



2ЭЦВ 6- 4-160

№ версии

Стр.: 1

Получатель

Отправитель

Название компании

Отдел

Ответственный сотрудник

Номер телефона

Факс

e-mail

ГМК

Щербakov A.C.

Рабочая среда

Результаты подбора

1	Жидкость	-	Вода		Данные	Данные		Q бер	m³/h	5.9
2	Массовая доля	%	Не более 0,1		насоса в р.т.	По запросу		Q min	m³/h	2.0
3	Масс.доля мех.примесей	мг/л	1500	Производительность	m³/h			Q max	m³/h	7.0
4	Водородный показатель pH	-	от 6 до 9,5	Напор	m			H (Q=Q бер)	m	138.0
5	Рабочая температура	°C	до 25	КПД в рабочей точке	%		-	H (Q=Q min)	m	181.9
6	Хлориды	мг/л	Не более 350	Статический напор	m	-		H (Q=Q max)	m	120.7
7	Сульфаты	мг/л	Не более 500	Мин. глубина погружения	m	1	-	H (Q=0)	m	184.7
8	Сероводород	мг/л	Не более 1,5	Мощность на валу в р.т.	кВт					
9	Размер частиц	мм	Не более 0,1	Максимальный КПД	%	61.5				

Насос

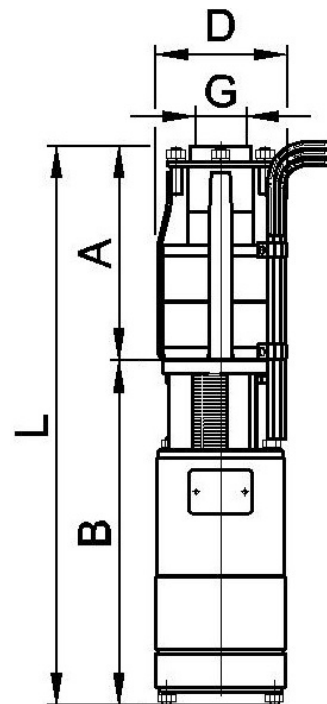
11	Производитель	ОАО "Промбурвод"	Частота вращения	1/min	2900
12	Наименование насоса	2ЭЦВ 6- 4-160	Количество ступеней	-	11
13	Размер насоса	6"	Напорный патрубок	-	См. габаритный чертёж
14	Тип монтажа	Вертикальный	Масса насоса	kg	

Двигатель:

Материалы

16	Производитель	-	ОАО "Промбурвод"	Рабочее колесо	Технопластик
17	Наименование двигателя	-	ПЭДГ 5,5- 144	Напр. аппарат	Технопластик армированный стекловолок
18	Частота вращения	1/min	2900	Вал	Нерж. сталь 20X13
19	Конструкция двигателя	-	Погружной	Корпус	Сталь
20	Ном. мощность	кВт	5.5	Статор электродвигателя	Сталь
21	Эл. напряжение	В	380.0		
22	Вид защиты	-	IP 68		
23	Ток	А	12.6		
24	Наружный диаметр	мм	145 (6")		

Обозначение	Величина
A	646
B	626
D	144
G	G 2"
L	1272



Арт. №

882060041601106

BUSINESS_PROCESS_IC

OWNER_

ISSUE_DATE

LAST_MODI_DATE

Цена с НДС

RUB

22/12/25

22/12/25

Наименование **2ЭЦВ 6- 4-160**

Диаметр рабочего колеса mm 96
Частота вращения 1/min 2900
Частота сети Hz 50
Рабочий диапазон m³/h от 2 до 7
Подача при макс. КПД m³/h 6
Напор при Q=0 m 184.7
Напор при макс. КПД m 138.0

Рабочая среда

Плотность kg/m³

Температура °C

Вязкость cSt

По запросу

Подача m³/h 0.00

Напор m

Мощность на валу kW

КПД %

NPSH m

Вода

998.3

20

0.003618

В рабочей точке

