

Сделано в России

Агрегаты подвергаются 100% контролю, и завод гарантирует их работу без предварительных испытаний у потребителя.

**Агрегаты электронасосные центробежные скважинные
(далее агрегаты)**

2ЭЦВ 6-

2ЭЦВ 8-

2ЭЦВ 10-

2ЭЦВ 12-

2ЭЦВ 14-

ПАСПОРТ

(Руководство по эксплуатации)

АМТ 3.246.004 ПС



ВНИМАНИЕ

В агрегате используется электродвигатель, герметизированный с помощью торцевого уплотнения. Перед запуском агрегата необходимо проверить уровень водоглицериновой смеси в электродвигателе и при необходимости долить. Пробка для заливки находится в верхней части электродвигателя.

Внимание!

Эксплуатация агрегатов вне рабочих интервалов напорной характеристики (см. приложение) приводит к снижению сроков их службы.

Прежде чем Вы введете агрегат в эксплуатацию, просим Вас подробно ознакомиться с содержанием настоящего паспорта.

Соблюдение наших рекомендаций позволит Вам производить качественную эксплуатацию изделия.

Не допускается совместная работа двух и более агрегатов на единый напорный трубопровод без установки приборов контроля, регулировочных задвижек, расчётных данных или проекта, обеспечивающих работу агрегатов в номинальных режимах.

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Агрегаты электронасосные центробежные скважинные для воды типа ЭЦВ предназначены для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ и соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ.

1.2 Агрегат 2ЭЦВ представляет собой агрегат, состоящий из электрического двигателя, насоса и др. вспомогательных узлов.

1.3 Агрегат 2ЭЦВ предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 30°C, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01% с размером не более 0,1 мм, с содержанием хлоридов - не более 350 мг/л, сульфатов - не более 500 мг/л, сероводорода - не более 1,5 мг/л, железа (общее содержание) – не более 0,3мг/л.

Климатическое исполнение У, категория размещения 5 по ГОСТ 15150-69.

Сертификат соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

№ ЕАЭС RU С-RU.СП28.В.02552/24

Сертификаты соответствия Техническим регламентам Таможенного союза размещены на сайте АО «Ливнынасос» в разделе «Документация».

Изготовитель: Акционерное общество «Ливенский завод погружных насосов» в дальнейшем АО «Ливнынасос».

АО «Ливнынасос» оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию агрегата с целью улучшения качества.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики агрегатов приведены в таблице 1, напорные характеристики – в приложении.

Таблица 1

Типоразмер агрегата	Номинальные параметры агрегата				Габаритные размеры в мм, не более		Масса, кг, не более	Внутренний диаметр обсадной трубы скважины (не менее/не более), мм
	Подача м ³ /час	Напор Н, м	Ток, I, А	Мощность. двигателя, кВт	D	L		
2ЭЦВ 6-4-70	4	70	5,5 ^{+0,4}	3	145	1070	57	150/200
2ЭЦВ 6-4-100		100	7 ^{+0,5}	3		1200	64	
2ЭЦВ 6-4-130		130	8 ^{+0,4}	4		1270	69	
2ЭЦВ 6-4-160		160	9 ^{+0,4}	4		1395	74	
2ЭЦВ 6-4-190		190	11 ^{+0,5}	4		1480	76	
2ЭЦВ 6-4-300		300	16,5 ^{+1,5}	9		2010	92	
2ЭЦВ 6-4-430		430	33 ⁺³	18,5		2620	120	
2ЭЦВ 6-6,5-60		6,5	60	6,5 ^{+0,4}		3	1075	
2ЭЦВ 6-6,5-85	85		8 ^{+0,4}	3		1170	64	
2ЭЦВ 6-6,5-105	105		9 ^{+0,5}	4		1230	66	
2ЭЦВ 6-6,5-125	125		10 ^{+0,5}	4		1310	68	
2ЭЦВ 6-6,5-140	140		11 ^{+0,6}	5,5		1410	74	
2ЭЦВ 6-6,5-160	160		12,5 ^{+0,7}	5,5		1430	75	
2ЭЦВ 6-6,5-185	185		17 ⁺¹	7,5		1590	85	
2ЭЦВ 6-6,5-225	225		17,5 ^{1,5}	7,5		1710	87	
2ЭЦВ 6-10-30	10	30	5,3 ^{+0,4}	3		970	55	
2ЭЦВ 6-10-40		40	5,5 ^{+0,4}	3	1005	55,5		
2ЭЦВ 6-10-50		50	7 ^{+0,4}	3	1050	58		
2ЭЦВ 6-10-65		65	7,7 ^{+0,6}	3	1085	58		

Типоразмер агрегата	Номинальные параметры агрегата				Габаритные размеры в мм, не более		Масса, кг, не более	Внутренний диаметр обсадной трубы скважины (не менее/не более), мм			
	Подача м ³ /час	Напор Н, м	Ток, I, А	Мощность. двигателя, кВт	D	L					
2ЭЦВ 6-10-80	10	80	8,6 ^{+0,4}	4	145	1150	64	150/200			
2ЭЦВ 6-10-90		90	10 ^{+0,8}	4		1185	64				
2ЭЦВ 6-10-100		100	11,6 ⁺¹	5,5		1250	66				
2ЭЦВ 6-10-110		110	12,6 ^{+0,6}	5,5		1320	69				
2ЭЦВ 6-10-120		120	14 ^{+0,7}	5,5		1335	72				
2ЭЦВ 6-10-140		140	16 ^{+0,8}	6,3		1440	78				
2ЭЦВ 6-10-150		150	16 ^{+1,3}	7,5		1510	77				
2ЭЦВ 6-10-160		160	17,5 ^{+0,8}	7,5		1550	82				
2ЭЦВ 6-10-185		185	20 ⁺¹	9		1660	86				
2ЭЦВ 6-10-200		200	21 ^{+1,5}	9		1735	85				
2ЭЦВ 6-10-210		210	22 ^{+1,8}	11		1810	89,5				
2ЭЦВ 6-10-235		235	23 ^{+1,5}	11		1890	94				
2ЭЦВ 6-10-290		290	28,5 ^{+2,5}	13		2140	101,5				
2ЭЦВ 6-10-350		350	35 ⁺³	18,5		2430	118				
2ЭЦВ 6-10-400		400	43 ⁺³	18,5		2615	126				
2ЭЦВ 6-16-25		16	25	6,3 ^{+0,5}		3	145		1015	57	150/200
2ЭЦВ 6-16-35			35	7,5 ^{+0,6}		3			1065	58	
2ЭЦВ 6-16-50			50	10 ^{+0,8}		4			1200	64	
2ЭЦВ 6-16-60			60	11 ^{+0,8}		4			1240	64,5	
2ЭЦВ 6-16-75			75	15 ^{+0,8}		5,5			1310	68,5	
2ЭЦВ 6-16-80	80		16,8 ^{+0,8}	6,3	1420	75,5					
2ЭЦВ 6-16-90	90		17 ^{+0,8}	7,5	1480	81					
2ЭЦВ 6-16-100	100		18,5 ⁺¹	7,5	1520	86					
2ЭЦВ 6-16-110	110		20 ^{+1,5}	7,5	1620	86					
2ЭЦВ 6-16-125	125		20 ^{+1,8}	9	1700	87					
2ЭЦВ 6-16-140	140		26 ^{+1,3}	11	1830	97					
2ЭЦВ 6-16-160	160		30 ^{+1,5}	13	1940	98					
2ЭЦВ 6-16-175	175		30,5 ^{+2,5}	13	2040	100					
2ЭЦВ 6-16-190	190		33 ^{+1,5}	15	2090	110					
2ЭЦВ 6-16-200	200		34 ^{+1,7}	15	2240	111					
2ЭЦВ 6-16-220	220		35 ⁺²	15	2335	113					
2ЭЦВ 6-16-240	240		37 ⁺³	15	2435	114					
2ЭЦВ 6-16-260	260		40 ⁺³	18,5	2580	121					
2ЭЦВ 6-16-295	295		44 ^{+3,2}	18,5	2780	126,5					
2ЭЦВ 6-25-40	25		40	10 ^{+0,6}	4	145		1150	62	150/200	
2ЭЦВ 6-25-50		50	13 ^{+0,7}	5,5	1220		68				
2ЭЦВ 6-25-60		60	16 ^{+1,3}	7,5	1400		81				
2ЭЦВ 6-25-70		70	18 ^{+1,3}	7,5	1460		82				
2ЭЦВ 6-25-80		80	18,5 ^{+1,5}	7,5	1500		84				
2ЭЦВ 6-25-90		90	20 ^{+1,5}	9	1580		87				
2ЭЦВ 6-25-100		100	24 ^{+1,5}	11	1750		93				
2ЭЦВ 6-25-110		110	26 ^{+1,5}	11	1760		93				
2ЭЦВ 6-25-120		120	28 ^{+1,5}	13	1870		96				
2ЭЦВ 6-25-140		140	32 ^{+2,5}	15	2010		106				
2ЭЦВ 6-25-160		160	36 ⁺³	15	2170		109				
2ЭЦВ 6-25-170		170	40 ⁺³	18,5	2310		116				
2ЭЦВ 6-25-180		180	41 ⁺³	18,5	2425		119				
2ЭЦВ 6-25-190		190	42 ⁺³	18,5	2480		120				
2ЭЦВ 6-25-200		200	45 ⁺⁴	18,5	2520		120,5				
2ЭЦВ 8-16-85		16	85	15 ^{+2,1}	6,3		189	1230	74		200/250
2ЭЦВ 8-16-100	100		16 ^{+2,2}	7,5	1260	74					
2ЭЦВ 8-16-140	140		26 ^{+1,5}	13	1450	126					
2ЭЦВ 8-16-160	160		30 ^{+1,5}	13	1500	130					
2ЭЦВ 8-16-180	180		34 ⁺³	15	1570	132					
2ЭЦВ 8-16-200	200		37 ⁺³	15	1610	135					
2ЭЦВ 8-16-220	220		40 ^{+3,2}	18,5	1690	138					
2ЭЦВ 8-16-260	260		45 ⁺⁴	18,5	1800	141,5					
2ЭЦВ 8-16-420	420		71 ⁺⁶	30	2370	189					
2ЭЦВ 8-16-540	540		95 ⁺⁶	45	2865	222					
2ЭЦВ 8-25-55(нрк)	25	55	14 ⁺¹	5,5	189	1075	66 (68)	200/250			
2ЭЦВ 8-25-70(нрк)		70	18 ^{+1,5}	7,5		1190	77 (79)				
2ЭЦВ 8-25-90(нрк)		90	23 ^{+1,8}	11		1320	84,5 (87)				
2ЭЦВ 8-25-100(нрк)		100	30 ^{+1,5}	11		1360	114 (118)				
2ЭЦВ 8-25-110(нрк)		110	30 ^{+1,5}	11		1360	114 (118)				
2ЭЦВ 8-25-125(нрк)		125	32 ^{+1,5}	13		1430	121(124)				
2ЭЦВ 8-25-150(нрк)		150	37 ⁺¹	15		1510	130(139)				
2ЭЦВ 8-25-180(нрк)		180	45 ^{+2,5}	18,5		1630	139(143)				
2ЭЦВ 8-25-220		220	51 ⁺³	22		1805	152				
2ЭЦВ 8-25-230(нрк)		230	60 ⁺³	22		1865	155(161)				

Типоразмер агрегата	Номинальные параметры агрегата				Габаритные размеры в мм, не более		Масса, кг, не более	Внутренний диаметр обсадной трубы скважины (не менее/не более), мм	
	Подача м³/час	Напор Н, м	Ток, I, А	Мощность. двигателя, кВт	D	L			
2ЭЦВ 8-25-300(нрк)	25	300	70 ^{+6,8}	37	189	2160	189(197)	200/250	
2ЭЦВ 8-25-400		400	90 ^{+4,5}	45		2500	213		
2ЭЦВ 8-40-30	40	30	14 ⁺¹	5,5		1060	66		
2ЭЦВ 8-40-40(нрк)		40	20 ⁺¹	7,5		1200	78(80)		
2ЭЦВ 8-40-60(нрк)		60	25 ^{+2,2}	11		1305	85(88)		
2ЭЦВ 8-40-70		70	30 ⁺³	15		1410	123		
2ЭЦВ 8-40-90		90	39 ⁺³	15		1440	128		
2ЭЦВ 8-40-90нрк		90	39 ⁺³	15		1500	131		
2ЭЦВ 8-40-120(нрк)		120	44 ^{+2,5}	22		1650	150(159)		
2ЭЦВ 8-40-135		135	50 ^{+2,8}	22		1675	150		
2ЭЦВ 8-40-150(нрк)		150	57 ^{+2,8}	30		1820	168(174)		
2ЭЦВ 8-40-160		160	62 ⁺⁴	30		1875	169		
2ЭЦВ 8-40-180(нрк)		180	66 ⁺⁵	37		2000	186(194)		
2ЭЦВ 8-40-200		200	73 ⁺⁵	37		2055	187		
2ЭЦВ 8-40-260(нрк)		260	100 ⁺⁸	45		2370	201(212)		
2ЭЦВ8-46-120нрк		46	120	47 ⁺³		22	1620		148
2ЭЦВ8-46-150нрк	150		63 ⁺³	37		1880	178		
2ЭЦВ8-46-200нрк	200		82 ⁺⁵	45		2130	199		
2ЭЦВ 8-65-40	65	40	32 ^{+1,5}	18,5		1440	130		
2ЭЦВ 8-65-55		55	40,5 ⁺²	22		1595	148		
2ЭЦВ 8-65-70		70	48 ⁺²	22		1680	152		
2ЭЦВ 8-65-80		80	57,5 ⁺³	30		1830	169		
2ЭЦВ 8-65-90		90	63 ⁺³	30		1960	182		
2ЭЦВ 8-65-110		110	72 ^{+3,5}	37		2050	188		
2ЭЦВ 8-65-125		125	80 ⁺⁷	37		2120	190		
2ЭЦВ 8-65-145		145	98 ^{+4,5}	45		2365	217		
2ЭЦВ 8-65-180		180	113 ⁺⁵	52		2515	218		
2ЭЦВ 8-65-200		200	120 ⁺¹⁰	55		2705	240		
2ЭЦВ 8-65-220		220	126 ⁺⁸	60		2780	241		
2ЭЦВ 8-65-240		240	142 ⁺⁸	67		3020	273		
2ЭЦВ 10-65-65нрк(нро)		77	65	42 ⁺²		22	1410		154(155)
2ЭЦВ 10-65-80нрк			80	47 ⁺⁴		26	1530		164
2ЭЦВ 10-65-90нрк			90	49 ^{+2,5}		26	1530		164
2ЭЦВ10-65-100нрк(нро)			100	55 ⁺⁵		30	1560		205
2ЭЦВ10-65-110нрк(нро)			110	65 ⁺³		30	1570		212(215)
2ЭЦВ10-65-125нрк(нро)			125	73 ^{+3,5}		37	1660		220(223)
2ЭЦВ10-65-150нрк(нро)	150		81 ⁺⁴	37		1675	219(225)		
2ЭЦВ 10-65-175нрк	175		96 ^{+4,5}	45		1820	254		
2ЭЦВ 10-65-200нрк	200		110 ⁺⁵	55		1875	266		
2ЭЦВ 10-65-225нрк	225		120 ⁺⁶	55		1950	273		
2ЭЦВ 10-65-275нрк	275		158 ^{+8,5}	75		2250	316		
2ЭЦВ 10-77-65нрк	77		65	49 ^{+3,6}		30	1410		193
2ЭЦВ10-77-100нрк			100	73 ⁺⁶		30	1490		200
2ЭЦВ10-77-130нрк			130	90 ⁺⁸		45	1660		233
2ЭЦВ10-77-200нрк			200	125 ^{+7,5}		65	1940		278
2ЭЦВ10-77-300нрк	300		210 ^{+1,8}	90		2375	351		
2ЭЦВ10-100-60нро	100		60	55 ⁺³	22	1525	167		
2ЭЦВ10-100-70нро			70	73 ⁺⁶	30	1620	218		
2ЭЦВ10-100-100нро		100	83 ^{+7,5}	37	1745	232			
2ЭЦВ 10-100-120нро		120	105 ⁺⁵	55	1960	277			
2ЭЦВ 10-100-140нро	140	120 ⁺¹⁰	55	2055	287				
2ЭЦВ 10-120-40нро	120	40	46 ⁺⁴	22	1430	162			
2ЭЦВ 10-120-60нро		60	67 ⁺⁶	30	1515	215			
2ЭЦВ 10-120-80нро		80	83 ^{+7,5}	37	1650	232			
2ЭЦВ 10-120-100нро		100	105 ^{+9,5}	45	1815	260			
2ЭЦВ 10-120-120нро		120	125 ^{+11,2}	55	1960	279			
2ЭЦВ 10-120-140нро		140	140 ^{+12,6}	75	2205	328			
2ЭЦВ 10-120-160нро		160	154 ⁺¹⁴	75	2300	340			
2ЭЦВ 10-120-200нро		200	190 ⁺¹⁷	90	2660	384			
2ЭЦВ 10-140-70нро	140	70	85 ⁺⁵	37	1760	230			
2ЭЦВ 10-140-110нро		110	137 ⁺¹⁰	55	2210	289			
2ЭЦВ 10-160-25нро	160	25	41 ⁺³	30	1400	195			
2ЭЦВ 10-160-35нро		35	52 ^{+3,5}	30	1560	220			
2ЭЦВ 10-160-50нро		50	72 ^{+3,5}	37	1590	229			
2ЭЦВ 10-160-75нро		75	102 ⁺⁵	45	1820	248			
2ЭЦВ 10-160-100нро		100	130 ^{+6,5}	65	2100	310			
2ЭЦВ 10-160-125нро		125	170 ⁺¹⁵	75	2350	335			
2ЭЦВ 10-160-140нро		140	176 ⁺¹²	90	2640	371			
2ЭЦВ 10-160-150нро		150	210 ⁺¹⁰	90	2640	371			

Типоразмер агрегата	Номинальные параметры агрегата				Габаритные размеры в мм, не более		Масса, кг, не более	Внутренний диаметр обсадной трубы скважины (не менее/не более), мм	
	Подача м ³ /час	Напор Н, м	Ток, I, А	Мощность. двигателя, кВт	D	L			
2ЭЦВ 10-180-45нро	180	45	70 ^{+3,5}	30	235	1560	211	250/301	
2ЭЦВ 10-180-70нро		70	105 ⁺⁶	45		1820	248		
2ЭЦВ 10-200-50нро		200	50	83 ⁺⁵		45	1655		233
2ЭЦВ 10-200-75нро			75	120 ^{+11,2}		55	1870		261
2ЭЦВ 10-200-100нро			100	160 ⁺¹²		75	2180		314
2ЭЦВ 10-200-125нро			125	200 ⁺¹⁰		90	2730		444
2ЭЦВ 10-200-150нро			150	240 ⁺¹²		110	2930		453
2ЭЦВ 12-160-65нро	160	65	93 ^{+4,5}	45	1500	250	301/353		
2ЭЦВ 12-160-100нро		100	135 ^{+6,5}	65	1700	299			
2ЭЦВ 12-160-140нро		140	180 ⁺¹³	90	1980	365			
2ЭЦВ 12-160-175нро		175	226 ⁺²⁰	110	2325	451			
2ЭЦВ 12-160-200нро		200	260 ⁺¹³	130	2410	468			
2ЭЦВ 12-200-35нро	200	35	68 ⁺⁶	37	1550	229	301/353		
2ЭЦВ 12-200-70нро		70	120 ⁺⁹	65	1940	300			
2ЭЦВ 12-200-105нро		105	190 ⁺¹⁷	90	2400	385			
2ЭЦВ 12-200-140нро		140	250 ⁺²⁰	110	2900	500			
2ЭЦВ 12-210-25нро		210	25	61 ⁺³	30	1500		224	
2ЭЦВ 12-210-55нро	55		110 ⁺⁵	45	1850	280			
2ЭЦВ 12-250-35нро	250		35	80 ⁺⁵	37	1570	235		
2ЭЦВ 12-250-70нро		70	155 ⁺⁸	75	2020	334			
2ЭЦВ 12-250-105нро		105	250 ⁺¹³	110	2650	472			
2ЭЦВ 12-250-140нро		140	270 ⁺¹⁵	130	2900	500			
2ЭЦВ 14-320-50нро		320	50	135 ⁺¹³	75	1845	315	352,3/397	
2ЭЦВ 14-320-100нро	100		240 ⁺¹²	110	2460	465			

Примечание: 1 Синхронная частота двигателя 3000 об./мин (50 с⁻¹).

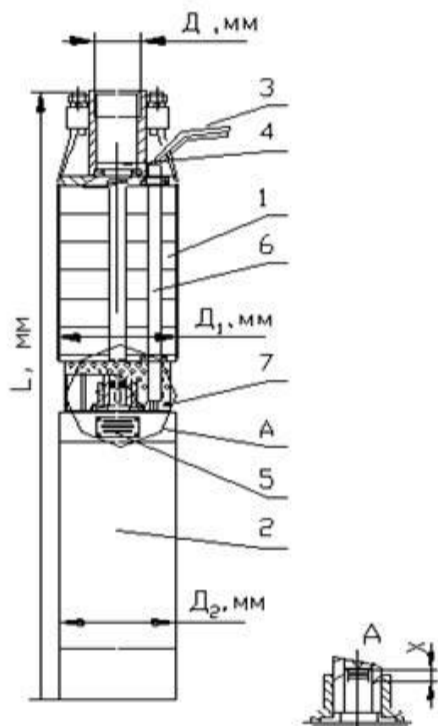
2 Номинальное линейное напряжение трехфазной сети 380В, 50Гц. Допустимое отклонение напряжения +10%, -5%.

3 Подпор при эксплуатации, не менее 1м, а для насосов ЭЦВ12-200, 210, 250 не менее 2м.

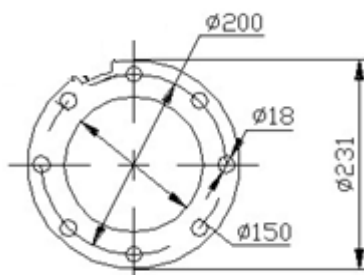
4 нрк - рабочие колеса насосов изготовлены из нержавеющей стали. Агрегаты, не отмеченные нрк, изготавливаются с пластмассовыми рабочими колесами, армированными нержавеющей сталью по поверхностям уплотнения. Агрегаты ЭЦВ 8-25 и ЭЦВ 8-40 изготавливаются в двух исполнениях, с пластмассовыми и нержавеющей стали рабочими колесами.

5 нро - рабочие колеса и направляющие аппараты изготовлены из нержавеющей стали.

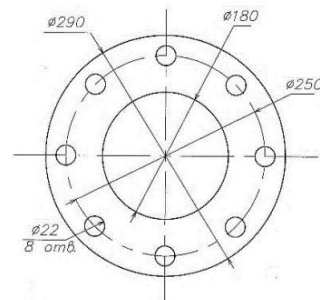
6 Допустимые отклонения напоров и подач от номинальных значений указанных в таблице 1, не должно превышать: для насосов с потребляемой мощностью менее 10 кВт ±10% для подачи, ±8% для напора; для остальных насосов ±9% для подачи, ±7% для напора (ГОСТ 6134).



	D ₂	D
2ЭЦВ 6 - 4, 10	145	G-2-B-ГОСТ 6357
2ЭЦВ 6 - 16	145	G-2 ¹ / ₂ -B-ГОСТ 6357
2ЭЦВ 6 - 25	145	СП-89-Д ГОСТ 633
2ЭЦВ 8 - 16, 25, 40	189	G-3-B ГОСТ 6357
2ЭЦВ 8-65	189	СП-114-Д ГОСТ 633
2ЭЦВ 10-65	235	СП-114-Д ГОСТ 633
2ЭЦВ 10-100, 120, 140, 160, 180	235	Фланец
2ЭЦВ 12-160, 200, 210, 250, 2ЭЦВ14	281	Фланец



Фланец 2ЭЦВ10, 12



Фланец 2ЭЦВ14

Рисунок 1

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Агрегат 2ЭЦВ	1 шт.
2 Паспорт АМТ3.246.004 ПС	1 шт.

4 УСТРОЙСТВО

Агрегат ЭЦВ состоит из (см. рис.1): насосной части поз. 1; электродвигателя поз. 2; проводов токоподводящих поз. 3; клапана поз. 4; таблички поз. 5; кожа защитного поз. 6; сетки защитной поз. 7.



5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При монтаже агрегата необходимо соблюдать правила техники безопасности, руководствуясь положениями, изложенными в документах по охране труда и технике безопасности на строительных работах по водоснабжению.

При этом следует выполнять следующие требования:

5.1 К работе могут быть допущены лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности на монтажных работах. Работы, связанные с электрической частью, выполняются электриками.

5.2 Все подъемные приспособления, применяемые при монтаже агрегата, должны иметь трехкратный запас прочности; перед началом работ подъемные приспособления должны быть проверены.

5.3 Нарастивание и разборку колонны водоподъемных труб следует производить только при накрытом устье скважины.

5.4 При подъеме и спуске колонны водоподъемных труб в скважину не рекомендуется удерживать и направлять колонну руками.

5.5 Не следует оставлять поднятую колонну труб на весу во время перерыва в работе.

5.6 При подъеме (спуске) колонны водоподъемных труб токопроводящие провода должны быть свернуты в бухту и уложены за пределами рабочей зоны.

5.7 Запрещается оставлять токопроводящие провода несобранными в бухты и находиться возле них во время монтажа и демонтажа агрегата.

5.8 Тормоз грузоподъемной лебедки должен быть в исправном состоянии.

5.9 Крепление концов троса к барабану лебедки и крюку должно осуществляться при помощи зажимов. На барабане лебедки должно быть не менее трех витков при самом низком положении крюка.

5.10 Не следует тормозить барабан лебедки вручную, с помощью лома, отрезков трубы и т.п.

5.11 Лебедки, применяемые для монтажа агрегата, должны надежно укрепляться.

5.12 Не следует применять трос с оборванными проволоками.

5.13 При монтаже и эксплуатации станции управления, необходимо соблюдать требования безопасности, изложенные в эксплуатационной документации на станцию управления.

5.14 При заклинивании водоподъемных труб в обсадной колонне подъем (спуск) агрегата необходимо остановить. Устранение заклинивания производится путем медленного вращения колонны труб по часовой стрелке.

5.15 Монтаж токопроводящих проводов на участке от обсадной колонны до станции управления рекомендуется выполнять в защитной трубе.

5.16 Для обеспечения электробезопасности установки оборудования устье скважины должно быть заземлено в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.030. Зажимы и заземляющие знаки по ГОСТ 21130.

5.17 Агрегаты должны эксплуатироваться в автоматическом или ручном режимах. Требования к системам управления изложены в паспорте. При эксплуатации агрегат устанавливается в скважине и при любых режимах эксплуатации опасности для обслуживающего персонала не представляет. Квалификационные требования к персоналу для обслуживания систем управления изложены в руководствах по эксплуатации систем управления.

5.18 Безопасность от механических опасностей (Раздавливание, ранение, разрезание или разрыв, запутывание, удар, захват, втягивание и стирание) обеспечивается принципом размещения агрегата. Агрегат размещается в скважине соответствующего диаметра под землей. Доступ обслуживающего персонала к нему невозможен.

Шум и вибрация не представляют опасности для обслуживающего персонала. Агрегат во время эксплуатации работает в автоматическом режиме и управляется дистанционно. Агрегат размещается в скважине соответствующего диаметра под землей и под водой и не представляет опасности для обслуживающего персонала. Поэтому параметры шума и вибрации не устанавливаются.

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Монтаж и установка агрегата (см. рис. 2 и рис. 4), подготовка скважины к эксплуатации должны производиться специализированными организациями.

6.1 Подготовка скважины.

До установки агрегата скважина прокачивается до осветления воды (с целью удаления песка, мусора и т.п.). Перед монтажом агрегата необходимо проверить состояние скважины: отсутствие сужений или выступов в скважине, произвести замеры статического уровня воды $H_{\text{стат.}}$, дебита скважины и соответствующего дебиту динамического уровня воды $H_{\text{дин.}}$, глубину скважины до фильтра.

Агрегат для данной скважины должен быть подобран таким образом, чтобы дебит скважины был больше номинальной подачи агрегата (см. табл.1) не менее чем на 25%. При этом номинальный напор выбранного агрегата, должен превышать примерно на 5% сумму динамического уровня воды в скважине и высоты подъема воды над уровнем земли, необходимой потребителю.

Допускается с помощью задвижки и манометра, входящих в оборудование скважины (см. рис. 2), дросселировать агрегат с целью обеспечения работы его в пределах рабочего интервала напорной характеристики (см. приложение).

Нормальная работа электродвигателя обеспечивается охлаждением перекачиваемой водой при условии установки агрегата в скважине таким образом, чтобы нижний торец электродвигателя был выше фильтра скважины, как минимум на 1 метр, а диаметр обсадной трубы скважины соответствовал диаметру агрегата. При необходимости расположения агрегата в скважине в зоне фильтра или в скважине с диаметром обсадной трубы больше, чем требуется по размеру агрегата, необходимо на двигатель установить специальный кожух, имитирующий размеры соответствующей скважины. Кожух должен быть заглушен над сеткой, чтобы обеспечить поступление охлаждающей воды только со стороны двигателя (рис. 3).

6.2 Подготовка агрегата к монтажу.

Перед монтажом агрегата обязательно проверить состояние токоподводящего провода, а также визуально убедиться в отсутствии вмятин и перекосов, которые могли появиться в результате небрежной транспортировки.

В случае повреждения выводного провода насоса, наличия вмятин и перекосов на корпусных деталях агрегата гарантийные обязательства завода-изготовителя прекращаются.

Допускается сверлить в клапане отверстие диаметром 4-5 мм для слива воды из водоподъемных труб.

6.3 Монтаж агрегата.

6.3.1 Выводные концы электродвигателя соединить пайкой с токоподводящими проводами (провода установочные для водопогружных электродвигателей)

ВПП ТУ16-705.077-79) и тщательно заизолировать полихлорвиниловой лентой в 7-8 слоев в полнахлеста на длине 12-15 см или специальной муфтой. Сечение токоподводящего провода следует выбирать в соответствии с табл. 2.

6.3.2 Водоподъемную трубу с муфтой ввернуть в патрубок агрегата до отказа (см. рис.1). По просьбе заказчика за отдельную плату могут поставляться переходные втулки (резьбовые), а также переходники с резьбы на фланец.

При монтаже или демонтаже с трубами агрегат удерживать от проворота за напорный патрубок. Недопустимо удерживать агрегат за ребра фонаря.

6.3.3 Монтажный хомут закрепляется на трубе у торца муфты и присоединяется металлическими стропами к крюку грузоподъемного механизма, затем все поднимается в вертикальное положение и аккуратно опускается в скважину. В резьбу муфты вворачивается вторая труба и т.д. Агрегат опускают на глубину ниже динамического уровня, как минимум на один метр. Провода крепить к трубам хомутами через каждые 3 метра, предварительно обернув изоляционной лентой в местах крепления. Во время погружения необходимо оберегать провода от повреждения. Колонна труб, закрепленная в опорной плите, опускается на торец обсадной трубы, после этого ведется монтаж наземного оборудования. После установки агрегата в скважину необходимо проверить сопротивление изоляции системы токоподводящий провод – агрегат, оно должно быть не менее 0,5 Мом. Далее произвести откачку воды на выброс в течение 30 минут с открытой на 1/3 задвижкой.

6.3.4 Запрещается к корпусу агрегата приваривать другие детали.

6.3.5 Агрегаты 2ЭЦВ можно устанавливать горизонтально (см. рис.4). Для этого необходимы кожух охлаждения и комплект монтажный горизонтальной установки, которые могут поставляться по просьбе заказчика за дополнительную плату. При этом не допускается воздействие на напорный патрубок агрегата нагрузок от водоподъемной трубы, так как это является причиной поломки (среза) валов насоса, электродвигателя, муфты и др.

Опоры комплекта монтажного горизонтальной установки должны располагаться: первая – посередине насосной части, вторая – посередине кожуха охлаждения. Сами опоры необходимо крепить к дну емкости, в которой будет располагаться агрегат.

Требования к монтажу под каким-либо углом к горизонтальной плоскости аналогичны требованиям при горизонтальной установке. Средний ресурс и гарантийный срок при горизонтальной установке указаны в разделе 10.

6.3.6 Запрещается включать агрегат непосредственно от сети. Агрегат подключить к электрической сети через комплектное устройство СУЗ – станция управления и защиты или другие устройства управления и защиты для погружных агрегатов. Станция управления должна обеспечить отключение электродвигателя при перегрузке по току более чем на 30%, при неполнофазном режиме работы и по сигналу датчика «сухого хода».

Данное условие является обязательным при эксплуатации агрегата. Его несоблюдение, также как и других требований инструкции, приведет к утрате гарантийных обязательств завода-изготовителя перед потребителем.

6.3.7 Монтаж станции управления и ее техническое обслуживание производится в соответствии с эксплуатационной документацией на нее.

6.3.8 Для предотвращения повреждений токоподводящих проводов при монтаже агрегата с фланцевым соединением необходимо использовать ответный фланец с выборкой.

Таблица 2

Мощность двигателя, кВт	Сечение токопроводящего провода, мм ²																
	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	400
	Длина токопроводящего провода при условии падения напряжения на 2%																
1,1	141	234															
1,5	109	182	289														
2,2	77	127	203														
3	57	94	150	223													
4	44	74	117	175	289												
5,5		55	87	130	214	336											
7,5		41	65	97	159	251											
11			44	66	109	172	263	360									
13				56	92	145	222	303	416								
17				40	66	104	159	216	297								
22					56	88	135	184	254	341							
32						64	98	134	185	247	318						
37						54	85	116	160	215	277	339					
45							72	99	136	183	236	284					
55								80	111	149	193	232	274				
75									84	112	145	175	208	242	288		
90										88	113	136	160	185	219	250	
110											60	81	105	121	166	216	298
130												78	99	115	136	178	248

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Пуск в работу.

ВНИМАНИЕ

Включение агрегата производить только после проверки электрической и механической схемы агрегата. Колебания напряжения сети при работе электродвигателя не должны превышать +10%-минус5% от номинального. При пуске агрегата задвижка на нагнетательном трубопроводе должна быть открыта на 1/3.

Определение правильного направления вращения агрегата производить изменением направления вращения ротора двигателя путем переключения двух из трех фаз. При закрытой задвижке манометр будет показывать два различных давления. Большее из них указывает на правильное направление вращения агрегата. Подъем воды при нормальной работе агрегата должен быть отмечен через 1-2 минуты после пуска агрегата.

Убедившись, что работа агрегата протекает нормально необходимо постепенно открыть задвижку на напорной трубе и установить подачу воды в соответствии с таблицей 1, обеспечив работу агрегата в рабочем интервале напорной характеристики (см приложение). Ток электродвигателя не должен превышать установленной для данного типа насоса величины (см. таблицу 1).

Если производительность агрегата превышает дебит скважины, потребляемый ток уменьшается и наблюдается неравномерная подача воды. Работа агрегата в таком режиме недопустима.

Если скважина с хорошим дебитом, но агрегат эксплуатируется вне рабочего участка напорной характеристики, то при малых напорах производительность агрегата возрастает и одновременно увеличивается потребляемая мощность и нагрузка на рабочие органы насоса, а при больших напорах производительность падает и ухудшается охлаждение электродвигателя. В обоих случаях снижается срок службы агрегата.

Максимальное количество включений электронасоса не должно превышать 6 включений в час. При этом временной промежуток между выключениями и включениями должен быть не менее 10 мин.

Техническое обслуживание и диагностирование состоит в ежедневном контроле величины потребляемого тока, показаний манометра. Не реже одного раза в месяц следует контролировать сопротивление изоляции системы токоведущий провод - двигатель (при этом сопротивление изоляции в холодном состоянии должно быть не менее 0,5 МОм), а также производить замер статического и динамического уровней воды в скважине и проверять качество откачиваемой воды.

Критериями отказа агрегатов являются:

снижение подачи более чем на 25% от фактического первоначального значения;

прекращение подачи воды при наличии энергопитания на выводных концах электродвигателя;

при исправном токоподводящем кабеле снижение сопротивления изоляции системы токоподводящий кабель – корпус статора электродвигателя в холодном состоянии ниже 0,5 МОм;

повышение силы тока, потребляемого электродвигателем, более чем на 25% от номинального значения при работе на номинальном режиме.

В случаях прекращения подачи воды, длительного превышении тока (на 25% выше номинального значения), уменьшения напора агрегата более чем на 25% от эксплуатационной величины, снижении сопротивления изоляции ниже 0,5 МОм агрегат срочно отключить от сети для выяснения причины и при необходимости демонтировать.

Критериями предельного состояния агрегатов являются:

для капитального ремонта: пробой изоляции обмотки статора, необходимость замены более 30% рабочих органов насоса;

для списания: смещение и деформация железа статора, разрушение корпусных деталей агрегата.

7.2 При ремонте обмотки использовать провод ППТ-В-100 ТУ 16.К71-024-88.

7.3 Ремонт (текущий, капитальный) агрегата производить на специализированном предприятии.

7.4 Насос устанавливать на электродвигатель в следующей последовательности:

1 В двигателе, установленном вертикально, опустить ротор до упора вниз.

2 Вал насоса подать до упора в сторону напорного патрубка.

3 Придерживая вал насоса в верхнем положении (см. п. 2), установить насос на фланец электродвигателя и замерить размер “X” между концами валов (см. рис. 1).

4 Снять насос.

5 Установить муфту с пескоотбойником и шпонку на вал двигателя.

6 Установить на вал двигателя пакет регулировочных шайб высотой X–0,5 мм и диаметром на 1-2 мм меньше внутреннего диаметра муфты и сетку защитную.

7 Вал насоса со шпонкой вставить в муфту и стянуть фланцы агрегата болтами, после чего установить защитный кожух поз.6.

8 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ, ИНЦИДЕНТЫ, КРИТИЧЕСКИЕ ОТКАЗЫ, АВАРИИ И ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА ДЛЯ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Действия персонала
Агрегат не запускается	Отсутствует напряжение в одной фазе или в цепи управления. Плохой контакт фаз.	Отключить от сети. Зачистить плохой контакт фаз, соединить обрыв электрической цепи.
	Низкое напряжение в электросети или большое падение напряжения при запуске.	Восстановить напряжение цепи при запуске.
	Пробой изоляции токопроводящего провода или обмотки электродвигателя.	Отключить от сети. Найти места пробоя, устранить дефекты в изоляции. Отремонтировать обмотку статора двигателя на специализированном предприятии.
Агрегат работает, но не подает воду или уменьшилась подача. Амперметр показывает пониженную величину тока.	Ротор агрегата вращается в обратную сторону.	Проверьте направление вращения ротора в соответствии с р.7 паспорта.
	Динамический уровень воды в скважине понижается до всасывающей сетки, в насос начинает попадать воздух.	Проверьте динамический уровень воды в скважине, при возможности заглубите агрегат или уменьшите подачу, перекрыв задвижку.
	Утечка воды в водоподъемных трубах (слышен шум от падения воды в скважине при остановке электронасоса)	Отключить от сети. Устраните утечку воды.
	Срез вала насоса или шпонки в соединительной муфте.	Отключить от сети. Устраните неисправность.
	Засорена сетка	Отключить от сети. Очистить сетку.
	Износ рабочих органов насоса и уплотнений из-за попадания твердых частиц.	Отключить от сети. Произвести ремонт насоса на специализированном предприятии.
Агрегат потребляет повышенную мощность, срабатывает защита станции управления	Агрегат работает за пределами рабочего интервала напорной характеристики по подаче.	Проверьте подачу, при необходимости уменьшите с помощью задвижки (увеличьте напор, перекрыв задвижкой водовод).
После кратковременной работы агрегата срабатывает защита станции управления.	Станция управления не соответствует агрегату по мощности	Отключить от сети. Заменить станцию управления.
	Затирание рабочих органов насоса после неправильной сборки во время ревизии.	Провести разборку насоса и двигателя и устранить затирание.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Назначенный срок службы до списания агрегата не менее 3 лет.
средняя наработка на отказ, ч, не менее 10500
средний ресурс до первого капитального ремонта, ч, не менее 14000
средний ресурс до первого капитального ремонта при **горизонтальной** установке, ч, не менее - 7000.

По истечении данных показателей агрегаты изымаются из эксплуатации и принимается решение о направлении в ремонт или утилизации. Критерии предельного состояния указаны выше. Не допускается использование агрегатов не по назначению.

назначенный срок сохраняемости в заводской упаковке при хранении в условиях 2 по ГОСТ 15150, не менее 2 лет.

10.2 Изготовитель гарантирует надежную и безаварийную работу агрегата при условии правильного монтажа и обслуживания его в соответствии с требованиями по эксплуатации, хранению, изложенными в настоящем паспорте.

Гарантийный срок эксплуатации агрегата устанавливается 24 месяцев со дня ввода агрегата в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя.

Гарантийный срок эксплуатации агрегата при **горизонтальной** установке - 12 месяцев со дня ввода агрегата в эксплуатацию, но не более 15 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя.

10.3 Потребитель обязан вести точный учет наработки и условий эксплуатации агрегата, занося информацию в раздел “Сведения об условиях эксплуатации агрегата”.

Предприятие-изготовитель не принимает претензии по качеству агрегатов без представления сведений об условиях их эксплуатации.

10.4 Гарантии изготовителя прекращаются в случае:

- а) разборки агрегата потребителем;
- б) эксплуатации агрегата без клапана насоса;
- в) попадания в агрегат песка, глины, твердых материалов;
- г) включения агрегата, незаполненного водой;
- д) наличия механических повреждений электропровода и корпуса агрегата;
- е) наличия посторонних деталей, приваренных к корпусу агрегата;
- ж) эксплуатации агрегата без станции управления и защиты;
- з) отсутствия паспорта на агрегат;
- и) отсутствия акта на скважину в течение календарного года эксплуатации агрегата.
- к) использования для управления агрегатами частотных преобразователей, без строгого выполнения рекомендаций приложения В;
- л) невыполнения требований пункта 6.3.5.

11 УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ.

11.1 Агрегаты можно транспортировать крытым и открытым транспортом любого вида, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании агрегатов открытым транспортом они должны быть накрыты брезентом.

11.2 При транспортировании агрегатов возможность ударов их между собой должна быть исключена путем правильной укладки, установки прокладок, увязки агрегатов между собой и крепления к транспортному средству.

Агрегаты могут транспортироваться при температуре от -40°C до $+50^{\circ}\text{C}$.

11.3 В процессе погрузки и выгрузки агрегатов не допускать их ударов между собой, падений с транспортного средства, резких толчков. Не допускать положений, при которых агрегат мог бы подвергнуться излому.

11.4 Агрегаты должны храниться под навесом или в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре от -20°C до $+40^{\circ}\text{C}$ на расстоянии не менее 1 м от отопительных систем.

11.5 В процессе хранения необходимо оберегать агрегат и токопроводящий провод от прямого действия солнечных лучей.

11.6 Утилизации подлежат агрегаты, достигшие предельного состояния и не подлежащие восстановлению (ремонту).

11.7 Утилизация агрегата предусматривает разборку его на составляющие материалы: сталь (углеродистую и легированную), цветные металлы (медь), пластмассу и последующую сдачу их на вторичную переработку в установленном порядке.

11.8 При транспортировании и хранении в горизонтальном положении необходимо применять ложементы, расклинивание и другие элементы для предотвращения самопроизвольного перекатывания агрегатов.

11.9 Реализация агрегатов производится на основании договорных отношений. Специальные требования к реализации отсутствуют.

12 МАРКИРОВКА

Табличка на агрегате должна содержать следующие данные:

- надпись «Сделано в России»;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение агрегата;
- напряжение сети;
- номинальную мощность двигателя;
- номинальный ток;
- подачу;
- напор;
- массу агрегата;
- дату выпуска;
- порядковый номер агрегата по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- номер технических условий;
- тип электродвигателя;
- число фаз и соединение фаз;
- степень защиты обеспечиваемая оболочками (код IP);
- класс нагревостойкости;
- номинальная частота сети
- синхронная частота вращения;
- номинальный коэффициент мощности;
- КПД электродвигателя;
- максимальная температура воды;
- масса электродвигателя;
- направление вращения.

СВЕДЕНИЯ ОБ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Марка агрегата 2ЭЦВ _____ зав.№ _____,
дата выпуска _____
2. Дата пуска в эксплуатацию _____
3. Наименование организации, производившей монтаж агрегата _____
4. Глубина скважины, м _____
5. Глубина установки агрегата в скважину, м _____
6. Статический уровень воды в скважине, м _____
7. Дебит скважины, м³/ч _____
8. Динамический уровень воды в скважине, соответствующий дебиту, м _____
9. Содержание механических примесей в воде, % по массе _____
10. Показания манометра, кгс/см² _____
11. Показания амперметра, А _____
12. Фактическое напряжение сети, В _____
13. Значение сопротивления изоляции системы токоведущий провод – двигатель перед первым запуском в работу, МОм _____
14. Марка, сечение и длина токоподводящего кабеля _____
15. Марка станции управления _____
16. Нарботка агрегата до отказа, ч _____
17. Условия работы (работа на индивидуальный или общий трубопровод) _____
18. Вид установки агрегата (установка горизонтальная или вертикальная) _____
19. Внешнее проявление отказа _____
20. Наименование и адрес эксплуатирующей организации _____
21. Диаметр обсадной трубы _____
22. Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за эксплуатацию агрегата _____

Сведения о ремонте

Дата поступления в ремонт	Наименование ремонтируемого органа (Зав.№)	Дата выхода из ремонта	Характер от-каза	Принятые меры	Гарантийный срок после ре-монта	Должность, фамилия и подпись лица, производившего ремонт	Примечание

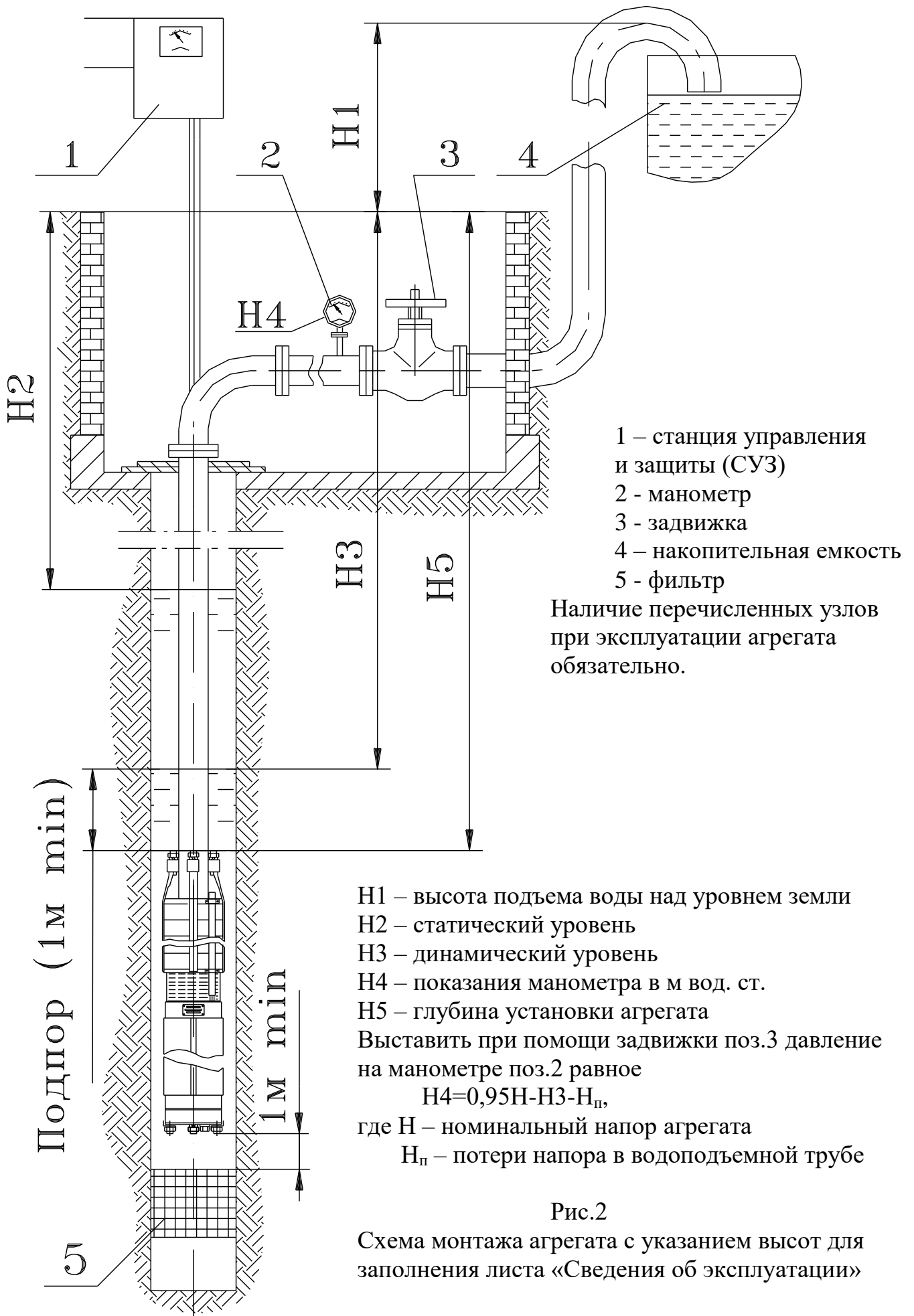


Рис.2

Схема монтажа агрегата с указанием высот для заполнения листа «Сведения об эксплуатации»

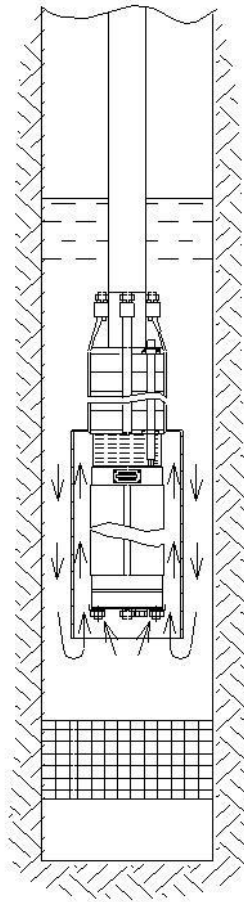


Рис. 3

Схема установки кожуха на агрегат при несоответствии диаметра агрегата диаметру обсадной трубы.

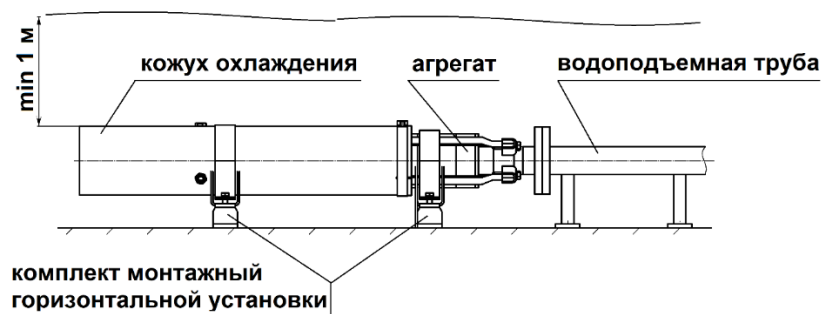
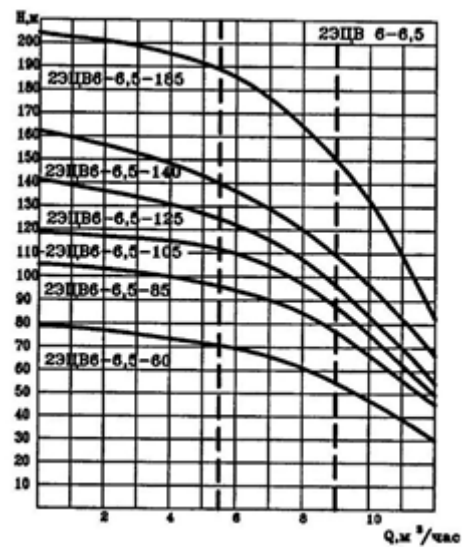
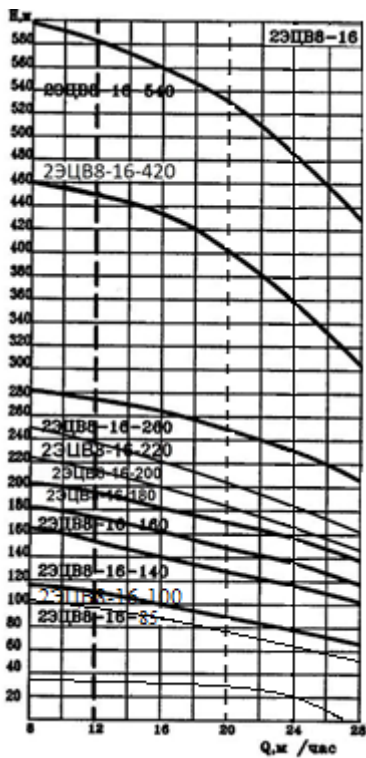
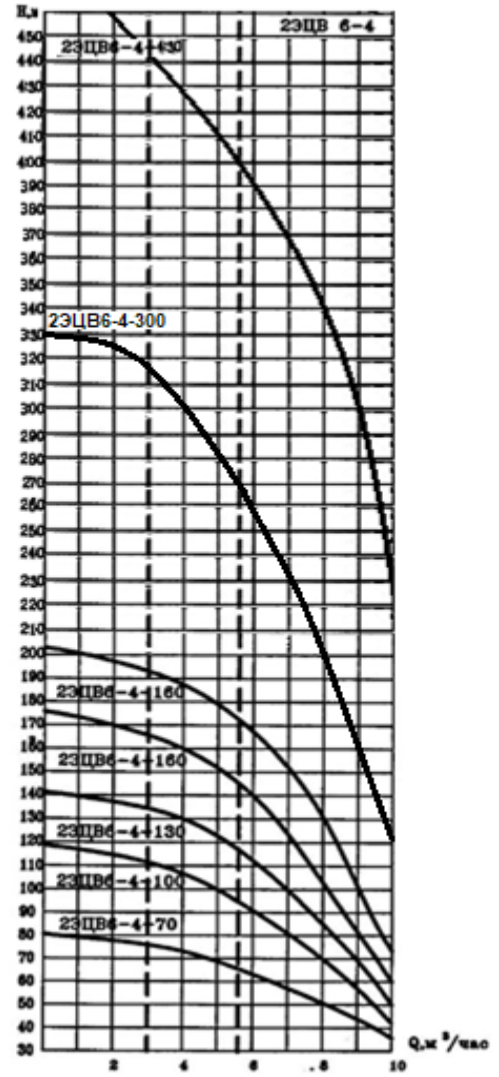
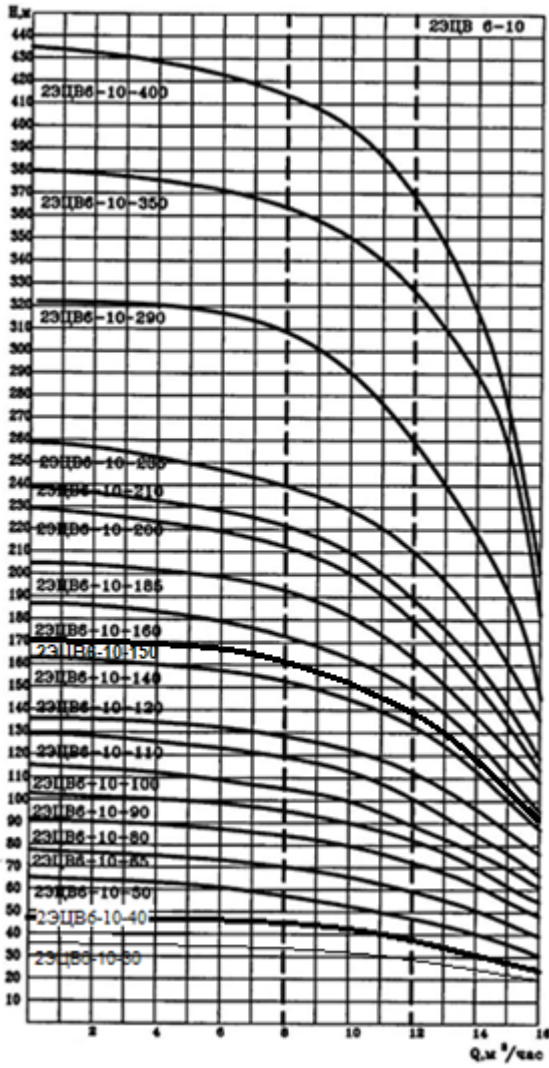
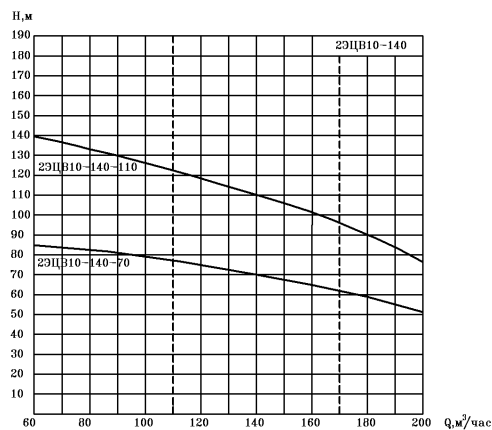
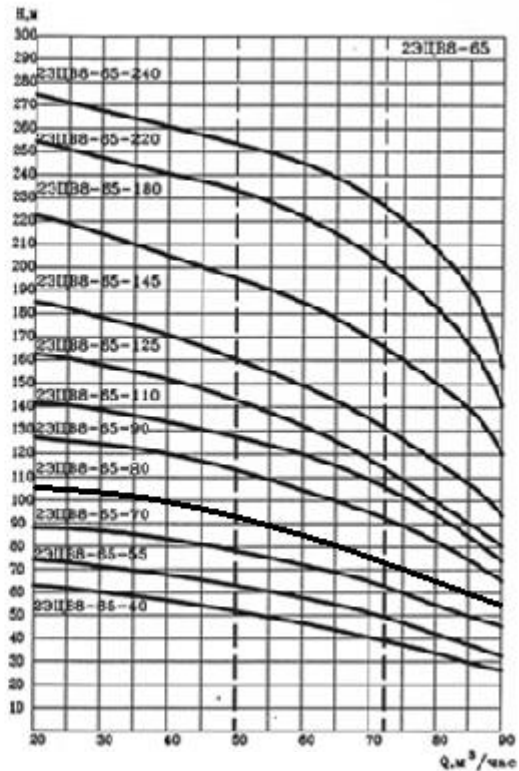
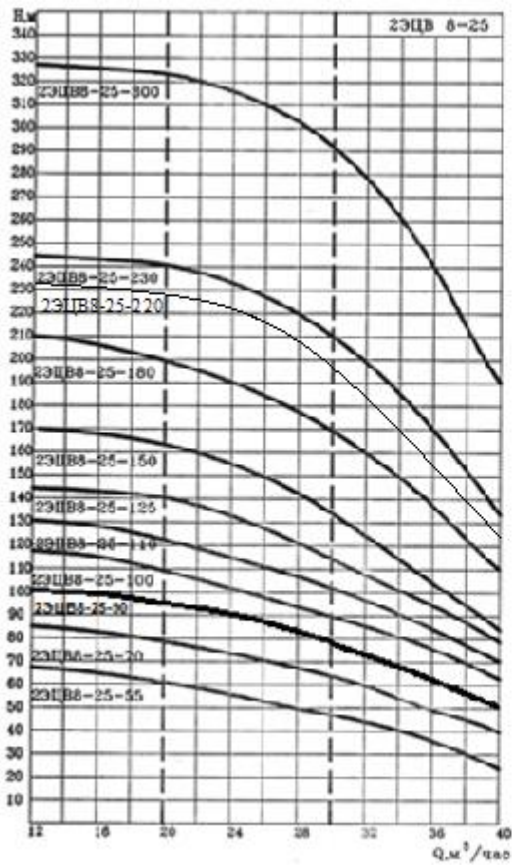
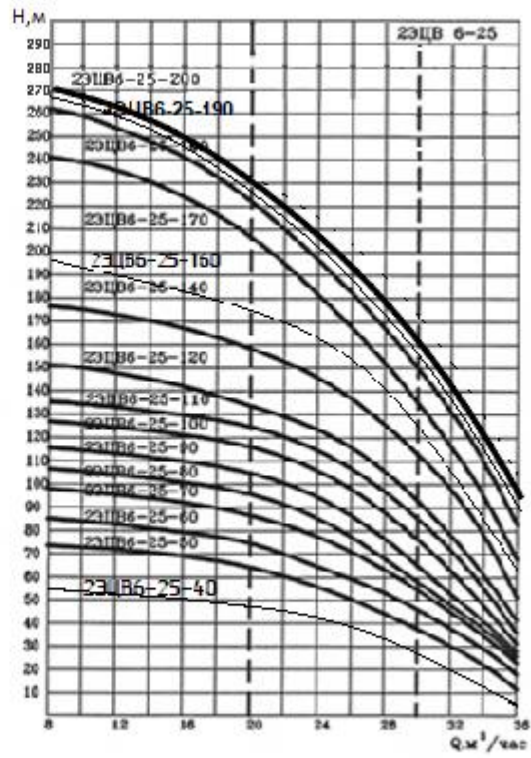
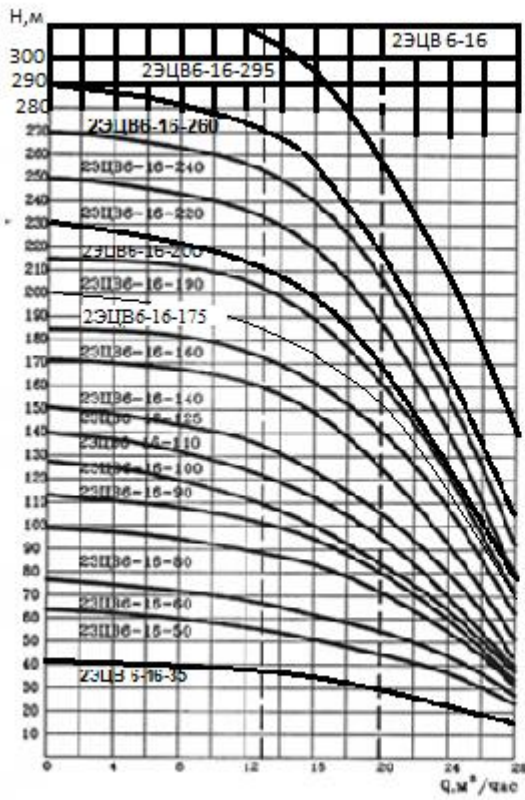


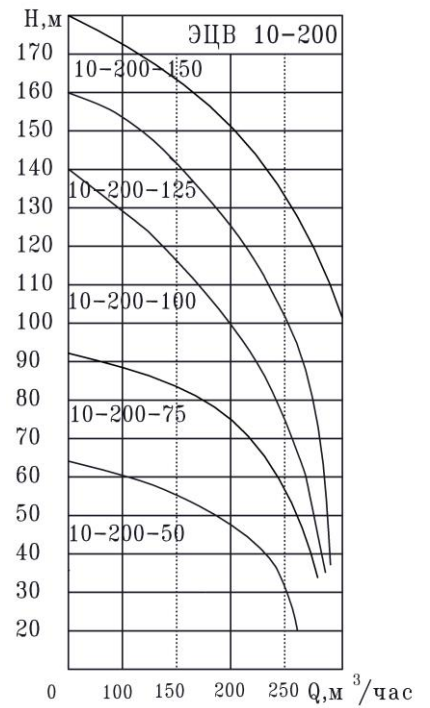
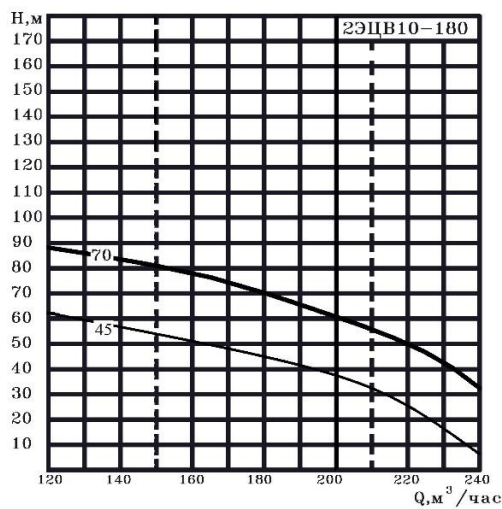
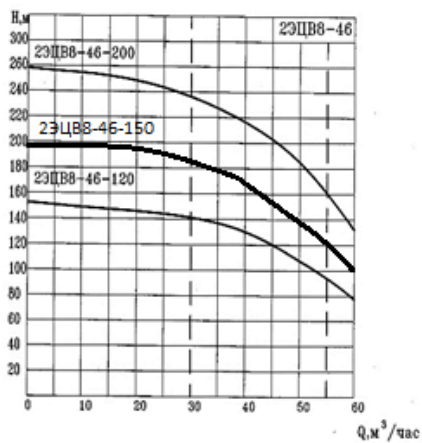
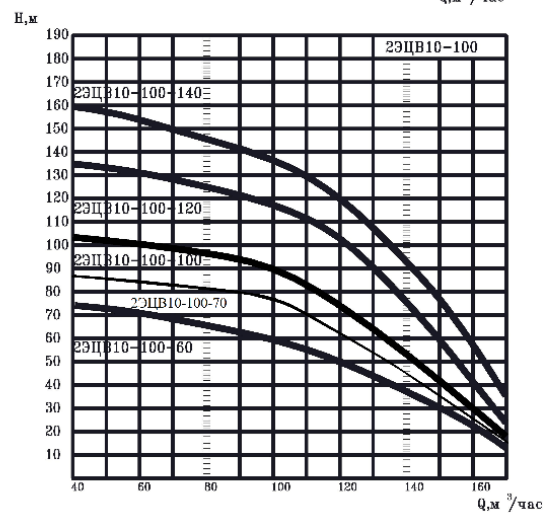
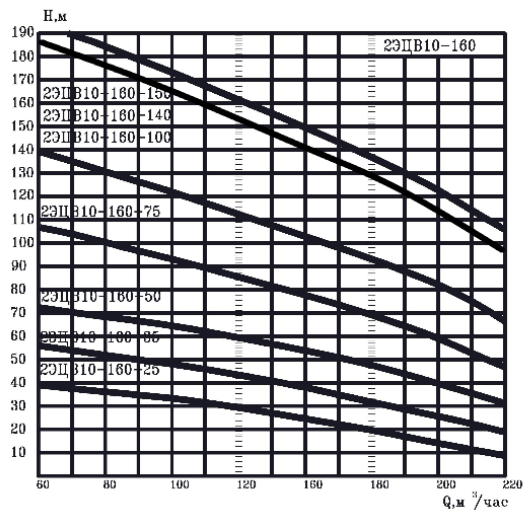
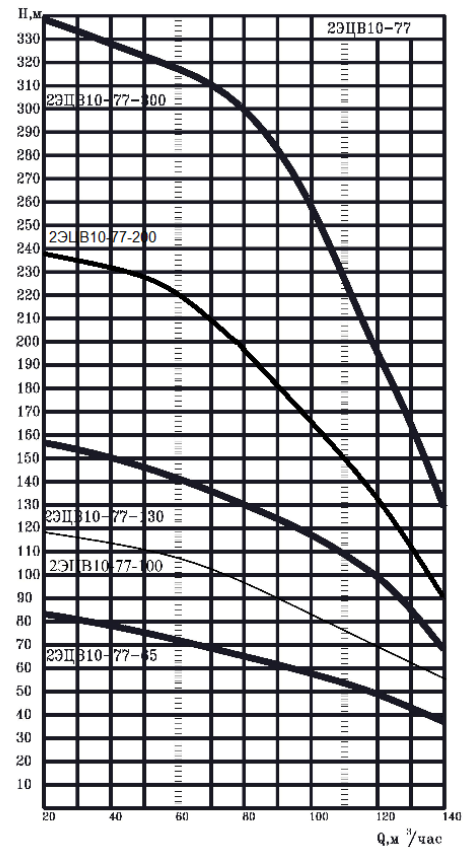
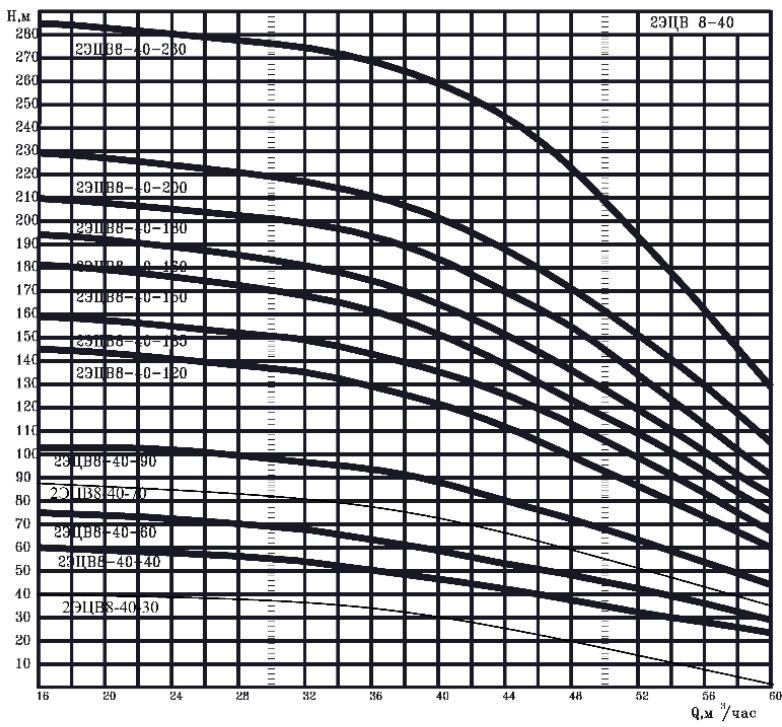
Рис. 4

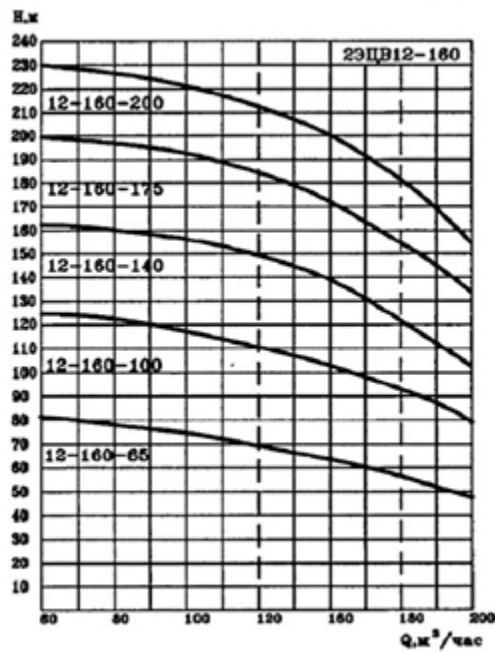
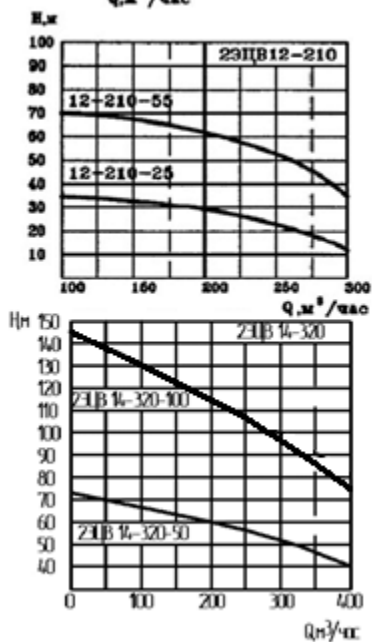
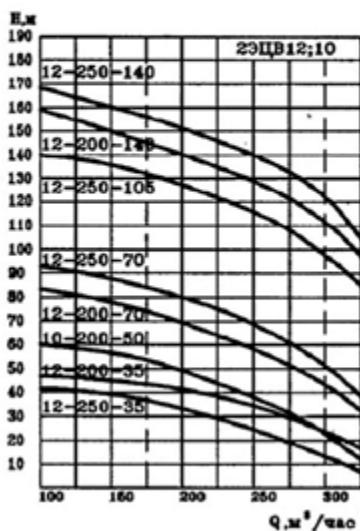
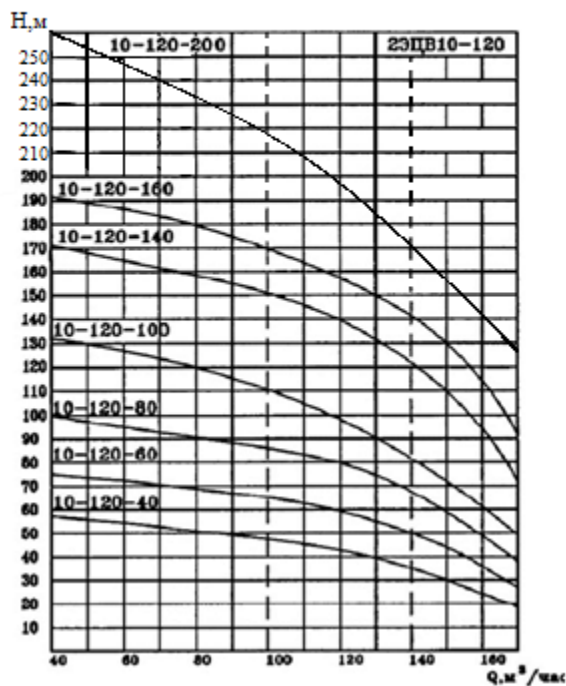
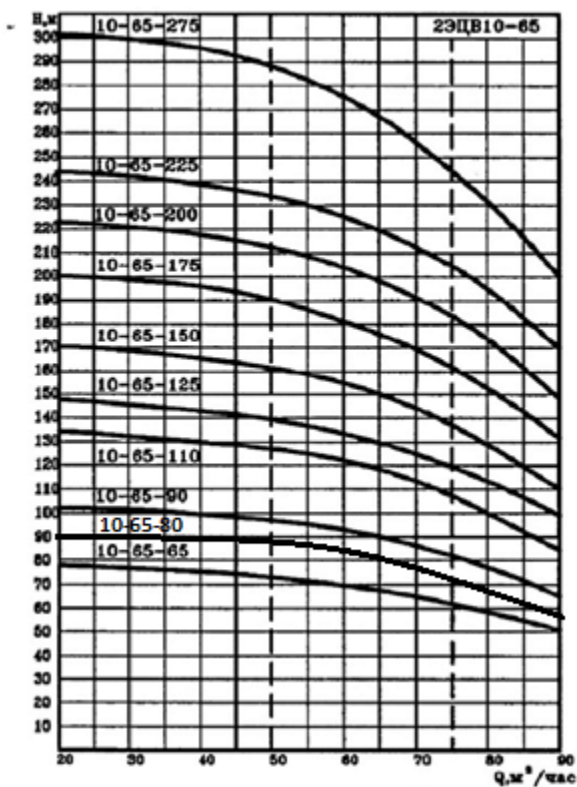
Схема монтажа агрегата горизонтально.

НАПОРНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АГРЕГАТОВ









Примечание:

1 Рабочие интервалы напорных характеристик агрегатов обозначены на графиках штриховой линией. Эксплуатация агрегатов вне рабочих интервалов приводит к снижению сроков их службы.

2 Пример условного обозначения агрегата:

2 ЭЦВ 6 - 10 - 140

Напор, в м вод. ст.

Подача, м³/час

Внутренний диаметр обсадной трубы скважины, уменьшенный в 25 раз

Тип агрегата

Номер модернизации

Требования по применению преобразователей частоты для скважинных агрегатов типа 2ЭЦВ.

При работе скважинных агрегатов типа 2ЭЦВ с преобразователями частоты следует соблюдать следующие требования:

- для обеспечения достаточного охлаждения электродвигателя, агрегат должен работать в рабочем диапазоне, его подача не должна снижаться более чем на 20% от номинальной (например, для насоса 2ЭЦВ6-10 это 8 куб.м/ч). Обычно управление агрегатом производится не по расходу, а по давлению. При этом подача может снижаться ниже установленного уровня. Поэтому **необходимо установить датчик (реле) потока жидкости**, который отключал бы электродвигатель при снижении подачи ниже рабочего диапазона или с помощью расходомера установить давление при котором агрегат должен отключаться.;

- для защиты обмоток электродвигателей от перегрева, расплавления изоляции и ее пробоя рекомендуется устанавливать термодатчик, отключающий двигатель при температуре выше 70°C;

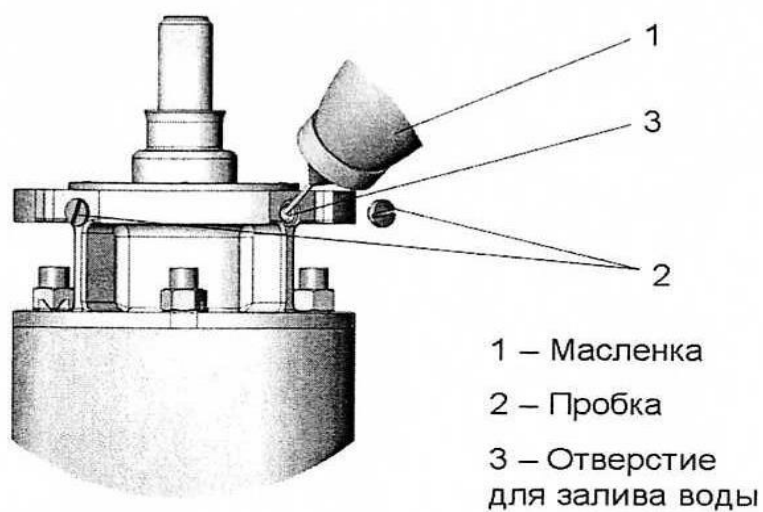
- для нормальной работы радиальных и упорных подшипников синхронная скорость вращения вала электродвигателя должна быть **не менее 1800 об/мин (30 Гц)**, т.к. все агрегаты 2ЭЦВ комплектуются сегментным упорным подшипником;

- для защиты двигателя агрегата от высокочастотных импульсов напряжения, которые могут привести к преждевременному износу и пробое изоляции обмоток, при большой длине соединительного кабеля между электродвигателем и преобразователем, необходимо **устанавливать выходные фильтры**: фильтр du/dt или синусоидальный фильтр. Рекомендации по применению соответствующих фильтров следует уточнять у производителей частотных приводов.

- время разгона/торможения электродвигателя не должно превышать 3 секунды.

В связи с тем, что разбор воды из башни Рожновского очень неравномерен, а для охлаждения электродвигателя подача агрегата не должна уменьшаться ниже установленной величины, невозможно использовать частотный преобразователь без промежуточной накопительной емкости или гидроаккумулятора соответствующей емкости, т.к. для этого необходимо организовать принудительное охлаждение электродвигателя в скважине. Можно также использовать обычную емкость и из нее подавать воду с помощью агрегата типа Д с частотным преобразователем.

Также нужно помнить, что при наличии большой статической составляющей в напорной характеристике системы, применение частотного регулирования не повышает экономическую эффективность скважинных агрегатов, а лишь позволяет уменьшить объемы и соответственно габариты промежуточных емкостей, а также уменьшить гидравлические удары в системе.



Непосредственно перед вводом в эксплуатацию необходимо выкрутить пробку и убедиться, что электродвигатель полностью заполнен водоглицериновой смесью. Потерянную во время транспортировки жидкость следует дополнить пресной водой. Для этого необходимо выкрутить вторую пробку и с помощью масленки добавить воду.

Схема строповки

