ЭЛЕКТРОНАСОС Гном 10-10 Ex и Гном 25-20 Ex

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ H49.265.00.000 РЭ



СОДЕРЖАНИЕ

В	ВЕДЕНИЕ	3
1	ОПИСАНИЕ И РАБОТА	4
	1.1 Назначение изделия	4
	1.2 Технические характеристики	6
	1.3 Состав изделия	
	1.4 Устройство и работа	10
	1.5 Маркировка и пломбирование	13
	1.6 Упаковка	13
2	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	14
	2.1 Эксплуатационные ограничения	14
	2.2 Меры безопасности при подготовке к работе	15
	2.3 Обеспечение взрывозащищенности	17
	2.4 Подготовка к работе	18
	2.5 Меры безопасности при работе	21
	2.6 Порядок работы	21
	2.7 Возможные неисправности и способы их устранения	24
3	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	26
	3.1 Общие указания	26
	3.2 Техническое обслуживание/осмотр	27
	3.3 Регулировка зазора	30
	3.4 Консервация	31
4	РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ	
	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	32
5	ХРАНЕНИЕ	33
6	ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	34
7	УТИЛИЗАЦИЯ	35
8	СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ДРАГОЦЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ И	
	ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ	35
9	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	36
П	риложение А – Комплект рекомендуемых запасных частей	37
П	риложение Б – Чертежи средств взрывозащиты	8 - 39

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с конструкцией электронасосов и отдельных его узлов, а также с техническими характеристиками и правилами эксплуатации.

К монтажу и эксплуатации электронасосов должен допускаться только квалифицированный персонал, обладающий знанием и опытом по монтажу и обслуживанию насосного оборудования, ознакомленный с конструкцией электронасоса и настоящим РЭ.

Электронасосы на предприятии подвергаются 100% контролю на соответствие основным параметрам.

Содержащиеся в настоящем РЭ указания по технике безопасности, несоблюдение которых может создать опасность для обслуживающего персонала или повлечь нарушение безопасной работы электронасоса, обозначены символами:

-информация или требования, несоблюдение которых может повлечь опасность для персонала



- электроопасность:



-информация по обеспечению безопасной работы или защиты электронасоса.

ВНИМАНИЕ

Предприятие оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию электронасоса с целью улучшения его работы.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение изделия

Электронасосы Гном 10-10 Ex и Гном 25-20Ex (в дальнейшем - электронасос), предназначены для откачивания загрязненных грунтовых и производственных сточных вод температурой до 40 °C с pH = 5-10, плотностью до 1100 кг/м³, содержащих механические примеси до 10 % по массе с плотностью твердых частиц не более 2500 кг/м³. а так-же с примесями сырой нефти до 10 % по массе, в составе которой может быть до 3 % серы в несвободном состоянии и парафина до 7 %.

Максимальный размер твердых частиц: для электронасоса Гном 10-10Ex – до 35 мм, Гном 25-20 Ex – до 5 мм.

Вариант монтажа – мобильный.

Электронасос соответствует взрывозащищенному электрооборудованию группа II, подгруппа IIС (применение во взрывоопасных газовых средах в помещениях и наружных установках, кроме шахт, опасных по рудничному газу (метану), уровень взрывозащиты Gb- «высокий», температурный класс – Т4 (135 °C) по ГОСТ31610.0-2014, вид взрывозащиты «d» - взрывонепроницаемая оболочка по ГОСТ IEC 60079-1-2013.

Электронасос допускается эксплуатировать во взрывоопасной зоне класса 1 (зона, в которой существует вероятность присутствия взрывоопасной газовой смеси в нормальных условиях эксплуатации).

Категория взрывоопасности смеси - IIC, группа взрывоопасной смеси $-T3~(200\text{-}300~^{0}\text{C})~$ по ГОСТ 30852.5-2002 .

Климатическое исполнение и категория размещения У* по ГОСТ 15150-69.

Электронасос выпускается по I классу защиты от поражения электрическим током.

Специальная Ex - маркировка взрывозащиты электронасоса по ГОСТ 31610.0-2014 должна быть:

где Ех - знак взрывобезопасности;

1 - класс взрывоопасной зоны;

Ex – знак, указывающий, что электронасос соответствует стандартам на взрывозащищенное электрооборудование;

d – обозначение взрывонепроницаемой оболочки;

IIC – обозначение подгруппы;

Т4 – обозначение температурного класса;

Gb – обозначение уровня взрывозащиты.

Х – особые условия применения.

Условное обозначение электронасоса в документации, переписке и при заказе должно быть:

где 1 – торговое наименование;

2 – номинальная подача, м 3 /ч;

3 – номинальный напор, м;

4 – взрывозащищенное исполнение.

Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Сертификат соответствия № TC RU C-RU.AЯ45.B.00865 Действителен по 26.04.2023 Выдан Ассоциацией «СЦ НАСТХОЛ»

Соответствует требованиям ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»:

Сертификат соответствия № TC RU C-RU.AЯ45.B.00906 Действителен по 07.05.2023

Выдан Ассоциацией «СЦ НАСТХОЛ»

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Основные технические характеристики электронасоса на номинальном режиме работы указаны в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Электронасос		
показателя	Гном 10-10 Ex	Гном 25-20 Ex	
Подача, м³/ч (л/с)	10 (2,78)	25 (6,94)	
Напор, м	10	20	
Параметры энергопитания	2 200 D 50 D.		
Номинальная мощность электродвигателя, кВт	1,1	3,0	
Ток, А	2,8	6,6	
Масса, кг,			
без силового кабеля, не более	31,0	48,5	
с силовым кабелем, не более	33,0	51,0	

Примечания

- 1.2.2 Показатели надежности электронасоса указаны в разделе 4, при этом:
- критерием отказа электронасоса является снижение сопротивления изоляции менее 1 МОм в холодном состоянии и менее 0,5 МОм при рабочей температуре; выход значения сопротивления цепи датчиков температуры (терморезисторов) за пределы 250±160 Ом;
- критерием предельного состояния электронасоса является нарушение электрической прочности изоляции (пробой изоляции) и снижение подачи на 20 %.

¹ Допустимое отклонение напора минус 10%, тока плюс15 %, отклонение напряжения сети питания + 10 % минус 5 % и частоты тока ±2 %

² Погрешность определения массы ± 2 %.

1.2.3 Габаритные размеры приведены на рисунках 1 и 2.

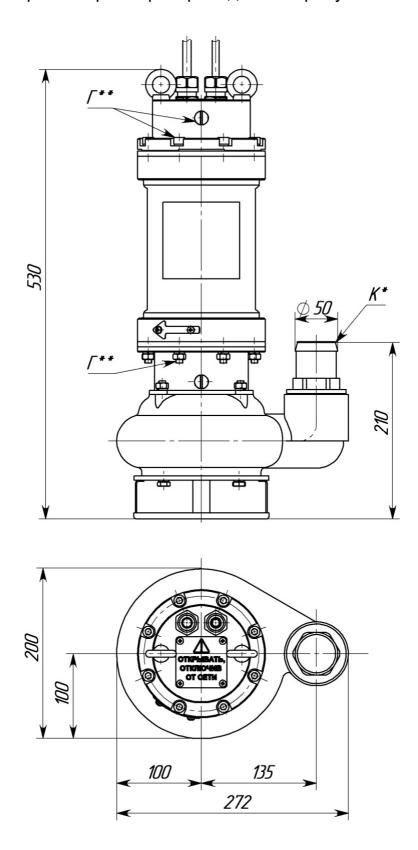
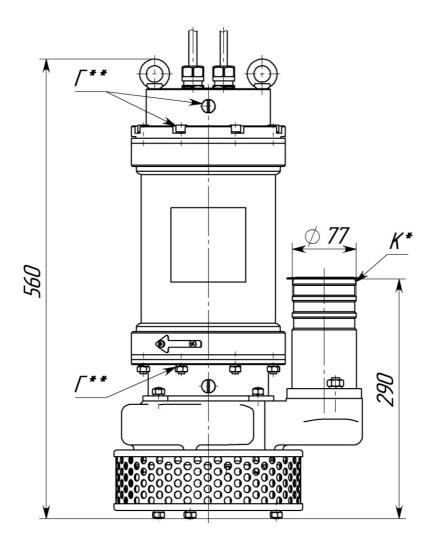


Рисунок 1 – Габаритные размеры электронасоса Гном 10-10Ех

^{*}К – консервационное пломбирование

^{**}Г – гарантийное пломбирование



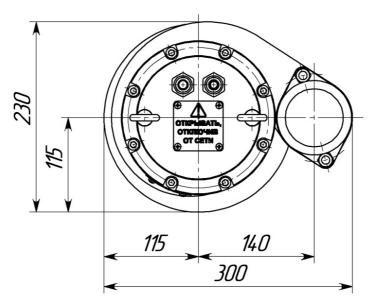


Рисунок 2 – Габаритные размеры электронасоса Гном 25-20Ех

^{*}К – консервационное пломбирование
**Г – гарантийное пломбирование

1.2.4 Напорная характеристика приведена на рисунке 3.

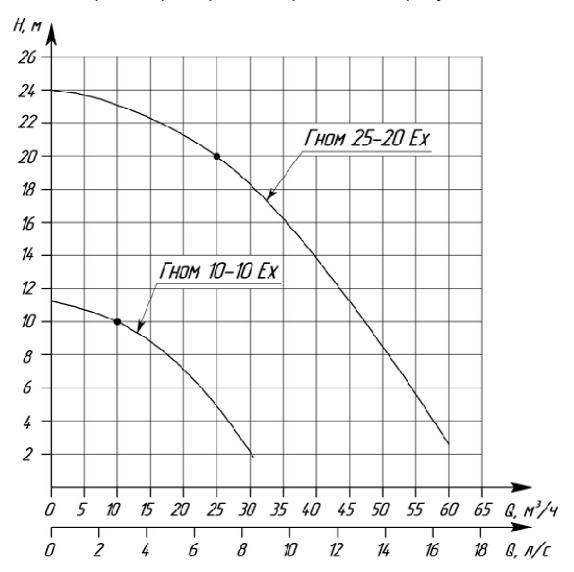


Рисунок 3 - Характеристика электронасосов

1.3 Состав изделия

1.3.1 В комплект поставки входит:

-	электронасос с силовым кабелем 10 м	- 1 шт.
-	руководство по эксплуатации	- 1 шт.
-	упаковка	- 1 шт.
-	обоснование безопасности	- 1 шт.

1.3.2 Рекомендуемый комплект запасных частей указан в Приложении А*.

_

^{*}Поставляется по отдельному запросу за отдельную плату.

1.4 Устройство и работа

- 1.4.1. Устройство и схема разборки электронасосов в соответствии с рисунками 4 и 5.
- 1.4.2 Электронасос представляет собой переносной моноблок, состоящий из двигателя и насосной части.
- 1.4.3 Приводом электронасоса является встроенный трехфазный асинхронный двигатель, укомплектованный датчиками температуры (терморезисторами), встроенными в лобовые части обмоток статора, по одному в каждую фазу, и соединенными последовательно в цепь. Два конца цепи датчиков температуры и три выводных конца двигателя выведены на клеммы. К клеммам цепи датчиков температуры подключен контрольный кабель, к клеммам выводных концов двигателя силовой кабель.

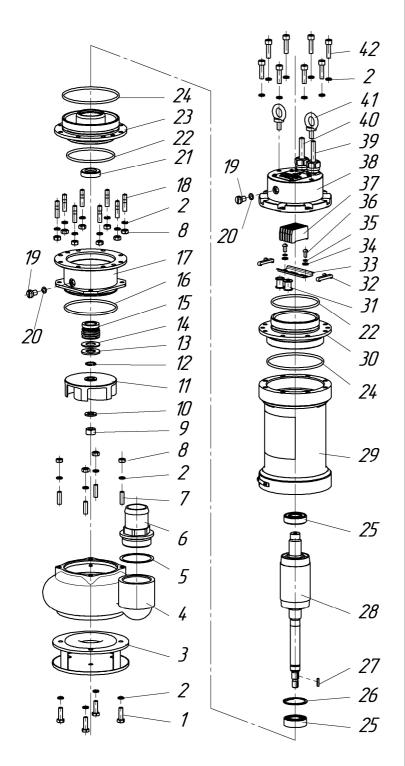
Синхронная частота вращения 3000 об/мин.

Двигатель расположен вертикально над гидравлической частью.

Уплотнение вала осуществляется механическим уплотнением и манжетой.

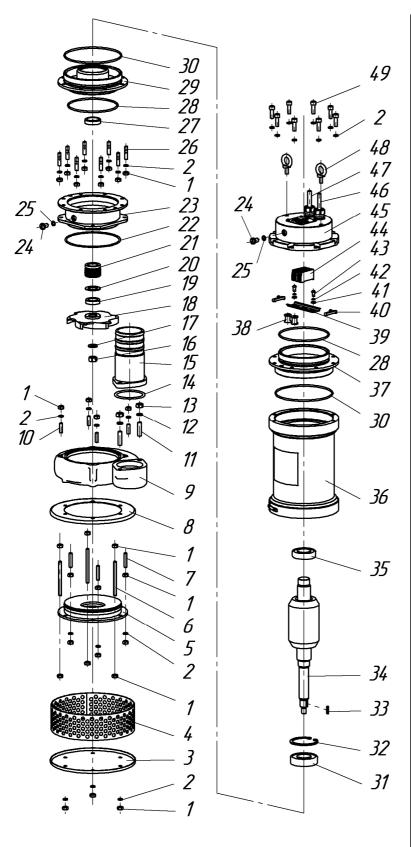
- 1.4.4 Между механическим уплотнением и манжетой расположена масляная камера.
- 1.4.5 Направление вращения ротора правое (по часовой стрелке), если смотреть со стороны двигателя.
- 1.4.6 Электронасос с помощью силового и контрольного кабеля подключается к станции управления и защиты. Желто - зеленая жила силового кабеля является заземляющей.
- 1.4.7 Винты, обеспечивающие взрывобезопасность, предохранены от самоотвинчивания применением пружинных шайб.
- 1.4.8 В крышке электронасоса имеется технологическое отверстие, закрытое пробкой.

ВНИМАНИЕ! ПРОБКУ В КРЫШКЕ НЕ ОТКРУЧИВАТЬ.



Поз.	Наименование	Кол.
1	Винт	4
	ГОСТ Р ИСО 4017-М8x20 Шайба 8 65Г 019	
2	FOCT 6402-70	24
3	Подставка	1
4	Корпус насоса	1
5	Прокладка	1
6	Штуцер	1
7	Шпилька M8x16 ГОСТ 22034-76	4
8	Гайка ГОСТ ISO 4032 - M8	12
9	Гайка ГОСТ ISO 4032 – M12	1
10	<i>Шайба 12 ГОСТ 11371-78</i>	1
11	Колесо рабочее	1
12	Кольцо стопорное	1
13	Шайба упорная	1
4.4	5	2
14	Прокладка	наиб. кол.
15	Механическое уплотнение	1
16	Кольцо 104-110-36	1
17	Корпус уплотнения	1
18	Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76	8
19	Пробка	2
20	Кольцо 010-013-19	2
21	Манжета SCV 20x40x10	1
22	Кольцо 094-100-36	2
23	Щит подшипника нижний	1
24	Кольцо 112-118-36	2
25	Подшипник 6-180204	2
26	Кольцо стопорное DIN472-47x1,75	1
27	Шпонка	1
28	Ротор	1
29	Статор	1
30	Щит подшипника верхний	1
31	Кольцо уплотнительное	2
32	Ограничитель на DIN-рейку	2
33	DIN-рейка	1
34	Шайба 6 ГОСТ 11371-78	2
35	Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70	2
36	Винт В.М6x10 ГОСТ 17473-80	2
37	2-х проводные проходные клеммы 2001-1201	5
38	Крышка	1
39	Кабель контрольный	1
40	Кабель силовой	1
41	Рым-болт DIN580-M8-C15E	2
42	Винт с цилиндрической головкой ГОСТ Р ИСО4762- M8x25-12.9-A2K	8

Рисунок 4 – Устройство и схема разборки электронасоса Гном 10-10Ех



1 Гайка ГОСТ ISO 4032 - M8 24 2 Шайба 8 65Г 019 ГОСТ 6402-70 26 3 Дно фильтра 1 4 Фильтр 1 5 Диафрагма 1 6 Шпилька М8х40 3 8 Крышка фильтра 1 9 Корпус насоса 1 10 Шпилька М8х46 ГОСТ 22034-76 4 11 Шпилька М8х46 ГОСТ 22034-76 4 12 Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 13 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М10 2 14 Кольцо 075-083-46 1 15 Патрубок 1 16 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М12 1 17 Шайба 12 ГОСТ 11371-78 1 18 Кольцо 1 20 Прокладка наис 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 <th>П.</th>	П.
2 Шайба 8 65Г 019 ГОСТ 6402-70 26 3 Дно фильтра 1 4 Фильтр 1 5 Диафрагма 1 6 Шпилька М8х95 3 7 Шпилька М8х40 3 8 Крышка фильтра 1 9 Корпус насоса 1 10 Шпилька М8х16 ГОСТ 22034-76 4 11 76 2 12 Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 13 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М10 2 14 Кольцо 075-083-46 1 15 Патрубок 1 16 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М12 1 17 Шайба 12 ГОСТ 11371-78 1 18 Колесо рабочее 1 19 Кольцо 1 20 Прокладка 2 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 1 28 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо 150-155-36 2 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180206 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 30 Кольцо уплотнительное 2 31 Подшипник 6-180306 1 32 Кольцо уплотнительное 2 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт в М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 Клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	
3 Дно фильтра 1 4 Фильтр 1 5 Диафрагма 1 6 Шпилька М8х40 3 8 Крышка фильтра 1 9 Корпус насоса 1 10 Шпилька М8х16 ГОСТ 22034-76 4 11 То 2 12 Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 13 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М10 2 14 Кольцо 075-083-46 1 15 Патрубок 1 16 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М12 1 17 Шайба 12 ГОСТ 11371-78 1 18 Кольцо 075-083-46 1 19 Кольцо 1 20 Патрока 12 ГОСТ 11371-78 1 18 Кольцо 1 20 Прокладка 1 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 130-135-36 2 </td <td>_</td>	_
4 Фильтр 1 5 Диафрагма 1 6 Шпилька М8х95 3 7 Шпилька М8х40 3 8 Крышка фильтра 1 9 Корпус насоса 1 10 Шпилька М8х16 ГОСТ 22034-76 4 11 Дпилька М10х25 ГОСТ 22034-76 2 12 Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 13 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М10 2 14 Кольцо 075-083-46 1 15 Патрубок 1 16 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М12 1 17 Шайба 12 ГОСТ 11371-78 1 18 Колесо рабочее 1 19 Кольцо 1 20 Прокладка нашкол 1 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 1 28 Кольцо 150-155-36 2 29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное рім472-72х2,5 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 Дімт подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 Дімт подшипника верхний 1 30 Кольцо уплотнительное 2 31 Подшинник 6-180306 1 32 Кольцо уплотнительное 2 33 Більрейка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 Дімт подшипника верхний 1 30 Кольцо уплотнительное 2 31 Шайба 6 БГ ОГТ 11371-78 2 32 Шайба 6 БГ ОГТ 11371-78 2 33 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 34 Ротор 2 35 Крышка 1	
5 Диафраема 1 6 Шпилька М8х95 3 7 Шпилька М8х40 3 8 Крышка фильтра 1 9 Корпус насоса 1 10 Шпилька М8х16 ГОСТ 22034-76 4 11 Шпилька М10х25 ГОСТ 22034-76 4 11 Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 13 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М10 2 14 Кольцо 075-083-46 1 15 Патрубок 1 16 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М12 1 17 Шайба 12 ГОСТ 1I371-78 1 18 Кольцо 075-083-46 1 19 Кольцо 1 10 Кольцо 075-083-46 1 11 Шайба 12 ГОСТ ISO 4032 – М12 1 17 Шайба 12 ГОСТ 11371-78 1 18 Кольцо 075-083-46 1 19 Кольцо 2 10 Прокладка 1 20 Прокладка 1	
6 Шпилька М8х95 3 7 Шпилька М8х40 3 8 Крышка фильтра 1 9 Корпус насоса 1 10 Шпилька М8х16 ГОСТ 22034-76 4 11 Шпилька М10х25 ГОСТ 22034-76 2 12 Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 13 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М10 2 14 Кольцо 075-083-46 1 15 Патрубок 1 16 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М12 1 17 Шайба 12 ГОСТ 11371-78 1 18 Колесо рабочее 1 19 Кольцо 1 20 Прокладка нашком 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 <	
7 Шпилька М8х40 3 8 Крышка фильтра 1 9 Корпус насоса 1 10 Шпилька М8х16 ГОСТ 22034-76 4 11 Шпилька М10х25 ГОСТ 22034-76 2 12 Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 13 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М10 2 14 Кольцо 075-083-46 1 15 Патрубок 1 16 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М12 1 17 Шайба 12 ГОСТ 11371-78 1 18 Колесо рабочее 1 19 Кольцо 1 20 Прокладка нашкол 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 1 28 Кольцо 130-135-36	
8 Крышка фильтра 1 9 Корпус насоса 1 10 Шпилька М8х16 ГОСТ 22034-76 4 11 Шпилька М10х25 ГОСТ 22034-76 2 12 Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 13 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М10 2 14 Кольцо 075-083-46 1 15 Патрубок 1 16 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М12 1 17 Шайба 12 ГОСТ 11371-78 1 18 Колесо рабочее 1 19 Кольцо 1 20 Прокладка наи 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипник 6-180206 <td></td>	
9 Корпус насоса 1 10 Шпилька М8х16 ГОСТ 22034-76 4 11 Дпилька М10х25 ГОСТ 22034-76 2 12 Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 13 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М10 2 14 Кольцо 075-083-46 1 15 Патрубок 1 16 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М12 1 17 Шайба 12 ГОСТ 11371-78 1 18 Колесо рабочее 1 19 Кольцо 1 20 Прокладка наик кол 2 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное 1 33 Подшипник 6-180206 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 1 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 Крышка 1	
10 Шпилька М8х16 ГОСТ 22034-76 11 Дпилька М10х25 ГОСТ 22034-76 12 Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402-70 13 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М10 14 Кольцо 075-083-46 15 Патрубок 16 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М12 17 Шайба 12 ГОСТ 11371-78 18 Колесо рабочее 19 Кольцо 10 Прокладка 11 Механическое уплотнение 11 Кольцо 145-150-36 12 Корпус уплотнения 12 Пробка 12 Кольцо 010-013-19 12 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 13 Кольцо 130-135-36 14 Кольцо 150-155-36 15 Подшипник 6-180206 16 Кольцо стопорное 17 Подшипник 6-180206 17 Кольцо стопорное 18 Кольцо стопорное 19 Кольцо стопорное 20 Подшипник 6-180306 21 Кольцо уплотнительное 22 Кольцо уплотнительное 23 Ромор 24 Шит подшипника верхний 25 Кольцо уплотнительное 26 Винт В М6х10 ГОСТ 17473-80 27 Ивайба 6 БГ О19 ГОСТ 6402-70 28 Кольмы 2001-1201 29 Корышка 20 Стот 11371-78 20 Корышка 20 Сха проводные проходные 20 Корышка 20 Сха проводные проходные 20 Корышка 20 Стот 11371-78 20 Корышка 20 Стот 11371-78 21 Крышка 20 Стот 11371-78 21 Крышка 20 Корышка 20 СТ 17473-80 20 Стот 11371-78 21 Крышка 20 СТ 17473-80	
11 Шпилька М10х25 ГОСТ 22034-76 12 Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 13 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М10 2 14 Кольцо 075-083-46 1 15 Патрубок 1 16 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М12 1 17 Шайба 12 ГОСТ 11371-78 1 18 Колесо рабочее 1 19 Кольцо 1 20 Прокладка наик кол 2 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное 1 33 Подшипник 6-180306 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 Гурвшка 1	
17 76 12 Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 13 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М10 2 14 Кольцо 075-083-46 1 15 Патрубок 1 16 Гайка ГОСТ ISO 4032 – М12 1 17 Шайба 12 ГОСТ 11371-78 1 18 Колесо рабочее 1 19 Кольцо 1 20 Прокладка нашком кол 2 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное DIN472-72х2,5 3 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 4 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	7
13 Гайка ГОСТ ISO 4032 – M10 2 14 Кольцо 075-083-46 1 15 Патрубок 1 16 Гайка ГОСТ ISO 4032 – M12 1 17 Шайба 12 ГОСТ 11371-78 1 18 Колесо рабочее 1 19 Кольцо 1 20 Прокладка наискол 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипник нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор	2
14 Кольцо 075-083-46 1 15 Патрубок 1 16 Гайка ГОСТ ISO 4032 – M12 1 17 Шайба 12 ГОСТ 11371-78 1 18 Колесо рабочее 1 19 Кольцо 1 20 Прокладка наискол 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипник 6-180306	2
15 Патрубок 1 16 Гайка ГОСТ ISO 4032 – M12 1 17 Шайба 12 ГОСТ 11371-78 1 18 Колесо рабочее 1 19 Кольцо 1 20 Прокладка 2 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипник 6-180306 1 36 Статор 1	2
16 Гайка ГОСТ ISO 4032 – M12 1 17 Шайба 12 ГОСТ 11371-78 1 18 Кольцо 1 19 Кольцо 1 20 Прокладка наиской 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка	1
17 Шайба 12 ГОСТ 11371-78 1 18 Кольцо 1 20 Прокладка 1 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипник нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное 1 DIN472-72x2,5 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипник 6-180306 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2	1
17 Шайба 12 ГОСТ 11371-78 1 18 Кольцо 1 20 Прокладка 2 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшиника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное 1 DIN472-72x2,5 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипник 6-180306 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 Дім подшинь в ерхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 <td>1</td>	1
18 Кольцо 1 19 Кольцо 1 20 Прокладка 1 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное DIN472-72х2,5 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипник 6-180306 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 ДІКольцо уплотнительное 2 39 ДІКольцо уплотнительное 2 40 Ограничител	1
19 Кольцо 1 20 Прокладка наиж кол 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное DIN472-72х2,5 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 бог 019 гост 6402-70 2 42	1
20 Прокладка нашкол 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное DIN472-72х2,5 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 1 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	1
20 Прокладка наи кол 21 Механическое уплотнение 1 22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное DIN472-72х2,5 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипник 6-180306 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 бБГ 019 ГОСТ 6402-70 2 42 Шайба 6 бБГ 019 ГОСТ 17473-80 2	
21 Механическое уплотнение 1	
22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8x25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25x42x10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное DIN472-72x2,5 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 бог 019 ГОСТ 6402-70 2 42 Шайба 6 бог 019 ГОСТ 17473-80 2 44 Ремын В.Мбх10 ГОСТ 17473-80 2 45 Крышка 1 <td>л.</td>	л.
22 Кольцо 145-150-36 1 23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8x25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25x42x10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное DIN472-72x2,5 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 бБГ 019 ГОСТ 6402-70 2 42 Шайба 6 бБГ 019 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клемы 2001-1201 5 45 Крышка 1	
23 Корпус уплотнения 1 24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8x25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25x42x10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное DIN472-72x2,5 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипник верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.Мбх10 ГОСТ 17473-80 2 44 Хрышка 5 45 Крышка 1	1
24 Пробка 2 25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8x25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25x42x10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное DIN472-72x2,5 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипник верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 бБГ 019 ГОСТ 6402-70 2 42 Шайба 6 бБГ 019 ГОСТ 17473-80 2 43 Винт В.Мбх10 ГОСТ 17473-80 2 44 Хрышка 5 45 Крышка 1	1
25 Кольцо 010-013-19 2 26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное DIN472-72х2,5 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	2
26 Шпилька М8х25 ГОСТ 22034-76 8 27 Манжета SCV 25х42х10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное DIN472-72х2,5 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 БОГ 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.Мбх10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	
27 Манжета SCV 25x42x10 1 28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное DIN472-72x2,5 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	
28 Кольцо 130-135-36 2 29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное DIN472-72x2,5 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.Мбх10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	
29 Щит подшипника нижний 1 30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное DIN472-72x2,5 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	
30 Кольцо 150-155-36 2 31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное DIN472-72x2,5 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	
31 Подшипник 6-180206 1 32 Кольцо стопорное DIN472-72x2,5 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	
32 Кольцо стопорное DIN472-72x2,5 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	
32 DIN472-72x2,5 1 33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	
33 Шпонка 1 34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	1
34 Ротор 1 35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	1
35 Подшипник 6-180306 1 36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	_
36 Статор 1 37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	
37 Щит подшипника верхний 1 38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.Мбх10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	
38 Кольцо уплотнительное 2 39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	
39 DIN-рейка 1 40 Ограничитель на DIN-рейку 2 41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	
40Ограничитель на DIN-рейку241Шайба 6 ГОСТ 11371-78242Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70243Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-802442-х проводные проходные клеммы 2001-1201545Крышка1	
41 Шайба 6 ГОСТ 11371-78 2 42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	
42 Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70 2 43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	
43 Винт В.М6х10 ГОСТ 17473-80 2 44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	
44 2-х проводные проходные клеммы 2001-1201 5 45 Крышка 1	
44 клеммы 2001-1201 45 Крышка 1	2
	5
46 1/262-1 1/21/22-2-1 1/1/2	1
46 Кабель контрольный 1	1
47 Кабель силовой 1	1
48 Рым-болт DIN580-M8-C15E 2	2
Винт с цилиндрической го- 49 ловкой ГОСТ Р ИСО4762- 8 M8x25-12.9-A2K	3

Рисунок 5 – Устройство и схема разборки электронасоса Гном 25-20Ех

1.5 Маркировка и пломбирование

- 1.5.1 На электронасосе крепится табличка, которая содержит следующие данные:
 - страна-изготовитель;
 - наименование предприятия-изготовителя;
 - единый знак обращения на рынке;
 - условное обозначение электронасоса;
 - порядковый номер;
 - специальная Ех- маркировка взрывозащиты;
 - наименование органа по сертификации и номер сертификата;
 - максимальная подача, м³/ч;
 - максимальный напор, м;
 - номинальная мощность двигателя, кВт;
 - номинальный ток, А;
 - номинальное напряжение, В;
 - род тока;
 - число фаз;
 - номинальная частота тока, Гц;
 - максимальная температура жидкости, ⁰С ;
 - степень защиты;
 - максимальная рабочая глубина погружения, м;
 - класс защиты от поражения электрическим током;
 - масса, кг;
 - страна-изготовитель;
 - месяц и год изготовления.
 - 1.5.2 Месяц и год изготовления указаны на торце корпуса насоса.
 - 1.5.3 Стрелка на корпусе обозначает направление вращения ротора.
 - 1.5.4 Электронасос опломбирован.

Места нанесения гарантийного и консервационного пломбирования указаны на рисунках 1 и 2.

1.6 Упаковка

1.6.1 Электронасос после сборки и испытаний упакован в плотную тару.

- 2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ
- 2.1 Эксплуатационные ограничения

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВКЛЮЧАТЬ ВНИМАНИЕ! ЭЛЕКТРОНАСОС НЕПОСРЕДСТВЕННО В СЕТЬ. ЭЛЕКТРОНАСОС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДКЛЮЧЕН ТОЛЬКО ЧЕРЕЗ СТАНЦИЮ УПРАВЛЕния и защиты.

ВНИМАНИЕ! КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЭЛЕКТРОНАСОСА БЕЗ ПОЛНОГО ПОГРУЖЕНИЯ В ПЕРЕКАЧИВАЕ-МУЮ СРЕДУ.

ВНИМАНИЕ! КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ КАСАТЬСЯ ВКЛЮЧЕННОГО В СЕТЬ ЭЛЕКТРОНАСОСА.

ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩЕНО ОПУСКАТЬ КОНЦЫ СИЛОВОГО И КОНТРОЛЬНОГО КАБЕЛЯ В ВОДУ, ТАК КАК В ЭТОМ СЛУЧАЕ ВОДА МОЖЕТ ПРОНИКНУТЬ ЧЕРЕЗ КАБЕЛЬ В ДВИГАТЕЛЬ.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЭЛЕКТРОНАСОСА С ПО-ВРЕЖДЕННЫМИ СИЛОВЫМ И КОНТРОЛЬНЫМ КАБЕЛЯМИ.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПЕРЕНОС, ПОДЪЕМ И ОПУСКАНИЕ ЭЛЕК-ТРОНАСОСА ЗА СИЛОВОЙ И КОНТРОЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ.



ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ИСКЛЮЧЕН ДОСТУП ОБСЛУЖИВАЮ-ЩЕГО ПЕРСОНАЛА К НАРУЖНЫМ ПОВЕРХНОСТЯМ ЭЛЕК-TPOHACOCA.

Максимальная глубина погружения электронасоса - 7 м. Максимально допустимое внешнее давление жидкости – 0,1 МПа.

Станция управления и защиты при аварийных режимах должна соответствовать следующим требованиям:

- 1. Аварийное выключение электронасоса должно непосредственно производиться без промежуточной команды программного обеспечения.
- 2. Аварийные средства управления защитных устройств должны иметь механизмы или иные устройства блокировки повторного запуска.

Новая команда запуска и нормальная работа электронасоса должна возобновляться только после специального сброса блокировок повторного запуска.

3. Для предотвращения случаев возникновения опасной ситуации при эксплуатации на месте установки электронасоса должно быть смонтировано устройство ручного аварийного выключения.

2.2 Меры безопасности при подготовке к работе

- 2.2.1 Предприятие-изготовитель не несет ответственность за неисправности и повреждения, произошедшие из-за несоблюдения требований настоящего РЭ.
- 2.2.2 При вводе электронасоса в эксплуатацию (подготовке к работе, монтаже), эксплуатации и обслуживании необходимо соблюдать меры безопасности, руководствуясь положениями, изложенными в «Правилах устройства электроустановок», «Правилах технической эксплуатации электроустановок потребителями» и «Правилах техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителем».

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ ЭЛЕКТРОНАСОСА ПРОВЕ-РИТЬ, НЕТ ЛИ В КОТЛОВАНЕ/РЕЗЕРВУАРЕ НЕДОПУСТИМЫХ ТВЕРДЫХ ВЕЩЕСТВ ИЛИ ПРЕДМЕТОВ И, В СЛУЧАЕ ОБНАРУЖЕНИЯ, УДАЛИТЬ ИХ. 2.2.3 Схема подключения электронасоса к станции управления и защиты приведена на рисунке 6.

ВНИМАНИЕ! СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ И ЗАЩИТЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ВЗРЫВОЗАЩИЩЁННОГО ИСПОЛНЕНИЯ ПРИ РАЗМЕЩЕНИИ ВО ВЗРЫВООПАСНОЙ ЗОНЕ. ЕСЛИ СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ И ЗАЩИТЫ НЕ ВЗРЫВОЗАЩИЩЁННОГО ИСПОЛНЕНИЯ, ТО ДОЛЖНА БЫТЬ ВЫНЕСЕНА ЗА ПРЕДЕЛЫ ВЗРЫВООПАСНОЙ ЗОНЫ.

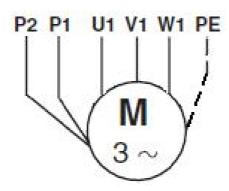


Рисунок 6 – Схема подключения электронасоса

Линии Р1 и Р2 - соединение цепи датчиков температуры с станцией управления и защиты с помощью контрольного кабеля.

Линии U1, V1, W1 - соединение двигателя с станцией управления и защиты с помощью силового кабеля.

Линия РЕ - заземление двигателя через станцию управления и защиты с помощью заземляющей жилы силового кабеля.

2.2.4 Требования по электромагнитной совместимости в соответствии с ТР ТС 020/2011 к электронасосам не предъявляются, так как они состоят из индукционных двигателей и насосных частей (рабочее колесо, корпус насоса, диафрагма), т.е. технических средств, пассивных в отношении электромагнитной совместимости.

2.3 Обеспечение взрывозащищенности

- 2.3.1 Взрывозащищённость электронасоса обеспечивается за счёт заключения частей, являющихся потенциальным источником поджигания взрывоопасной смеси, во взрывонепроницаемую оболочку по ГОСТ IEC 60079-1-2013, которая выдерживает давление взрыва внутри и исключает передачу взрыва в окружающую взрывоопасную среду.
- 2.3.2 Соединения деталей взрывонепроницаемой оболочки, постоянно закрытые и сконструированные для периодического открывания, являются взрывонепроницаемыми с О-образными кольцами, обеспечивающими степень защиты от проникновения внешних твёрдых предметов и воды IPX8.

Соединения вращающегося вала с оболочкой являются взрывонепроницаемыми с дополнительным уплотнением для защиты от доступа
пыли и жидкости и исключают износ при нормальной эксплуатации

В Приложении Б показаны сопряжения деталей, обеспечивающих щелевую защиту. Эти сопряжения обозначены словом «Взрыв» с указанием допустимых параметров по взрывозащите по ГОСТ IEC 60079-1-2013 максимальной ширины и минимальной длины щелей, класса шероховатости обработки поверхностей прилегания, образующих взрывонепроницаемые щели.

2.3.3 Головки крепежных деталей, доступные снаружи и применяемые для сборки частей взрывонепроницаемой оболочки, утоплены, используются в раззенкованных отверстиях и их защита от удара обеспечивается конструкцией оборудования.

Все винты и заземляющий зажим, предназначенные для обеспечения взрывозащищенности, предохранены от самоотвинчивания применением пружинных шайб. Момент затяжки винтов – 10-12 Н · м.

Доступ к наружным крепящим винтам возможен только с помощью специального ключа.

Применяемые в конструкции электронасосов заглушки обеспечивают с оболочкой взрывонепроницаемые герметичные соединения.

Момент затяжки уплотнения силового кабеля - 24 H · м.

- 2.3.4 Уплотнение силового и контрольного кабелей осуществляется взрывозащищёнными кабельными вводами (Ex), обеспечивающими с оболочкой взрывонепроницаемые герметичные соединения (Приложение Б).
- 2.3.5 Температура нагрева наружных поверхностей оболочки электронасоса при нормальном режиме работы не превышает допустимой по ГОСТ 31610.0-2014 для соответствующего температурного класса, указанного в маркировке взрывозащиты (Т4 -135 0 C).

2.4 Подготовка к работе

2.4.1 Площадка для установки электронасоса должна быть ровной и горизонтальной. При подготовке площадки необходимо учитывать массу электронасоса, указанную на табличке и в РЭ.

ВНИМАНИЕ! ЭЛЕКТРОНАСОС УСТАНАВЛИВАТЬ ВЕРТИКАЛЬНО, ДВИГАТЕЛЕМ ВВЕРХ.

- 2.4.2 К обслуживанию электронасоса допускается персонал, имеющий соответствующую техническую подготовку и ознакомленный с настоящим РЭ.
- 2.4.3 Перед запуском обратить внимание на раздел «Техническое обслуживание/осмотр».
- 2.4.4 Проверить наличие масла в масляной камере (визуально), для чего электронасос положить горизонтально пробкой вверх, выкрутить пробку (см. рисунок 8). При повороте электронасоса вокруг оси на 30...45 ⁰ масло должно вытекать через заливное отверстие.

ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЗАПУСКАТЬ ЭЛЕКТРОНАСОС В РАБОТУ В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ В МАСЛЯНОЙ КАМЕРЕ ДОСТАТОЧНОГО КОЛИЧЕСТВА МАСЛА.

2.4.5 Произвести контрольное прокручивание вала двигателя от руки. Вал провернуть торцовым ключом за гайку, крепящую рабочее колесо.

В электронасосе Гном 25-20 Ех следует предварительно снять дно фильтра.

2.4.6 Снять с патрубка заглушку, надеть гибкий шланг и закрепить хомутами в двух местах.

Внутренний диаметр шланга должен соответствовать размеру напорного штуцера электронасоса.

При эксплуатации необходимо обеспечить свободный слив из шланга и исключить перегибы.

- 2.4.7 Установка запорной и обратной арматуры не требуется.
- 2.4.8 Опускание электронасоса в котлован/резервуар осуществлять на тросе/цепи, закрепленном за рым-болты в крышке электронасоса.

ВНИМАНИЕ! СИЛОВОЙ КАБЕЛЬ ЭЛЕКТРОНАСОСА ПОДКЛЮЧАТЬ К СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ И ЗАЩИТЫ С НОМИНАЛЬНЫМ НАПРЯЖЕНИЕМ 380 В С МАКСИМАЛЬНЫМИ КОЛЕБАНИЯМИ НАПРЯЖЕНИЯ ПЛЮС 10 % МИНУС 5 %.

- 2.4.9 Настроить защиту от перегрузки по току в соответствии с указанным на табличке электронасоса значением номинального тока и руководством по эксплуатации на станцию управления и защиты.
- 2.4.10 Настроить температурную защиту в соответствии с руководством по эксплуатации на станцию управления и защиты.

ВНИМАНИЕ! НЕ ВКЛЮЧАТЬ ЭЛЕКТРОНАСОС С НЕПОЛНОСТЬЮ ПОДКЛЮЧЕННЫМИ КАБЕЛЯМИ К СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ И ЗАЩИТЫ.

2.4.11 Для работы электронасоса в автоматическом режиме требуется дополнительно Ex – поплавковый выключатель, обеспечивающий регулирование уровня воды и станция управления и защиты с возможностью его подключения. Регулировка уровня выключения должна выполняться таким образом, чтобы электронасос останавливался до того, как уровень перекачиваемой жидкости опустится ниже его верхней кромки.



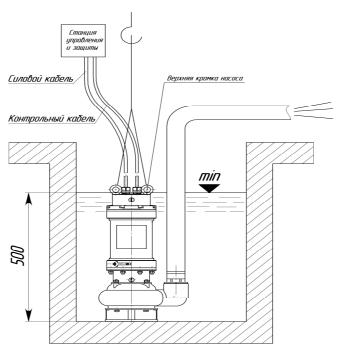


Рисунок 7 – Схема установки

2.4.13 Нижняя часть электронасоса (дно) имеет достаточную площадь для обеспечения использования его без опрокидывания, падения или неожиданного перемещения.

Если дно котлована песчаное или илистое, электронасос установить на ровную и прочную подложку или подвесить его так, чтобы он располагался несколько выше дна. Допустимый наклон опорной поверхности, исключающий опрокидывание, не более 10°.

- 2.4.14 Погрузить электронасос в перекачиваемую жидкость. Минимальный уровень жидкости должен быть 500 мм.
- 2.4.15 Провести два пробных пуска электронасоса, меняя при этом две любые фазы и определить правильность направления вращения ротора. Правильному направлению вращения соответствует больший напор.

2.5 Меры безопасности при работе



ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВЫПОЛНЯТЬ КАКИЕ-ЛИБО РАБОТЫ, ПОКА НЕ БУДЕТ ОТКЛЮЧЕНО ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ.

- 2.5.1 Двигатель электронасоса должен быть защищен от перегрузки по току (защита должна быть реализована применением станции управления и защиты).
- 2.5.2 Электронасос может комплектоваться поплавковым выключателем только взрывозащищенного исполнения с подключением через станцию управления и защиты.
- 2.5.3 Электронасос, достигший предельного состояния и не подлежащий восстановлению, использовать в дальнейшем не допускается.

2.6 Порядок работы

- 2.6.1 Перед пуском электронасоса в эксплуатацию следует убедиться, что выполнены следующие пункты:
 - проверено наличие масла;
- электронасос правильно подсоединен к станции управления и защиты питающим и контрольным кабелем;
 - проверено направление вращения;
- после длительного простоя электронасоса необходимо дополнительно обратить внимание на указания по техническому обслуживанию/осмотру.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЗАПУСКАТЬ ЭЛЕКТРОНАСОС В РАБОТУ ДО ТОГО КАК ЛЮДИ ПОКИНУТ КОТЛОВАН/РЕЗЕРВУАР.

ВНИМАНИЕ! ПОВТОРНОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОНАСОСА ДО-ПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ОСТАНОВА. НЕ ВКЛЮЧАТЬ ЭЛЕКТРО-НАСОС В МОМЕНТ ОБРАТНОГО ВРАЩЕНИЯ.

- 2.6.2 Расконсервация электронасоса перед началом эксплуатации не требуется.
- 2.6.3 Полностью открыть запорную арматуру (если имеется) на напорном трубопроводе.
 - 2.6.4 Включить электронасос.
- 2.6.5 Эксплуатация электронасоса допускается в пределах всей напорной характеристики.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ЭЛЕКТРОНАСОС ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ,ПРЕВЫШАЮЩЕЙ ЗНАЧЕНИЕ, УКАЗАННОЕ В РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЛИ НА ЗАВОДСКОЙ ТАБЛИЧКЕ.

- 2.6.6 Во избежание перегрева двигателя не разрешается превышать 30 включений в час.
- 2.6.7 Максимальное допустимое отклонение рабочего напряжения от номинального должно составлять плюс 10% минус 5 %. Разность напряжений между отдельными фазами не должна превышать 5 %.

ВНИМАНИЕ! НЕ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ЭЛЕКТРОНАСОС ПРИ ПРИ-ВЫШЕНИИ ДОПУСТИМЫХ ЗНАЧЕНИЙ РАБОЧЕГО НАПРЯЖЕНИЯ.

2.6.8 Электронасос запускать в работу только после его погружения. Уровень жидкости должен быть выше верхней кромки электронасоса.

ВНИМАНИЕ! ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРОНАСОС ДОЛЖЕН НАХОДИТЬСЯ В ПОЛНОСТЬЮ ПОГРУЖЕННОМ СОСТОЯНИИ.

- 2.6.9 Режим работы продолжительный, S1.
- 2.6.10 Мощность, потребляемая электронасосом, повышается пропорционально плотности перекачиваемой жидкости.

ВНИМАНИЕ! НЕ ДОПУСКАТЬ РАБОТУ ЭЛЕКТРОНАСОСА В ЖИД-КОСТЯХ С ПЛОТНОСТЬЮ, НЕ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ УКАЗАННОЙ В РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

ВНИМАНИЕ! ПРИ ВОЗНИКНОВЕНИИ ВЕРОЯТНОСТИ ЗАМЕРЗА-НИЯ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ ЭЛЕКТРОНАСОС НЕОБХОДИМО ИЗВЛЕЧЬ ИЛИ ПРИНЯТЬ МЕРЫ ПРОТИВ ЗАМЕРЗАНИЯ ЖИДКОСТИ.

- 2.6.11 Работы с электронасосом должны осуществляться квалифицированным персоналом.
- 2.6.12 Пуск электронасоса осуществляется с места его установки или дистанционно.
- 2.6.13 Устройство останова необходимо смонтировать в непосредственной близости к электронасосу независимо от наличия дистанционного способа останова.
- 2.6.14 В случае полного или частичного прекращения энергосбережения электрическая схема подключения электронасоса должна исключать возможность самопроизвольного пуска при его восстановлении. Данное требование не относится к повторному пуску электронасоса, работающего в автоматическом режиме, если повторный пуск после остановки предусмотрен этим режимом.
- 2.6.15 Если подача внезапно прекратилась и электронасос не работает, отключить его от сети, поднять на поверхность, выяснить неисправность и ее причины. Перечень возможных неисправностей приведен в таблице 2.
- 2.6.16 При длительном простое необходимо ежемесячно запускать электронасос примерно на 1 минуту, тем самым предупреждая формирование отложений внутри насоса и непосредственно в прилегающем к нему участке напорного трубопровода.
- 2.6.17 При демонтаже внутри электронасоса остается незначительное количество рабочей жидкости, опасность выброса которой при разборке исключается.

- 2.6.18 При повторном запуске в эксплуатацию после хранения электронасоса следует обратить внимание на указания по техническому обслуживанию.
- 2.6.19 Рекомендуется менять резинотехнические изделия в электронасосах через 5 лет.

2.7 Возможные неисправности и способы их устранения

2.7.1 Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 2.

Таблица 2

Таблица 2		
Неисправности	Возможные причины	Меры устранения
Насос не качает	Забились отверстия	Очистить отверстия
	в фильтре	в фильтре
	Поврежденный напорный	Заменить неисправный
	трубопровод или уплотнения	напорный трубопровод,
		заменить уплотнения
	Двигатель не работает, по-	Проверить электропроводку,
	скольку нет напряжения	сообщить в энергоснабжаю-
		щую организацию
	Неисправна обмотка двигате-	Заменить новыми оригиналь-
	ля или силового кабеля	ными запчастями
	Отключился датчик контроля	После охлаждения двигатель
	температуры обмотки из-за	возобновляет работу
	слишком высокой температу-	
	ры обмотки	
	Превышение допустимой	Установить причину при по-
	температуры обмотки двига-	мощи специалиста и устра-
	теля вызвало срабатывание	нить ее
	станции управления и защиты	
Слишком низкая	Насос качает в систему с вы-	Заново отрегулировать рабо-
производительность	соким давлением	чий режим
производительность	Задвижка на напорном трубо-	Полностью открыть задвижку
насоса	проводе открыта не полно-	
	СТЬЮ	
	Забились отверстия в филь-	Удалить причину засора
	тре или рабочее колесо	
	Износ внутренних деталей	Заменить изношенные детали
	Поврежденный напорный	Заменить неисправный
	трубопровод или уплотнения	напорный трубопровод, заме-
	трубопровода	нить уплотнения
	Неправильное направление	Проверить электрическое
	вращения	подключение двигателя и, при
		необходимости, устройство
		управления и защиты

Продолжение таблицы 2

Неисправности	Возможные причины	Меры устранения
Большой потребля- емый ток/мощность	Загрязнения/волокна в области рабочего колеса, затруд-	Проверить легкость вращения рабочего колеса, при
·	ненное вращение	необходимости очистить ра- бочее колесо
	Износ внутренних деталей	Заменить изношенные детали
	Неправильное направление вращения	Проверить электрическое подключение двигателя и, при необходимости, устройство управления и защиты
	Не соответствующее напряжение питания	Проверить линию подачи пи- тания, проверить подключе- ния кабелей
	Неисправна обмотка двигате- ля или силовой кабель	Заменить новыми оригиналь- ными запчастями
Слишком низкий напор	Забились отверстия в филь- тре или рабочее колесо	Удалить причину засора
	Износ внутренних деталей	Заменить изношенные дета- ли
	Поврежденный напорный трубопровод или уплотнения трубопровода	Заменить неисправный напорный трубопровод, за- менить уплотнения
	Неправильное направление вращения	Проверить электрическое подключение двигателя и, при необходимости, устройство управления и защиты
Большая вибрация и шум электронасо-	Забились отверстия в фильтре или рабочее колесо	Удалить причину засора
са	Загрязнения/волокна в области рабочего колеса, затрудненное вращение	Проверить легкость вращения рабочего колеса, при необходимости очистить рабочее колесо
	Износ внутренних деталей	Заменить изношенные детали
	Неправильное направление вращения	Проверить электрическое подключение двигателя и, при необходимости, устройство управления и защиты
	Неисправен подшипник каче- ния	Необходима консультация

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 3.1 Общие указания
- 3.1.1 Эксплуатирующая сторона должна обеспечить проведение всех работ по техобслуживанию, осмотру и монтажу только уполномоченным квалифицированным персоналом, детально ознакомленным с настоящим руководством по эксплуатации.

РЕМОНТ ВЗРЫВОЗАЩИЩЁННЫХ ЭЛЕКТРОНАСОСОВ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ТОЛЬКО СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫМИ
ОРГАНИЗАЦИЯМИ, ИМЕЮЩИМИ ПРАВО НА РЕМОНТ ТАКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ НА ПРЕДПРИЯТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЕ, ТАК КАК ПЕРЕДЕЛКИ ИЛИ МОДИФИКАЦИИ ЭЛЕКТРОНАСОСОВ МОГУТ НЕГАТИВНО
ПОВЛИЯТЬ НА ВЗРЫВОЗАЩИЩЁННОСТЬ.

3.1.2 Работы по техническому обслуживанию электронасосов должны проводиться вне взрывоопасных зон.

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ВЫКЛЮЧИТЬ НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ И ПРИНЯТЬ ВСЕ МЕРЫ, ИСКЛЮЧАЮЩИЕ ВОЗМОЖНОСТЬ ЕГО СЛУЧАЙНОГО ВКЛЮЧЕНИЯ.

ОТСОЕДИНИТЬ СИЛОВОЙ И ПИТАЮЩИЙ КАБЕЛЬ ОТ СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ И ЗАЩИТЫ.

3.1.3 После работы электронасоса в жидкости с большим содержанием механических примесей его необходимо на непродолжительное время запустить в чистой воде с целью очистки проточной части.



ОХЛАДИТЬ ЭЛЕКТРОНАСОС ДО ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖАЮ-ЩЕЙ СРЕДЫ.



ПРИ МОНТАЖЕ/ДЕМОНТАЖЕ ЗАЩИТИТЬ ЭЛЕКТРОНА-СОС/ДЕТАЛИ ОТ ОПРОКИДЫВАНИЯ ИЛИ ПАДЕНИЯ.

3.1.4 Перед началом работ по уходу и техническому обслуживанию электронасос также промыть чистой водой.

3.2 Техническое обслуживание/осмотр

3.2.1 При эксплуатации электронасоса проводить работы по техническому обслуживанию в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3

Периодичность	Работы по техническому	Номер
технического обслуживания	обслуживанию	пункта
	Внешний осмотр подъёмной	п. 3.2.2
Через 4000 часов работы	цепи/троса (при наличии)	
	Проверка силового и кон-	п. 3.2.3
	трольного кабеля	
	Измерение сопротивления	п. 3.2.4
	изоляции	
	Проверка датчиков темпера-	п. 3.2.5
	туры (терморезисторов)	
	Замена масла в масляной ка-	п. 3.2.6
	мере	

- 3.2.2 Внешний осмотр подъёмной цепи/троса (при наличии):
- извлечь электронасос и очистить;
- проверить цепь/трос, включая крепление, на наличие видимых повреждений;
 - поврежденные детали заменить.
 - 3.2.3 Проверка силового и контрольного кабеля:
 - извлечь электронасос и очистить;
- проверить силовой и контрольный кабель на наличие внешних повреждений;
 - поврежденные детали заменить;
- проверить сопротивление между заземляющей жилой силового кабеля и оболочкой электронасоса, сопротивление должно быть ниже 1 Ом;
 - поврежденные детали заменить.

- 3.2.4 Измерение сопротивления изоляции:
- отключить электронасос от станции управления и защиты;
- измерения проводить прибором для измерения сопротивления изоляции;
 - рекомендуемое измерительное напряжение 500 В;
- измерить сопротивления изоляции обмотки относительно оболочки электронасоса, для этого соединить между собой все концы силового кабеля;
- измерить сопротивление изоляции датчиков температуры обмотки относительно оболочки электронасоса, для этого соединить между собой выводы контрольного кабеля, а все концы силового кабеля соединить с оболочкой электронасоса;
- сопротивление изоляции относительно оболочки электронасоса не должно быть ниже 1 MOм;
- если полученное значение ниже, необходимо произвести отдельно замеры для двигателя, силового и контрольного кабеля; для этого необходимо отсоединить силовой и контрольный кабель от клемм электронасоса;
- если сопротивление изоляции силового или контрольного кабеля ниже, чем 1 МОм, кабель необходимо заменить;
- если сопротивление изоляции двигателя ниже 0,5 МОм, электронасос нельзя вводить снова в эксплуатацию (изоляция повреждена).
 - 3.2.5 Проверка датчиков температуры (терморезисторов)

ВНИМАНИЕ! НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ДАТ-ЧИКОВ ТЕМПЕРАТУРЫ НАПРЯЖЕНИЕ ВЫШЕ 30 В.

Проверка выполняется путём измерения мультиметром или вольт-метром сопротивления на концах контрольного кабеля цепи датчиков температуры.

Значение измеренного сопротивления должно находиться в пределах 250±160 Ом при температуре от 20 до 25 °C. Если сопротивление окажется вне указанного диапазона, статор необходимо заменить, так как датчики температуры встроены в обмотку статора и отдельно не меняются.

- 3.2.6 Замена масла в масляной камере
- 3.2.6.1 Механическое уплотнение и манжета смазываются маслом из масляной камеры.
- 3.2.6.2 Замену масла проводить через каждые 4000 часов, но не реже, чем раз в год.
- 3.2.6.3 На предприятии-изготовителе масляная камера заполнена индустриальным маслом марки И-20А или И-40А.

ВНИМАНИЕ! ДЛЯ ЭЛЕКТРОНАСОСОВ ИСПОЛЬЗОВАТЬ МАСЛО С ТЕМПЕРАТУРОЙ ВОСПЛАМЕНЕНИЯ ВЫШЕ 185°С.

Для заполнения масляной камеры можно использовать альтернативные масла, указанные в таблице 4.

Таблица 4

Обозначение	Свойства	
Моторные масла	Кинематическая вязкость при 40°C	менее 20 мм ² /с
класса от SAE 10W	Температура воспламенения	180°C
до SAE 20W	Температура застывания	минус 15°С

3.2.6.4 Количество масла, необходимое для заполнения – 0,4 л.



ВО ВРЕМЯ СЛИВА МАСЛА ПРИМИТЕ МЕРЫ ПО ЗАЩИТЕ ЛЮ-ДЕЙ И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ НАДЕНЬТЕ ЗАЩИТНУЮ ОДЕЖДУ И ЗАЩИТ-НУЮ МАСКУ.

3.2.6.5 Слить отработанное масло.

Если в масле наблюдается вода – произвести замену механического уплотнения.

- 3.2.6.6 Установить электронасос горизонтально, как показано на рисунке 8, чтобы пробка находилась вверху.
- 3.2.6.7 Залить в отверстие масло. Масло в масляную камеру заливать до тех пор, пока оно не начнет вытекать.

- 3.2.6.8 Заменить на пробке резиновое кольцо 010-013-19-2-2 и закрутить пробку на место.
- 3.2.6.9 В электронасосе установлены подшипники качения закрытого типа, заполненные консистентной смазкой, рассчитанной на весь срок службы.

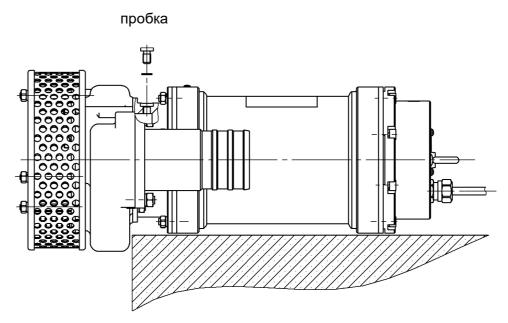


Рисунок 8 – Схема заливки масла

3.3 Регулировка зазора

- 3.3.1 В электронасосе Гном 10-10 Ех регулировка не требуется.
- 3.3.2 Одной из причин снижения подачи Гном 25-20 Ех является увеличение зазора между рабочим колесом и диафрагмой.
- 3.3.3 В электронасосе Гном 25-20 Ех для регулировки зазора снять дно фильтра и фильтр (на рисунке 8 не показаны). В соответствии с рисунком 9 отпустить верхние гайки 1, подтянуть нижними гайками 1 диафрагму 2 до соприкосновения с рабочим колесом 3, затем отпустить нижние гайки на пол оборота. При такой регулировке установится зазор 0,3...0,5 мм. Отрегулированное положение диафрагмы законтрить верхними гайками. После регулировки проверить легкость вращения вала

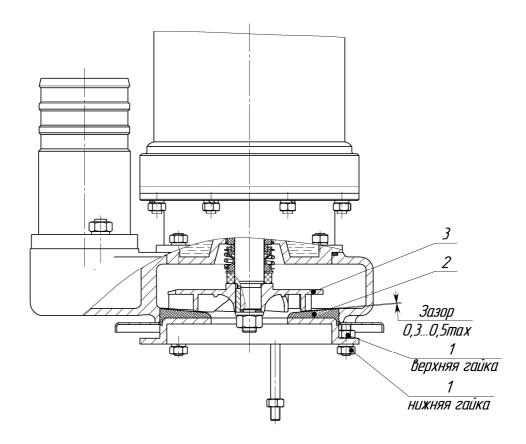


Рисунок 9 – Регулировка зазора электронасоса Гном 25-20 Ех

3.4 Консервация

- 3.4.1 Расконсервация электронасоса происходит в процессе эксплуатации.
 - 3.4.2 Данные о сроках консервации приведены в таблице 5.

Таблица 5

Дата	Наименование работы	Срок дей- ствия, годы	Должность, фамилия, подпись
	Произведена консервация	2 года	

5 ХРАНЕНИЕ

- 5.1 Перед постановкой на длительное хранение (более трех месяцев) электронасос очистить от загрязнений, промыть в чистой воде, просушить, защитить от воздействия влаги и тепла.
- 5.2 Электронасос должен храниться в вертикальном положении в закрытых помещениях при отсутствии воздействия кислот, щелочей, бензина, растворителей и т. д.
- 5.3 Условия хранения 2(C) ГОСТ 15150-69 (неотапливаемое хранилище в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом).
 - 5.4 Температура хранения от плюс 40 до минус 50 °C.

Относительная влажность – 75 % (без выпадения конденсата).

5.5 Срок хранения электронасоса в упаковке - 2 года.

В случае хранения электронасоса в упаковке свыше двух лет необходимо произвести визуальный контроль целостности упаковки и, при необходимости, осуществить ее восстановление.

5.6 Конструкция тары обеспечивает при хранении штабелирование не более двух ярусов.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

- 6.1 Электронасосы могут транспортироваться в вертикальном или горизонтальном положении любым видом транспорта. При транспортировании электронасосов открытым транспортом они должны быть накрыты брезентом.
- 6.2 При транспортировании должно быть исключено опрокидывание или перемещение электронасосов.
- 6.3 При транспортировании допускается штабелирование не более двух ярусов.
- 6.4 Электронасосы могут транспортироваться при температуре от плюс 50 до минус 50 °C.
 - 6.5 Условия транспортирования:
- в части климатических ВВФ 8 (ОЖ3) по ГОСТ 15150-69 (открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом);
- в части механических ВВФ легкие (Л) по ГОСТ 23170-78 (перевозки без перегрузок или с общим числом перегрузок не более двух железнодорожным и автомобильным транспортом).
- 6.6 При погрузке и выгрузке электронасосов не допускать резких толчков, падений с транспортного средства, ударов между собой.
- 6.7 Строповка электронасоса должна осуществляться согласно рисунку 10.

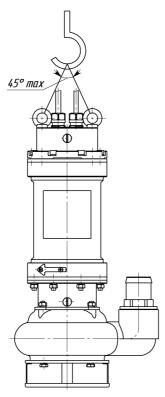


Рисунок 10 – Схема строповки

7 УТИЛИЗАЦИЯ

- 7.1 Электронасос не содержит веществ, представляющих опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды.
- 7.2 Для предотвращения использования электронасоса после прекращения его эксплуатации, он должен быть разобран и утилизирован по усмотрению потребителя.

8 СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ДРАГОЦЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

- 8.1 В конструкции электронасоса отсутствуют драгоценные материалы.
- 8.2 Сведения о содержании цветных металлов в конструкции встраиваемого двигателя указаны в таблице 6.

Таблица 6

	Типоразмер з			
Наименование металла, сплава	Гном 10-10Ех	Гном 25-20Ех	Место расположения	
Wichamia, ormada	Масса, кг		раоположения	
Алюминий АК12 (АЛ2)	0,33	0,6	Ротор	
Медь М1	1,0	2,5	Обмотка статора	

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

<u>Электронасос</u>	Гном	10-10 Ex	зав.№
наименование изделия	об	означение	заводской номер
	<u>Гном</u>	25-20 Ex	зав.№
марка меха	анического	уплотнения,	производитель
изготовлен и приня	т в соотв	етствии с с	обязательными требованиями
государственных стандар	тов, дейс	твующей т	ехнической документации и
признан годным для экспл	туатации		
			Представитель ОТК
Штамп			
личная подпись	 		расшифровка подписи
год, месяц, число			
Представитель			
предприятия изготовителя			3.14015-00217975-2018
изготовителя			ние документа, по которому цится поставка
личная подпись			расшифровка подписи
год, месяц, число			
	Заказ (при на		
МП			
личная подпись			расшифровка подписи
год, месяц, число			

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

Комплект рекомендуемых запасных частей

Электронасос Гном 10-10Ех

Наименование	Кол-во, шт.
Кольцо 010-013-19-2-2 ГОСТ9833/18829	2
Манжета SCV 20х40х10	1
Механическое уплотнение	4
N-B02-DDX1-0200 «AesSeal Rus»	I

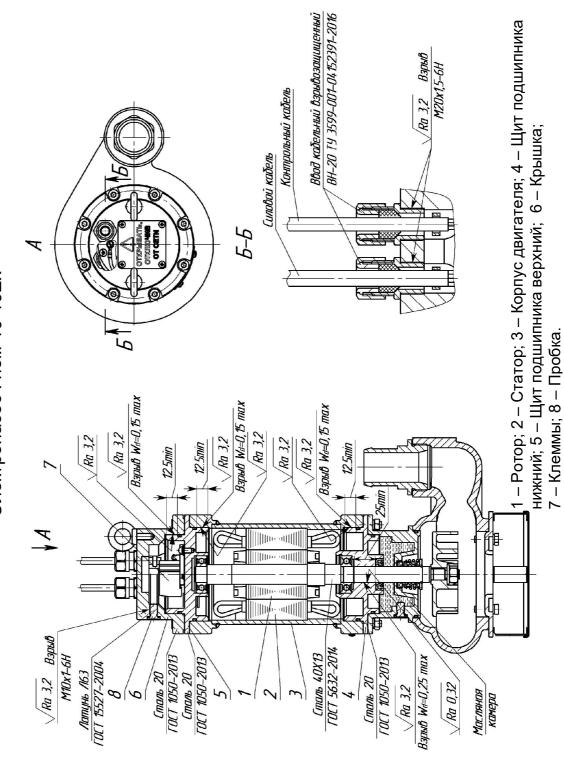
Электронасос Гном 25-20Ех

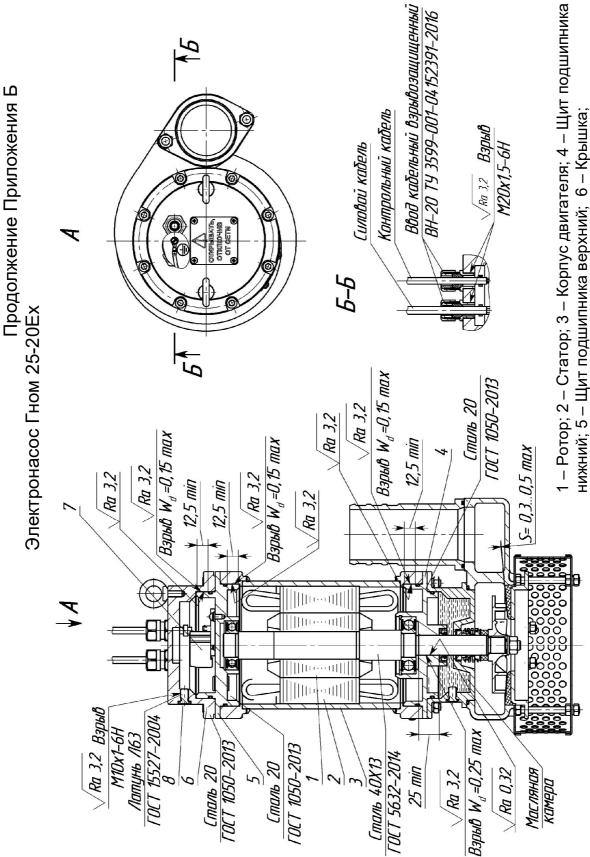
Наименование	Кол-во, шт.
Кольцо 010-013-19-2-2 ГОСТ9833/18829	2
Манжета SCV 25х42х10	1
Механическое уплотнение	1
N-B02-DDX1-0250 «AesSeal Rus»	I

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

(Обязательное)

Чертежи средств взрывозащиты Электронасос Гном 10-10Ex





нижний; 5 – Щит подшипника верхний; 6 – Крышка; 7 – Клеммы; 8 – Пробка.