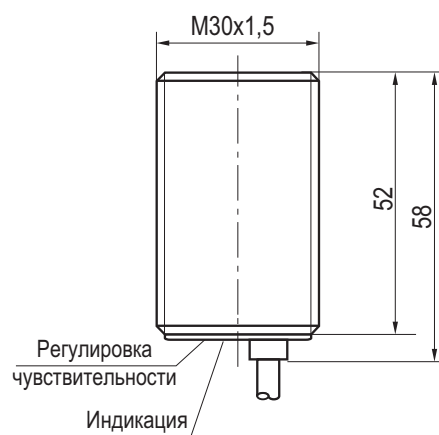


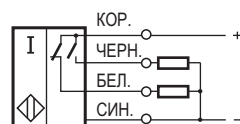
**Выключатель
индуктивный бесконтактный
ISB A8P5-43P-R15-LZ**

**Паспорт
Руководство по эксплуатации
ISB A8P5-43P-R15-LZ.000 ПС**

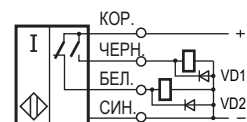
Габаритный чертеж



**Схема подключения
активной нагрузки**



**Схема подключения
индуктивной нагрузки**



Параметры диодов VD1, VD2:
 $I_{пр.} \geq 1A$; $U_{обр.} \geq 400B$
(напр. диод 1N4007)

1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика любого металла срабатывает пороговое устройство и формируется соответствующий выходной сигнал электронного ключа датчика, который используется для коммутации электрических цепей и сигнализации.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M30x1,5x58
Способ установки в металл	Встраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	10...18 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...15 мм
Напряжение питания, Uраб.	10...30 В DC
Тип контакта	Переключающий (NO+NC)
Рабочий ток, Iраб.	≤400 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤2,5 В
Частота переключения, Fмах	300 Гц
Диапазон рабочих температур	-25 °С...+75 °С
Комплексная защита	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса/Гаек	Полиамид/Полиамид
Присоединение	Кабель 4x0,25мм ²
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP65
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤15%

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 40 Н•м

5. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка M30x1,5 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

6. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

7. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Датчик настроен на номинальный зазор 15мм. При необходимости изменения номинального зазора, выполнить следующее:
 - Удалить смазку с винта регулировки чувствительности (зазора) датчика.
 - Установить мишень на расстоянии, необходимом для срабатывания датчика.
 - Поворачивая винт регулировки чувствительности, установить необходимую чувствительность для срабатывания датчика на нужном зазоре. Поворот винта по часовой стрелке повышает чувствительность и увеличивает рабочий зазор, против часовой стрелки - снижает чувствительность и уменьшает рабочий зазор.
 - Для обеспечения герметичности, восстановить исходное состояние регулировочного винта (заполнить смазкой).
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.

8. Правила хранения и транспортирования.

8.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5 °С...+35 °С
- Влажность, не более 85%

8.2. Условия транспортирования:

- Температура -50 °С...+50 °С
- Влажность до 98% (при +35 °С)
- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа