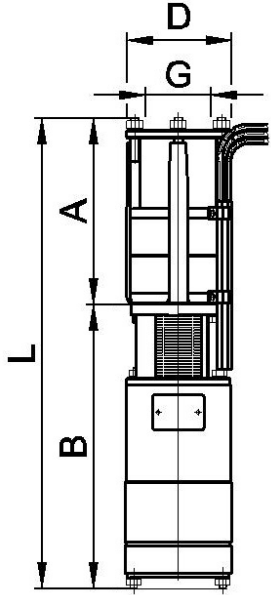


		2ЭЦВ 6-16- 90		№ версии		Стр.: 1					
Получатель				Отправитель							
Название компании Отдел Ответственный сотрудник Номер телефона Факс e-mail				ГМК Щербаков А.С.							
Рабочая среда				Результаты подбора							
1	Жидкость	-	Вода	Данные		Данные	Расход	Q бер	m³/h	16.1	
2	Массовая доля	%	Не более 0,01	насоса в р.т.		По запросу		Q min	m³/h	10.4	
3	Общая минерализация	мг/л	1500	Производительность	m³/h			Q max	m³/h	20.9	
4	Водородный показатель pH	-	от 6 до 9,5	Напор	m		Напор	H (Q=Q бер)	m	91.6	
5	Рабочая температура	°C	до 25	КПД в рабочей точке	%	-		H (Q=Q min)	m	111.9	
6	Хлориды	мг/л	Не более 350	Статический напор	m	-		H (Q=Q max)	m	67.4	
7	Сульфаты	мг/л	Не более 500	Мин. глубина погружения	m	1		H (Q=0)	m	112.9	
8	Сероводород	мг/л	Не более 1,5	Мощность на валу в р.т.	кВт						
9	Размер частиц	мм	Не более 0,1	Максимальный КПД	%	70.3					
10	Насос										
11	Производитель	АО "Ливнынасос"		Частота вращения	1/min	2900					
12	Наименование насоса	2ЭЦВ 6-16- 90		Количество ступеней	-	8					
13	Размер насоса	6"		Напорный патрубок	-	См. габаритный чертёж					
14	Тип монтажа	Вертикальный		Масса насоса	kg	64.0					
15	Двигатель:			Материалы							
16	Производитель	-	АО "Ливнынасос"	Рабочее колесо		Пластмасса, армированная нерж. сталью					
17	Наименование двигателя	-	ПЭДГ 6,3- 144	Напр. аппарат		Пластмасса					
18	Частота вращения	1/min	2900	Вал		Нерж. сталь 20X13					
19	Конструкция двигателя	-	Погружной	Корпус		Сталь					
20	Ном. мощность	кВт	6.3	Статор электродвигателя		Сталь					
21	Эл. напряжение	В	380.0								
22	Вид защиты	-	IP 68	Размеры насоса							
23	Ток	А	14.2	Внутренний диаметр обсадной трубы скважины (мин. / макс.)					мм		
24	Наружный диаметр	мм	145 (6")						Обозначение	Величина	
25	Кол-во жил в электрокабеле	шт	3						A	556	
26	Сечение жил электрокабеля	мм							B	651	
27	Схема соединения обмоток	-	Звезда						D	144	
28	Возможность работы с частотным преобразователем	Нет							G	G2 1/2"	
29	Возможность горизонтального монтажа	Да							L	1207	
											
Арт. № Цена с НДС		882060160901106 RUB		BUSINESS_PROCESS_IC		OWNER_		ISSUE_DATE 22/12/25		LAST_MODI_DATE 22/12/25	

Наименование **2ЭЦВ 6-16-90**

Диаметр рабочего колеса mm 96
Частота вращения 1/min 2900
Частота сети Hz 50
Рабочий диапазон m³/h от 10.4 до 20.9
Подача при макс. КПД m³/h 16
Напор при Q=0 m 112.9
Напор при макс. КПД m 91.6

Рабочая среда

Плотность kg/m³

Температура °C

Вязкость cSt

По запросу

Вода

998.3

20

0.003618

В рабочей точке

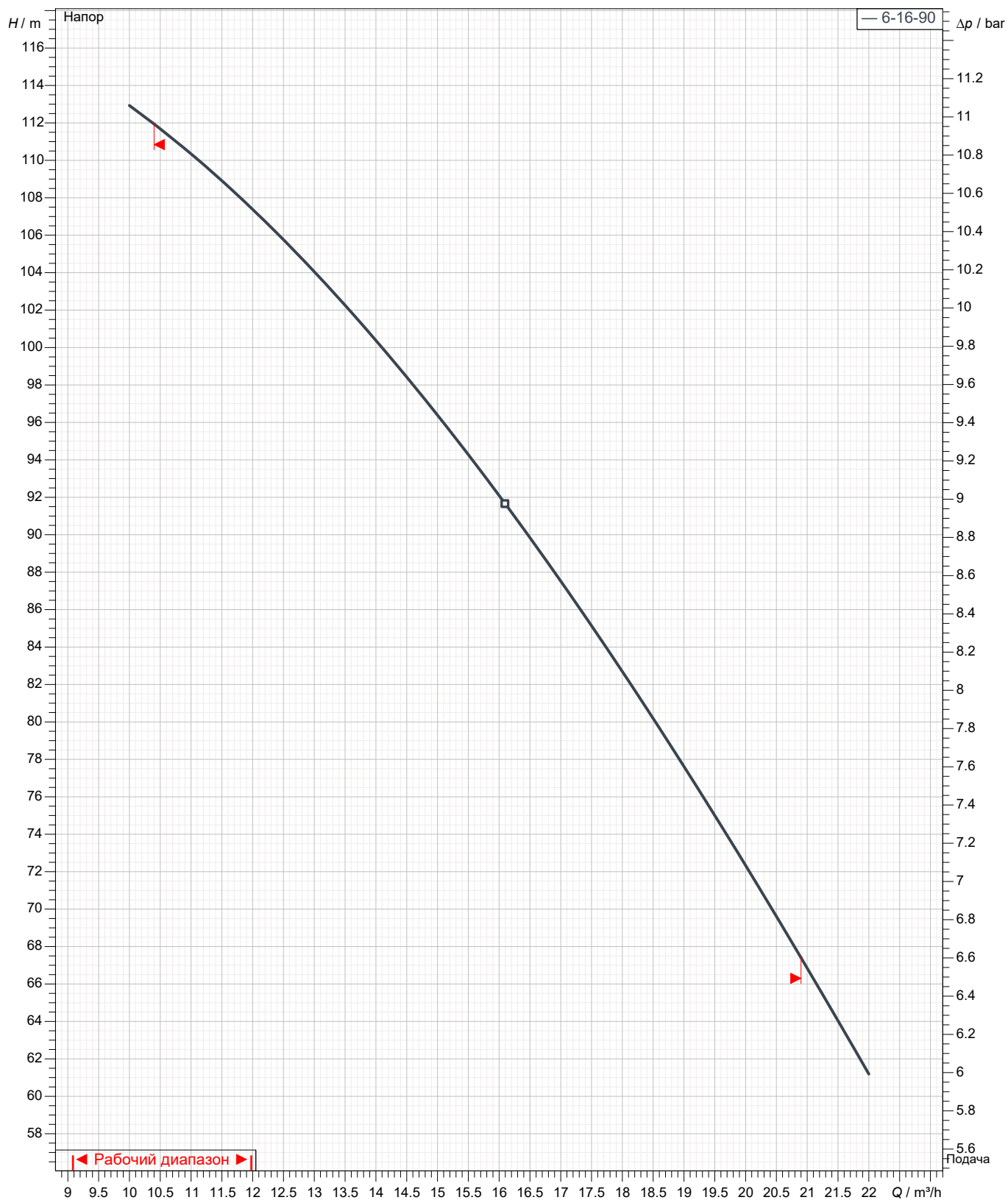
Подача m³/h 0.00

Напор m

Мощность на валу kW

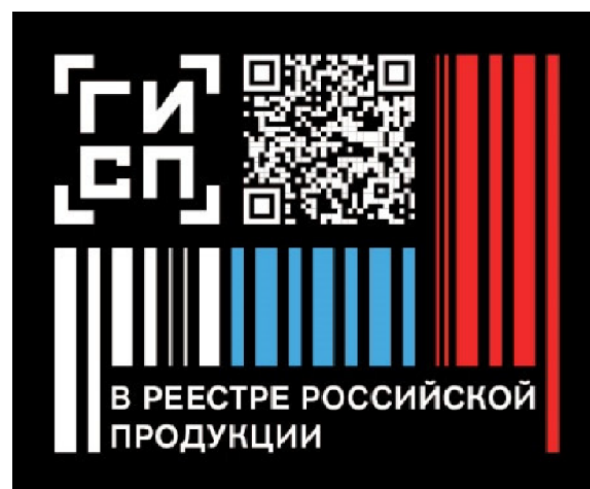
КПД %

NPSH m



Графические характеристики приведены с допустимыми отклонениями по ГОСТ 6134 (ISO 9906) Приложение А

Погружные скважинные насосы серии ЭЦВ



Агрегаты электронасосные центробежные скважинные для воды типа ЭЦВ предназначены для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ и соответствует техническим условиям АМТ3.246.001ТУ.

Агрегат ЭЦВ предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 30°С, массовой долей твердых механических примесей до 100г/м3 с размером не более 0,1 мм, с содержанием хлоридов не более 350 мг/л, сульфатов не более 500 мг/л, сероводорода не более 1,5 мг/л, железа (общее содержание) не более 0,3мг/л.

Климатическое исполнение У, категория размещения 5 по ГОСТ 15150-69.

Структура условного обозначения: ЭЦВ 10-65-125 нрк

ЭЦВ —тип агрегата; 10 — условный диаметр агрегата в дюймах; 65 — номинальная подача, м3 /ч; 125 — номинальный напор в метрах водяного столба; нрк — нержавеющие рабочие колеса (нро — нержавеющие рабочие органы (рабочие колеса, отводы))

Преимущества:

1. Гарантийный срок 24 месяца
2. Оборудование разработано и произведено в РФ на специализированном предприятии из материалов, разрешенных к контакту с питьевой водой
3. Гарантия устойчивой работы агрегата при нестабильных параметрах электросети
4. Водозаполненный электродвигатель ПЭДВ не требует применения специальных жидкостей и автоматически заполняется после установки агрегата в скважине
5. Возможность эксплуатации в скважинах большего диаметра или ёмкостях при использовании кожуха охлаждения
6. Каждый агрегат проходит испытание на автоматизированном стенде с сохранением протокола испытаний
7. Возможность многократного ремонта. Полный ассортимент запасных частей
8. Широкая сеть дилеров и сервисных центров в РФ и в странах СНГ
9. Низкие затраты на обслуживание и эксплуатацию

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

1. Встроенный обратный клапан из стали снижает риск повреждения насоса при гидравлическом ударе
2. Корпуса ступеней изготовлены из толстостенной трубы. Это придает жесткость конструкции, защищает насос от повреждений при установке в скважину
3. Стяжки насоса обеспечивают удобство разборки и сборки насоса при ремонте
4. Рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали (НРК, НРО) или высококачественной пластмассы. Пластмассовые рабочие колеса имеют запатентованную конструкцию с армированием нержавеющей сталью, что значительно повышает их прочность и стойкость к песку в воде
5. Рабочие колеса насосов имеют гидравлическую разгрузку от осевой силы при помощи обратных импеллеров, что позволяет значительно снизить нагрузку на осевой подшипник электродвигателя и увеличить срок его эксплуатации
6. Использованы восьмигранные подшипники для лучшего отвода песка
7. Направляющие аппараты изготовлены из нержавеющей стали (НРО) или из высококачественной пластмассы
8. Вал насоса изготовлен из нержавеющей стали
9. Встроенный фильтр на входе предотвращает попадание крупных механических частиц в насос
10. Провод обмотки статора имеет двойную водостойкую изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100 Гр.Ц.
11. «Беличья клетка» ротора выполнена из меди, что повышает надежность и эффективность электродвигателя
12. Электродвигатель водозаполненный. Это повышает надежность электродвигателя и сохраняет качество воды в скважине

