

Рисунок 4 – Габаритные размеры контакторов КМИ-А-46512 – КМИ-А-49512

Таблица 6

Контактор типа	Размеры, мм		
	с	b	a
КМИ-А-10612	86	77	–
КМИ-А-10912	86	77	–
КМИ-А-11212	86	77	–
КМИ-А-11812	86	77	–
КМИ-А-22512	92	85	–
КМИ-А-23212	92	85	–
КМИ-А-34012	115	127	–
КМИ-А-35012	115	127	–
КМИ-А-46512	115	127	75
КМИ-А-48012	125	127	86
КМИ-А-49512	125	127	86

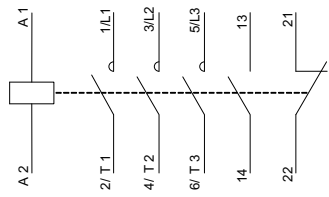


Рисунок 5 – Электрическая схема контакторов типа КМИ-А

9

ВНИМАНИЕ

Рекомендуется один раз в 6 месяцев подтягивать контактные винтовые зажимы, давление которых со временем ослабевает из-за циклических изменений температуры окружающей среды и пластической деформации металла зажимаемых проводников.

Причины неисправности контактора и способы их устранения приведены в таблице 8.

Таблица 8

№	Неисправность	Причина	Способ устранения
1	При подаче напряжения на катушку управления, контактор не включается	Отсутствует напряжение в цепи управления	Проверить питание на клеммах катушки, при необходимости устранить ошибки монтажа
		Напряжение в сети не соответствует напряжению катушки	Заменить катушку
		Заклинивание или увеличенное трение подвижных частей, наличие посторонних предметов или загрязнений, заклинивающих подвижные части	Выявить причину заклинивания или повышенного трения подвижных частей и устранить ее. Устранить посторонние предметы и загрязнения
		Повреждена катушка	Заменить катушку, проверить схему.
2	Контакты нагреваются выше допустимой нормы	Нагрузка главной цепи выше номинальной	Проверить ток нагрузки, и, если нет возможности уменьшить нагрузку, заменить контактор аппаратом с большим номинальным током
		Ослаблены винты подключения проводников	Протянуть винты присоединения проводников
3	Повышенный нагрев катушки	Напряжение на зажимах катушки больше допустимого	Обеспечить питание катушки управления напряжением соответствующей величины или заменить катушку в соответствии с уровнем управляющего напряжения
		Неполное смыкание магнитной системы	Проверить состояние плоскостей смыкания магнитной системы и при необходимости протереть чистой ветошью, смоченной бензином
4	Сильное гудение или дребезжание магнитной системы	Наличие пыли или посторонних предметов в зазоре	Протереть рабочие поверхности электромагнита ветошью, смоченной в бензине
		Значение напряжения на клеммах катушки управления не соответствует данным таблицы 3	Обеспечить питание катушки управления напряжением необходимой величины

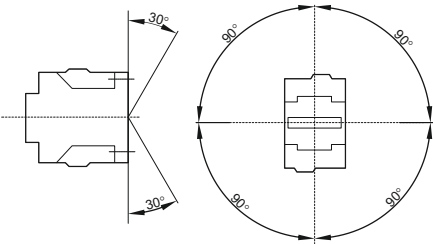


Рисунок 6 – Допустимые положения в пространстве для контакторов типа КМИ-А

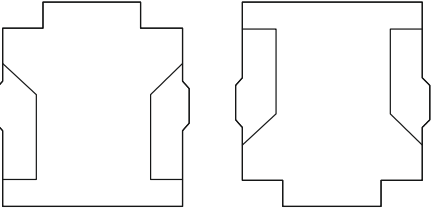


Рисунок 7 – Недопустимые положения в пространстве для контакторов типа КМИ-А-10612 – КМИ-А-46512

Комплектность

Наименование	Количество, шт. (экз.) на упаковку
Контактор	1
Паспорт	1

Дополнительные устройства

Контактор допускает установку дополнительных контактных приставок вспомогательной цепи ПКИ, ПКБ, ПВИ, реле РТИ и механизмов блокировки МБ, модулей ограничения коммутационных перенапряжений.

10

Обслуживание

При нормальных условиях эксплуатации необходимо производить осмотр контактора один раз в год. Независимо от этого технический осмотр контактора надо производить после каждого отключения тока короткого замыкания и перегрузки.

При техническом осмотре производится:

- удаление пыли и грязи;
- чистка контактов. Необходимо периодически, не реже одного раза в год, производить осмотр и чистку контактов контактора;
- затяжка винтов зажимов главных и вспомогательных контактов;
- проверка работоспособности контактора.

При обнаружении неисправности, контактор подлежит замене.

Транспортирование, хранение и утилизация

Транспортирование контактора в части воздействия механических факторов по группе С и Ж ГОСТ 23216, климатических факторов по группе 4(Ж2) по ГОСТ 15150.

Транспортирование контактора допускается любым видом крытого транспорта в упаковке производителя, обеспечивающей предохранение упакованных контакторов от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги, без ограничения расстояния.

Хранение контактора должно осуществляться в упаковке изготовителя в складах, хранилищах, расположенных в любых микроклиматических районах, при температуре окружающего воздуха от минус 45 °С до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха 98 % при плюс 25 °С.

Утилизация изделия производится путём его разборки и передачи организациям, занимающимся переработкой пластмасс, цветных и черных металлов.

Срок службы и гарантии изготовителя

Срок службы контактора – не менее 15 лет.

Гарантийный срок эксплуатации контактора – 5 лет со дня ввода в эксплуатацию при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Контактор допускает замену катушки управления КУ в случае неисправности.

Для замены катушки управления необходимо снять декоративно – защитные накладки и снять верхнюю крышку корпуса путем откручивания винтов. После чего демонтировать катушку управления и заменить ее на новую.

Перечень дополнительных устройств, подключаемых к контакторам, приведен в таблице 7.

Таблица 7

РТИ	Реле тепловые
КУ	Катушки управления
ПКБ	Контакты боковые, дополнительные
МБ	Механизм блокировки контакторов
ПВИ	Приставки выдержки времени
ПКИ	Приставка дополнительных контактов на лицевую панель
Резистивно-емкостные цепи (RC-цепи)	Модули ограничения коммутационных перенапряжений (снабберы, варисторы (VDR)

Устройство и работа

Электромагнитный контактор состоит из следующих основных узлов: контактной системы, дугогасительной системы, электромагнитной системы (приводного механизма).

Включение и отключение контактора производится путем подачи и снятия напряжения с электромагнитной катушки цепи управления. Контактор предназначен для коммутации токов в нормальных режимах и в режимах рабочих перегрузок.

Меры безопасности

Эксплуатация контактора должна осуществляться в соответствии с «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

Эксплуатация контактора разрешается только с последовательно включенным плавким предохранителем, автоматическим выключателем или тепловым реле соответствующего номинального тока, согласно таблице 1.

Конструкцией изделия не предусмотрены какие-либо меры защиты от прямого прикосновения к токоведущим частям, находящимся под напряжением.

11

По способу защиты человека от поражения электрическим током контактор соответствует классу 0 по ГОСТ 12.2.007.0.

При нормальном функционировании по истечении срока службы изделие не представляет опасности в дальнейшей эксплуатации.

Правила монтажа и эксплуатации

Эксплуатацию изделия следует осуществлять в соответствии с действующими требованиями правил по электробезопасности, а также другой нормативно-технической документации, регламентирующей эксплуатацию, наладку и ремонт электротехнического оборудования.

Перед монтажом произвести внешний осмотр и убедиться в отсутствии механических повреждений (сколов, трещин, поломок и т.д.).

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

Эксплуатировать контактор, имеющий механические повреждения корпуса.

Контактор предназначен для установки на монтажную панель при помощи винтов и Т-образную направляющую ТН-35 по ГОСТ IEC 60715.

Перед включением контактора проверить:

- соответствие значения напряжения катушки управления напряжению сети, а также соответствие питающей частоты переменного тока, заявленной частоте контактора;
- соответствие степени защиты и климатического исполнения условиям эксплуатации;
- правильность монтажа главной и вспомогательной цепей;
- соответствие момента затяжки всех винтов предписанным требованиям;
- работоспособность механической блокировки реверсивных контакторов (при наличии), проверка проводится путем поочередного нажатия на траверсы контакторов реверсивной сборки, механическая блокировка должна исключать одновременное замыкание контактных систем контакторов реверсивной сборки.

Проверка работоспособности контакторов:

- подать напряжение на включающую катушку;
- включить и отключить несколько раз контактор, убедиться в отсутствии замечаний к работе контактора;
- отключить напряжение с включающей катушки, подключить нагрузку, согласно заявленным техническим параметрам;
- включить и отключить контактор, проследить за отключением главной цепи. Оно должно быть быстрым и не иметь наружных выбросов дуги;

12