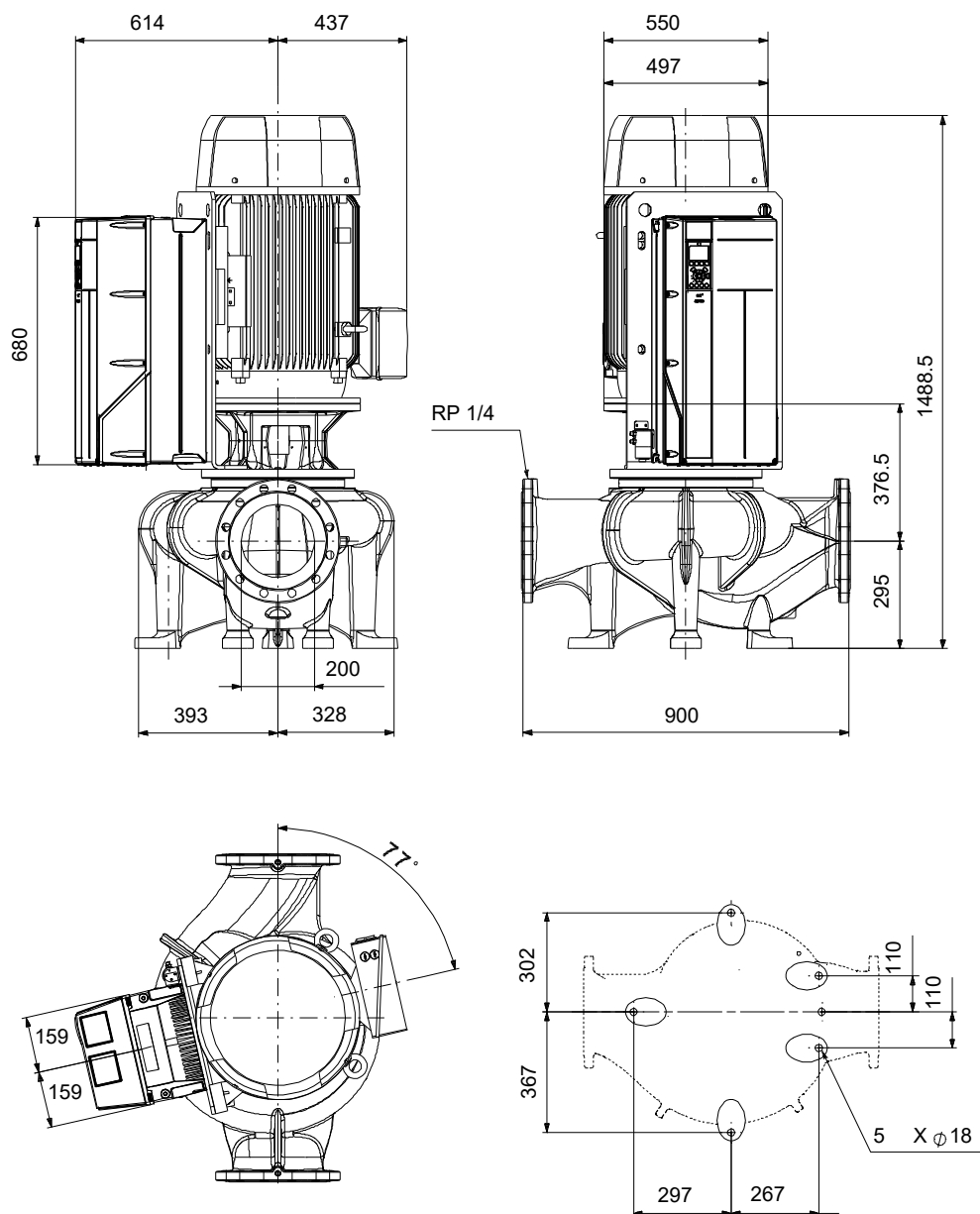


Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C
Плотность = 998.2 кг/м³



Описание	Значение
Пусковой ток:	820 %
Cos фи - характеристика мощности:	0.86
Номинальная скорость:	1486 об/м
Энергоэффективность:	IE4 95,7%
Класс энергоэф-ти:	IE4
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	95.7 %
Эффективность двигателя при 3/4 нагрузки:	95.8 %
Эффективность электродвигателя при 1/2 нагрузки:	95.4 %
Количество полюсов:	4
Степень защиты (IEC 34-5):	IP55
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	PTC
Номер электродвигателя:	99454146
Система управления:	
Номер изделия VFD (ЧРП):	99616826
Преобразователь частоты:	Встроен.
Тип преобразователя частоты:	CUE 3X380-500V IP55 RUG 55KW
Appr. for VFD:	CE, CULUS, C-TICK
Другое:	
Минимальный индекс эффективности, MEI ≥:	0.70
Вес(Нетто):	865 кг
Вес(Брутто):	1030 кг
Объем поставки:	3.55 м³
Config. file no:	99465342

99474667 TPE 200-320/4 SC-A-F-A-BQQE-UW3 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.