

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ 304939Р АНАЛОГ
МЗВ ОБРЕЗИНЕННЫЙ КЛИН ФЛАНЦЕВАЯ
ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД**



Предприятие изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.

Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD, SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай

Продавец: ООО «Сантехкомплект»

Адрес: 142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1 к.4 пом.50

ЕАС	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.РА07.В.35287 /22
	Выдан лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21AI71)
	Срок действия с 20.10.2022 по 19.10.2027

1. Назначение и область применения.

1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрезиненным клином фланцевая используется на магистральных трубопроводах систем водоснабжения, центрального отопления, водоподготовки и других областях жилищно-коммунального хозяйства и промышленности для перекрытия потока рабочей среды в обоих направлениях.

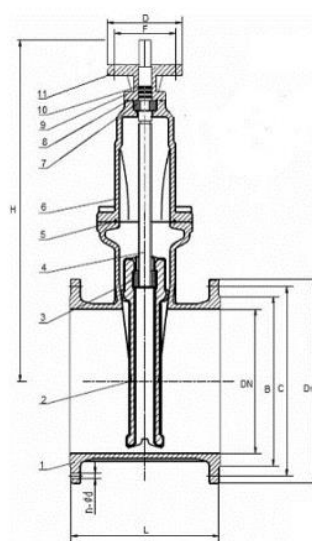
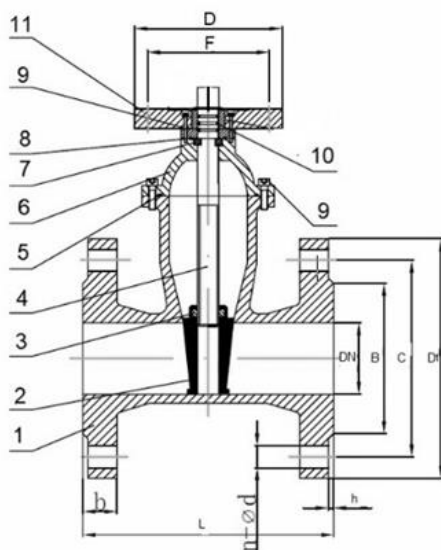
2. Технические данные.

Типовая фигура	30ч939р
Рабочее давление:	1,0/1,6 МПа
Температура рабочей среды:	от -20 °С до +80 °С(в кратковременном режиме 120°С)
Рабочая среда:	вода и другие жидкости не агрессивные к материалам изделия.
Тип присоединения:	фланцевое, с универсальной рассверловкой фланцев для давления PN10/16 и присоединительными размерами по ГОСТ 33259-2015/EN 1092-2.
Управление:	электропривод
Условия эксплуатации по климатическим исполнениям:	УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150, относительная влажность до 98% при температуре 25°С.
Класс герметичности:	А по ГОСТ 9544-2015

Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов (Рис. 1).

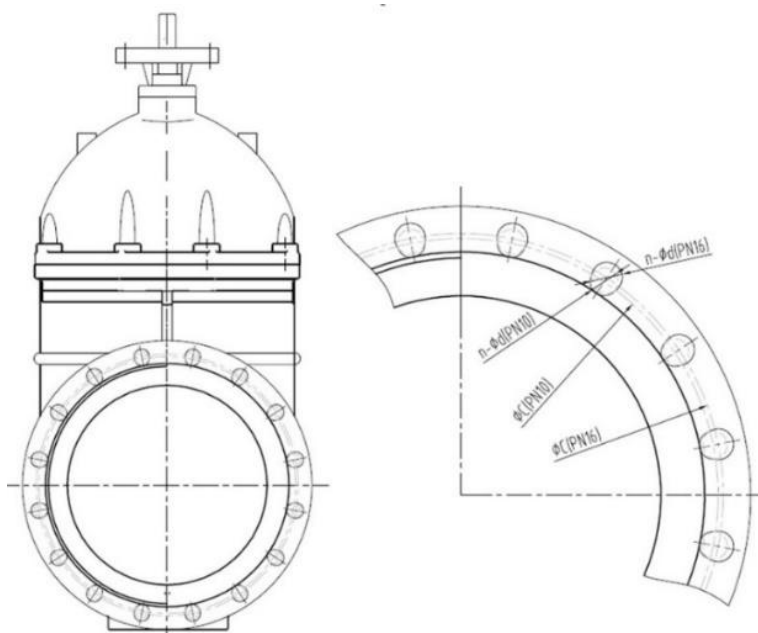
№	Наименование	Материал
1	Корпус	GGG50
2	Клин	GGG50+EPDM
3	Гайка штока	Латунь
4	Шток	Нерж. сталь (SS420)
5	Уплотнительное кольцо	EPDM
6	Крышка	GGG50
7	Прокладка	Латунь
8	Кольцевое уплотнение	EPDM
9	Болты	Углеродистая сталь
10	Кольцевое уплотнение	EPDM
11	Фланец	GGG50

Рис. 1 Задвижка чугунная 30ч939р фл. под эл. привод.



а) DN 50÷300.

б) DN 350÷600.



в) присоединительные фланцы задвижек DN 350÷600.

Рис. 2 Фланец присоединения электропривода к задвижке.

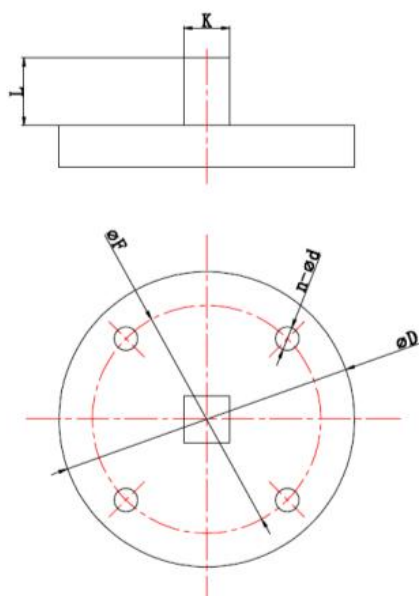


Таблица №2. Размеры (в мм) фланцев присоединения электропривода.

DN	øD	øF	n-ød	L	K
50	130	104	4-14	30	14x14
65	130	104	4-14	30	14x14
80	130	104	4-14	30	14x14
100	130	104	4-14	30	14x14
125	130	104	4-14	30	14x14
150	130	104	4-14	30	14x14
200	175	135	4-14	40	20x20
250	175	135	4-14	40	20x20
300	175	135	4-14	40	20x20
350	175	135	4-14	40	20x20
400	280	220	4-22	50	28x28
500	280	220	4-22	50	28x28
600	280	220	4-22	50	28x28

Рис. 3 Адаптер (переходник) под электропривод.

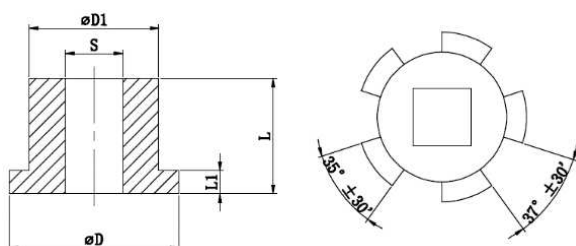


Таблица №3. Размеры (в мм) адаптеров (переходников) под электропривод.

DN	ОСТ	D	D1	L	L1	S
50-150	A	44	28	30	4	14x14
200-350	Б	59	43	40	8	20x20
400-600	В	84	60	50	20	28x28

Рис. 4 Плоская шайба между фланцем и адаптером.

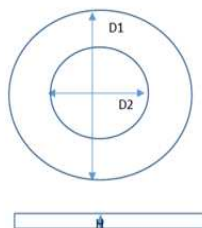


Таблица №4. Размеры (в мм) плоской шайбы между фланцем и адаптером.

DN	D1	D2	H
50-150	67	21	4
200-350	105	30	8
400-600	152	41	12

Таблица №5. Габаритные и присоединительные размеры задвижек в мм.

DN	PN бар	øD	B	L	H	øC	b	t	n-ød	Вес, кг	Кол-во бортов отк/закр	Кр. момент, Н×м	Предельный кр. момент, Н×м
50	10/16	165	99	150	170	125/125	16,5	2	4-19/4-19	10,0	13	30	39
65		176	118	170	190	145/145	14,5	2	4-19/4-19	11,0	16	30	39
80		193	132	180	235	160/160	14,5	2	8-19/8-19	11,5	20	40	52
100		220	156	190	300	180/180	20	3	8-19/8-19	16,0	25	40	52
125		249	180	200	295	210/210	17	2	8-19/8-19	19,5	32	60	78
150		285	211	210	337	240/240	20	3	8-23/8-23	27,5	38	70	91
200		332	266	230	435	295/295	17	2	8-23/12-23	37,0	40	80	104
250		400	319	250	530	350/355	18	3	12-23/12-26	-	50	100	130
300		455	370	270	610	400/410	19	4	12-23/12-26	-	60	120	156
350		520	429	290	800	460/470	21	4	16-23/16-28	-	60	140	182
400		580	480	310	900	515/525	22	4	16-28/16-31	-	67	160	208
500		715	609	350	1060	620/650	28	4	20-28/20-34	-	63	240	312
600		840	720	390	1220	725/770	30	5	20-31/20-37	-	75	300	390

* Фланец задвижки Ду 200 имеет 12 отверстий (с фланцами Ру 10 крепится на 8 отверстий, а с фланцами Ру16 на 12 отверстий).

3. Устройство и принцип работы.

- 3.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.
- 3.2. Отпирание и запираение задвижки производится путем передачи крутящего момента от электропривода к затвору через шток.
- 3.3. Направление рабочей среды – любое.
- 3.4. Установочное положение любое, кроме привода вниз.

4. Маркировка

- 4.1. Маркировка задвижки наносится на корпус изделия и дублируется на фирменной табличке. Сведения содержат:
 - Тип изделия
 - номинальный диаметр DN;
 - номинальное давление PN в кгс/см²
 - температура рабочей среды;
 - материалы основных деталей.

5. Монтаж и эксплуатация.

- 5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижки допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 5.2. На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 5.3. Перед установкой задвижки необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 5.4. При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах задвижки и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.
- 5.5. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 5.6. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
 - использовать задвижку по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;

- обслуживающий персонал, производящий работы с задвижкой, должен использовать индивидуальные средства защиты (очки, рукавицы, спецодежду и т. п.) и соблюдать требования безопасности;
- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;

5.7. Для обеспечения безопасности работ запрещается:

- производить любые виды работ по техническому обслуживанию задвижки при наличии в системе давления и высокой температуры рабочей среды;
- снимать задвижку с трубопровода при наличии в нем рабочей среды;
- производить разборку задвижки и работы по устранению неисправностей при наличии в задвижке рабочей среды.

5.8. Не допускается замерзание рабочей среды внутри задвижки.

6. Условия хранения и транспортировки.

- 6.1. Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится ТМЦ, не должен содержать коррозионно-активных веществ.
- 6.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

7. Утилизация.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. Гарантийные обязательства.

- 8.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 8.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Срок службы 3 года.
- 8.3. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. В случае возникновения претензии к качеству в процессе эксплуатации оборудования необходимо предоставить фото-видео материалы, которые отображают:
 - изделие, его шильд;
 - выявленный дефект;
 - условия монтажа (тип ответных фланцев, расстояние до ближайших элементов соединительной и запорной арматуры, насосного оборудования).
- 8.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - при использовании задвижки в системах с содержанием твердых частиц в среде более 10%;
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия дефектов задвижки, вызванных некорректной работой электропривода;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК —
18 МЕСЯЦЕВ СО ДНЯ
ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ
СРОК СЛУЖБЫ — 3 ГОДА**

Количество: _____

Дата: _____

Подпись: _____

МЕСТО ДЛЯ ПЕЧАТИ

05.06.2025