

Выключатель индуктивный бесконтактный ISBt A27B8-31N-2-LZT5-C-P1

Паспорт Руководство по эксплуатации ISBt A27B8-31N-2-LZT5-C-P1.000 ПС

Схема подключения
активной нагрузки

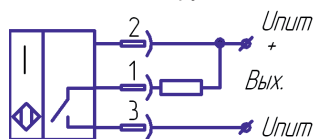
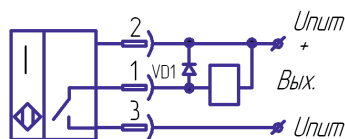
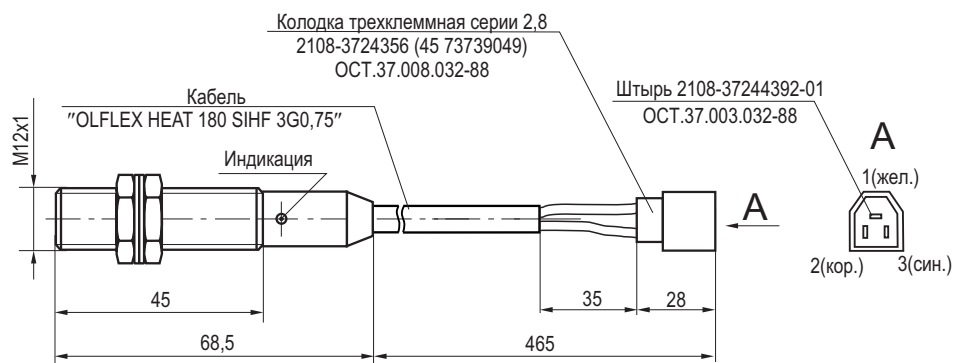


Схема подключения
индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1:
Iпр. ≥ 1А; Uобр. ≥ 400В
(напр. диод 1N4007)

Габаритный чертеж



1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для контроля положения педали сцепления автомобильного транспорта.

Выключатель разработан с учетом требований ГОСТ 33991-16 «Электрооборудование автомобильных транспортных средств. Электромагнитная совместимость. Помехи в цепях. Требования и методы испытаний».

2. Принцип действия.

Датчик имеет чувствительную поверхность, предназначенную для контроля положения подвижных металлических объектов. При приближении к чувствительной поверхности датчика любого металла срабатывает пороговое устройство и формируется соответствующий выходной сигнал электронного ключа датчика, который используется для коммутации электрических цепей и сигнализации.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M12x1x68,5
Способ установки в металл	Встраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	2 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...1,6 мм
Диапазон напряжений питания от бортовой сети автомобиля, Ураб.	10...30 В DC
Рабочий ток, Iраб.	$\leq 150 \text{ мА}$ Ураб. $\leq 15 \text{ В}$ $\leq 250 \text{ мА}$ Ураб. $> 15 \text{ В}$
Падение напряжения при Iраб.	$\leq 2,5 \text{ В}$
Частота переключения, Fmax	600 Гц
Диапазон рабочих температур	-45 °C...+65 °C
Комплексная защита	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	Латунь ЛС59-1 (никель)
Присоединение	Автомобильный соединитель (штырь 2108-37244392-01 ОСТ.37.003.032-88)
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP68
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	$\leq 15\%$ Помехозащищен
Степень жесткости воздействия помех по ГОСТ 33991-16	III, класс А

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 5 Н•м

5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка M12x1 - 2 шт.

Стопорная шайба - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.

9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура	+5 °C...+35 °C
- Влажность, не более	85%

9.2. Условия транспортирования:

- Температура	-50 °C...+50 °C
- Влажность	до 98% (при +35 °C)
- Атмосферное давление	84,0...106,7 кПа