



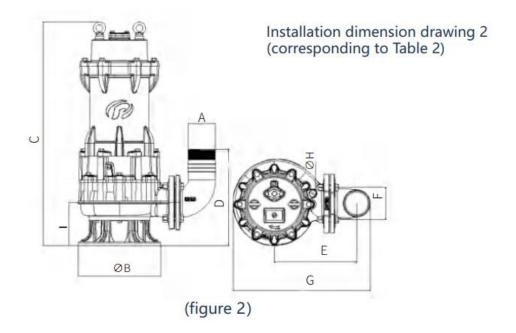


## Технические характеристики и эксплуатационные ограничения

Модель насоса	100WQ100-15-7.5
Подача, м³/ч	100
Напор, м.в.с	15
Мощность двигателя, кВт (2900 об/мин, 50Гц)	7.5
Выходной фланец, DN мм	100
Напряжение, В	400
Диапазон допустимой температуры перекачиваемой жидкости	-10°C+45°C
Класс энергосбережения	IE2
Степень защиты, IP	68
Насос предназначен для перекачивания серых и черных, не агрессивных к конструкционным материалам насоса, по своим физическим и химическим свойствам близким к воде.	

## Конструкционные материалы насоса

Модель насоса	100WQ100-15-7.5
Корпуса насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Серый чугун
Механическое уплотнение	Графит/карбид кремния
Вал	Нерж. сталь SS304



C, MM В, мм D, MM E, MM F, MM G, MM Н, мм A, MM I, MM 100 310 840 363 360.5 208 582 16 163

Характеристические кривые 100WQ100-15-7.5 n ≈ 1450 об/мин

