



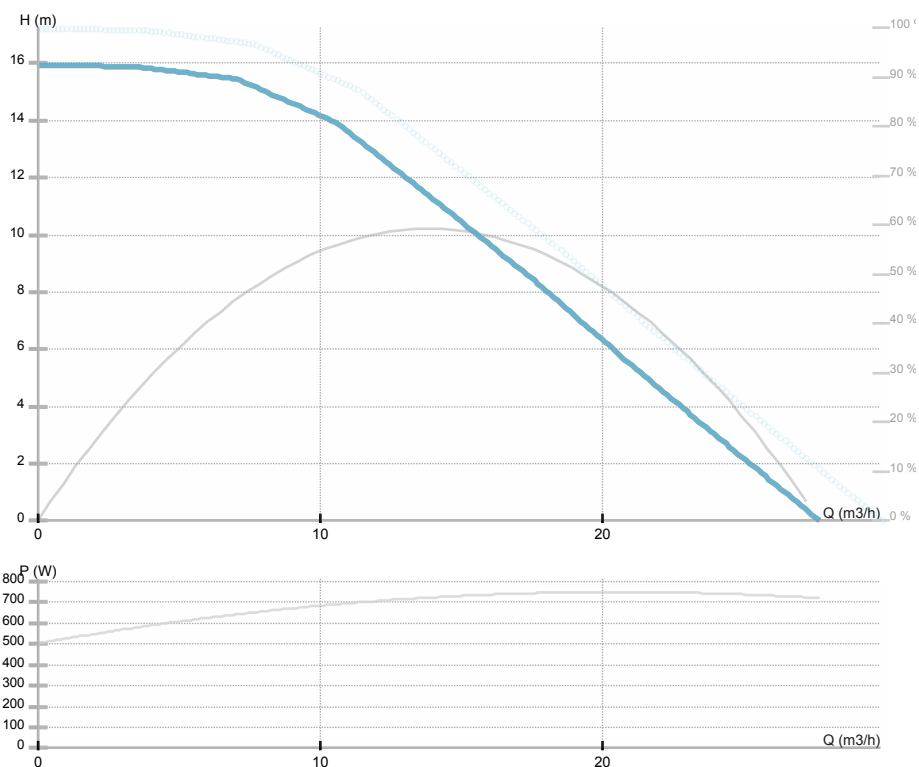
NMT MAX II 40/180 F250

979527985

NMT MAX II / Electronically regulated circulating pump

GENERAL

Номер продукта	979527985		
Product name	NMT MAX II 40/180 F250		
Seal type		Индекс энергоэффективности (EEI)	0,21
Нетто вес	13,40 kg		
H макс	16.8 m	H min	0.0 m
Q макс	25.59 m3/h	Q min	0.0 m3/h
	%		
Уровень звукового давления	≤43 dB(A)		



ELECTRICAL DATA

Номинальное напряжение	1~230 V
Частота сети	50/60 Hz
Мощность двигателя	680 W
Об. / мин.	5300 rpm
Класс изоляции (IEC 85)	H (180 °C)
Номинальный ток	3.4 A
Класс защиты (IEC 34-5)	IP44
Thermal protection	NTC

INSTALLATION

Тип жидкости	Water VDI 2035, glycol 40%
Диапазон температуры жидкости	-10.0 ÷ 110.0 °C
Максимальная температура окружающей среды	40 °C
Монтажная длина	250 mm
Условный проход DN1	40
Соединение	

MATERIAL

Материал подшипников	углепластик (карбон)
Материал рабочего колеса	Пластик ПЭС PES GF 30
Материал проточной части	Серый чугун
Материал вала	Нерж.сталь AISI 420

Frame size
Motor i e class

Присоединение
Макс. рабочее
давление **1.0 MPa**

NMT MAX II 40/180 F250

979527985

NMT MAX II / Electronically regulated circulating pump



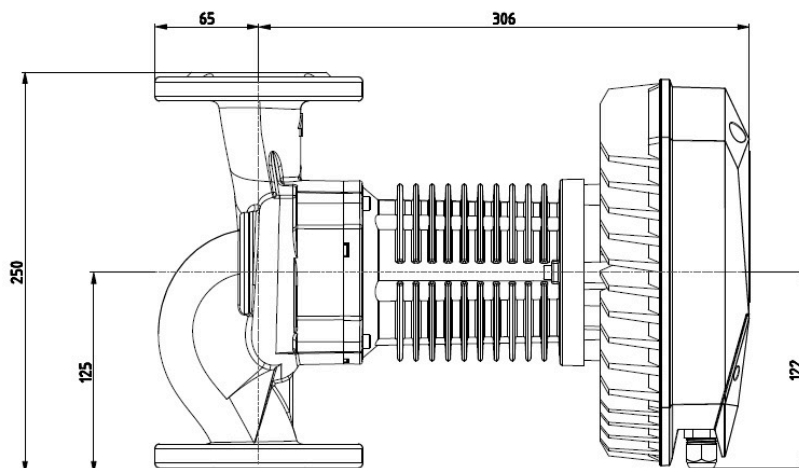
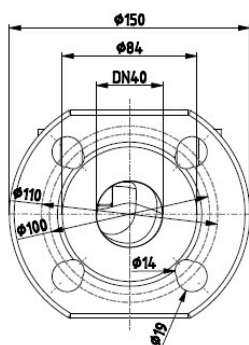
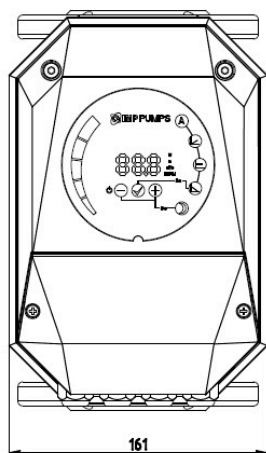


NMT MAX II 40/180 F250

979527985

NMT MAX II / Electronically regulated circulating pump

Эскиз





NMT MAX II 40/180 F250

979527985

NMT MAX II / Electronically regulated circulating pump

Электрическая схема



NMT MAX II 40/180 F250

979527985

NMT MAX II / Electronically regulated circulating pump

NMT MAX II 40/180 F250 - высокоэффективный (индекс энергоэффективности $EEI \leq 0,20$) циркуляционный насос, предназначенный для систем отопления, вентиляции и кондиционирования.

Насос оснащен синхронным двигателем с постоянными магнитами, скорость вращения ротора контролируется встроенным преобразователем частоты.

Коммуникационные возможности насоса можно обеспечить за счет установки S-модуля.

Управление насосом осуществляется с помощью трех кнопок на цифровом экране, с помощью которых устанавливаются:

- режим работы
- значения расхода (м³/час), потребляемой мощности (Ватт), напора (м), скорости вращения (об/мин)
- сообщения об ошибках

Насос оборудован встроенным датчиком температуры. Блок электроники имеет встроенный датчик защиты от тепловой перегрузки. Подшипники смазываются перекачиваемой жидкостью. Насос снабжен системой защиты от сухого хода – вращение рабочего колеса замедляется до минимума при отсутствии рабочей среды. При блокировке рабочего колеса система управления обеспечивает многократное включение мотора насоса с высоким крутящим моментом.

Доступны следующие режимы работы насоса:

- автоматический режим – система управления насоса находит оптимальную рабочую точку, данный режим используется в большинстве систем.
- режим пропорционального давления - рекомендуется для радиаторного отопления
- режим работы с постоянным давлением - рекомендуется для подогрева пола.
- режиме работы с фиксированной скоростью вращения (при включении данного режима насос начинает работать с максимальной скоростью, далее скорость регулируется в ручном режиме) - рекомендуется для систем отопления и вентиляции.
- ночной режим работы (работает параллельно с другими настройками) – при понижении температуры в системе насос снижает обороты до минимума.

Для нормальной работы насоса необходимо использовать рабочую среду, представляющую собой чистую воду или смесь чистой воды и антифриза в соответствии с действующими стандартами качества воды в системах отопления, например немецким стандартом VDI 2035.

Если содержания гликоля в рабочей среде превышает 20%, рекомендуется уточнить параметры насоса. Диапазон температур при температуре окружающей среды +25 °C: +2...+110 °C, при температуре окружающей среды +40 °C: +2...+95 °C.

Рабочая точка:

- Расход: 0 м³/h
- Напор: 0 м

Допуски на давление и расход согласно ISO 9906-2015.

Электрические данные:

- Напряжение: 1~230 V
- Максимальный ток: 3.4 A

Установочные данные:

- Ду: 40
- Монтажная длина: 250 mm
- Вес нетто: 13,4 kg

Насос доступен с фланцевым (PN6/10) соединением. Гидравлический корпус насоса изготовлен из серого чугуна, защищен катафорезным покрытием, что способствует большей устойчивости насоса к рабочей среде. Гильза ротора изготовлена методом холодной вытяжки без сварки, стенка и рубашка ротора – из нержавеющей стали AISI 316, вал насоса – из нержавеющей стали AISI 316. Рабочее колесо изготовлено из синтетического материала, армированного стекловолокном PES GF30. Подшипники изготовлены из графита. Съемная теплоизоляция корпуса насоса входит в комплект поставки.