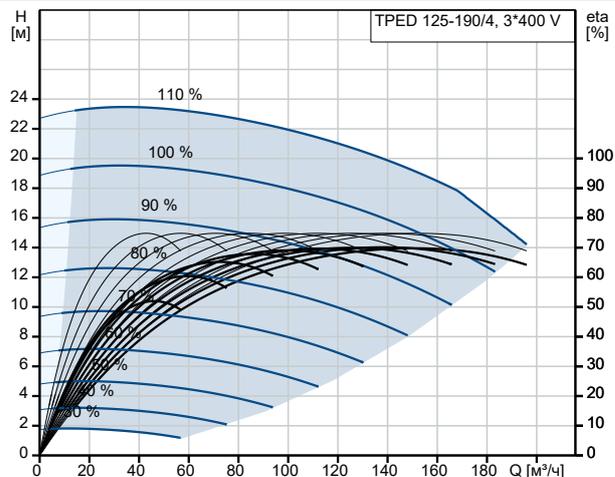


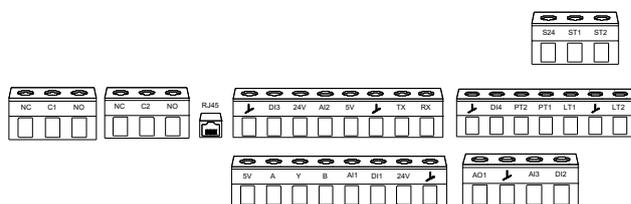
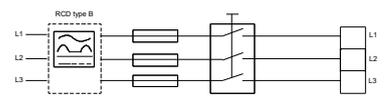
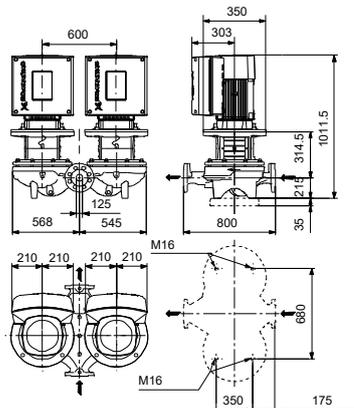
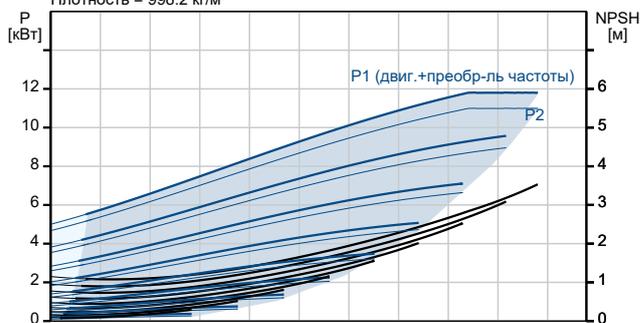
№ п/п	Описание
1	<p>TPED 125-190/4 A-F-B-BQQE-NWA Номер изделия: 92958993</p> <p>Одноступенчатый, без соединительной муфты, центробежный с всасывающим и выпускным патрубками на одной линии. Сдвоенный насос спроектирован с двумя параллельными головными частями. Насос имеет конструкцию извлечения сверху, т.е. головную часть (электродвигатель, голову насоса и рабочее колесо) можно демонтировать для обслуживания или ремонта в то время, как корпус насоса остается на трубопроводе.</p> <p>Уплотнения вала соответствуют EN 12756. Подсоединение к трубопроводу с помощью фланцев PN 16 DIN (EN 1092-2 и ISO 7005-2).</p> <p>Каждая насосная часть оснащена синхронным двигателем на постоянных магнитах с воздушным охлаждением одинакового размера. Каждая головная часть идентичного размера оборудована асинхронным электродвигателем с вентиляторным охлаждением.</p> <p>КПД электродвигателя классифицируется как IE5 в соответствии со стандартом IEC 60034-30-2.</p> <p>Система управления: Frequency converter: Встроен.</p> <p>Жидкость: Рабочая жидкость: Вода Диапазон температур жидкости: -25 .. 120 °C Температура перекачиваемой жидкости: 20 °C Плотность: 998.2 кг/м³</p> <p>Технические данные: Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики: 1485 об/м Номинальный расход: 141.2 м³/ч Номинальный напор: 16.55 м Текущий диаметр рабочего колеса: 238 мм Первичное уплотнение вала: BQQE Код торцевого уплотнения вала: BQQE Допуски по рабочим хар-кам: ISO9906:2012 3B</p> <p>Материалы: Типовое обозначение, код материалов: В Корпус насоса: Чугун Материал корпуса насоса: EN-GJL-250 Корпус насоса: ASTM class 35 Рабочее колесо: Бронза Рабочее колесо, EN/DIN: CuSn10-C</p> <p>Монтаж: Диапазон температуры окружающей среды: -20 .. 50 °C Макс. рабочее давление: 16 бар Макс. давление при заданной темп-ре: 16 бар / 120 °C Стандарт соединения труб: EN 1092-2 Стандарт трубного присоединения: DIN Диаметр трубного присоединения: DN 125 Допустимое давление: PN 16 Монтажная длина: 800 мм</p>

№ п/п	Описание
1	<p>Размер фланца электродвигателя: FF300</p> <p>Данные электрооборудования:</p> <p>Тип электродвигателя: 160MD</p> <p>Номинальная мощность - P2: 11 кВт</p> <p>Частота питающей сети: 50 Hz</p> <p>Номинальное напряжение: 3 x 380-480 В</p> <p>Номинальный ток: 20.2-16.4 А</p> <p>Cos фи - характеристика мощности: 0.92-0.90</p> <p>Номинальная скорость: 180-2200 об/м</p> <p>Класс энергоэфф-ти: IE5</p> <p>Эффективность электродвигателя при полной нагрузке: 92.8 %</p> <p>Количество полюсов: 4</p> <p>Степень защиты (IEC 34-5): IP55</p> <p>Класс изоляции (IEC 85): F</p> <p>Номер электродвигателя: 92875510</p> <p>Другое:</p> <p>Минимальный индекс эффективности, MEI ≥: 0.70</p> <p>Вес(Нетто): 559 кг</p> <p>Вес(Брутто): 601 кг</p> <p>Объем поставки: 1.87 м³</p> <p>Страна происхождения: HU</p> <p>ТН ВЭД ЕАЭС Код: 84137000</p>

Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	TPED 125-190/4 A-F-B-BQQE-NWA
№ продукта:	92958993
EAN код:	5715122173543
Технические данные:	
Скорость насоса, при которой рассчитаны его характеристики:	1485 об/м
Номинальный расход:	141.2 м³/ч
Номинальный напор:	16.55 м
Максимальный напор:	190 дм
Текущий диаметр рабочего колеса:	238 мм
Первичное уплотнение вала:	BQQE
Код торцевого уплотнения вала:	BQQE
Допуски по рабочим хар-кам:	ISO9906:2012 3B
Исполнение насоса:	A
Тип исполнения:	A
Материалы:	
Типовое обозначение, код материалов:	B
Корпус насоса:	Чугун
Материал корпуса насоса:	EN-GJL-250
Корпус насоса:	ASTM class 35
Рабочее колесо:	Бронза
Рабочее колесо, EN/DIN:	CuSn10-C
Код материала:	B
Монтаж:	
Диапазон температуры окружающей среды:	-20 .. 50 °C
Макс. рабочее давление:	16 бар
Макс. давление при заданной тем-ре:	16 бар / 120 °C
Типовое обозначение, код трубного соединения:	F
Стандарт соединения труб:	EN 1092-2
Стандарт трубного присоединения:	DIN
Диаметр трубного присоединения:	DN 125
Допустимое давление:	PN 16
Монтажная длина:	800 мм
Размер фланца электродвигателя:	FF300
Код присоединения:	F
Жидкость:	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-25 .. 120 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	20 °C
Плотность:	998.2 кг/м³
Данные электрооборудования:	
Тип электродвигателя:	160MD
Номинальная мощность - P2:	11 кВт
Частота питающей сети:	50 Hz
Номинальное напряжение:	3 x 380-480 В
Номинальный ток:	20.2-16.4 А
Сos фи - характеристика мощности:	0.92-0.90



Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 20 °C
Плотность = 998.2 кг/м³





Название компании:

Разработано:

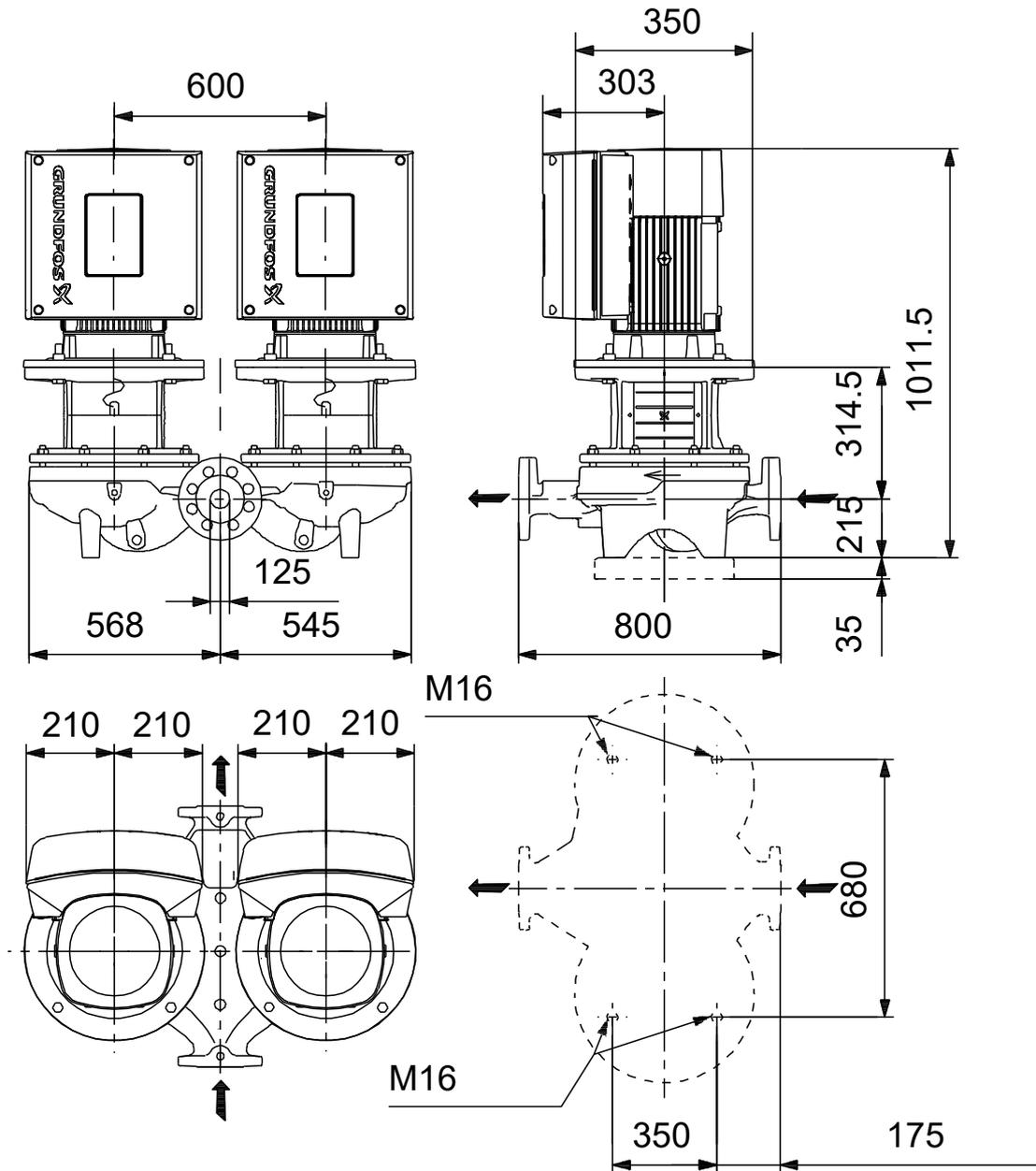
Телефон:

Дата:

06.03.2026

Описание	Значение
Номинальная скорость:	180-2200 об/м
Класс энергоэфф-ти:	IE5
Эффективность электродвигателя при полной нагрузке:	92.8 %
Количество полюсов:	4
Степень защиты (IEC 34-5):	IP55
Класс изоляции (IEC 85):	F
Встроенная защита электродвигателя:	ELEC
Номер электродвигателя:	92875510
Система управления:	
Панель управления:	HMI200 - Стандарт
Функциональный модуль:	FM310 - Advanced
Преобразователь частоты:	Встроен.
Другое:	
Минимальный индекс эффективности, MEI \geq :	0.70
Вес(Нетто):	559 кг
Вес(Брутто):	601 кг
Объем поставки:	1.87 м ³
Config. file no:	92936517
Страна происхождения:	HU
ТН ВЭД ЕАЭС Код:	84137000

92958993 TPED 125-190/4 A-F-B-BQQE-NWA 50 Гц



Внимание! Все размеры даны в[мм], если не указано иное.

Правовая оговорка: На данном упрощённом габаритном чертеже представлены не все компоненты.