

АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ
ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ СКВАЖИННЫЙ
ДЛЯ ВОДЫ

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
(ПАСПОРТ)**

ИЖПД-40РЭ

ВНИМАНИЕ!

Изготовитель гарантирует надежную и безаварийную работу агрегата:

1. Со станцией управления и защиты (СУЗ)
2. С настройкой СУЗ согласно п. 9 (Ток I_h) настоящего руководства по эксплуатации
3. Если скорость охлаждения двигателя агрегата соответствует значениям табл. 5.2 настоящего руководства по эксплуатации. При необходимости установить кожух охлаждения (п. 5.2.2)

ВНИМАНИЕ!

Агрегаты оборудованные синхронными двигателями обладают повышенным магнитным полем ротора, могут негативно воздействовать на чувствительные электронные приборы (кардиостимуляторы, сотовые телефоны, магнитные карты).

Зона воздействия магнитного поля ротора - 0,3 метра.



СОДЕРЖАНИЕ

1	Сведения об изделии	4
2	Комплектность	6
3	Устройство	6
4	Меры безопасности	9
5	Подготовка к работе и пуск в эксплуатацию	10
6	Техническое обслуживание и ремонт	14
7	Транспортирование, хранение и утилизация	17
8	Сведения о консервации	17
9	Свидетельство о приемке	18
10	Гарантии изготовителя	19
Приложение А	Размеры трубной цилиндрической резьбы G или специальной резьбы Сп водоподъемной трубы	20
Приложение Б	Присоединительные размеры фланцевого исполнения головки агрегата	21
Приложение В	Таблица подбора сечения токоподводящего кабеля	22
Приложение Г	Схема установки кожуха на агрегат при несоответствии диаметра агрегата диаметру обсадной трубы	23
Приложение Д	Сведения об условиях эксплуатации агрегата	24
Приложение Е	Напорные и энергетические характеристики агрегатов	25
Приложение Ж	Список региональных представительств ОАО «Завод Промбурвод»	26
Приложение И	ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	27

ВНИМАНИЕ!

Перед началом работ по вводу электронасосного агрегата в эксплуатацию внимательно ознакомьтесь с его руководством по эксплуатации, паспортом скважины и документацией на другие устройства объекта водоснабжения согласно проекту.

Подготовка скважины к эксплуатации, монтаж электронасосного агрегата и техническое обслуживание должны производить специализированные организации.

Не допускается совместная работа двух и более электронасосных агрегатов на единый напорный трубопровод без наличия расчетных данных и проекта, предусматривающих установку приборов контроля и регулировочных задвижек, обеспечивающих работу электронасосных агрегатов в рабочих интервалах.

При транспортировании и монтаже (подъем в вертикальное положение) крупногабаритных агрегатов (большая длина насоса) применяйте поддержку для предотвращения деформации насоса, которая может быть вызвана напряжением при изгибе.

При хранении оберегайте электронасосный агрегат от воздействия солнечных лучей и других источников тепла. Нагрев поверхности двигателя выше 60 °C приводит к снижению сопротивления изоляции обмотки статора.

Запрещается включение (даже кратковременное) электронасосного агрегата с незаполненным и не погруженным в воду электродвигателем.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию электронасосного агрегата улучшающие его технические характеристики.

1 СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Агрегат электронасосный центробежный скважинный для воды (далее по тексту - "агрегат") предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 35 °С, с массовой долей твердых механических примесей не более 0,01 % (100 г/м³), с содержанием хлоридов не более 350 мг/л, сульфатов не более 500 мг/л, сероводорода не более 1,5 мг/л, для модификации 3.ЭЦВ – с общей минерализацией от 2500 мг/л до 3500 мг/л.

Агрегаты изготавливаются трех типов:

- тип ЭЦВ с применением двигателей и насосов собственного производства, а также двигателей или насосов других производителей;

- тип СПА с применением двигателей и насосов других производителей, а также насосов и герметичных двигателей собственного производства с улучшенными характеристиками надежности и улучшенным внешним видом (корпус двигателя и насоса из нержавеющей стали);

- тип SP с применением двигателей марки «Franklin Electric» и насосов других производителей.

1.2 СТРУКТУРНАЯ СХЕМА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ (КОДА) АГРЕГАТА ТИПА ЭЦВ

Х. XXX XX - XX - XXX XXX ТУ 10.04714481.002-92

1 2 3 4 5 6

где:

- 1 – обозначение агрегата по модификации:
 - с негерметичным (проточным) двигателем – без обозначения;
 2. – с герметичным двигателем;
 3. – насосная часть и герметичный двигатель в коррозионностойком исполнении для химически активной воды с общей минерализацией от 2500 до 3500 мг/л;
 - 2 – тип агрегата **ЭЦВ** (электронасосный центробежный для воды);
 - 3 – условный диаметр агрегата – характеристика по диаметру скважины, уменьшенному в 25 раз и округленному;
 - 4 – подача, м³/ч;
 - 5 – напор, м;
 - 6 – обозначение агрегата по исполнению:
 - колесо рабочее, отвод лопаточный из конструкционного технопластика – без обозначения;
- и**рк – колесо рабочее из нержавеющей стали;
- и**ро – колесо рабочее и отвод лопаточный из нержавеющей стали;
- ч**лк – колесо рабочее и отвод лопаточный из чугуна легированного с катафорезным покрытием;
- ч**л – колесо рабочее и отвод лопаточный из чугуна легированного;
- бр** – колесо рабочее и отвод лопаточный из бронзы;
- кн** – корпус насосной части из нержавеющей стали.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ (КОДА) АГРЕГАТА ЭЦВ 6, с подачей 10 м³/ч, напором 80 м, с двигателем негерметичного исполнения, с колесами и отводами лопаточными из конструкционного технопластика:

Агрегат ЭЦВ 6-10-80 ТУ 10.04714481.002-92.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ (КОДА) АГРЕГАТА ЭЦВ 6, с подачей 10 м³/ч, напором 80 м, с двигателем негерметичного исполнения, с колесами и отводами лопаточными из нержавеющей стали:

Агрегат 2ЭЦВ 6-10-80 иро ТУ 10.04714481.002-92.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ (КОДА) АГРЕГАТА ЭЦВ 6, с подачей 10 м³/ч, напором 80 м, с двигателем негерметичного исполнения, с колесами и отводами лопаточными из конструкционного технопластика, с корпусом насосной части из нержавеющей стали:

Агрегат ЭЦВ 6-10-80 кн ТУ 10.04714481.002-92.

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ (КОДА) АГРЕГАТА ТИПА СПА

XXX XX - XX - XXX XXX XX ТУ 10.04714481.002-92

1 2 3 4 5 6

где:

- 1 – тип агрегата **СПА** (скважинный погружной агрегат);
- 2 – условный диаметр агрегата – характеристика по диаметру скважины, уменьшенному в 25 раз и округленному;
- 3 – подача, $\text{м}^3/\text{ч}$;
- 4 – напор, м;
- 5 – обозначение агрегата по исполнению:
 - колесо рабочее, отвод лопаточный из конструкционного технопластика – без обозначения;
 - нрк** – колесо рабочее из нержавеющей стали;
 - нро** – колесо рабочее и отвод лопаточный из нержавеющей стали;
 - члк** – колесо рабочее и отвод лопаточный из чугуна легированного с катафорезным покрытием;
 - чл** – колесо рабочее и отвод лопаточный из чугуна легированного;
 - бр** – колесо рабочее и отвод лопаточный из бронзы;
 - кн** – корпус насосной части из нержавеющей стали;
- 6 – обозначение агрегата по типу двигателя
 - асинхронный двигатель – без обозначения;
 - дс** – синхронный двигатель.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ (КОДА) АГРЕГАТА СПА 6, с подачей 20 $\text{м}^3/\text{ч}$, напором 50 м, с колесами и отводами лопаточными из конструкционного технопластика:

Агрегат СПА 6-20-50 ТУ 10.04714481.002-92.

То же с колесами из нержавеющей стали в агрегате с синхронным двигателем:

Агрегат СПА 6-20-50 нрк дс ТУ 10.04714481.002-92.

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ (КОДА) АГРЕГАТА ТИПА SP

XX XX X - XXX / XX XX ТУ 10.04714481.002-92

1 2 3 4 5 6

где:

- 1 – условный диаметр агрегата – характеристика по диаметру скважины, уменьшенному в 25 раз и округленному;
- 2 – тип агрегата **SP** (скважинный погружной);
- 3 – обозначение агрегата по исполнению:
 - R** – колесо рабочее, отвод лопаточный из конструкционного технопластика;
 - S** – колесо и отвод лопаточный из нержавеющей стали, изготовленные методом штамповки;
 - V** – колесо и отвод лопаточный из чугуна легированного;
 - Z** – колесо и отвод лопаточный из нержавеющей стали, изготовленные методом литья;
- 4 – подача, $\text{м}^3/\text{ч}$;
- 5 – количество ступеней насоса;
- 6 – обозначение агрегата по типу двигателя
 - без обозначения – установлен асинхронный двигатель;
 - дс** – установлен синхронный двигатель.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ (КОДА) АГРЕГАТА 6SP, с колесом и отводом лопаточным из конструкционного технопластика - R, с подачей 10 $\text{м}^3/\text{ч}$, количеством ступеней 11: Агрегат 6SPR -10/11 ТУ 10.04714481.002-92.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ (КОДА) АГРЕГАТА 6SP, с колесом и отводом лопаточным из литой нержавеющей стали (Lowara) - S, с подачей 10 $\text{м}^3/\text{ч}$, количеством ступеней 11, в агрегате с синхронным двигателем:

Агрегат 6SPS -10/11 дс ТУ 10.04714481.002-92.

1.3 Основные технические характеристики агрегата приведены в свидетельстве о приемке и приложении Е.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

2.1 Агрегат, шт.....	1
2.2 Пускозащитное устройство, ¹⁾ шт.....	1
2.3 Документация, экз.:	
Руководство по эксплуатации ИЖПД-40РЭ	1
Инструкция по эксплуатации электродвигателя ²⁾	1

3 УСТРОЙСТВО

3.1 Агрегат в соответствии с рисунком 3.1 состоит из центробежного насоса 1 и двигателя 2, валы роторов которых соединены муфтой 1.10. Всасывающая полость агрегата защищена сеткой 3 от попадания крупных частиц. Насос соединяется с двигателем при помощи шпилек 2.2. Кожух 4 защищает вывода двигателя от механических повреждений.

3.1.1 Насос 1 выполнен многоступенчатым. Каждая ступень состоит из колеса рабочего 1.7, отвода лопаточного 1.6, обоймы 1.5. Вал 1.3 с собранными на нем рабочими колесами 1.7 и другими деталями вращается в резинометаллическом подшипнике 1.4. Смазка подшипника осуществляется перекачиваемой водой. Головка 1.1 насоса имеет резьбу (приложение А) или фланец (приложение Б) для подсоединения агрегата к водоподъемной колонне 2 (рисунок 3.2). Для удержания столба воды в водоподъемной колонне при остановках насоса и обеспечения плавного запуска при повторных пусках агрегата служит клапан обратный 1.2 (рисунок 3.1). Подвод 1.8 насоса является приемной камерой для забора воды из скважины. Ступени насоса, головка 1.1 и подвод 1.8 соединены стяжками 1.9.

3.1.2 Двигатель 2 – асинхронный или синхронный, погружной, вертикального исполнения, водозаполненный в негерметичном исполнении или заполненный специальной охлаждающей жидкостью в герметичном исполнении, и состоит из статора 2.3, ротора 2.4, подшипниковых щитов 2.1, 2.5 и днища 2.6. В подшипниковые щиты 2.1 и 2.5 запрессованы радиальные подшипники . В днище 2.6 установлен упорный подшипник, который воспринимает рабочее осевое усилие, массу ротора насоса 1 и ротора двигателя 2. В днище двигателя герметичного исполнения дополнительно установлена диафрагма 2.9 для выравнивания давления охлаждающей жидкости при ее нагревании в процессе работы агрегата.

В герметичном двигателе в верхнем щите 2.1 и днище 2.6 установлены пробки 2.8 для замены и слива охлаждающей жидкости двигателя, в негерметичном – пробки-фильтры 2.7.

Подшипники негерметичного электродвигателя смазываются и охлаждаются водой, герметичного – охлаждающей жидкостью, которой заполнен электродвигатель.

3.1.3 Места пломбировки агрегата указаны на рисунке 3.1.

¹⁾Только для агрегатов с однофазным двигателем

²⁾Только для агрегатов, комплектуемых электродвигателями других производителей

Агрегат

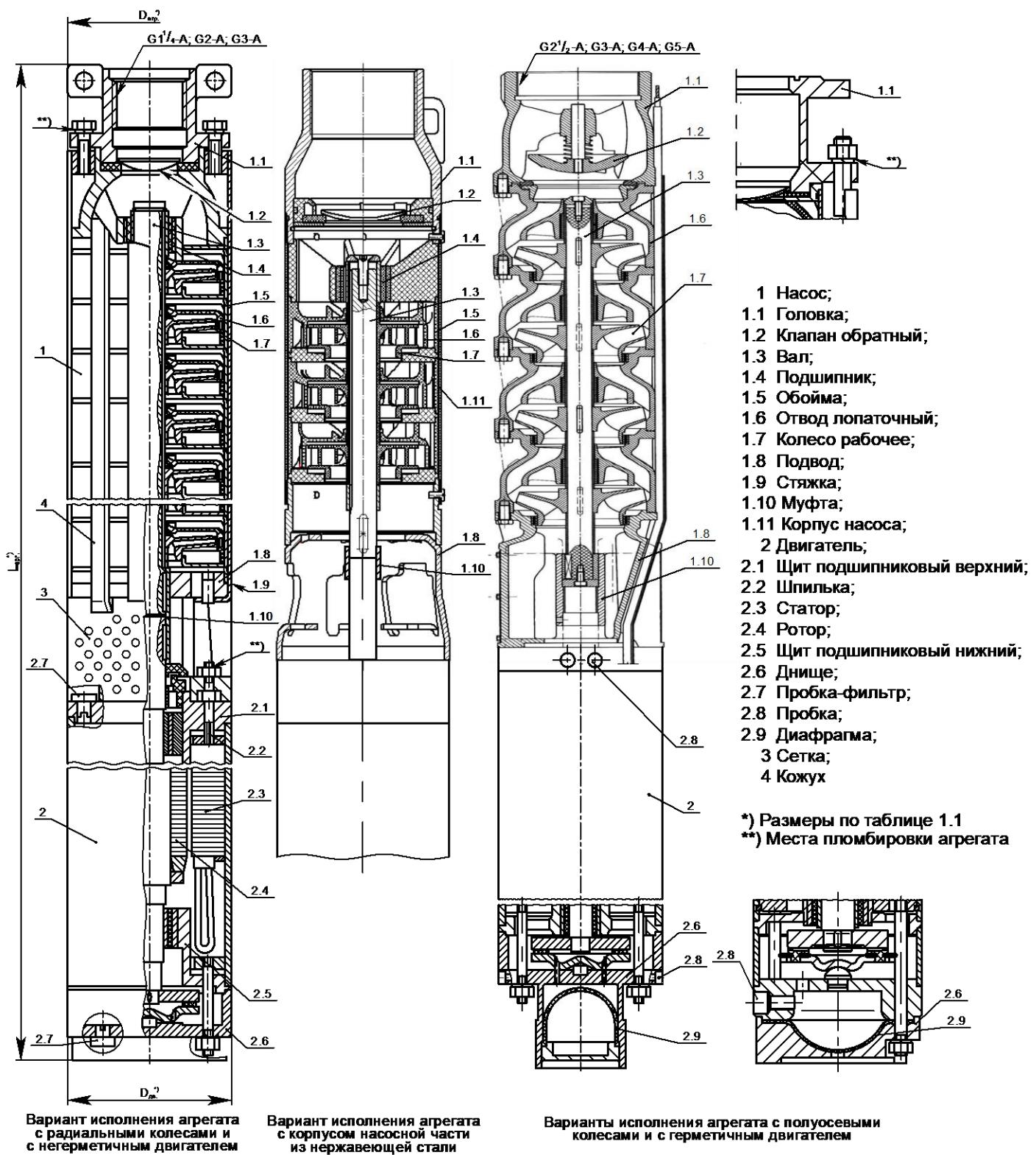


Рисунок 3.1

Схема расположения агрегата в скважине

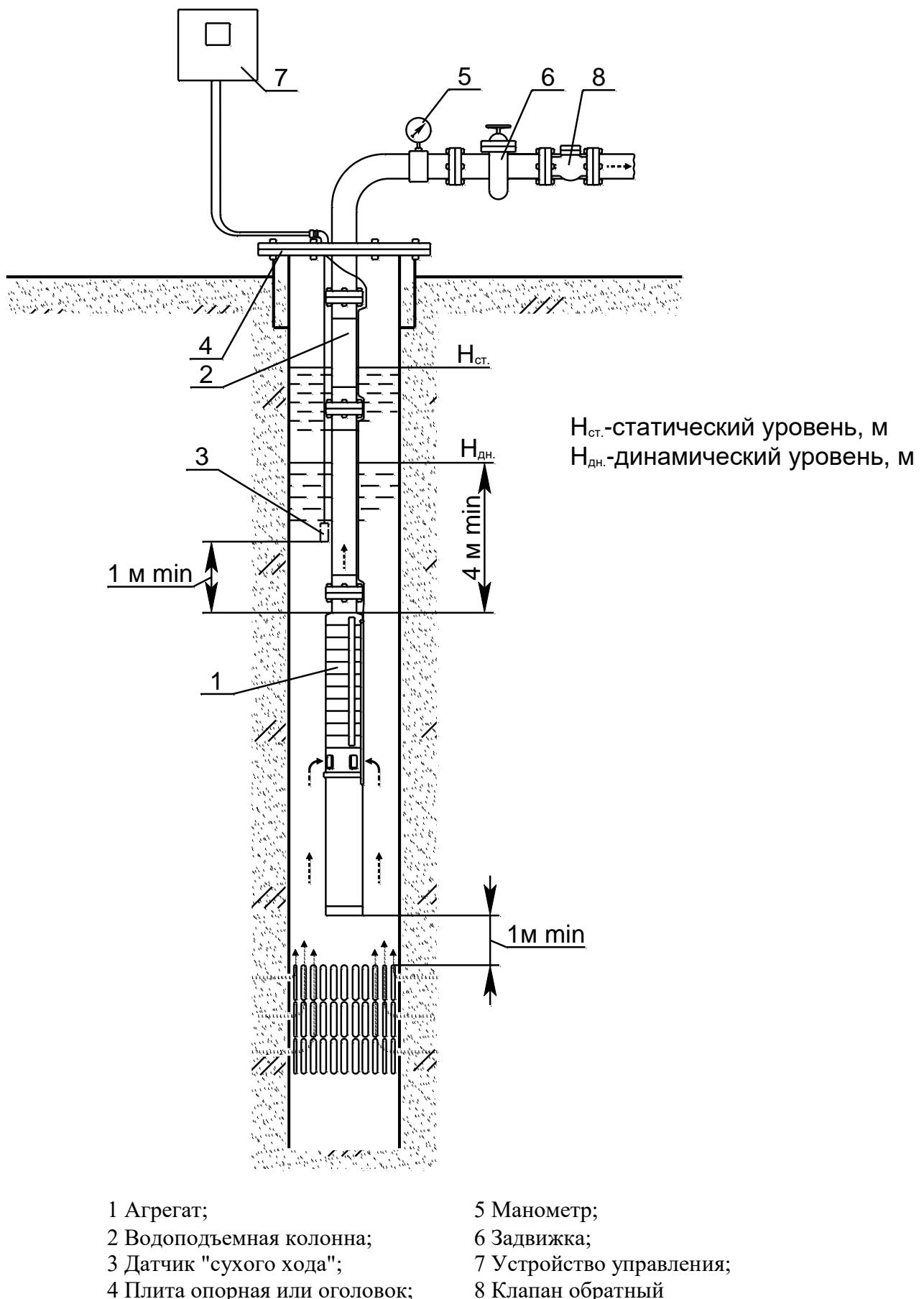


Рисунок 3.2

4 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При подготовке, обслуживании и эксплуатации агрегата необходимо соблюдать меры безопасности, руководствуясь положениями, изложенными в ТКП 181-2009 «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей», ТКП 427-2012 «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок», «Правилах устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных механизмов», в специальных инструкциях на проведение монтажных (демонтажных) работ.

ВНИМАНИЕ - Агрегаты оборудованные синхронными двигателями обладают повышенным магнитным полем ротора, могут негативно воздействовать на чувствительные электронные приборы (кардиостимуляторы, сотовые телефоны, магнитные карты). Безопасная зона относительно ротора – 0,3 метра.

4.2 Работы по монтажу агрегата должен выполнять персонал специализированных организаций, имеющий соответствующую квалификацию и прошедший инструктаж по охране труда.

К месту проведения монтажных работ посторонние лица не допускаются.

4.3 При монтаже следует:

- погрузку, разгрузку и перемещение агрегата осуществлять за проушины головки 1.1 (рисунок 3.1) или за отверстия во фланце;

- при подъеме колонны водоподъемных труб токоподводящий кабель должен быть уложен за пределами рабочей зоны для исключения повреждения изоляции;

- наращивать и разбирать водоподъемную колонну только с использованием специальных монтажных хомутов и инструмента;

- при подъеме и спуске колонны водоподъемных труб в скважину удерживать и направлять колонну руками запрещается;

- спуск (подъем) колонны водоподъемных труб должен выполняться медленно;

- при заклинивании колонны труб в обсадной колонне скважины подъем (опускание) агрегата должен быть остановлен. Устранение заклинивания производить путем медленного вращения колонны труб по часовой стрелке.

4.4 Монтаж токопроводящего кабеля на участке от обсадной колонны скважины до станции управления выполнить в защитной трубе. Запрещается сворачивать токоподводящий кабель в бухту.

4.5 При подготовке агрегата к работе следует:

- заземлить электрооборудование в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.030;

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатировать агрегат при поврежденной изоляции кабеля;

- пуск в работу незаполненного водой агрегата (агрегат должен быть погружен в скважину как показано на рис.3.2.);

- эксплуатировать агрегат во взрывоопасной среде, а также в среде, содержащей едкие пары и газы в концентрациях, разрушающих металлы и изоляцию;

- эксплуатировать агрегат без обратного клапана;

- перемещать агрегат, подключенный к сети;

- эксплуатировать агрегат для перекачивания других жидкостей, кроме воды (в соответствии с п. 1.1).

ВНИМАНИЕ – Перед подключением агрегата к сети убедитесь, что все оборудование не находится под напряжением и что во время выполнения работ никто не сможет случайно, по ошибке, включить напряжение. Запрещается выполнять работы на электрических установках, если существует риск разряда атмосферного электричества или во время прохождения грозового фронта.

4.6 При подключении агрегата к устройству управления 7 (рисунок 3.2) необходимо соблюдать требования безопасности, изложенные в эксплуатационной документации на это устройство.

4.7 При работе агрегата должны быть приняты меры, исключающие прорыв воды под высоким давлением из напорного трубопровода или арматуры, в результате которого возможно поражение обслуживающего персонала.

5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПУСК В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

ВНИМАНИЕ - Агрегаты оборудованные синхронными двигателями обладают повышенным магнитным полем ротора, могут негативно воздействовать на чувствительные электронные приборы (кардиостимуляторы, сотовые телефоны, магнитные карты). Безопасная зона относительно ротора - 0,3 метра.

5.1 Перед подготовкой агрегата к монтажу

5.1.1 Проверьте соответствие технической характеристики агрегата по напору и подаче условиям его работы в данной скважине. **Дебит скважины должен быть больше номинальной подачи агрегата не менее чем на 25 %.** При этом **номинальный напор выбранного агрегата должен превышать примерно на 5 % сумму динамического уровня воды в скважине и высоты подъема воды над уровнем земли (или давления в сети);**

5.1.2 Проверьте соответствие токоподводящего кабеля проекту. При необходимости произведите подбор сечения токоподводящего кабеля в зависимости от тока двигателя и длины кабеля от двигателя до устройства управления или пускозащитного устройства. Сечение питающего кабеля в мм^2 рекомендуется выбирать по таблице В.1 приложения В. Для кабеля следует использовать провод ВПП или ВПВ ТУ 16-705.077.

П р и м е р - Для двигателя мощностью 11 кВт при наибольшем номинальном токе 30 А и длине кабеля 97 м (глубина установки агрегата в скважине плюс расстояние до устройства управления) выбирают кабель сечением 16 мм^2 (таблица В.1), ближайшее большее значение.

Ответственность за правильный подбор кабеля возлагается на потребителя.

5.2 Подготовка агрегата к монтажу и монтаж

5.2.1 Проверьте скорость охлаждения двигателя агрегата V , м/с по формуле

$$V = \frac{Q \cdot 353,7}{(D^2 - d^2)},$$

где Q – подача, $\text{м}^3/\text{ч}$;

D – внутренний диаметр обсадной трубы (скважины), мм;

d – наружный диаметр двигателя, мм.

Скорость охлаждения двигателя (min скорость потока) должна быть не менее указанной в таблице 5.1

Таблица 5.1 Скорость охлаждения двигателя

Типоразмер двигателя	Номинальная мощность двигателя, кВт	Наружный диаметр двигателя, мм	Скорость охлаждения, м/с, не менее
изготовитель ОАО «Завод Промбурвод»			
4"	0,37-7,5	96	0,1
5"	3	120	0,1
	4-7,5	120	0,2
6"	2,2-20	144	0,2
8"	9-11	180	0,2
	13-37	180	0,5
	9-63	193	0,5
10"	18,5-90	235	0,5
изготовитель Franklin Electric			
4"	0,25-7,5	95,3	0,08
6"	4-15	144,5	0,2
	18,5-45	144,5	0,5
8"	30-52	189	0,2
	55-150	189	0,5

Типоразмер двигателя	Номинальная мощность двигателя, кВт	Наружный диаметр двигателя, мм	Скорость охлаждения, м/с, не менее
изготовитель Coverco			
4"	0,37-7,5	95,3	0,08
6"	4-22	140	0,16
	30		0,5

Пример 1:

Агрегат ЭЦВ 4-2,5-80 с двигателем типоразмера 4", производства ОАО «Завод Промбурвод», внутренний диаметр обсадной трубы (скважины) 115,8 мм, проверяем скорость охлаждения двигателя

$$V = \frac{2,5 \cdot 353,7}{(115,8^2 - 96^2)} = 0,21 \text{ м/с}$$

Скорость охлаждения двигателя больше, чем в таблице 5.1. Устанавливаем агрегат в скважину.

Пример 2:

Агрегат ЭЦВ 4-2,5-80 с двигателем типоразмера 4", производства ОАО «Завод Промбурвод», внутренний диаметр обсадной трубы (скважины) 150 мм, проверяем скорость охлаждения двигателя

$$V = \frac{2,5 \cdot 353,7}{(150^2 - 96^2)} = 0,066 \text{ м/с}$$

Скорость охлаждения двигателя меньше, чем в таблице 5.1.

Для того чтобы обеспечить оптимальное функционирование агрегата необходимо установить кожух охлаждения (соответствующим диаметру двигателя и имитирующими размеры соответствующей скважины и обеспечивающим скорость охлаждения двигателя). Кожух должен быть заглушен над сеткой, чтобы обеспечить поступление охлаждающей воды только через пространство между кожухом и двигателем (рисунки Г.1 и Г.2 приложение Г).

5.2.2 Проверьте внешнее состояние агрегата и комплектующих изделий. При обнаружении механических повреждений корпусных деталей, вследствие нарушений требований транспортирования, агрегат подлежит ремонту с заменой поврежденных деталей.

5.2.3 При монтаже в зимних условиях (при отрицательных температурах) агрегат необходимо включать не менее, чем через час после установки в скважину.

5.2.4 При визуальном обнаружении следов утечки охлаждающей жидкости у герметичного двигателя или при вводе в эксплуатацию агрегата после длительного хранения произведите проверку заполнения электродвигателя охлаждающей жидкостью следующим образом:

- установите агрегат под углом примерно 45° таким образом, чтобы пробки 2.8 (рисунок 3.1) в верхнем щите двигателя находились в наивысшей позиции;

- выверните шестигранным ключом пробки;

- проверьте визуально и при необходимости долейте питьевую воду до нижнего края отверстия;

- установите пробки на место.

П р и м е ч а н и е - Негерметичный двигатель заполняется водой в скважине через пробки-фильтры 2.7 (рисунок 3.1).

5.2.5 Соедините токоподводящий кабель с выводами двигателя соединительными гильзами путем опрессовки, пайки или скруткой с последующей пайкой или сваркой скрутки;

5.2.6 Места соединения кабелей необходимо защитить от проникновения воды (термоусадочными трубками, заливочной массой, готовой кабельной арматурой или поливинилхлоридной электроизоляционной лентой).

5.2.7 Токоподводящий кабель, сигнальные кабели (при их наличии) при опускании собранной колонны в скважину крепить к водоподъемной трубе. Провисание кабеля не допускается.

5.2.8 Смонтируйте водоподъемную колонну, расположите агрегат выше фильтра скважины и ниже динамического уровня воды в скважине в соответствии с рисунком 3.2.

Понижение динамического уровня воды в скважине контролируется датчиком "сухого хода" 3 (рисунок 3.2).

5.2.9 Проверьте сопротивление изоляции системы токоподводящий кабель – двигатель после окончания монтажа. Сопротивление изоляции должно быть более 0,5 МОм.

ВНИМАНИЕ

- Измерения сопротивлений изоляции обмоток двигателя и токоподводящего кабеля следует производить при отключенном напряжении;

- Все измерения сопротивления изоляции производить мегомметром на 500 В постоянного тока.

5.2.10 Подключите агрегат с трехфазным двигателем к сети через станцию управления и защиты, оснащенную автоматическим выключателем (с характеристикой D), предназначенным для защиты электродвигателя от сверхтоков.

Станция управления и защиты для синхронного двигателя должна иметь частотный преобразователь.

Подключение агрегата с однофазным двигателем выполните через пускозащитное устройство согласно схеме, изображенной на внутренней стороне крышки устройства.

Автоматический выключатель, датчик тока и пускозащитное устройство необходимо подбирать исходя из мощности электродвигателя.

П р и м е ч а н и е - Устройство скважины, расположение агрегата в ней и состав оборудования для конкретного объекта определяются проектом объекта, который разрабатывается специализированной организацией, имеющей сертификат соответствия на строительные работы.

5.2.11 Пусковой ток электродвигателя в 4–8,5 раз выше номинального тока агрегата, в зависимости от мощности (чем выше мощность, тем больше соотношение).

Номинальная предельная рабочая отключающая способность автоматического выключателя, в зависимости от мощности электродвигателя, составляет:

- до 45 кВт – 11 кА;
- от 45 до 100 кВт – 15 кА;
- от 100 до 200 кВт – 22 кА.

5.3 Пробный пуск агрегата и выход на рабочий режим.

Перед пуском и во время работы агрегата проверьте подаваемое напряжение сети. Номинальное напряжение:

- трехфазной сети 400 В, допустимое отклонение $\pm 10\%$;
- однофазной сети 230 В, допустимое отклонение $\pm 10\%$.

5.3.1 При пуске агрегата задвижка 6 (рисунок 3.2) должна быть закрыта.

5.3.2 Включите агрегат в работу. Откройте задвижку 6 на 1/3 рабочего положения. Определите правильное направление вращения ротора агрегата изменением направления вращения ротора **трехфазного двигателя переключением двух фаз**. Правильному направлению вращения ротора агрегата соответствует больший напор определяемый по показаниям манометра 5 (рисунок 3.2). В течение первых 30 минут эксплуатируйте агрегат с подачей 30 % – 50 % от номинальной, при этом пять минут агрегат должен работать на слив для проведения расконсервации насоса.

П р и м е ч а н и е - Направление вращения ротора агрегата с однофазным двигателем левое, если смотреть со стороны головки насоса.

5.3.3 Регулируя задвижкой 6 (рисунок 3.2) напор, установите номинальный режим работы агрегата в пределах рабочего интервала (приложение Е). Измерьте величину тока в каждой фазе.

5.3.4 При появлении в пробах откачиваемой воды механических примесей уменьшите подачу задвижкой 6 (рисунок 3.2) до величины, находящейся в зоне нижнего предела рабочего интервала подачи агрегата. Если, при этом, количество механических примесей не уменьшается, агрегат необходимо отключить, найти причину их появления в скважине и устранить.

Постоянно контролируйте динамический уровень воды в скважине.

5.3.5 Убедившись, что при работе агрегата отсутствует вибрация водоподъемной колонны, нет колебаний показаний приборов, не срабатывают защитные устройства, переведите агрегат в автоматический режим работы согласно руководству по эксплуатации применяемого устройства автоматики и защиты.

ВНИМАНИЕ - Эффективное использование агрегата возможно только при номинальном режиме. При малых напорах производительность агрегата возрастает, одновременно увеличиваются потребляемая мощность (ток) и нагрузка на рабочие органы насоса, а при больших напорах производительность падает и ухудшает охлаждение двигателя. В обоих случаях снижается срок службы агрегата.

5.4 Эксплуатация агрегата с преобразователем частоты.

При эксплуатации агрегата с преобразователем частоты необходимо проконсультироваться с заводом изготовителем.

Эксплуатация агрегата допускается в диапазоне частот 40 – 55 Гц для асинхронного двигателя и 60-100 Гц для синхронного двигателя. Не допускается превышение номинального значения тока двигателя.

Время разгона от 0 до 40 Гц для асинхронного двигателя и от 0 до 60 Гц для синхронного двигателя, не должно превышать одной секунды. Для защиты от высокочастотных импульсов необходимо устанавливать выходной фильтр du/dt или синусоидальный фильтр.

Убедитесь, что в режиме эксплуатации с преобразователем частоты на минимальной частоте соблюдается требуемая скорость охлаждения двигателя агрегата, для дополнительного контроля нагрева двигателя могут оборудоваться температурными датчиками:

- асинхронные двигатели – температурный датчик устанавливается по согласованию с потребителем;

- синхронные двигатели – температурный датчик должен быть установлен обязательно.

Преобразователь частоты должен обеспечивать прекращение подачи напряжения на агрегат при его простое или нагреве превышающим допустимые параметры (при наличии установленного на двигателе температурного датчика).

Изготовитель гарантирует работоспособность агрегата только с частотным преобразователем, встроенным в станцию управления и защиты и настроенным в соответствии с требованиями безопасной эксплуатации агрегата, производства ОАО «Завод Промбуровд».

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

ВНИМАНИЕ – Агрегаты не требуют технического обслуживания. Однако регулярный осмотр и проверка обеспечивают длительный срок их службы и надежную эксплуатацию

6.1 Технический осмотр агрегата состоит из контрольных работ, выполняемых с целью поддержания агрегата в работоспособном состоянии, предупреждения отказов и устранения неисправностей.

6.2 Следует регулярно контролировать:

- величину или индикацию потребляемого тока, напряжение сети по показаниям индикаторов устройства управления и защиты;
- показания манометра;
- отсутствие вибрации.

Если в процессе эксплуатации агрегата появилась вибрация, меняются показания приборов, срабатывают защитные устройства, работу агрегата необходимо остановить и устранить неисправности. Перечень возможных неисправностей в процессе эксплуатации агрегата и способы их устранения приведены для агрегатов с трехфазным двигателем в таблице 6.1, для агрегатов с однофазным двигателем – в таблице 6.2.

ВНИМАНИЕ – Максимальное количество включений агрегата оборудованного асинхронным двигателем мощностью до 11 кВт (включительно) не должно превышать десяти включений в час, свыше 11 кВт – шесть включений в час, при этом временной промежуток между выключениями и включениями должен быть не менее 10 мин.

Для агрегата оборудованного синхронным двигателем – количество включений не должно превышать десяти включений в час

6.3 При длительной остановке находящегося в скважине агрегата рекомендуется производить его профилактическое кратковременное включение (один раз в месяц) в режиме пробного пуска п. 5.3.

6.4 Капитальному ремонту подлежат агрегаты, не достигшие предельного состояния. Критерием предельного состояния агрегата является механическое, коррозионное повреждение обойм или корпуса насоса и корпуса статора двигателя, неустранимые при капитальном ремонте.

Таблица 6.1 Возможные неисправности и методы их устранения

Наименование неисправности Внешние проявления	Вероятная причина	Метод устранения
1 Агрегат не запускается	Отсутствие напряжения в одной из фаз или в цепи управления Срабатывание автоматического выключателя Низкое напряжение в сети, или большое падение напряжения при пуске	Восстановить подачу напряжения Найти причину, устранить неисправность Проверить напряжение, напряжение должно быть не менее 360 В Проверить сечение токоподводящего кабеля

Продолжение таблицы 6.1

Наименование неисправности Внешние проявления	Вероятная причина	Метод устранения
Сопротивление изоляции токоподводящего кабеля-двигателя менее 0,5 МОм	Повреждение изоляции токоподводящего кабеля Повреждение изоляции обмотки статора электродвигателя	Устранить повреждение путем изолирования поливинилхлоридной электроизоляционной лентой Ремонт обмотки статора на специализированном предприятии
2 Агрегат не дает требуемой подачи (напора) Пониженное потребление тока	Ротор агрегата вращается в обратную сторону Паспортные данные скважины не соответствуют технической характеристике агрегата Утечка воды из водоподъемных труб (слышен шум от падения воды в скважине) Износ или разрушение рабочих органов насоса и уплотнений, повышенное содержание твердых механических примесей в воде Засорение защитной сетки	Проверить направление вращения ротора в соответствии с пунктом 5.3.2 Проверить подбор агрегата в соответствии с пунктом 5.1 Устранить утечку воды Устранить неисправность, заменить изношенные детали на специализированном предприятии Демонтировать агрегат Очистить сетку
3 Агрегат работает с повышенным потреблением мощности (тока) После кратковременной работы агрегата срабатывает защита электродвигателя, подача агрегата в рабочем интервале	Агрегат работает с большой подачей (за пределом рабочего интервала) Станция управления и защиты не соответствует потребляемой мощности (току) электродвигателя агрегата	Установить подачу агрегата в рабочем интервале задвижкой Заменить станция управления и защиты электродвигателя агрегата или выполнить настройку ее по потребляемой мощности (току)
4 Вибрация водоподъемной колонны	Износ подшипников электродвигателя и насоса Износ или разрушение рабочих органов насоса Дисбаланс ротора электродвигателя, насоса	Ремонт на специализированном предприятии

Таблица 6.2 Возможные неисправности и методы их устранения агрегатов с ПЗУ

Наименование неисправности Внешние проявления	Вероятная причина	Метод устранения
1 Пускозащитное устройство (ПЗУ) не включает агрегат	Отсутствие напряжения в сети Нарушение контакта в цепи электронасос-ПЗУ-вилка-розетка Неисправен конденсатор или автоматический выключатель ПЗУ Неисправны устройства автоматики (при наличии) Ротор насоса заклиниен механическими примесями	Проверить напряжение в сети Устранить неисправность Отремонтировать ПЗУ в сервисном центре Отремонтировать или заменить в сервисном центре Отремонтировать в сервисном центре
2 Повторное срабатывание автоматического выключателя ПЗУ при времени работы больше 1 секунды (повышенный ток)	Автоматический выключатель не соответствует по току Агрегат работает с большой подачей (за пределом рабочего интервала) Заклинивание ротора (вала) агрегата	Заменить автоматический выключатель или ПЗУ в сервисном центре Установить подачу в рабочем интервале Ремонт на специализированном предприятии
3 Повторное срабатывание автоматического выключателя ПЗУ при времени работы менее 1 секунды (короткое замыкание)	Замыкание в обмотке статора	Ремонт на специализированном предприятии
4 Снизилась подача (напор) агрегата	Засорение фильтрующей сетки Абразивный износ рабочих колес агрегата Нарушилась герметичность соединения водоподъемных труб	Демонтировать агрегат, очистить сетку Отремонтировать в сервисном центре Восстановить герметичность соединения водоподъемных труб
5 При использовании агрегата с управлением «по давлению» или «по уровню» частые включения электродвигателя	Утечки в системе Производительность агрегата выше дебита скважины Недостаточный объем гидроаккумулятора (при наличии) В гидроаккумуляторе повреждена мембрана	Устранить причину утечки Отрегулировать подачу агрегата и реле давления Установить гидроаккумулятор большего объема Отремонтировать гидроаккумулятор в сервисном центре

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

7.1 Транспортирование

7.1.1 Агрегаты могут транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта.

7.1.2 Агрегаты, транспортируемые без упаковки, должны быть предохранены от повреждений путем правильной укладки, установки прокладок и крепления к транспортному средству.

П р и м е ч а н и е – Агрегаты поставляются в упаковке по договору с потребителем.

7.1.3 Агрегаты могут транспортироваться при температуре от минус 15 °С до плюс 45 °С.

7.2 Хранение

7.2.1 Срок сохраняемости агрегата - 18 месяцев.

7.2.2 Агрегат должен храниться в закрытом помещении с естественной вентиляцией при температуре от 0 °С до плюс 45 °С.

7.2.3 Агрегат должен быть предохранен от воздействия солнечных и тепловых лучей и находиться не ближе одного метра от отопительных приборов.

7.2.4 Агрегат с герметичным двигателем должен храниться вертикально.

7.3 Утилизация

7.3.1 Срок службы агрегата до списания 5 лет.

7.3.2 Утилизация агрегата предусматривает разборку его на сборочные единицы и детали, содержащие сталь (углеродистую и легированную), чугун, цветные металлы (алюминий, медь), пластмассу и последующую сдачу их на вторичную переработку в установленном порядке.

7.3.3 Агрегат не содержит драгоценные металлы.

8 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

8.1 Сведения о консервации и переконсервации агрегата фиксируются в таблице 8.1.

Таблица 8.1 Сведения о консервации и переконсервации агрегата

Дата	Наименование работы	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

8.2 Для консервации агрегатов применяется ингибитированный (замедляющий коррозию) водный раствор следующего состава (в массовых долях): нитрит натрия 20 % - 25 %, кальцинированная сода 0,5 % - 0,6 %, глицерин сырой 35 % - 50 %, вода до 100%.

Срок действия консервации 24 месяца.

8.3 Работы по расконсервации агрегата не проводятся при отсутствии подтверждения сведений о консервации и для агрегата с герметичным двигателем.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Агрегат _____
условное обозначение (код) агрегата _____

№ _____
 заводской номер _____

Номинальные характеристики агрегата

Подача Q, м ³ /ч	
Напор H, м	
Ток I _H , А	
Мощность двигателя N, кВт	
Питающая частота двигателя, Гц	

Примечание: максимально допустимое отклонение для подачи и напора должен соответствовать Приложению А* ГОСТ 6134-2007.

Для агрегатов с потребляемой мощностью менее 10кВт:

± 10% - для подачи;
± 8% - для напора.

Для остальных агрегатов:

± 9% - для подачи;
± 7% - для напора;
Отклонения для тока всех двигателей + 9%.

изготовлен и принят в соответствии с техническими условиями ТУ 10.04714481.002-92
или договором №_____ от_____ и признан годным для эксплуатации

ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

число, месяц, год

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует надежную и безаварийную работу агрегата при условии правильного хранения, монтажа, обслуживания и эксплуатации его в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем руководстве.

10.2 Потребитель обязан вести учет наработки и условий эксплуатации агрегата, с обязательным заполнением сведений (приложение Д).

Изготовитель не принимает претензий по качеству агрегатов без предъявления сведений об условиях его эксплуатации.

10.3 Сведения по приобретению агрегата и вводу его в эксплуатацию должны быть отражены в гарантийном талоне (приложение И).

10.4 Гарантии изготовителя прекращаются в случае:

- разборки агрегата потребителем;
- изменения конструкции агрегата;
- включения агрегата незаполненного водой;
- эксплуатации агрегата без обратного клапана;
- эксплуатации агрегата не в рабочем интервале;
- наличия в агрегате твердых механических примесей;
- механических повреждений корпуса агрегата;
- работы агрегата без станции управления и защиты или пускозащитного устройства;
- отсутствия оригинала руководства по эксплуатации;
- эксплуатации агрегата без пробок 2.7 (2.8) (рисунок 3.1);
- невыполнение пункта 5.4;
- эксплуатации агрегата при скорости охлаждения ниже допустимой (в соответствии с п. 5.22).

10.5 При согласовании с заводом изготовителем гарантийный срок может быть увеличен при проведении ежегодного (каждые 12 месяцев) технического обслуживания агрегата на заводе изготовителе (при соблюдении пункта 10.4) за счет средств потребителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)

Размеры трубной цилиндрической резьбы G или специальной резьбы Сп водоподъемной трубы

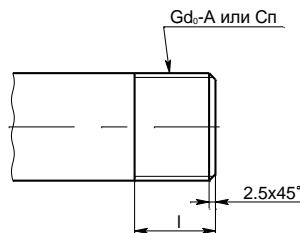


Рисунок А.1

Таблица А.1 Размеры трубной цилиндрической резьбы G ГОСТ 6357-81 или специальной резьбы Сп ГОСТ 633-80 водоподъемной трубы

Типоразмер агрегата	Обозначение размера резьбы	Число ниток на длине 25,4 мм	Диаметр обточки трубы под нарезание резьбы, мм	Длина резьбы, l, мм	
ЭЦВ 4-1,5; ЭЦВ 4-2,5 СПА 4-1; СПА 4-2; СПА 4-2,5; СПА 4-5; СПА 4-4	G1 ^{1/4} -A	11	41,86 _{-0,26}	13,0	
ЭЦВ 4-4 СПА 4-4	G1 ^{1/2} -A		47,75 _{-0,26}	15,0	
ЭЦВ 4-6; ЭЦВ 4-8; ЭЦВ 4-10 СПА 4-6; СПА 4-8; СПА 4-10; СПА 4-16	G2-A		59,56 _{-0,26}	17,0	
ЭЦВ 5-4; ЭЦВ 5-6,5; ЭЦВ 5-10 СПА 5-16					
ЭЦВ 6-4; ЭЦВ 6-6,5; ЭЦВ 6-10; ЭЦВ 6-16	G2 ^{1/2} -A; G3-A		75,13 _{-0,32}	19,5	
ЭЦВ 6-16; ЭЦВ 6-20; ЭЦВ 6-25; ЭЦВ 6-30 СПА 5-16; СПА 5-20; СПА 5-25; СПА 5-35; СПА 5-40 СПА 6-10; СПА 6-16; СПА 6-25; СПА 6-30; СПА 6-35; СПА 6-45; СПА 6-46 СПА 6-60					
ЭЦВ 6-35; ЭЦВ 6-45; ЭЦВ 6-60 ЭЦВ 8-16; ЭЦВ 8-25; ЭЦВ 8-40 СПА 6-55; СПА 6-60; СПА 6-75; СПА 6-90 СПА 8-75; СПА 8-90	G3-A ^{*)}		87,83 _{-0,32}	22,0	
ЭЦВ 8-55; ЭЦВ 8-70; ЭЦВ 8-90; ЭЦВ 8-95			112,98 _{-0,32}	27,5	
ЭЦВ 8-60; ЭЦВ 8-65; ЭЦВ 8-85; ЭЦВ 8-110; ЭЦВ 8-120; ЭЦВ 8-130 СПА 8-55; СПА 8-60; СПА 8-65; СПА 8-70; СПА 8-77; СПА 8-85; СПА 8-90; СПА 8-95; СПА 8-110; СПА 8-130; СПА 8-120; СПА 8-150 СПА 10-90; СПА 10-120; СПА 10-160; СПА 10-180; СПА 10-240	G5-A ^{*)}		138,38 _{-0,32}	35,0	
СПА 10-110; СПА 10-120; СПА 10-160; СПА 10-180; СПА 10-200; СПА 10-280 СПА 12-160; СПА 12-180; СПА 12-240; СПА 12-250	G6-A				
СПА 12-280; СПА 12-320; СПА 12-360	G7-A				
ЭЦВ 6-25 ^{**)}	Сп 89	10	88,9 _{-0,32}	60,0	
ЭЦВ 8-65; ЭЦВ 10-65 ^{**)}	Сп 114	8	114,3 _{-0,32}	65,0	

^{*)} Уточнить по резьбе в головке насоса;

^{**) Угол уклона $\phi 1^{\circ}47'24''$}

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(справочное)

Присоединительные размеры фланцевого исполнения головки агрегата

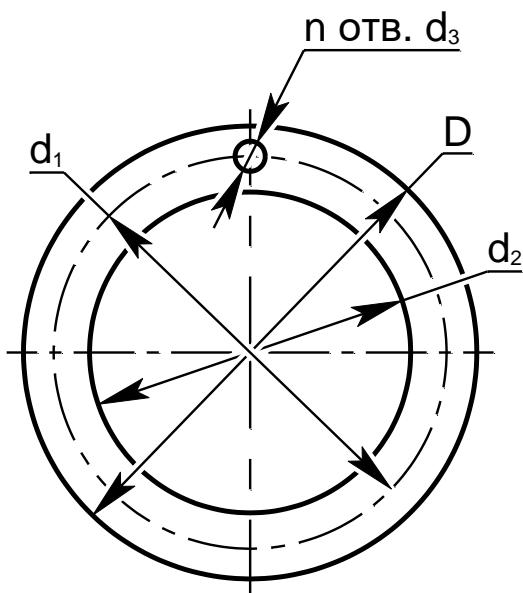


Рисунок Б.1

Таблица Б.1 Присоединительные размеры фланцевого исполнения головки агрегатов

Типоразмер агрегата	D, мм	d ₁ , мм	d ₂ , мм	n	d ₃ , мм
ЭЦВ 8-65	186	160	100	4	18
ЭЦВ 10-65	215	180	100	8	18
	190	162	115		16
ЭЦВ 10-75	190	162	115	8	16
ЭЦВ 10-120; ЭЦВ 10-160	235	200	150	8	18
ЭЦВ 10-180; ЭЦВ 10-200; ЭЦВ 10-280; СПА 10 члк	240	208	170	8	16
ЭЦВ 12-250; ЭЦВ 12-280; ЭЦВ 12-320; ЭЦВ 12-360; СПА 12 члк	280	245	175	8	18
ЭЦВ 12-160; ЭЦВ 12-200; ЭЦВ 12-210	231	200	150	8	18
ЭЦВ 12-250	280	250	140	8	14

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(справочное)

Таблица подбора сечения токоподводящего кабеля (провод ВПП или ВПВ ТУ 16-705.077)

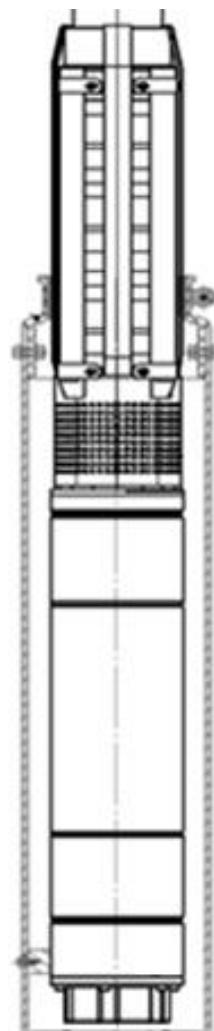
Таблица В.1

Мощность двигателя, кВт	Наибольший номинальный ток, А	Сечение питающего провода, мм ²													
		1,5	2,5	4	6	10	16	25	32	50	70	95	120	150	185
		Максимальная длина кабеля при условии падения напряжения на 2 %													
3	11	45	75	120	179	293	457								
4	12	38	64	102	153	251	391								
5,5	16	24	41	66	98	162	252	931							
7,5	20		32	52	78	128	200	310	423						
9	25			41	61	101	158	245	336						
11	30			34	51	84	131	204	280	386					
13	35				44	72	113	175	240	331	418				
15	37				41	68	105	164	225	311	392				
17	38				41	68	106	164	224	309	393				
18,5	45					56	87	136	186	257	325	444			
	49					51	80	125	171	236	299	408	491		
22	55						71	110	151	209	264	362	436		
25	60						65	101	138	191	242	332	400	473	
30	67						58	90	124	171	216	297	358	424	492
32	72						54	84	115	159	201	276	333	394	458
37	83							72	99	137	173	239	288	342	398
45	108								77	106	134	184	222	263	305
55	120									95	119	165	199	236	275
63	130									88	111	153	184	218	253
	135									85	107	147	177	210	244
75	146										98	136	164	194	226
	155										92	128	154	183	213
90	165										87	120	145	172	200
	190										104	126	149	173	207

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

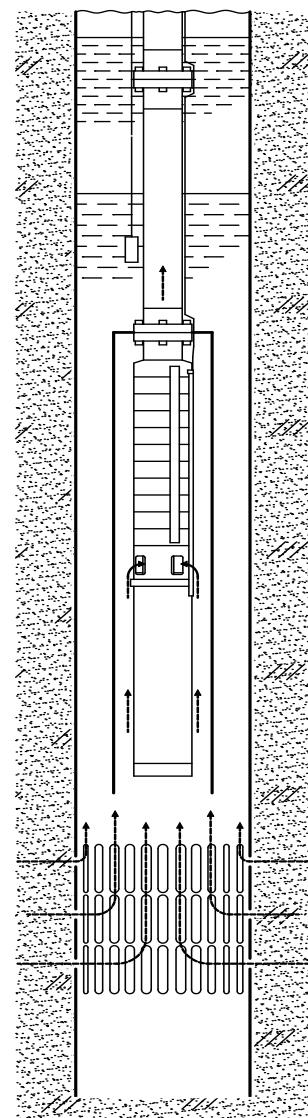
(рекомендуемое)

Схема установки кожуха на агрегат при несоответствии
диаметра агрегата диаметру обсадной трубы



ЭЦВ 4"
СПА 4"

Рисунок Г.1



ЭЦВ 6", 8", 10", 12"
СПА 6", 8", 10", 12"

Рисунок Г.2

ПРИЛОЖЕНИЕ Д (обязательное)

Сведения об условиях эксплуатации агрегата (Схема расположения агрегата в скважине рисунок 3.2)

Примечание: учет работы агрегата, выполняемых работ по техобслуживанию и ремонту обеспечивает потребитель с записью в специальном журнале

ПРИЛОЖЕНИЕ Е

(справочное)

ПРИЛОЖЕНИЕ Ж
(справочное)

Список региональных представительств ОАО «Завод Промбурвод»

Республика Беларусь	г. Барановичи, ул. Фроленкова, 49А, Представительство ЗАО "Белтепломашстрой", т. +375 163 64 39 42 г. Брест, ул. Я. Купалы, 106, Представительство ЗАО "Белтепломашстрой", т. +375 162 42 90 19 Вилейский р-н, д. Шиловичи, ул.1 Мая, 1, ИП Кучеренко Римма Александровна, т. +375 1771 2 15 55 г. Витебск, ул. Бровки, 4а, Представительство ЗАО "Белтепломашстрой", т. +375 212 48 77 08 г. Витебск, ул. Правды, 48, ОАО "Витебский облагросервис", т. +375 212 65 46 81 г. Гомель, ул.2-я Гражданская, 5, Представительство ЗАО "Белтепломашстрой", т. +375 232 25 51 25 г. Гомель, проезд Геофизиков, 5, ОАО "Гомельпромбурвод", т. +375 232 42 34 33 г. Гомель, пр-т Октября, 27-42, Частное предприятие "ЛАСС", т. +375 232 40 11 26; +375 232 40 10 88 г. Гродно, ул. Суворова, 256, Представительство ЗАО "Белтепломашстрой", т. +375 152 52 64 97 г. Гродно, Скидельское шоссе, 22, ОАО "Аульскторгсервис", т. +375 152 99 12 71 г. Иваново, ул. Комарова, 15, ОАО "Ивановский райагросервис", т. +375 1652 9 21 00; +375 1652 9 20 84 г. Ивацевичи, ул. Свердлова, 5, ООО "Белтехкомпания", т. +375 1645 2 15 52; +375 1645 9 30 76 г. Лида, ул. Димитрова, 7, ИП Василючек Галина Сергеевна, т. +375 154 54 03 90; +375 154 61 14 37 г. Минск, ул. Асаналиева, 27, ЗАО "Белремнасос", т. +375 17 291 95 43; +375 17 291 95 42 г. Минск, ул. Пономаренко, 35А-119, ЗАО "Белтепломашстрой", т. +375 17 301 10 00; +375 17 236 84 51 г. Минск, ул. Шаранговича, 19-758, ЗАО "Белнасоспром", т. +375 17 313 45 30; +375 17 205 61 96 г. Могилев, ул. Габровская, 11Б, Представительство ЗАО "Белтепломашстрой", т. +375 222 47 58 90 г. Могилев, ул. Кулибина, 21, ОАО "Могилевпромбурвод", т. +375 222 71 71 12 г. Новогрудок, ул. Советская, 42а, Частное предприятие "Шпара и К", т. +375 1597 2 13 39; +375 1597 2 66 64; +375 1597 4 37 21; +375 1597 4 35 62 г. Новополоцк, ул. Я. Коласа, 24А, ООО "НПФ Инвар ЛТД", т. +375 214 500 424; +375 214 506 320 г. Пинск, ул. Калиновского, 28, Представительство ЗАО "Белтепломашстрой", т. +375 165 37 16 48 Речицкий р-н, д. Борщевка, ул. Трудовая, 36, ОАО "Буровая компания Дельта", т. +375 232 29 39 93; +375 232 53 12 49 г. Слоним, ул. П. Морозова, 13, ЧТУП "АгроЭд", т. +375 1562 6 68 48; +375 1562 2 40 48 г. Слуцк, ул. Базарная, 50, ОАО "Слуцкпромбурвод", т. +375 1795 2 03 10
Российская Федерация	г. Белгород, ул. Сумская, 68А, ООО "Промтехника", т. +7 4722 22 19 76 г. Великий Новгород, ул. Локомотивная, д. 7, кв. 3, ООО "Геогидротехника", т. +7 964 694 05 35 г. Воронеж, ул. 6 Стрелковой Дивизии, д. 1, офис 41, ООО "Элмаш-Интер", т. +7 4732 44 45 55 г. Воронеж, ул. Машиностроителей, 7, АО "Электроагрегат", т. +7 4732 47 10 10 г. Ижевск, ул. Пойма, 9, ООО "Сельбурвод", т. +7 3412 50 65 09 г. Калининград, ул. Орудийная, 101, ООО "Промбурвод", т. +7 4012 33 85 11 г. Ливны, ул. Мира, 231, АО "ГМС Ливгидромаш", т. +7 48677 7 81 03 г. Москва, ул. Генерала Белобородова, 46, ООО "Аделло Групп", т. +7 495 902 71 19 г. Нижний Новгород, ул. Мокроусова, д. 14, ООО "ТД "Гидросервис", т. +7 8312 65 49 15 г. Новосибирск, ул. 2-я Станционная, 30, корп. 9, ООО "Моторгидросервис", т. +7 7383 350 65 21 г. Томск, ул. Больничная 8, оф. 207, ООО "Теплотехника", т. +7 3822 65 95 15 г. Уфа, ул. Деревенская переправа, 17А, ООО "Инженерный центр "Атомэнергомаш", т. +7 3472 223 93 26 г. Хабаровск, ул. Вологодская, д. 18, корп. В, ООО "Союз Трейд ДВ", т. +7 4212 25 32 13
Страны СНГ, Дальнее Зарубежье	Армения, г. Армавир, ул. Саят-Нова, 3, пер, 24, ООО "Гидромашсервис", т. +374 934 23 391 Запорожская обл., г. Бердянск, ул. Промышленная, 12А, ООО "Промбурвод-Таврия", т. +7 990 023 60 46 Казахстан, г. Алматы, ул. Есенберлина, д. 143А, ТОО "Зума", т.+7 705 397 50 38; т.+7 705 875 75 07 Казахстан, г. Костанай, ул. Наримановская, 134, ТОО «Корпорация МЭКО», т.+7 142 21 26 35 Казахстан, Тайыншинский р-н, с. Карагаш, Североказахстанская обл., ТОО "Астык-STEM" т. +7 715 367 66 16 Таджикистан, г. Истаравшан, пр. Истикал, 127, ООО "Нохид", т. +992 92 780 22 55 Латвия, г. Илукстэ, ул. Кастаню, 38, Фирма "Хелл ЛТД" т. +371 654 62 651 Приднестровье, Молдова, г. Тирасполь, ул. К.Либкнехта, д 70, кв. 61, ООО «Главснаб», т. +373 777 17 554 Узбекистан, г. Ташкент, Алмазарский р-н, ул. Уста Ширин, 134А, ООО "ELEKTRO SAVDO BIZNES", т. +99 898 305 77 02; т. +99 890 135 02 92