



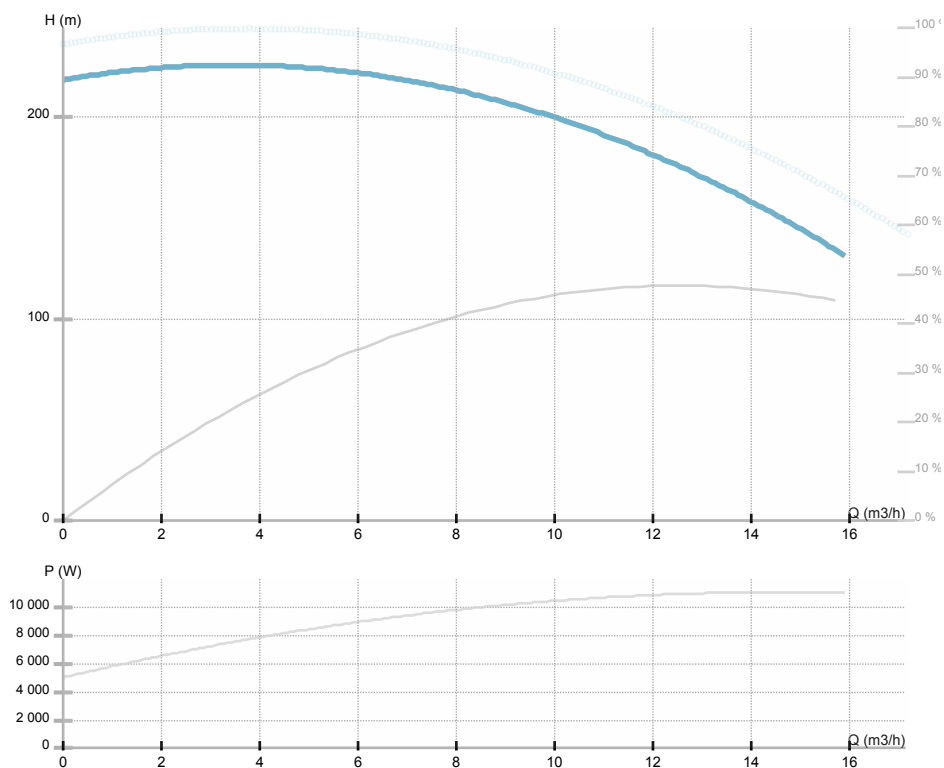
BL12-18R 11kW 120°C IE3 3~ 400/690 V

7995952

BL / Multistage pumps

GENERAL

Номер продукта	7995952		
Product name	BL12-18R 11kW 120°C IE3 3~ 400/690 V	Mei	≥ 0,40
Seal type	EQQE	Индекс энергоэффективности (EEI)	3
Нетто вес	169,00 kg		
H макс	217.0 m	H min	0.0 m
Q макс	15.0 m3/h	Q min	0.0 m3/h
	%		
Уровень звукового давления	72 dB(A)		



ELECTRICAL DATA

Номинальное напряжение	
Частота сети	50 Hz
Мощность двигателя	0 W
Об. / мин.	2900 rpm
Класс изоляции (IEC 85)	F °C
Номинальный ток	20.9 A

INSTALLATION

Тип жидкости	
Диапазон температуры жидкости	0.0 ÷ 120.0 °C
Максимальная температура окружающей среды	40 °C
Монтажная длина	280 mm
Условный проход DN1	50

MATERIAL

Материал подшипников	
Материал рабочего колеса	Нерж.сталь AISI 304
Материал проточной части	Нерж.сталь AISI 304
Материал вала	Нерж.сталь AISI 304

Класс защиты (IEC 34-5)	IP55
-------------------------	-------------

Thermal protection	0
--------------------	----------

Frame size	
------------	--

Motor i e class	IE3
-----------------	------------

Соединение	
------------	--

Присоединение	
---------------	--

Макс. рабочее давление	2,2
------------------------	------------

BL12-18R 11kW 120°C IE3 3~ 400/690 V

7995952

BL / Multistage pumps





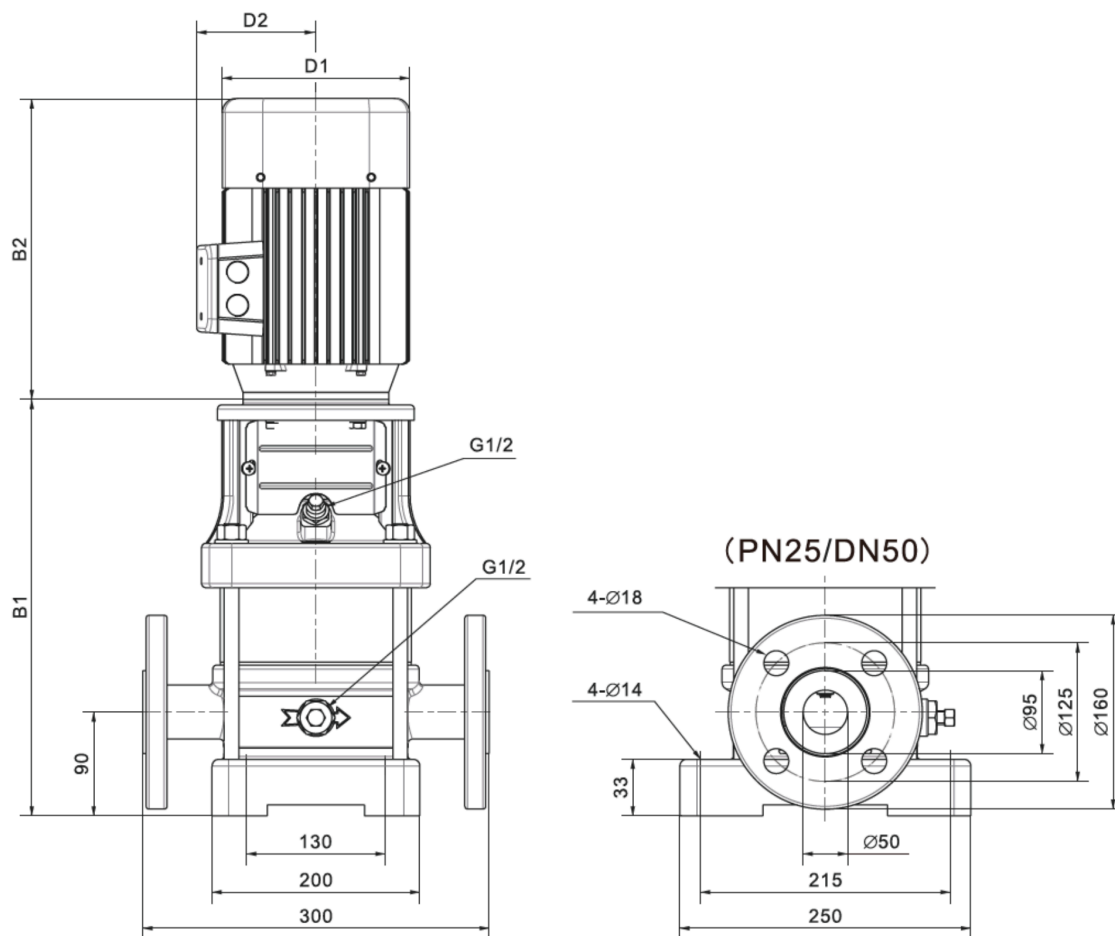
BL12-18R 11kW 120°C IE3 3~ 400/690 V

7995952

BL / Multistage pumps

Эскиз

BL_12



B1=951 B2=498 D1=315 D2=251



BL12-18R 11kW 120°C IE3 3~ 400/690 V

7995952

BL / Multistage pumps

Электрическая схема



BL12-18R 11kW 120°C IE3 3~ 400/690 V

7995952

BL / Multistage pumps

BL12-18R 11kW 120°C IE3 3~ 400/690 V - вертикальный, многоступенчатый, высоконапорный центробежный насос в линейном исполнении. Насос подходит для систем водораспределения и повышения давления, промышленных циркуляционных систем, контуров циркуляции охлаждающей воды. Его также можно использовать в системах пожаротушения, моечных установках, в системах орошения.

Гидравлическая часть насоса состоит из ступеней (крыльчатка, диффузор), помещенных в цилиндрический корпус и соединенных с основанием и консолью насоса соединительными винтами. Вал электродвигателя соединен с валом насоса с помощью муфты. Насос оснащен несбалансированным механическим торцевым уплотнением. Резьбовые заглушки на корпусе насоса позволяют удалить воздух или опорожнить насос.

Насос приводится в движение асинхронным трехфазным двухполюсным электродвигателем с вентиляторным охлаждением и фиксированной скоростью вращения. Электродвигатель с эффективностью IE3 имеет класс изоляции F, степень защиты от воды и пыли IP55 и подключается непосредственно к сети переменного тока 3-400В, 50 Гц, при этом необходимо обеспечить защиту электродвигателя в соответствии с требованиями локальных стандартов электробезопасности и инструкции по эксплуатации насоса. По запросу электродвигатель может быть оборудован частотным регулятором скорости вращения.

Насос предназначен для перекачивания чистых, не взрывоопасных жидкостей, не содержащих абразивных, твердых или волокнистых примесей, не агрессивных к применяемым в конструкции насоса материалам с температурой от 0 до +120 °C при максимальной температуре окружающей среды +40 °C. Присоединение к трубопроводам фланцевое либо резьбовое по запросу.

Рабочая точка:

- Расход: 0 м³/h
- Напор: 0 м

Допуски на давление и расход согласно ISO 9906-2015.

Электрические данные:

- Напряжение: ???
- Максимальный ток: 20.9 А

Установочные данные:

- Ду: 50
- Монтажная длина: 280 mm
- Вес нетто: 169 kg

Основание и консоль насоса изготовлены из серого чугуна и защищены катафорезным покрытием. Все части насоса, контактирующие с перекачиваемой жидкостью (вал, рабочие колеса, диффузоры), изготовлены из нержавеющей стали AISI 304. Если необходимо перекачивать щелочные или кислые жидкости, а также жидкости, содержащие масла и микрочастицы, насосы могут быть оснащены специальными торцевыми уплотнениями (опция).