



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Затвор дисковый поворотный
DN.ru WBV4242E-2W-Fb-ISO Ду50-200 Ру10 UPVC
(НПВХ), межфланцевый, с ISO-фланцем
и голым штоком квадратным**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Затвор дисковый поворотный DN.ru WBV4242E-2W-Fb-ISO Ду50-200 Ру10 UPVC (НПВХ), межфланцевый, с ISO-фланцем и голым штоком квадратным.

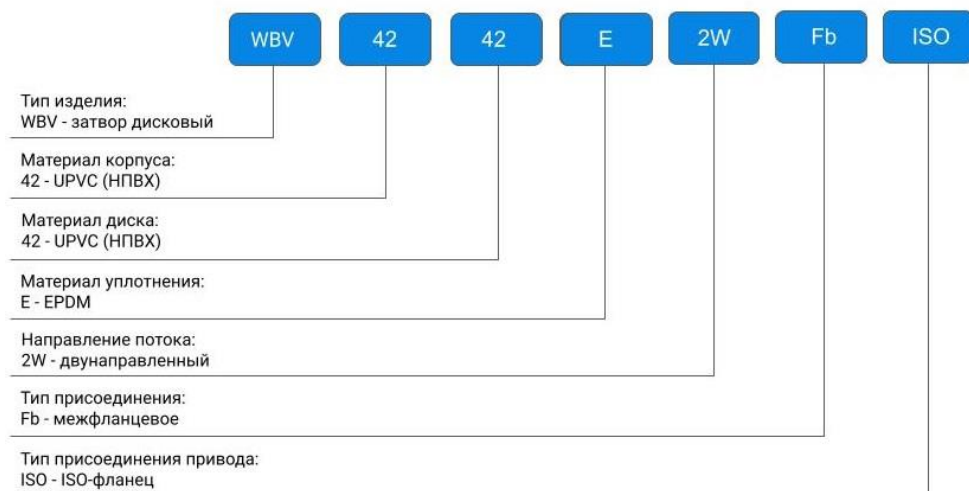
1.2. Назначение: Затвор дисковый поворотный из UPVC (непластифицированного поливинилхлорида, НПВХ) предназначен для надежного перекрытия и регулирования потока агрессивных и нейтральных жидкостей при умеренных давлениях и температурах. Благодаря высокой химической стойкости и устойчивости к коррозии, широко применяется в химической промышленности, системах водоподготовки и коммунальной инфраструктуре.

1.3. Описание: UPVC (непластифицированный поливинилхлорид) обладает высокой химической стойкостью, но чувствителен к ударным нагрузкам, особенно при низких температурах. Монтаж должен исключать механические напряжения в трубопроводе, чтобы предотвратить повреждения корпуса. Материал подвержен старению и растрескиванию при длительном воздействии ультрафиолетового (UV) излучения. Рекомендуется использовать арматуру в закрытых помещениях или применять защитные кожухи/покрытия при наружной установке. UPVC устойчив к большинству кислот, щелочей, солей и водных растворов, что способствует увеличенному сроку службы арматуры. Однако материал не рекомендуется применять с ароматическими углеводородами, хлорированными растворителями и рядом органических соединений.

1.4. Принцип работы: Затворы открываются и закрываются путем поворота диска на 90°.



1.5. Расшифровка обозначения:



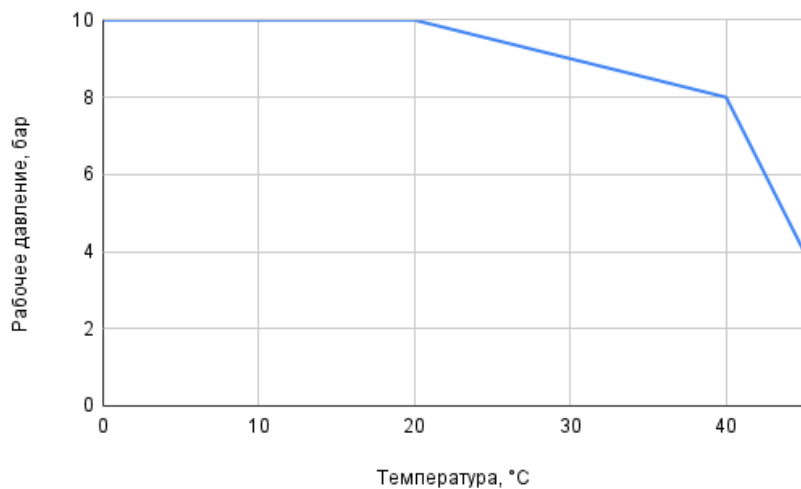
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Основные параметры

Номинальный диаметр DN, мм	50÷200
Номинальное давление PN, бар	10
Температура рабочей среды t, °C	от 0 до +45
Рабочая среда	вода, воздух без примесей масла и жира, сточные воды и иные среды, нейтральные к материалам
Температура окружающей среды, °C	от 0 до +40
Направление потока	двустороннее
Класс герметичности	A ГОСТ 9544-2015
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое
Материал корпуса	UPVC (НПВХ - непластифицированный поливинилхлорид)
Материал диска	UPVC (НПВХ - непластифицированный поливинилхлорид)
Материал уплотнения	EPDM
Сферы применения	системы водоснабжения, водоподготовки, канализации, промышленные трубопроводы
Климатическое исполнение	УХЛ4 по ГОСТ 15150-69
Средний срок службы, лет	30 (при неагрессивной среде и средних значениях давления и температуры)
Средний ресурс, циклов открытия/закрытия	70 000



График «температура -давление »



3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

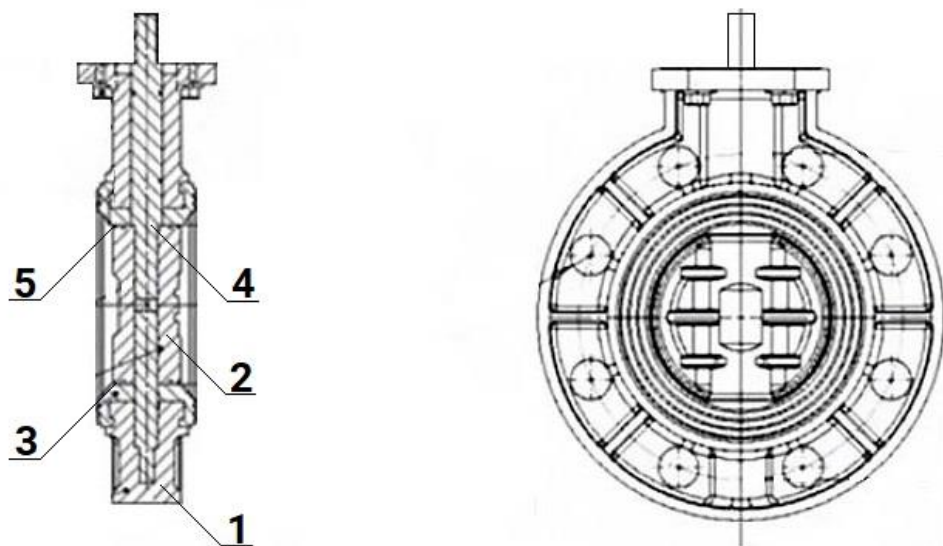


Рисунок 1 - Деталировка

Таблица 2. Спецификация деталей

№	Наименование детали	Материал
1	Корпус	UPVC (НПВХ - непластифицированный поливинилхлорид)
2	Диск	UPVC (НПВХ - непластифицированный поливинилхлорид)
3	Седловое уплотнение	EPDM
4	Шток	сталь 45
5	Уплотнение штока	EPDM



4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

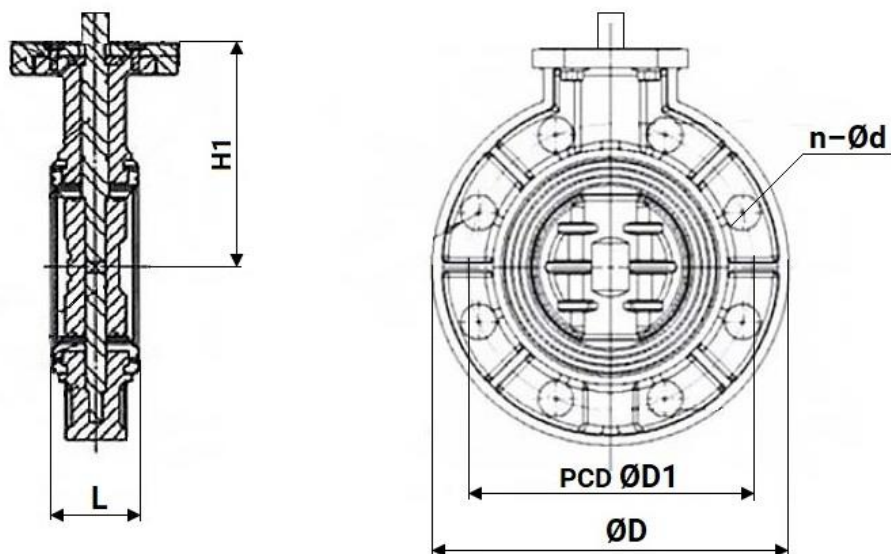


Рисунок 2 - Размеры

Таблица 3. Размерные характеристики и вес

	D, мм	D1, мм	H1, мм	L, мм	n-$\varnothing d$, шт-мм	Вес, кг
DN50	158	120,5	98	45	4- $\varnothing 19,3 \times 24,5$	0,85
DN65	179	130,5	110	45	4- $\varnothing 19,3 \times 24,5$	1,00
DN80	195	154	131	48	8- $\varnothing 20 \times 24$	1,37
DN100	226,5	181	155	54	8- $\varnothing 20 \times 27$	2,02
DN125	253,5	208	169	63	8- $\varnothing 23 \times 27,5$	3,26
DN150	280	234	185	69	8- $\varnothing 23 \times 28$	3,95
DN200	340	291,5	231	89	8- $\varnothing 23 \times 28,5$	6,90



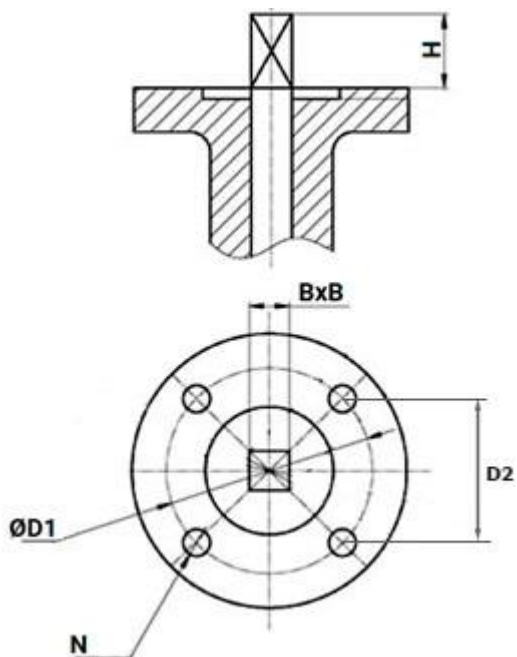


Рисунок 3 – Размеры ISO фланца

Таблица 4. Характеристики ISO фланцев и крутящие моменты

	ØD1, мм	ØD2, мм	H, мм	BxB, мм	п, шт	Крутящий момент	ISO 5211
DN50	50/70	36/49.5	13	11×11	4	8	F05/F07
DN65	50/70	36/49.5	13	11×11	4	8	F05/F07
DN80	50/70	36/49.5	17	11×11	4	13	F05/F07
DN100	50/70	36/49.5	17	14×14	4	23	F05/F07
DN125	70/90/102	49.5/63.5/72	22	17×17	4	38	F07/F10
DN150	70/90/102	49.5/63.5/72	22	17×17	4	40	F07/F10
DN200	70/90/102	49.5/63.5/72	22	17×17	4	52	F07/F10



5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

5.2. Затворы должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.3. Перед монтажом необходимо очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины.

5.4. Установку поворотных затворов следует производить только между воротниковыми фланцами (тип 11 ряд 1 исп. В по ГОСТ 33259).

5.5. Внутренний диаметр фланцев должен соответствовать номинальному диаметру дискового поворотного затвора.

5.6. Фланцы должны располагаться плоскопараллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора. На уплотнительных поверхностях фланцев не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

5.7. Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора.

5.7.1. Отцентрировать поворотный затвор и слегка закрутить болты (шпильки), но не затягивать. Открыть диск поворотного затвора до положения «полностью открыто».

5.7.2. Затянуть болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались. Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательно «крест-накрест».

5.7.3. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Далее следует медленно закрыть и открыть дисковый поворотный затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться.

5.8. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015.

5.9. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.

5.10. При осмотре проверять: общее состояние затвора, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений штока.

5.11. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.



6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

6.1. Условия транспортирования и хранения - 5 (ОЖ4) по ГОСТ15150-69.

6.2. Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.

6.3 При транспортировке и хранении затвор должен быть в положении неполного закрытия, т.е. запорный диск должен неплотно соприкасаться с поверхностью манжеты – без деформации резины.

6.4. При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за корпус.

6.5. Затворы должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.

6.6. При длительном хранении затвора необходимо периодически (не реже двух раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь и ржавчину, при необходимости обработать седловое уплотнение силиконовой смазкой-спреем.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) осуществляется в соответствии с требованиями:

– Федерального закона от 24.06.1998 № 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) «Об отходах производства и потребления»,

– Федерального закона от 04.05.1999 № 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) «Об охране атмосферного воздуха»,

а также иных действующих нормативных правовых актов Российской Федерации и региональных нормативов, принятых во исполнение указанных законов.

