

Схемы подключения

Схема подключения
активной нагрузки

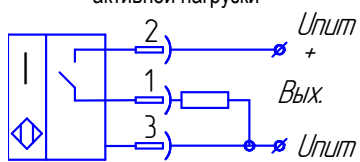
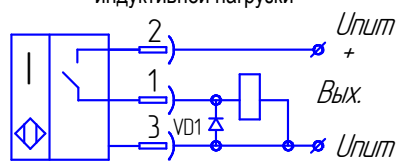
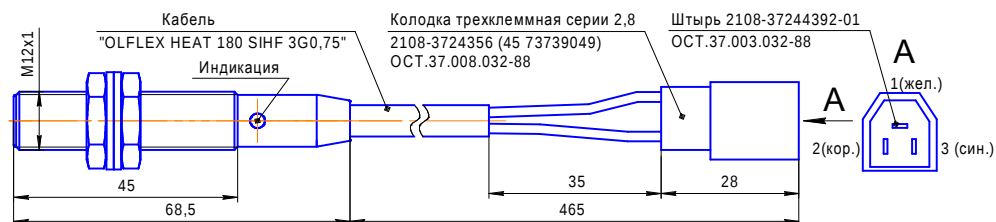


Схема подключения
индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1:
 $I_{np} \geq 1A$, $U_{обр} \geq 400B$
(напр. диод 1N4007)

Габаритный чертеж



Выключатель индуктивный бесконтактный постоянного тока для автомобильного транспорта ISBt A27B8-31P-4-LTT5-C-P1

Паспорт Руководство по эксплуатации ISBt A27B8-31P-4-LTT5-C-P1.000 ПС

1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для контроля положения педали сцепления автомобильного транспорта.

Выключатель разработан с учетом требований ГОСТ 33991-16 «Электрооборудование автомобилей. Электромагнитная совместимость. Кондуктивные помехи по цепям питания. Требования и методы испытаний».

2. Принцип действия.

Датчик имеет чувствительную поверхность, предназначенную для контроля положения подвижных металлических объектов. При приближении к чувствительной поверхности датчика любого металла срабатывает пороговое устройство и формируется соответствующий выходной сигнал электронного ключа датчика, который используется для коммутации электрических цепей и сигнализации.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M12x1x68,5
Способ установки в металл	Встраиваемый
Номинальный зазор	4 мм
Рабочий зазор	0...3,2 мм
Диапазон напряжений питания от бортовой сети автомобиля, Ураб.	10...30 В DC
Рабочий ток, Iраб.	≤250 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤1,5В
Частота переключения, Fmax	600 Гц
Диапазон рабочих температур	-45°C...+65°C
Триггерная защита	Есть
Световая индикация	Есть
Материал корпуса	Латунь ЛС59-1 (никель)
Присоединение	Автомобильный соединитель (штырь 2108-37244392-01 ОСТ.37.003.032-88)
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP68
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤15% Помехозащищен
Степень жесткости воздействия помех по ГОСТ 33991-16	III, класс А

4. Дополнительная информация:

Момент затяжки гаек, не более 5 Н•м

5. Содержание драгметаллов, мг

Золото	---
Серебро	---
Палладий	---

6. Комплектность поставки:

Датчик	1 шт.
Гайка M12x1	2 шт.
Стопорная шайба	2 шт.
Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре)	1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее диаметра датчика.

Примечание: При перегрузке по току или коротком замыкании нагрузки сработает триггерная защита. Для включения датчика необходимо отключить питание, устранить причину перегрузки датчика. Снова подать питание на датчик.

9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- | | |
|-----------------------|----------------|
| - Температура | +5 °C...+35 °C |
| - Влажность, не более | 85% |

9.2. Условия транспортирования:

- | | |
|------------------------|---------------------|
| - Температура | -50 °C...+50 °C |
| - Влажность | до 98% (при +35 °C) |
| - Атмосферное давление | 84,0...106,7 кПа |