

**Клапан запорный
фланцевый 15с22нж
Ру4,0МПа**

ПАСПОРТ



Производитель: HEBEI JIWEI VALVE TRADING CO., LTD

Адрес: ROOM 1803, 1 FLOOR SHIDAI PLAZA, NO.28 YEJIN SOUTH ROAD, QIAOXI DISTRICT, XINGTAI CITY, HEBEI P.R., CHINA.

Продавец: ООО «Сантехкомплект»

Адрес: 142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1

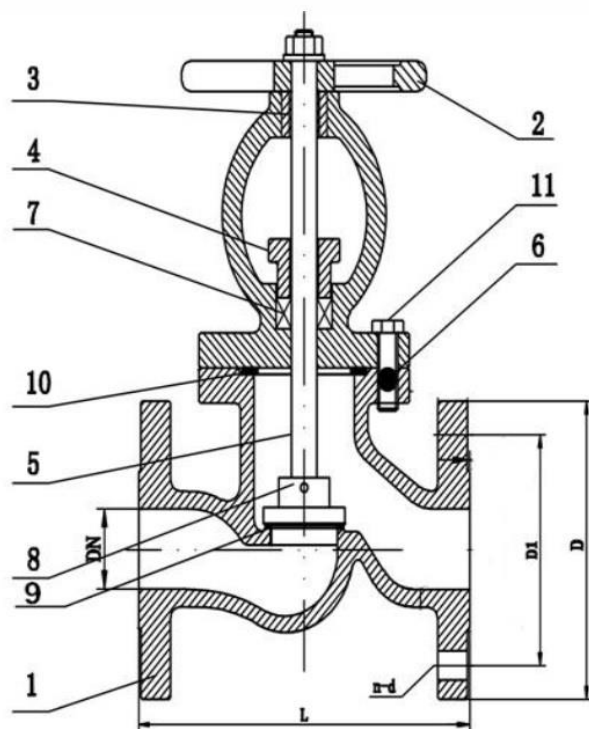
EAC	Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.РА09.В.44914/23
	Выдан Испытательной лабораторией "Испытательный центр Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»" (аттестат аккредитации №РА.РУ.21BC05)
	Срок действия с 07.11.2023 по 06.11.2028
EAC	Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.РА01.В.37035/23
	Выдан Испытательной лабораторией "Испытательный центр Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»" (аттестат аккредитации №РА.РУ.21BC05)
	Срок действия с 07.11.2023 по 06.11.2028

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Клапаны применяются в качестве запорных устройств в трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.
- 1.2. Направление среды – под золотник.
- 1.3. Использование клапанов в качестве регулирующих устройств не допускается, т. е. золотник должен быть опущен или поднят до упора.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1. Типовая фигура: 15с22нж.
- 2.2. Рабочее давление: 4,0 МПа.
- 2.3. Температура рабочей среды: От-40 °С до+425°С.
- 2.4. Материалы основных деталей: сталь, нержавеющая сталь.
- 2.5. Рабочая среда: вода, пар.
- 2.6. Тип присоединения: фланцевое по ГОСТ 33259-2015 (исп.1, ряд 2).
- 2.7. Пропуск среды в затворе по ГОСТ 9544-2015 кл. «А».



DN	Материал	L	D	D1	n-d
15	1. Корпус – Сталь WCB	130	90	65	4-14
20	2. Маховик – Сталь Q235	150	96	75	4-14
25	3. Гайка – Сталь WCB	160	110	85	4-14
32	4. Сальник – QT450	180	132	100	4-18
40	5. Шток – Сталь 45	200	141	110	4-18
50	6. Болт – Сталь А3	230	155	125	4-18
65	7. Сальниковая набивка -Графит	290	180	145	8-18
80	8. Диск - Сталь WCB+2Cr13	310	195	160	8-18
100	9. Седло- Нерж. сталь 2Cr13	350	228	190	8-22
125	10. Прокладка –Графит	400	270	220	8-26
150	11. Гайка – Сталь А3	480	300	250	8-26
200		600	375	320	12-30

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

- 3.1. Клапан состоит из следующих основных деталей: корпуса, золотника, крышка, шпинделя, сальника, маховика, резьбовой втулки, кулачковой втулки, маховика и прокладки.
- 3.2. Для предотвращения прохода рабочей среды между шпинделем и крышкой в сальниковой камере помещена плетеная сальниковая набивка, поджимаемая сальником с помощью двух откидных болтов.
- 3.3. Клапан закрывается вращением маховика. При закрывании клапана золотник, получая поступательное движение через резьбовую втулку на шпиндель, перекрывает проход.

4. МОНТАЖ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

- 4.1. Продолжительность службы и исправность клапанов зависит от правильного выполнения монтажа и подготовки их к работе.
- 4.2. Непосредственно перед установкой клапанов на трубопровод необходимо расконсервировать внутренние полости (удалить заглушки). Уплотнительные поверхности корпуса тщательно протереть.
- 4.3. Клапаны устанавливают в местах доступных для осмотра и обслуживания при эксплуатации. Перед установкой трубопровод и ответные фланцы тщательно очистить от грязи, песка и окалины.
- 4.4. Клапаны монтируют на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте изделия.
- 4.5. При установке клапанов на трубопровод необходимо произвести подтяжку прокладочных материалов сальникового уплотнения, т.к. транспортировка и длительное хранение могут повлиять на герметичность клапанов по шпинделю. Эти факторы не являются браковочным признаком.
- 4.6. Рабочее положение затвора клапана - полностью открыт или полностью закрыт. Использовать клапан для регулирования параметров среды не допускается.
- 4.7. При монтаже клапана необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах клапана и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений. По возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 4.8. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку.
- 4.9. Положение клапанов на трубопроводе – любое, но рекомендованное вертикальное - маховиком вверх. Направление движения транспортируемой среды должно соответствовать стрелке на корпусе клапана.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. К эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший правила безопасности труда.
- 5.2. Обслуживающий персонал должен иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования технической и пожарной безопасности.
- 5.3. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе и внутренней полости клапана.
- 5.4. Не допускается применять удлинители и гаечные ключи, размер которых больше, чем это требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае.
- 5.5. Обслуживающий персонал, производящий работы по ремонту, обязан соблюдать соответствующие правила безопасности труда.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. Во время эксплуатации следует регулярно проводить наружные осмотры в зависимости от режима работы системы.
- 6.2. Техническое обслуживание должно проводиться в плановом порядке по графикам эксплуатационной службы.
- 6.3. При осмотре проверяется: общее состояние клапана, состояние болтовых соединений и сальникового уплотнения, резьбовая часть шпинделя должна быть смазана.
- 6.4. Если устранить протечку в сальниковой камере путем подтяжки болтов невозможно, сальниковую набивку следует заменить. После замены, втулка сальника должна войти в гнездо сальниковой камеры не менее, чем на 2 мм, но не более 30 % своей высоты.
- 6.5. Конструкцией клапана предусмотрена возможность ремонта уплотнительных поверхностей затвора путем наплавки, проточки и притирки.
- 6.6. Для проверки и ремонта уплотнительных поверхностей золотника и корпуса необходимо снять крышку с корпуса в сборе с золотником. После устранения дефектов установить крышку в сборе на корпус, предварительно положив между ними прокладку.
- 6.7. Для устранения дефектов клапаны можно разбирать как непосредственно на отключенном трубопроводе, так и снять их для удобства обслуживания.

7. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 7.1. Клапан в сборе.
- 7.2. Паспорт – 1 экземпляр на партию товара.

8. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 8.1. Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

- 9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.