

Выключатель индуктивный бесконтактный ISB I5A-43P-5-L-C

Паспорт Руководство по эксплуатации ISB I5A-43P-5-L-C.000 ПС

Схема подключения
активной нагрузки

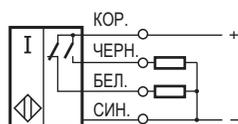
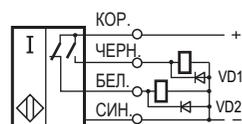
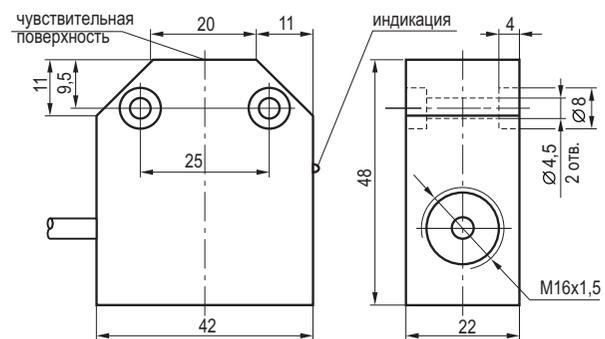


Схема подключения
индуктивной нагрузки



Параметры диодов VD1, VD2:
I_{пр.} ≥ 1А; U_{обр.} ≥ 400В
(напр. диод 1N4007)

Габаритный чертёж



1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика любого металла срабатывает пороговое устройство и формируется соответствующий выходной сигнал электронного ключа датчика, который используется для коммутации электрических цепей и сигнализации.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	42x48x22
Способ установки в металл	Встраиваемый
Тип контакта	Переключающий (NO+NC)
Номинальный зазор (сталь 35)	5 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...4 мм
Напряжение питания, Uраб.	10...30 В DC
Рабочий ток, Iраб.	≤250 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤1,5В
Частота переключения, Fmax	600 Гц
Диапазон рабочих температур	-45°С...+65°С
Комплексная защита	Нет
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	Д16Т
Присоединение	Кабель 4x0,25мм ²
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP67
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤15%

4. Содержание драгметаллов, мг.

Золото -
Серебро -

5. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

6. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

7. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра чувствительной поверхности датчика.

8. Правила хранения и транспортирования.

8.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5°С...+35°С
- Влажность, не более 85%

8.2. Условия транспортирования:

- Температура -50°С...+50°С
- Влажность до 98% (при +35°С)
- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа