

Схема подключения
активной нагрузки

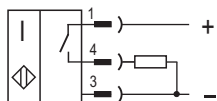
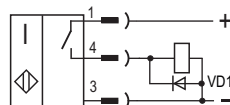
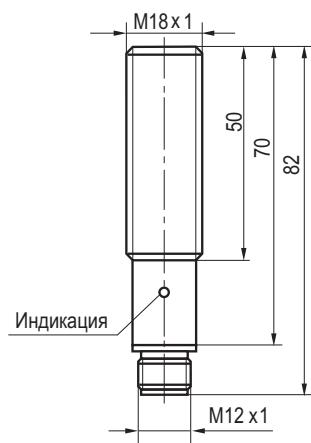


Схема подключения
индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1:
I_{пр.} ≥ 1А; U_{обр.} ≥ 400В
(напр. диод 1N4007)

Габаритный чертеж



Цоколёвка



Выключатель индуктивный бесконтактный ISB AC41A-31P-5-LZS4-H

Паспорт. Руководство по эксплуатации ISB AC41A-31P-5-LZS4-H.000 ПС

1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M18x1x82
Способ установки в металл	Встраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	5 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...4 мм
Напряжение питания, Ураб.	10...30 В DC
Тип контакта	Нормально разомкнутый (NO)
Рабочий ток, Iраб.	при $\leq 75^{\circ}\text{C}$, $\leq 250\text{ мА}$ при $> 75^{\circ}\text{C}$, $\leq 150\text{ мА}$
Падение напряжения при Iраб.	$\leq 2,5\text{ В}$
Частота переключения, Fmax	600 Гц
Диапазон рабочих температур	$-15^{\circ}\text{C}...+105^{\circ}\text{C}$
Комплексная защита	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	D16T
Рекомендуемый соединитель	CS S19-1, CS S20-1 CS S25, CS S251...CS S261
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP67
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	$\leq 15\%$

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 20 Н•м

5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка M18x1 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.

9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура $+5^{\circ}\text{C}...+35^{\circ}\text{C}$
- Влажность, не более 85%.

9.2. Условия транспортирования:

- Температура $-50^{\circ}\text{C}...+50^{\circ}\text{C}$.
- Влажность до 98% (при $+35^{\circ}\text{C}$).
- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа.