

Схема подключения
активной нагрузки

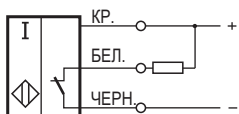
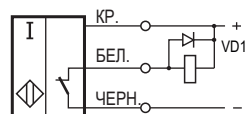


Схема подключения
индуктивной нагрузки

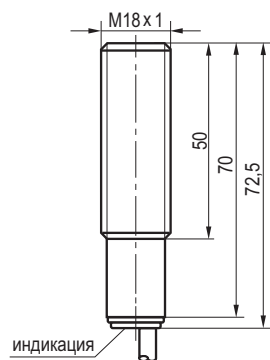


Параметры диода VD1:
I_{пр.} ≥ 1А; U_{обр.} ≥ 400В
(напр. диод 1N4007)

Выключатель индуктивный бесконтактный для автомобильного транспорта ISBt A41A8-32N-5-LZ-C-V-P

Паспорт Руководство по эксплуатации ISBt A41A8-32N-5-LZ-C-V-P.000 ПС

Габаритный чертеж



1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для использования в автомобильном транспорте.
Выключатель разработан с учетом требований ГОСТ 33991-16 «Электрооборудование автомобильных транспортных средств. Электромагнитная совместимость. Помехи в цепях. Требования и методы испытаний». Датчик предназначен для работы в условиях повышенной вибрации.

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M18x1x72,5
Способ установки в металл	Встраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	5 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...4 мм
Тип контакта	Нормально замкнутый (NC)
Напряжение питания, Ураб.	10...30 В DC
Рабочий ток, Iраб.	≤250 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤2,5 В
Частота переключения, Fmax	600 Гц
Диапазон рабочих температур	-45 °С...+65 °С
Комплексная защита	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	Д16Т
Присоединение	Кабель 3х1мм ²
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP68
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤67% Помехозащищен
Степень жесткости воздействия помех по ГОСТ 33991-16	III, класс А

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 20 Н•м

5. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.
Гайка M18x1 - 2 шт.
Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

6. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

7. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.

8. Правила хранения и транспортирования.

- 8.1. Условия хранения в складских помещениях:
- Температура +5 °С...+35 °С
 - Влажность, не более 85%
- 8.2. Условия транспортирования:
- Температура -50 °С...+50 °С
 - Влажность до 98% (при +35 °С)
 - Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа