

Схема подключения
активной нагрузки

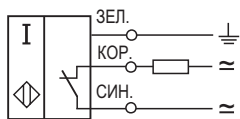
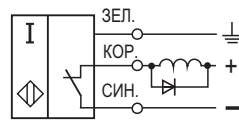
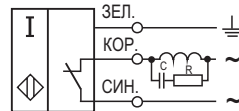


Схема подключения
индуктивной нагрузки

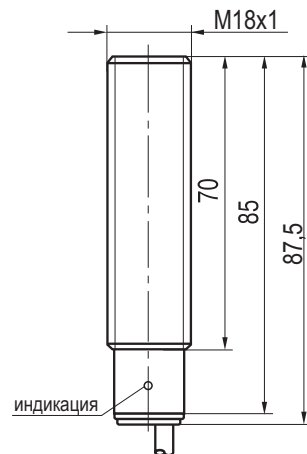


Параметры диода VD1:
I_{пр.} ≥ 1А; U_{обр.} ≥ 400В
(напр. диод 1N4007)



R= 33 Ом, 1Вт;
C= 0,1 мкФ, 630 В типа К73-17.

Габаритный чертёж



Выключатель индуктивный бесконтактный ISB A42A-12G-5-LZ-H

Паспорт Руководство по эксплуатации ISB A42A-12G-5-LZ-H.000 ПС

1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

Сертификат соответствия № **ЕАЭС RU C-RU.HA75.B.01362/21** от 08.10.2021 г.

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M18x1x87,5
Способ установки в металл	Встраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	5 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...4 мм
Тип контакта	Нормально замкнутый (NC)
Напряжение питания, Uраб.	20...250В AC / 20...320В DC
Рабочий ток, Iраб.	при ≤75 °С, ≤500 мА при >75 °С, ≤150 мА
Остаточный ток, Ixx	≤1,7 мА
Максимальный ток, Imax при t=20мс	3А f=1 Гц
Падение напряжения при Iраб.	≤5 В
Частота переключения, Fmax	≤400 Гц
Диапазон рабочих температур	-15 °С...+105 °С
Комплексная защита	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Заземляющий вывод	Есть
Материал корпуса	Д16Т
Присоединение	Кабель 3x0,34 мм ²
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP67

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 20 Н•м

5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка M18x1 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу I по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.

9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура	+5 °С...+35 °С
- Влажность, не более	85%

9.2. Условия транспортирования:

- Температура	-50 °С...+50 °С
- Влажность	до 98% (при +35 °С)
- Атмосферное давление	84,0...106,7 кПа