



Технические характеристики и описание радиаторов

Модель	Биметаллический 2.0 500/80	Биметаллический 350/80
Теплоотдача секции (при $\Delta t=70^{\circ}\text{C}$), Вт	163	116
Рабочее давление, бар	20	20
Опрессовочное давление, бар	30	30
Давление на разрыв, бар	>50	>50
Масса секции, кг	1,75	1,45
Объем воды в секции, л	0,205	0,175
Габаритные размеры, мм	564X80X87	408X80X80

Таблица поправочных коэффициентов для расчета мощности радиатора

ΔT	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
K	0,48	0,56	0,65	0,73	0,82	0,91	1	1,1	1,2	1,3

! Перед установкой радиатора убедитесь в соответствии параметров системы отопления основным характеристикам радиатора в управляющей компании Вашего дома.

Монтаж радиаторов

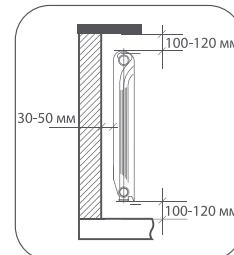


рис. 1

Монтаж радиатора на стену (рис. 2)

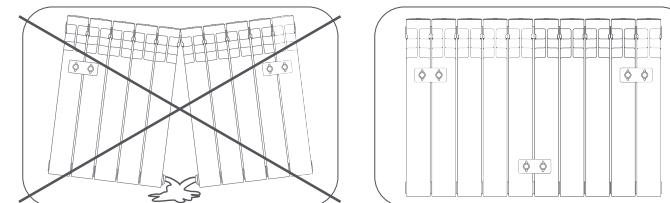


рис. 2

Для радиаторов до 10 секций используйте 3 кронштейна (два сверху и один снизу).

Для радиаторов 10 и более секций используйте 4 кронштейна.

! Монтаж радиатора ведется только на подготовленных (оштукатуренных и окрашенных) поверхностях стен.

! Не снимайте полиэтиленовую защитную пленку с радиатора до окончания ремонтных работ.



Подключение радиатора к системе отопления, его эксплуатация и обслуживание

Перед подключением радиатора необходимо очистить резьбу выходов от краски. Радиатор подключается к трубопроводам с помощью специальных гаек-переходников (либо $1\frac{1}{2}$ дюйма, либо $3\frac{1}{4}$ дюйма).

! Во избежание аварии допустимо отклонение оси коллектора радиатора от подводящих труб не более 2° (рис. 3).

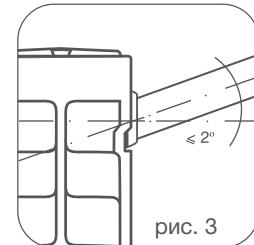


рис. 3

Для возможности демонтажа радиатора на подающий и обратный трубопровод устанавливайте запорную или запорно-регулирующую арматуру.

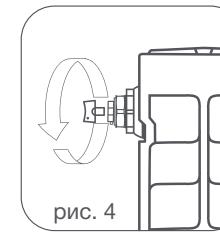


рис. 4

Для удаления воздуха из радиатора в верхний коллектор обязательна установка воздухоотводчика (входит в состав Универсального монтажного набора). Для удаления воздуха необходимо периодически (несколько раз в год) вручную сливать его с помощью специального ключа (рис. 4).

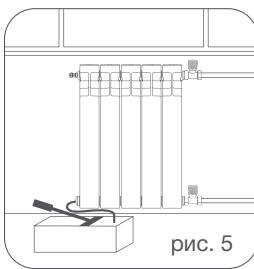


рис. 5

Испытание внутренних санитарно-технических систем

По завершению монтажных работ должны быть выполнены испытания систем отопления в соответствии с требованиями СП 73.13330.2012 (актуализированная редакция СНиП 3.05.01-85)

Гидростатическое испытание водяных систем и приборов отопления должно производиться под давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее давление (прим. рис. 5). По факту проведения испытаний составляется акт ввода системы и приборов отопления в эксплуатацию в установленной форме.

Эксплуатация радиатора и его обслуживание

Эксплуатация системы отопления должна осуществляться в полном соответствии с нормами СП 60.13330.2012 и СП 73.13330.2012.

Перекомпоновку радиатора с целью увеличения или уменьшения количества секций может производить только лицо, допущенное в установленном порядке монтажной организацией до выполнения монтажных работ. По завершению работ по перекомпоновке монтажником обязательно оформляется акт, в котором указываются места монтажных стыков.

В процессе эксплуатации во избежание выхода из строя радиатора запрещается:

- отключать радиатор от системы отопления (перекрывать оба запорных вентиля на входе и на выходе радиатора) за исключением случаев техобслуживания и демонтажа радиатора;
- резко открывать вентили отключенного от отопления прибора во избежание гидравлического удара;
- устанавливать радиатор в сеть горячего водоснабжения;
- использовать теплоноситель, не соответствующий требованиям, приведенным в настоящем Паспорте и в «Правилах технической эксплуатации электрических станций и сетей РФ» РД 34.20.501-95;
- спускать теплоноситель из сети отопления при перерывах в работе и остановке в летний период за исключением аварийных ситуаций и профилактических работ, но не более 15 дней в году;
- использовать трубы и радиаторы в качестве элементов электрических цепей, например, для заземления;
- допускать детей к вентилям и воздушным клапанам, установленным на радиаторе.

! Внимание! При выполнении работ по перекомпоновке радиатора сопрягаемые торцы секций необходимо защищать наждачной бумагой зернистостью Р120-150 от остатков межсекционной прокладки и краски.



Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует, что изделие соответствует действующим требованиям безопасности.

- Биметаллические радиаторы отопления распространяется гарантия завода-изготовителя – 15 лет с момента продажи радиатора при соблюдении требований по хранению, транспортировке, эксплуатации, обслуживанию радиатора, а так же при наличии у покупателя настоящего паспорта с заполненным гарантийным талоном и штампом торгующей организации.
- Гарантия распространяется на дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Под выполнением гарантийных обязательств понимается замена секций радиатора с производственными дефектами, выявленными в процессе эксплуатации радиатора.
- Гарантия не распространяется на место монтажного стыка, а так же на соседние места стыков в случае перекомпоновки радиатора, выполненного лицом, допущенным в установленном порядке монтажной организацией до выполнения монтажных работ.

В случае предъявления претензий по качеству прибора в течение гарантийного срока необходимо предоставить следующие документы:

- заявление с указанием паспортных данных / реквизитов организации заявителя;
- технический паспорт с заполненным Гарантийным талоном;
- документы, подтверждающие покупку радиатора;
- копию разрешения эксплуатационной организации, отвечающей за систему, в которую был установлен радиатор, на изменение данной отопительной системы (в случае замены прибора);
- копию Акта о вводе радиатора в эксплуатацию.

Гарантийный талон

Модель _____ Количество секций _____

Покупатель _____ Продавец _____

Дата продажи _____ / _____ / _____

Печать торгующей организации

Гарантийный срок составляет 15 лет с момента продажи биметаллических моделей радиаторов РF 500 и 350.

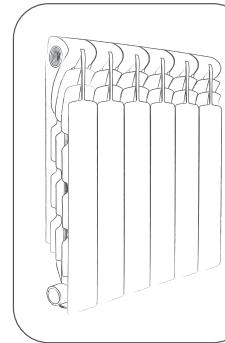
Гарантийный талон действителен только в оригинале!



Область применения

Радиаторы РF подходят для применения как в индивидуальных, так и в центральных системах отопления. В качестве теплоносителя могут использоваться вода и незамерзающие жидкости с pH от 7 до 8.5. Содержание кислорода не более 20 мг/л, взвешенных веществ не более 5 мг/л, общей жесткостью не более 7 мг-экв/л и максимальной температурой 110°C в соответствии с требованиями, приведенными в «Правилах технической эксплуатации электрических станций и сетей РФ» РД 34.20.501 (Минтопэнерго РФ М.1996).

Конструкция радиаторов



- Конструкция радиатора соответствует требованиям ГОСТ 31311- 2005.
- Секции алюминиевого радиатора РF выполнены методом литья под высоким давлением из алюминиевого сплава марки АК 12М2 (аналог европейской ENAB 46100) согласно требованиям ГОСТ 1583-93.
- Секции биметаллического радиатора РF состоят из стального закладного элемента, залитого под высоким давлением алюминиевым сплавом марки АК 12М2 (аналог европейской ENAB 46100) согласно требованиям ГОСТ 1583-93.
- Для сборки секций в единый радиатор используются высокопрочные стальные ниппеля и специальные графитовые прокладки, которые обеспечивают надежную герметичность с разными типами теплоносителей при высоких температурах и давлениях.
- Округлая конструкция стальной заглушка с защитной антакоррозийной мембраной способна обеспечивать герметичность секции при давлении теплоносителя свыше 100 бар.
- Радиаторы в сборе без заглушек окрашиваются в два этапа: сначала методом анафореза, а затем экологически чистыми порошковыми эмалями в электростатическом поле.
- Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления Покупателей вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия, с целью улучшения его технологических характеристик.

Сертификаты

Алюминиевые радиаторы РF изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 4935-001-14713117-2014, биметаллические радиаторы РF – ТУ 4935-002-14713117-2014. Производство радиаторов сертифицировано в соответствии с нормами международного стандарта ISO 9001, ISO 14001. Радиаторы РF соответствуют ГОСТ 31311-2005.



Комплектация

1. Радиатор в термоусадочной пленке и фирменной ударопрочной упаковке.
2. Технический паспорт изделия с гарантийным талоном.

Условия транспортировки и хранения радиаторов

Допускается любой вид транспортировки радиаторов при условии отсутствия механического воздействия, воздействия влаги и химических веществ во время транспортировки.

До эксплуатации радиаторы должны храниться в закрытых помещениях, в упаковке производителя, в условиях, исключающих механические воздействия, воздействие влаги и химических веществ.

Производитель не несет ответственности за повреждения радиатора, вызванные нарушением условий транспортировки и хранения.

Утилизация

Утилизация радиаторов (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями, принятыми для реализации указанных Законов.